(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221988769 U
(45)授权公告日 2024.11.12

(21)申请号 202420484289.8

(22)申请日 2024.03.13

(73)专利权人 吴江布同凡响纺织品有限公司
地址 215200 江苏省苏州市吴江区盛泽镇乌桥北堍(荷花村)

(72)发明人 沈佳雷 贾甜甜 许晓红

(51)Int.Cl.
D03D 9/00(2006.01)
D03D 13/00(2006.01)
D03D 15/50(2021.01)
D03D 15/217(2021.01)
D03D 15/283(2021.01)
D03D 15/44(2021.01)

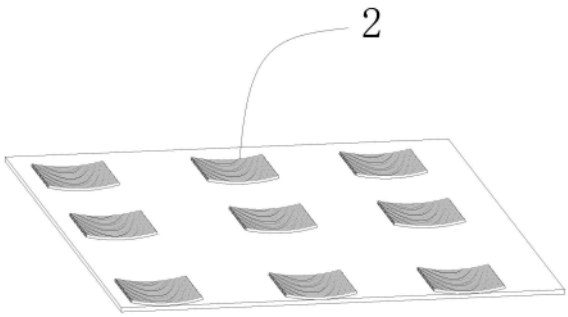
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

遮光里布面料

(57)摘要

本实用新型公开了遮光里布面料,涉及纺织面料技术领域,旨在解决现有的化纤织物存在遮光效果差的问题。其技术方案要点是:包括面料本体,面料本体上固定连接有沿其宽度方向设置的遮光部,位于遮光部的面料本体上贯穿开设有若干透气孔。本实用新型的遮光里布面料利用涤纶异形纤维截面呈三角形的特点来加强结构整体反光性能,利用竹炭纤维表面呈深色的特性来进一步提高面料整体的遮光效果。



CN 221988769 U

1.遮光里布面料,包括面料本体(1),其特征在于:所述面料本体(1)上固定连接有沿其宽度方向设置的遮光部(2),位于遮光部(2)的所述面料本体(1)上贯穿开设有若干透气孔(3)。

2.根据权利要求1所述的遮光里布面料,其特征在于:所述遮光部(2)由若干绒毛条组成,所述绒毛条通过剪绒工艺形成。

3.根据权利要求1所述的遮光里布面料,其特征在于:所述面料本体(1)通过遮光纱线(4)和透气纱线(5)编织而成。

4.根据权利要求3所述的遮光里布面料,其特征在于:所述遮光部(2)通过透气纱线(5)与面料本体(1)固定连接。

5.根据权利要求1所述的遮光里布面料,其特征在于:所述面料本体(1)设为透孔组织,所述透孔组织的经纱组织点为浮,所述透孔组织的纬纱组织点为沉,所述透孔组织的组织循环为:浮沉浮沉浮沉、沉沉沉浮浮浮、浮沉浮沉浮沉、沉浮沉浮沉浮、浮浮浮沉沉沉、沉浮沉浮沉浮。

6.根据权利要求3所述的遮光里布面料,其特征在于:所述遮光纱线(4)包括遮光纱芯以及螺旋在其外侧的遮光包覆纱,所述遮光纱芯由竹炭纤维(6)加捻而成,所述遮光包覆纱由截面形状呈三角形的涤纶异形纤维(7)加捻而成。

7.根据权利要求3所述的遮光里布面料,其特征在于:所述透气纱线(5)由亚麻纤维(8)以及截面形状呈十字形的锦纶异形纤维(9)加捻而成。

遮光里布面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域,更具体地说,它涉及遮光里布面料。

背景技术

[0002] 里布是被用来制作服饰内衬的,为了保证里布的结构强度及耐用性,常通过涤纶纤维进行制作。

[0003] 化纤织物是日常生活中十分常见的一种物品,其在日常生活中扮演着十分重要的角色,通常会充当各类服装服饰的制作原料,人们要求服装服饰最重要的一种性质便是舒适性,服饰通常起到遮蔽和装饰等功能,在夏季的时候通常需要服饰具有良好的遮光性能和透气性能,透气性好的服饰一般具有较多空隙,进而影响到服饰的遮光效果,服饰具有的性质通常是由制作其的织物决定,因此现有的化纤织物存遮光效果差的问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供遮光里布面料。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:该遮光里布面料,包括面料本体,所述面料本体上固定连接有沿其宽度方向设置的遮光部,位于遮光部的所述面料本体上贯穿开设有若干透气孔。

[0006] 本实用新型进一步设置为:所述遮光部由若干绒毛条组成,所述绒毛条通过剪绒工艺形成。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述面料本体通过遮光纱线和透气纱线编织而成。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述遮光部通过透气纱线与面料本体固定连接。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述面料本体设为透孔组织,所述透孔组织的经纱组织点为浮,所述透孔组织的纬纱组织点为沉,所述透孔组织的组织循环为:浮沉浮沉浮沉、沉沉沉浮浮浮、浮沉浮沉浮沉、沉浮沉浮沉浮、浮浮浮沉沉沉、沉浮沉浮沉浮。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述遮光纱线包括遮光纱芯以及螺旋在其外侧的遮光包覆纱,所述遮光纱芯由竹炭纤维加捻而成,所述遮光包覆纱由截面形状呈三角形的涤纶异形纤维加捻而成。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述透气纱线由亚麻纤维以及截面形状呈十字形的锦纶异形纤维加捻而成。

[0012] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 面料本体上固定连接有沿其宽度方向设置的遮光部,遮光部由若干绒毛条组成,利用绒毛条蓬松的特点来确保遮光部具有良好的透气效果和遮光效果,绒毛条通过剪绒工艺形成,然后通过透气纱线缝合在面料本体上,绒毛条的中间被透气纱线固定,因此绒毛条的两端轻微翘起,使得遮光部的整体呈现弧形,进一步加强面料整体的遮光效果,位于遮光部的面料本体上贯穿开设有若干透气孔,通过在面料本体上开设透气孔,增强了面料整体的透气效果,同时透气孔上覆盖有遮光部,避免光线直接从透气孔内穿入,影响面料整体的

遮光效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型的剖视图；

[0016] 图3为图2中A处的放大图；

[0017] 图4为本实用新型中透孔组织的组织图；

[0018] 图5为本实用新型中遮光纱线的切片图；

[0019] 图6为本实用新型中透气纱线的切片图。

[0020] 图中：1、面料本体；2、遮光部；3、透气孔；4、遮光纱线；5、透气纱线；6、竹炭纤维；7、涤纶异形纤维；8、亚麻纤维；9、锦纶异形纤维。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例，对本实用新型进行详细描述。

[0022] 实施例：

[0023] 该遮光里布面料，如图1、图2、图3和图5所示，包括面料本体1，面料本体1上固定连接有沿其宽度方向设置的遮光部2，遮光部2由若干绒毛条组成，利用绒毛条蓬松的特点来确保遮光部2具有良好的透气效果和遮光效果，绒毛条通过剪绒工艺形成，然后通过透气纱线5缝合在面料本体1上，绒毛条的中间被透气纱线5固定，因此绒毛条的两端轻微翘起，使得遮光部2的整体呈现弧形，进一步加强面料整体的遮光效果，位于遮光部2的面料本体1上贯穿开设有若干透气孔3，通过在面料本体1上开设透气孔3，增强了面料整体的透气效果，同时透气孔3上覆盖有遮光部2，避免光线直接从透气孔3内穿入，影响面料整体的遮光效果。

[0024] 如图1、图2、图3、图5和图6所示，面料本体1通过遮光纱线4和透气纱线5通过喷气织机编织而成，透气纱线5由亚麻纤维8以及截面形状呈十字形的锦纶异形纤维9加捻而成，取若干亚麻纤维8以及截面形状呈十字形的锦纶异形纤维9放入加捻机中加捻形成透气纱线5，利用亚麻纤维8透气性好的特点来确保透气纱线5具有稳定的透气性，利用锦纶异形纤维9表面具有的长条槽来增加透气纱线5上的空隙，进一步增强面料整体的透气性。

[0025] 如图1、图2、图3和图4所示，面料本体1设为透孔组织，透孔组织的经纱组织点为浮，透孔组织的纬纱组织点为沉，透孔组织的组织循环为：浮沉浮沉浮沉、沉沉沉浮浮浮、浮沉浮沉浮沉、沉浮沉浮沉浮、浮浮浮沉沉沉、沉浮沉浮沉浮，通过上述编织方式形成稳定的透孔组织，利用透孔组织空隙多的特点来进一步提高面料整体的透气性。

[0026] 如图1、图2、图3、图5和图6所示，遮光纱线4包括遮光纱芯以及螺旋在其外侧的遮光包覆纱，遮光纱芯由竹炭纤维6加捻而成，遮光包覆纱由截面形状呈三角形的涤纶异形纤维7加捻而成，将竹炭纤维6放入加捻机内加捻形成遮光纱芯，将截面形状呈三角形的涤纶异形纤维7放入加捻机内加捻形成遮光包覆纱，通过走锭纺工艺将遮光纱芯和遮光包覆纱缠绕形成遮光纱线4，利用竹炭纤维6具有的透气的特点来确保遮光纱线4具有稳定的透气性，利用竹炭纤维6表面呈深色的特性来确保遮光纱线4具有稳定的遮光效果，利用涤纶异形纤维7截面呈三角形的特点来加强结构整体反光性能。

[0027] 如图1、图2、图3、图5和图6所示，制作该化纤织物，首先将亚麻纤维8和截面形状呈十字形的锦纶异形纤维9放入加捻机内加捻形成透气纱线5，将竹炭纤维6放入加捻机内加捻形成遮光纱芯，将截面形状呈三角形的涤纶异形纤维7放入加捻机内加捻形成遮光包覆纱，通过走锭纺工艺将遮光纱芯和遮光包覆纱缠绕形成遮光纱线4，通过喷气织机将透气纱线5和遮光纱线4编织形成面料本体1，利用激光打孔机在面料本体1上打孔处理得到透气孔3，将若干遮光纱线4平铺在面料本体1上并通过透气纱线5固定，将透气纱线5两边的遮光纱线4剪断并揉搓，使其形成柔软蓬松的绒毛条，若干进而形成遮光部2，最终得到该织物。

[0028] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例，凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

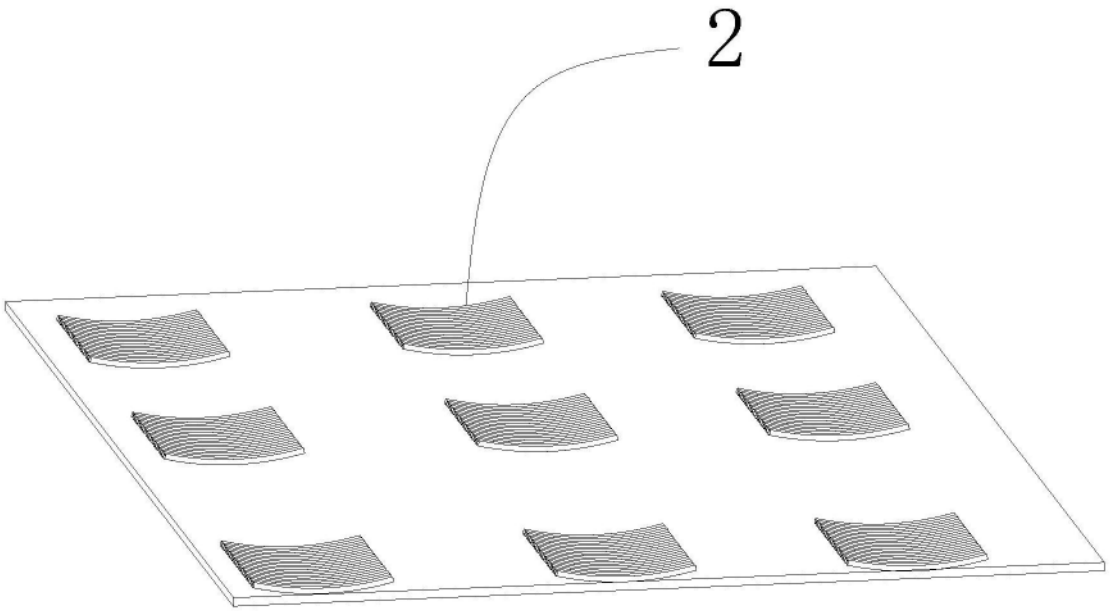


图1

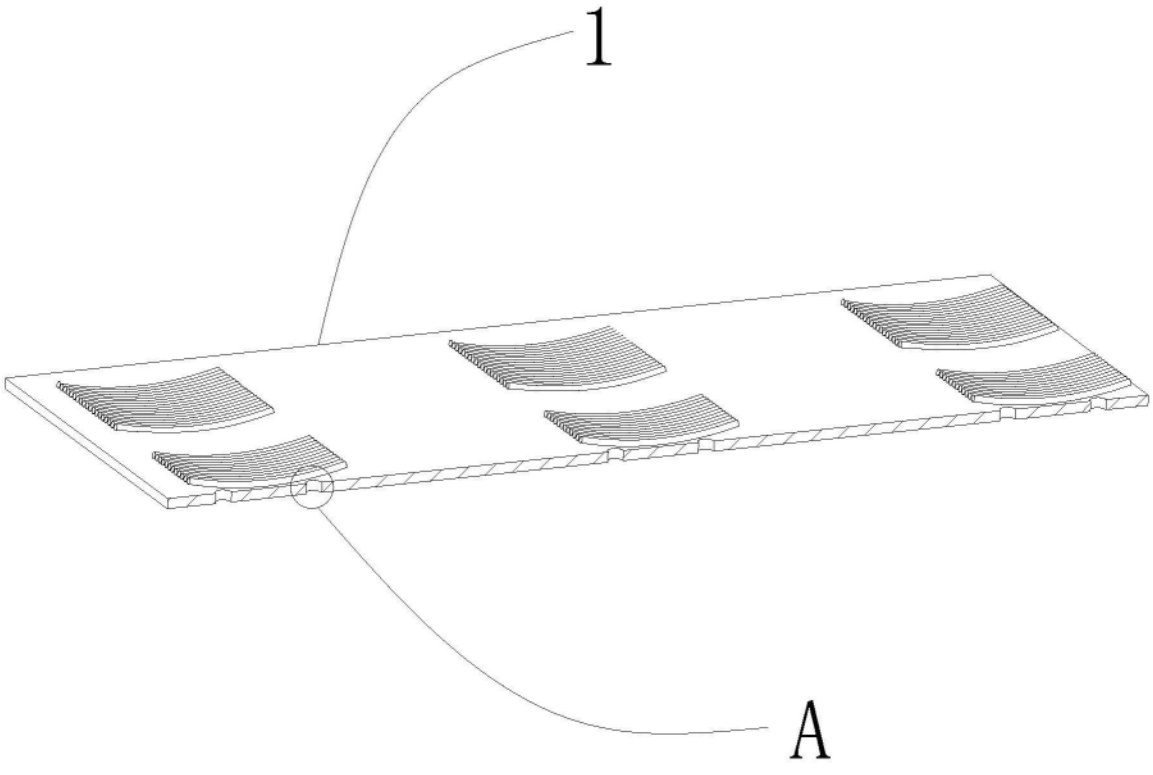


图2

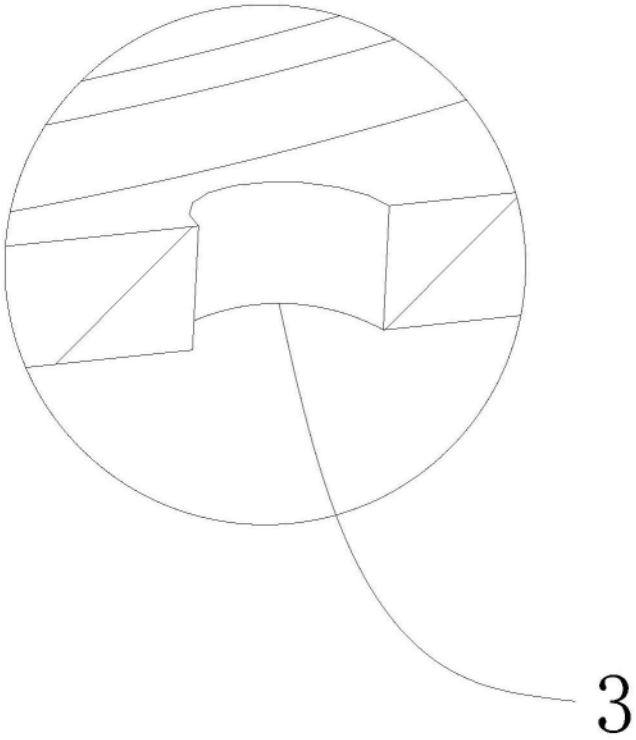


图3

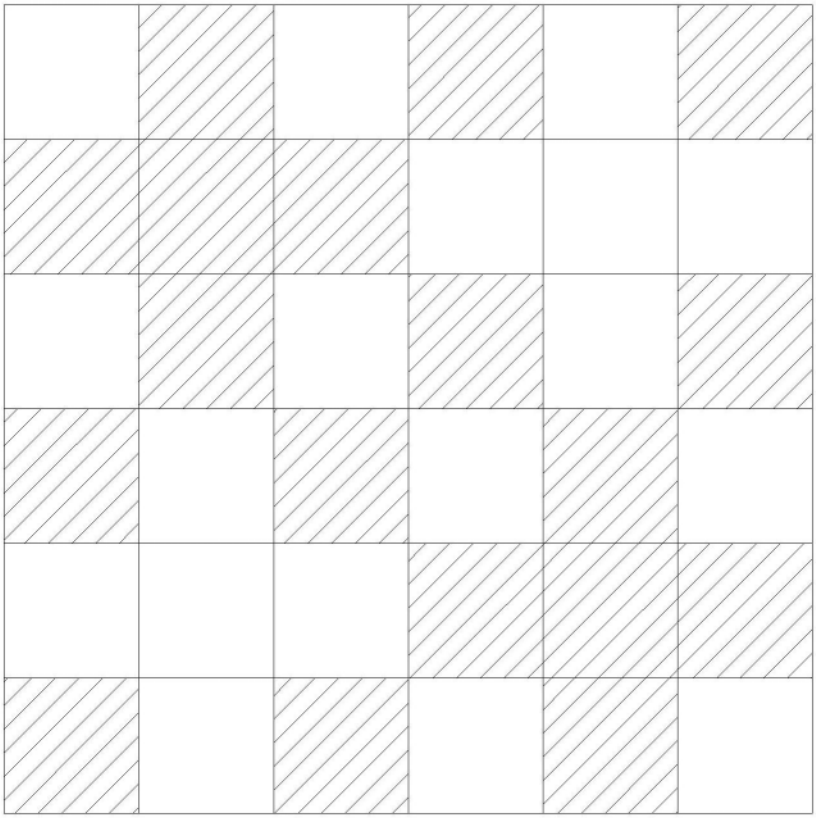


图4

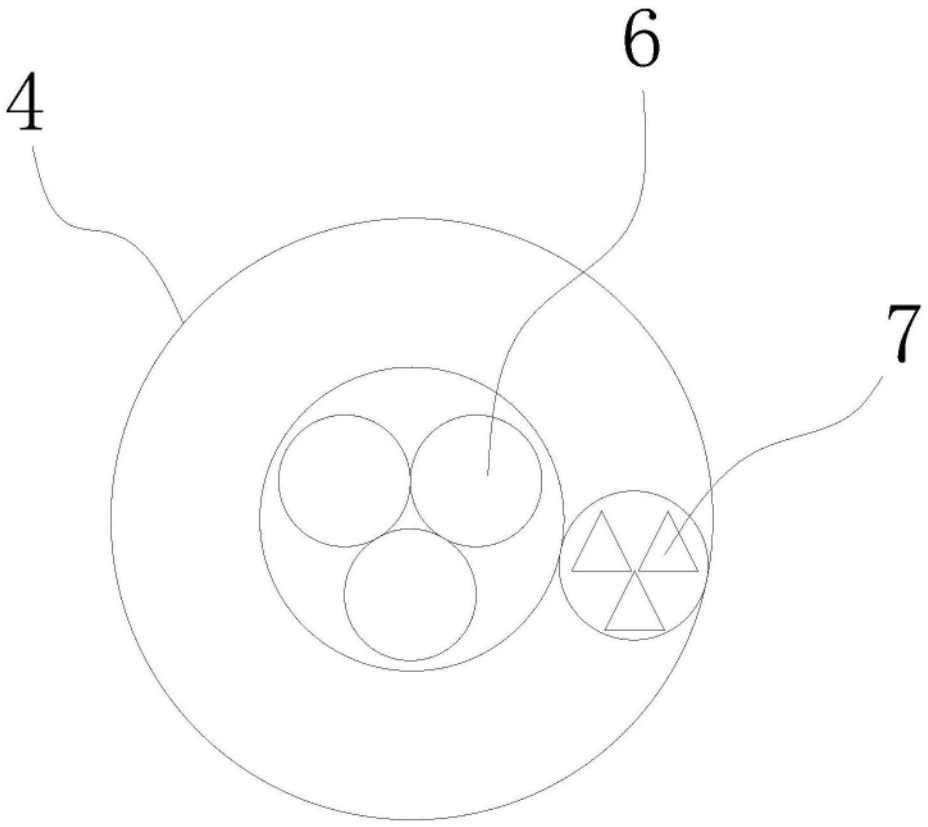


图5

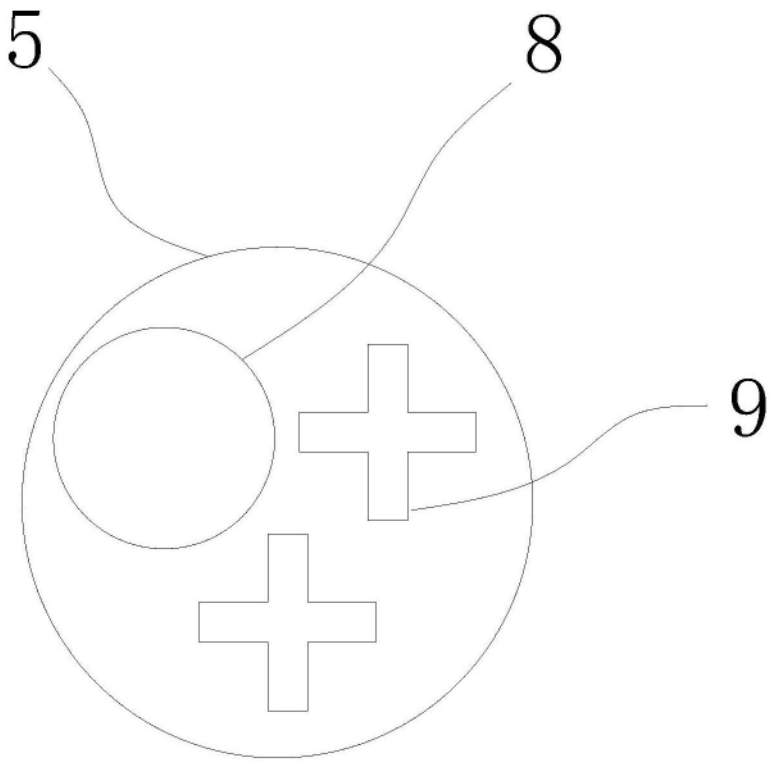


图6