

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 2 部門第 3 区分
 【発行日】平成 25 年 9 月 26 日 (2013.9.26)

【公表番号】特表 2013-521145 (P2013-521145A)
 【公表日】平成 25 年 6 月 10 日 (2013.6.10)
 【年通号数】公開・登録公報 2013-029
 【出願番号】特願 2012-556344 (P2012-556344)
 【国際特許分類】

B 2 4 B 47/26 (2006.01)

B 2 4 B 9/10 (2006.01)

【F I】

B 2 4 B 47/26

B 2 4 B 9/10 A

【手続補正書】
 【提出日】平成 25 年 7 月 25 日 (2013.7.25)
 【手続補正 1】
 【補正対象書類名】特許請求の範囲
 【補正対象項目名】全文
 【補正方法】変更
 【補正の内容】
 【特許請求の範囲】
 【請求項 1】

プレート型加工物 (5) のエッジ (3) に沿って 工具 (7) をガイドする装置 (1) に
 おいて、工具 (7) と共に、該加工物 (5) の平面を横断するよう調整可能なフィーラー
 デバイス (11) を備え、該フィーラーデバイス (11) が該加工物 (5) から一定距離
 を保持することを特徴とする装置。

【請求項 2】

該フィーラーデバイス (11) が該プレート型の加工物 (5) の主要面から規定された
 距離を保持する請求項 1 記載の装置。

【請求項 3】

該フィーラーデバイス (11) が工具 (7) の周りを旋回することが出来るよう設置さ
 れる請求項 1 又は 2 記載の装置。

【請求項 4】

該工具 (7) が研磨ホイールであり、該フィーラーデバイス (11) が該研磨ホイール
 (7) の軸線の周りに旋回することが出来るよう設置される請求項 1 から 3 のいずれか 1
 つに記載の装置。

【請求項 5】

該フィーラーデバイス (11) がベルヌーイディスク (13) を有する請求項 1 から 4
 のいずれか 1 つに記載の装置。

【請求項 6】

該加工物 (5) に面する ベルヌーイディスク (13) の面 (15) 上に、リング形ジェ
 ット (17) が流体、特に水、の放出用に提供される請求項 1 から 5 のいずれか 1 つに記
 載の装置。

【請求項 7】

該加工物 (5) のエッジ (3) に沿って 該装置、特に該装置内に提供された該工具 (7)
) を動かすためにドライブが提供される請求項 1 から 6 のいずれか 1 つに記載の装置。

【請求項 8】

ドライブが水平方向に動くよう配向される該加工物 (5) 用設置部が設けられ、垂直方

向に動くよう配向されたドライブがフィーラーデバイス（１１）を有する工具（７）に割り当てられた請求項７記載の装置。