

(19)
(12)

(KR)
(B1)

(51) 。 Int. Cl. ⁷
B32B 27/08
B65D 75/26

(45)
(11)
(24)

2003 03 06
10 - 0358867
2002 10 16

(21)
(22)

10 - 1998 - 0007953
1998 03 10

(65)
(43)

1998 - 0080088
1998 11 25

(30)

97 - 91480

1997 03 26

(JP)

(73)

가 가

3 - 7 - 11

(72)

13

5 - 1003

가 206 - 8

(74)

:

(54)

(包装袋)

(5)

(20) , (6) , (20) (6)

(5)

(5) (6)

(20) (5) 가 (5) (6) 가

가 (anchor coating agent) (6b) (6a) (5) (5)

1 가

2 가

3

4 가

5 4

6 5 X2 - X2'

7 5 X2 - X2'

8a

8b 8a X1 - X1'

8c

8d 8c

가
(lamination)
가
PE(high pressure low - density polyethylene :
가
on)
" " 가
(邊)
가
가 가
가 (heat - seal) 가
[: LD
)] 가
,
가 (fusi
" "

가

가

가 , 가 , 가 .

(가)
가
가

,

가 .

가 , 가 , 가 (가) , 가 .

가 .

가 .

가 1 () ()

가 .

가 () 가 가 가 ,

가 .

가

(

),

가

가

가

가

가

가

가

가

1

, ,

(强) (fast adhesion)

가 (弱) (weak adhesion)

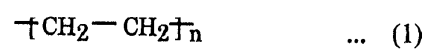
가

(

가) 가

(lamination)

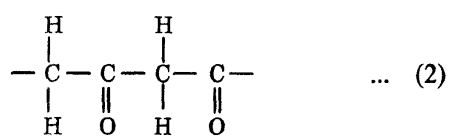
(1) 가 , 가 .



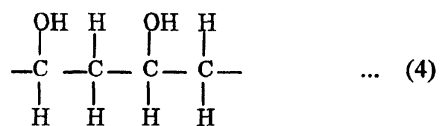
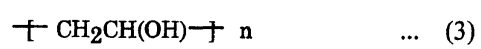
, 가 (- OH⁻) 가 . 가 (

() 가 가 .

(2)

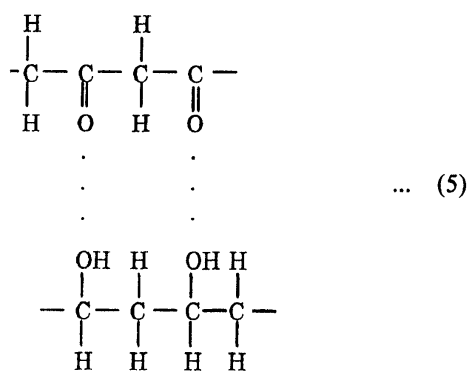


, , (4) 가 . (3) 가



(5)

가 .



가 . , 가

가 . 가 , ,

가

가 (, , " "

) , 가 . ,

가 가 (,

가),

가

가 가 .

가 ,

가 . 가

가 ,

가 (,)

가 .

가 가 .

가 ,

. ,

가 가

가 1 2 , 가

(gap)가 가 .

가 , 가

가 .

(anchor coating agent)

가 (弱) 가 (强)

1
· - (elastomer)
가 (,)

(1) _____, (2) _____, (3) _____
(4) _____, _____, _____ (foil) _____,

(dry) , (5)
(),
()

가 (, " "),
(, " ") ,

2

1

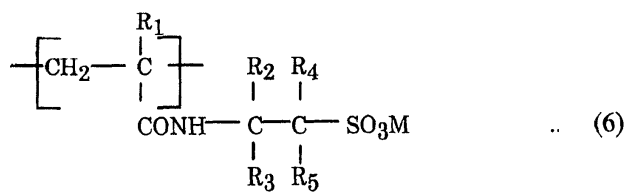
(degree of saponification) 70 98 % 500 3000

, (1) , (2) , (4)

가

가
7 - 118,407 (JP - A - 07 - 118,407)
(6)

0.1 20 %



(6) , R₁ , R₂ , R₃, R₄ R₅
, M ,

가 3 1 2
 .
 . 3 가
 , 3
 .
 , 1 2
 .
 4 1
 가
 , 가
 .
 5 1
 ,
 가 가
 ,
 .
 4 5 1 3 가
 . 4
 가 가 가 가 5
 가 가 가 가 1 3
 .
 .
 . 가 5
 .
 4 5 , 4 5
 ,
 4 5
 6 1 3 가 1
 ,
 7 1 3 가 1
 ,
 .

8 7 , ,
 , 1 3 가 4 5
 , 가
 6 1 3 가 가
 7 1 3 가
 6 가 7
 1 3 가
 7 8
 가
 가
 1 3 가 가 , ("
 7 ") , 가 가
 (, 가) 가 가 가
 (, 가) 가 가
 1 3 가
 가
 1 3 가 (가
) , 가
 가

가 . , 가
가 , 가

, (,)

가

가 .

가

, ,

1 3 가

,

7

, 가

가

가

가

가

, 1 가

(6) 1 (20), (6) (20)
(5) (5) , (5) (6) (5)

(20) (5) (6) (60) (6)
(6a) (6a) (5) (6b)

(1), (20) (10) (4) , (10)
(2) (箔) (3)

pon Polyolefins (1) PET #12 (Unitika "Emblet Polyester Film" Nip
昭和 " L178" (2) LDPE() (3)
15μm 30μm

(5) (2) 가 LDPE(
(5) " L178" (Nippon Polyolefins)
15μm " L178" (4) (1 (4))
(5b) 30μm (5a)

(6a) " VF - HP" (Kuraray)
 40 μ m . " VF - HP" 7 - 118,407
 가 가 .

(6b) " AC - P" [Tosoh ()
 東洋曹達)] , " AC - P" (6a) (5)
 , " AC - P" ()
 5% , .

(6b)
 (No.1 3) .
 2 .

, " Emblet PET" ((1)) (3) (2) " L178" ()
 10) . (10) (3) (4) 가 , (20)
 " L178" (5a) (10) (4)가 (20)

(4) " L178" (5a)가 (10) 2
 (30) (31) (30) 가 (32) (33)
 . (4) " L178" (5a) (10) " L178" (5a) 2
 , " VF - HP" ((6a)) (30) (3)
 9, 38) (28) (37) , (28) " VF - HP" () 4.7g
 (6a)) " AC - P" ((6b))
 /m² .

2 29 " AC - P" ((6b)) (28)
 . " AC - P" " VF - HP" ((6))
 (36, 34) , ((6b)) 2 (4) "
 L178" (5a) (10) 가 (32) (33)
 . 가 (32) (33)
 " L178" ((5a) (5) (5b)) (4) " L178"
 (5a) (10) " VF - HP" (가 (6))
 (40) , " L178" (5a) (20), "
 L178" (5b) " AC - P" ((6b)) VF - HP" ((6))가
 가 (32) (33) 1 ,
 (5) 3 .

(40) L/D=32 , D=90mm() L
 D . (30) (pulling speed) 100m/min .
 (6b) " AC - P" (40) (dies) (" L17

8" (40) " L178" (5b)) 1 N
o.1 No.3 .

1 No.1 " AC - P" 1kg 14kg 4.
7g/m² (" AC - P" 5% " AC - P"
0.016g/m² 가) 325 .

【표 1】

시료 No.	AC제 도포량(g/m ²)	다이스 온도(℃)
1	0.016	325
2	0.034	310
3	0.034	320
4	0	335

No.2 " AC - P" 2kg 12kg 4.7g/m²
(" AC - P" 5% " AC - P" 0.034g/m²)
310 .

No.3 " AC - P" 2kg 12kg 4.7g/m²
(" AC - P" 5% " AC - P" 0.034g/m² 가)
320 .

" AC - P" (,
(6b)) " VF - HP" 335 (6) (6a) " VF - HP"
) No.4 (4) (10) (4)
" L178" (5a) (4) 가 (32)
(33) No.4 .

No.4 (5) (40) " L178" (5b)
(4) 335 " L178"
(3) No.1 3
가 (5) (40) " L178" (5b)
(5) (20) 가 가 N
o.1 3 .

150μm 가 No.4 No.4 No.3
No.4 (5)

1

3

4

3 1

(20)

(5)

(6)

4

3

(6)

(6)

4

(302, 301)

(305)

(306)

L

(sealed bag)

4

(302, 306)

(307)

[(

非)

](306)

4

310

() ,

(30

5)

(305)

(301)

(309)

(310)

(,

(301))

(310)

[(切缺部)](31

1)가

3

(three - side sealed bag),

(gusset - type)

(back lining ty

pe)

4

(301, 305),

(309)

() (310)

() (311)

(60)

4

4

(307)

3

4

(307)

(20)

(5)(,

"

(60)"

) ,

(60)

(6)

가

(6)

가

(6)

(60)

No.1 4

4

4

(307)

No.1 4

48

(aging)(

40 45

) ,

3

No.1 4
 () (308) (302) 2
 (60) (6)
 Tester Sangyo 15mm 180 ° JIS(
) P8113

【표 2】

시료 No.	포대 제조후 1~2일후의 박리강도(g/15mm)		포대 제조후 1~2주후의 박리강도(g/15mm)		히이트 시일 부분의 굴곡시험
	비히이트 시일 부분	히이트 시일 부분	비히이트 시일 부분	히이트 시일 부분	
1	22~35	30~40	5~10	10~15	5회 시험시 틈새 발생 없음
2	20~50	160	약 10	약 10	5회 시험시 틈새 발생 없음
3	40~85	170	약 10	약 10	5회 시험시 틈새 발생 없음
4	5	5	5	5	1회 시험에서 틈새 발생

No.1 2 (,)
 1 (308) (302) 25 35g
 /15mm 30 40g/15mm No.1 (,
) 1 2 (308) (302)
 5 10g/15mm 10 15g/15mm

No.2 2 (,)
 2 (308) (302) 20 50g
 /15mm 160g/15mm No.2 (,
) 1 2 (308) (302)
 10g/15mm

No.3 2 (,)
 2 (308) (302) 40 85g
 /15mm 170g/15mm No.3 (,
) 1 2 (308) (302)
 10g/15mm

No.4 , 2 (,)
 5mm . 2 (308) (302) 5g/1
 No.4 , (,)
 1 2 (308) (302) 5g
 /15mm .

(302) 5 7 . 5 4
 6 5 X2 - X2' No.1 3
 7 5 X2 - X2'

No.4
 (302) 5 7 L 180 °
 , 1) (60) (6) (N
 o.1 3) (60) (6a) (No.4
 S가 가) L 가 7
 (,) 1 2 No.1 4

2 No.1 3
 5 L 가 S
 가 , No.4 1 L
 S가 .

1 2 (6b) No.4
 가 . No.4
 S가 S가 (60)
 가 (60)

(6b) No.1 3
 가 , 1 2 No.
 4 가 (60) , 가
 No.1 3 No.4
 S가 (6a)
 (60) 가 (6)
 (6b) 가
 (5)

No.1 4 (60) (5)
 (6)

, 4 (60) 8a 8d

8a 1 (6)
 8b 8a X1 - X1' , 8c 8d
 (60) , 8b

8a 8b (100) (6) (101) (102)
 (100)
 8a (102) A
 , 8a 8d (100) , (100)
 (102) (8a (100))

8a 8b (60) 8c 8d
 (101)
 , A 가 (60) 8c
 , 8d (6) A (8d)
 (60) (102)
 (6) 가 (102) (100)
 (6) (6) , 8d A
 (6) (60) (103)가 (103) (60)

4 (60) , () (310)
 (310) (301) 8a
 (100) , B 8a B , (309) 8a
 (101) 8a (60) 가
 4 (309) (301, 305, 306)
 (309) (310) 가
 (309) (6) 가

2 가

가 ,

(57)

1.

1 ,

,

,

가 , 가

.

2.

1 , 1 , .

3.

1 2 , 가 .

4.

(가) 1 가 ,

() , 가 .

5.

(가) 1 , 가 ,

() , 가 .

6.

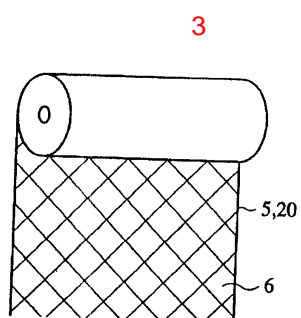
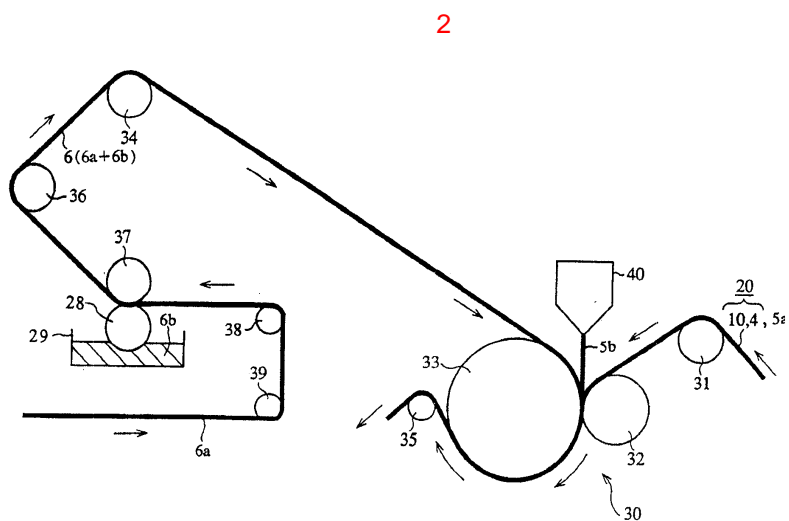
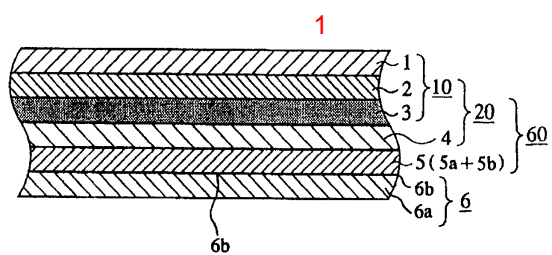
1 3 1 .

7.

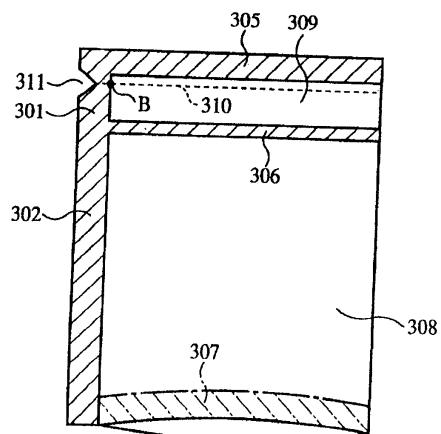
1 3 1 .

8.

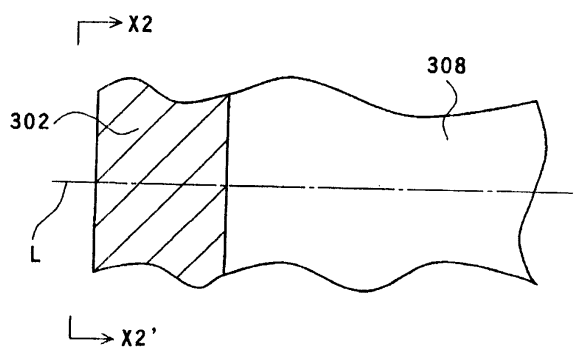
7

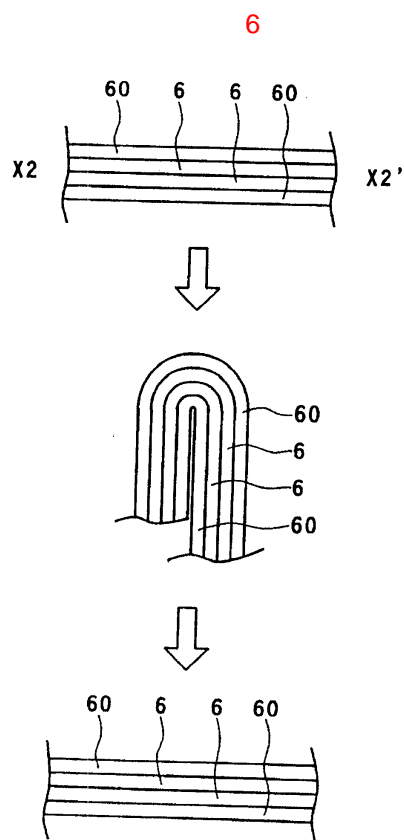


4

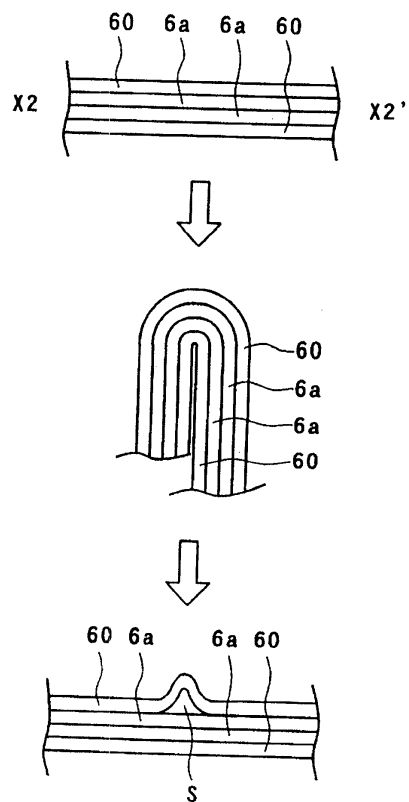


5

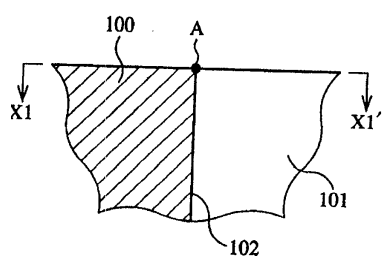




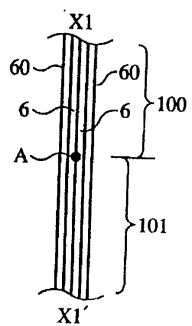
7



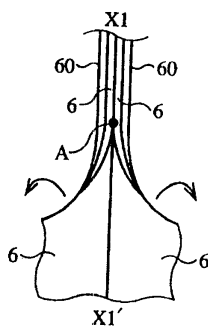
8a



8b



8c



8d

