

Vynález sa týka riešenia zariadenia na rozdeľovanie, najmä drsných valcových súčiastok.

Doteraz sa doprava napríklad tabliet pre puzdriace lisy zabezpečuje tak, že z dopravnej dráhy dopravníka sa súčasne presúvajú do odvádzacích dráh štyri tablety. Vzhľadom k tomu, že povrch tabliet je pomerne drsný tieto zapríčiňujú pri vstupe do odvádzacích dráh zádržky na hrotoch rozdeľovacích rebier.

Vyššie uvedené nedostatky odstraňuje a problém rozdeľovania tabliet rieši zariadenie na rozdeľovanie najmä drsných valcových súčiastok, podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že rozdeľovacie rebrá sú v smere od prvej dopravovanej valcovej súčiastky proti smeru ich dopravy kratšie maximálne o polomer dopravovanej valcovej súčiastky oproti predchádzajúcemu rozdeľovaciemu rebbru.

Zariadením na rozdeľovanie, najmä drsných valcových súčiastok sa docieľi toho, že je zabezpečené oddelenie tabliet, čím nedochádza k ich blokovaniu a odstraňuje sa možnosť vzniku zádržiek.

Na prípojenom výkrese je nakreslené schematicky príkladné riešenie zariadenia na rozdeľovanie drsných valcových súčiastok, kde je nakreslené v pôdoryse.

Zariadenie na rozdeľovanie drsných valcových súčiastok pozostáva z dopravníka 1, na ktorého konci je umiestnený koncový doraz 4. Na dopravníku 1 pred koncovým dorazom 4 je uložený unášač 5, ktorého dĺžka je pre presúvanie štyroch valcových súčiastok 3 v konkrétnom riešení tabliet, nachádzajúcich sa na dopravníku 1. V smere dopravy valcových súčiastok 3 na ľavej strane dopravníka 1 je vytvorené miesto vyprázdňovania 2, do ktorého zasahujú rozdeľovacie rebrá 6 vytvárajúce odvádzacie dráhy 7. Rozdeľovacie rebrá 6 sú v smere od prvej dopravovanej valcovej súčiastky 3 proti smeru ich dopravy kratšie o polomer dopravovanej valcovej súčiastky 3 oproti predchádzajúcemu rozdeľovaciemu rebbru 6.

Funkcia zariadenia na rozdeľovanie drsných valcových súčiastok je nasledovná:

Valcové súčiastky 3 sú podávané na dopravníku 1 až prvá valcová súčiastka 3 narazí na koncový doraz 4 začnú sa valcové súčiastky 3 prostredníctvom unášača 5 presúvať z dopravníka 1 na odvádzacie dráhy 7. Pri presúvaní valcových súčiastok 3 sú tieto postupne od prvej valcovej súčiastky 3 oddeľované od seba prostredníctvom rozdeľovacích rebier 6 a sú tak navedené do odvádzacích dráh 7.

PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie na rozdeľovanie, najmä drsných valcových súčiastok z dopravníka, v ktorého koncovej polohe je vytvorené bočné miesto skupinovému vyprázdňovaniu do odvádzacích dráh vzájomne oddelených rozdeľovacími rebbrami vyznačujúce sa tým, že

rozdeľovacie rebrá (6) sú v smere od prvej dopravovanej valcovej súčiastky (3) proti smeru ich dopravy kratšie maximálne o polomer dopravovanej valcovej súčiastky (3) oproti predchádzajúcemu rozdeľovaciemu rebbru (6).

