

(19) (KR)
 (12) (B1)

(51) 。 Int. Cl. ⁷	(45)	2003 03 06
B32B 27/08	(11)	10 - 0358867
B65D 75/26	(24)	2002 10 16

(21)	10 - 1998 - 0007953	(65)	1998 - 0080088
(22)	1998 03 10	(43)	1998 11 25

(30)	97 - 91480	1997 03 26	(JP)
------	------------	------------	------

(73)	가 가	3 - 7 - 11
------	-----	------------

(72)	13	5 - 1003
------	----	----------

가	206 - 8
---	---------

(74)

:

(54)	(包袋)
------	------

(5)	(20) , .	(6) , (6)	(20)	(6)
-----	-------------	--------------	------	-----

가 .	(20) . .	(5) . (6)	(5) . (6a)	(5) . (5)	(6) . .	가
--------	-------------	--------------	---------------	--------------	------------	---

(anchor coating agent) (6b)

1 가

2 가

3

4 가

5 4

6 5 X2 - X2'

7 5 X2 - X2'

8a

8b 8a X1 - X1'

8c

8d 8c

가

(lamination)

가

PE (high pressure low - density polyethylene :

가 가

フ

(heat - seal) 가

- seal) 가

[: LD

가

(fusi

on)

11

(三)

71

7

가

가

가

,

가

,

가

(

)

가

가

,

가

,

가

),

(

가

가

가

가

1

가

()

(

)

가

가 가

()

가

가

가

가

가

가

가

31

가

가

1

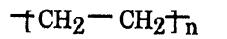
가 (强) (fast adhesion)
 나 (弱) (weak adhesion)

가

(lamination)

(1)

가 , 가 .



... (1)

가

(- OH⁻)

가

가

(

)

가

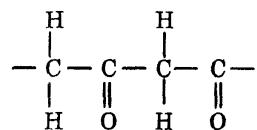
()

가

.

,

(2)



... (2)

,

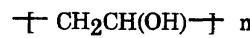
(4)

,

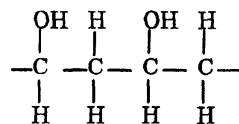
가

(3)

가



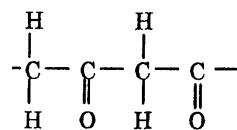
... (3)



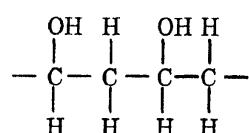
... (4)

(5)

가



... (5)



가

가

가

, 가

,

가

가

(,

" " "

) ,

가

가

가

),

, (

가

가

가

가

가

가

, (,)

가

가

가

가

가

(anchor coating agent)

가

가

가

1

1

가 (强)

가

가

(弱)

" " "

가

"

1

(elastomer)

가

()

(1) , (2) , (3)
 (4) . (4) (foil)

가) (,),
 (, " ") ,
 ,

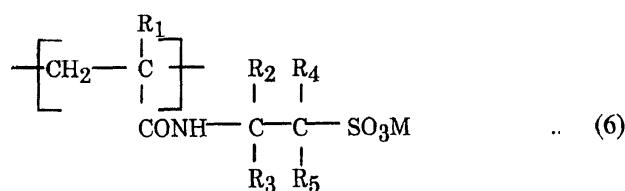
2

1

1

(degree of saponification) 70 98 % 500 3000

, (1) , (2) , (2) , (4)
. .
7 - 118,407 (JP - A - 07 - 118,407)
(6) 0.1 20 %



$$(6) \quad , R_1 \quad , R_2 \quad , R_3, R_4 \quad R_5 \\ , M \quad , \quad , \quad , \quad .$$

3
가

1 2

3
가
,

, 1 2

4

1
가

가

5

1

가

가

4 5
. 4

1 3

가

가 가

가

5

1 3

5

가

4 5
. ,
4 5

가

1

4 5

6

1 3

가

1

7

1 3

가

1

8

7

, ,

, 1 3 ,
,

가
가

4 5

6 . 1 3 가
7 6 .
1 3 가
6 .
7 .

7 8 .

, .
가 .
,

1 3 .
7 .
") , .
" .
(, .
가 .
) .
, .
(.
가 .
) , .
,

1 3 .
,

가

1 3 .
,

(

가

가

가 . , 가
가 , 가
,

1 3 가

, 가 가 가 가 .

1 가

		1			(20),		(6)		(20)
(6)		(5)			(5)		(6)		
						(20)		(5)	
	(5)	(6)							
(20)	(5)				(60)				(6)
	(6a)				(5)				(6b)

$$(1), \quad (2) \quad (3) \quad (4) \quad , \quad (10)$$

(1) PET^{#12} (2) LDPE(20μm)
"Emblet Polyester Film"
(3) Nippon Polyolefins
"L178"
Unitika
昭和

(5) "L178" (Nippon Polyolefins
 (5) "L178"
 15μm "L178"
 15μm (5b) 30μm .

(6a) " VF - HP" (Kuraray)
40μm . " VF - HP" 7 - 118,407
가 가 .

(6b) 東洋曹達 " AC - P" [Tosoh ()
] , " AC - P" (6a) (5)
 , " AC - P" ()
 . " AC - P" ()
 5% , .

(6b)

10) "Emblet PET" (1) (3) (2) "L178" (4) ,
"L178" (5a) . (10) (3) (10) (4)가 (20)

	(4)	" L178"	(5a)가		(10)	2	
(30)	(31)		(30) 가	(32)		(33)	
	(4)	" L178"	(5a)		(10)	" L178"	(5a)
		.	, " VF - HP" ((6a))		(30)
9, 38)		(28)	(37)	,	(28)	" VF - HP" ((3
	(6a))	" AC - P"		((6b))	4.7g
/m ²							

2	29	" AC - P"	(" AC - P"	" VF - HP" ()	(28)
		.		(6b))	(6))
	(36, 34)	,	((10))	2	
L178"	(5a)	가	(32)	(33)	가	(32)	(33)
.		.			가	(32)	(33)
	" L178"	((5a)	(5)	(5b))	(4)
	(5a)		(10)		" VF - HP" (가	" L178"
L178"	(5b)	(40)	" AC - P"	.	, " L178"	(5a)	(6)
가	(32)	(33)	((6b))	VF - HP" ((20), "	(6) 가
				1		,	
			(5)	3		.	

(40) L/D=32 , D=90mm() . L
 D . (30) (pulling speed) 100m/min .
 (6b) " AC - P" (40) (dies) (" L17

8" (40) " L178" (5b)) 1 N
0.1 No.3 .

1 No.1 " AC - P" 1kg 14kg 4.
7g/m² (" AC - P" 5% " AC - P"
0.016g/m² 가) 325 .

【표 1】

시료 No.	AC제 도포량(g/m ²)	다이스 온도(°C)
1	0.016	325
2	0.034	310
3	0.034	320
4	0	335

No.2 " AC - P" 2kg 12kg 4.7g/m²
(" AC - P" 5% " AC - P" 0.034g/m²)
310 .

No.3 " AC - P" 2kg 12kg 4.7g/m²
(" AC - P" 5% " AC - P" 0.034g/m² 가)
320 .

" AC - P" (,
(6b)) " VF - HP" 335 (6) (6a) " VF - HP"
1 (10) (10) (4) (10) 가 (32)
No.4 .
No.4
" L178" (5a) (33) No.4
" L178" (5b) .

No.4 (5) (40) " L178" (5b)
335 " L178"
(4) (3) No.1 3
가 No.4 (5) (40) " L178" (5b)
(5) (20) 가 가 N
0.1 3 .

, No.4
150μm 가 No.4 No.4 No.3
No.4 (5) .

1

3 4

3 1 (20) (5) (6)
 , 4 3 (6)
 , (302, 301) (305) 4
 (sealed bag) . 4 (306) (302, 306) [(30
 5)](306) 4 310 () , (30
 (301) (309) (310) (310) [(切缺部)](31
 1) 가 3 (three - side sealed bag), (gusset - type) (back lining ty
 pe) (301, 305), (309) () (310)
 () (311) (60)

4

4
 (307)
 3 (307)

" (60)" (60) (20) (5) ()
 (60) (6) , 가 (6) (60)
 " (60)" (60) (20) (5) ()
 (60) (6) , 가 (6) (60)

No.1 4

4

4

(307)

No.1 4

48

3

(aging)(

40 45

)

No.1 4
 () , (308) (302)
 , (60) (6) 15mm 180° JIS(
 Tester Sangyo
) P8113

【표 2】

시료 No.	포대 제조후 1~2일후의 박리강도(g/15mm)		포대 제조후 1~2주후의 박리강도(g/15mm)		히이트 시일 부분의 굴곡시험
	비히이트 시일 부분	히이트 시일 부분	비히이트 시일 부분	히이트 시일 부분	
1	22~35	30~40	5~10	10~15	5회 시험시 틈새 발생 없음
2	20~50	160	약 10	약 10	5회 시험시 틈새 발생 없음
3	40~85	170	약 10	약 10	5회 시험시 틈새 발생 없음
4	5	5	5	5	1회 시험에서 틈새 발생

No.1
 1 , 2 (308) (302) 25 35g
 /15mm 30 40g/15mm . No.1 (308) (302) (,)
) 1 2 (308) (302)
 5 10g/15mm 10 15g/15mm .

No.2
 2 , 2 (308) (302) 20 50g
 /15mm 160g/15mm . No.2 (308) (302) (,)
) 1 2 (308) (302)
 10g/15mm .

No.3
 2 , 2 (308) (302) 40 85g
 /15mm 170g/15mm . No.3 (308) (302) (,)
) 1 2 (308) (302)
 10g/15mm .

No.4
2
5mm . No.4
1 2
/15mm ,
(308) ,
(302) (,)
(308) ,
(302) (,)
5g/1
)
5g

(302)
6 5 X2 - X2' 5 7 . 5 4
(302) 1 5 7 7 5 X2 - X2'
,) (60) 180°
0.1 3 (6a) (No.4
(,) L 1 2
S가 가 No.1 4
No.1 3
7

2
No.4
가
No.1 3
1 2
5
L
1
S
L

1 2
No.4
가
No.4
S가
No.4
가
(6b)
No.4
S가
(60)

, (6b)
4
가
No.1 3
(60)
(6b)
(5)

1 2
No.1 3
가
No.4
S가
No.4
가
(6a)
No.4
(6)

No.1 4
(6)
(60)
(5)

, 4
(60)
8a
8d

8a 1 . 8b 8a (6) X1 - X1' , 8b , 8c 8d
 (60)

8a 8b (100) (6) (101) (102)
 8a , 8a (102) 8d (8a (100) (100)) A (100)
 (102)

8a 8b (60) 8c 8d
 (60) A 가 (60) (60) (102) (101) 8c
 , 8d (6) (60) (102) (102) (100) A
 (6) 가 (6) (60) (103) 가 (60) (103) (60)

4 (310) (60) , (310) (301) 8a
 (100) , B 8a B , (301) 8a
 (101) , 8a (309) (60) 가
 4 (309) (310) (301, 305, 306) ,
 (309) (6) 가

2 , 가
 ,

(57)

1.

1

,

,

,

가

가

가

,

2.

1

,

,

,

,

,

,

3.

1

2

,

가

4.

(가) 1

가

,

()

,

가

5.

(가) 1

가

,

,

()

,

가

6.

1

3

1

7.

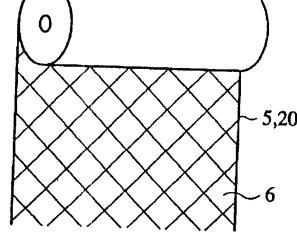
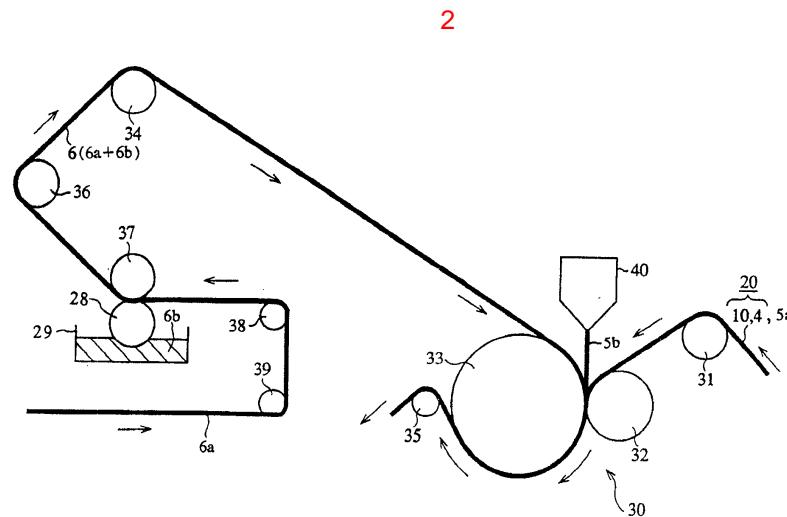
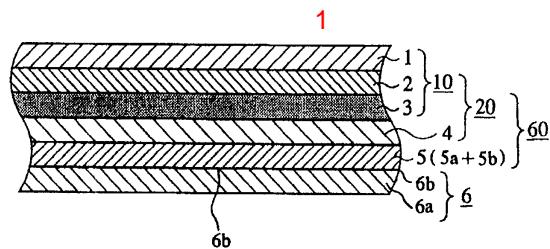
1

3

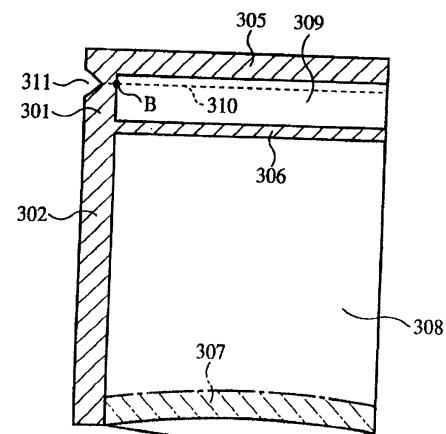
1

8.

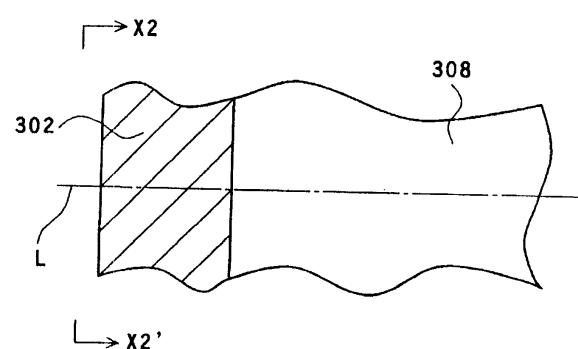
7

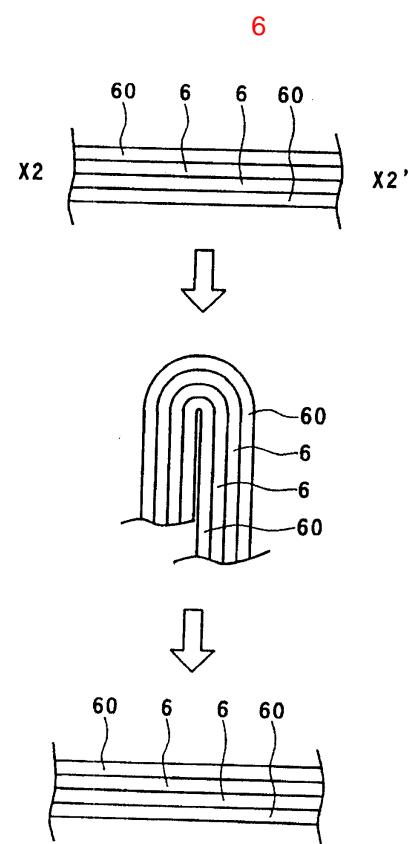


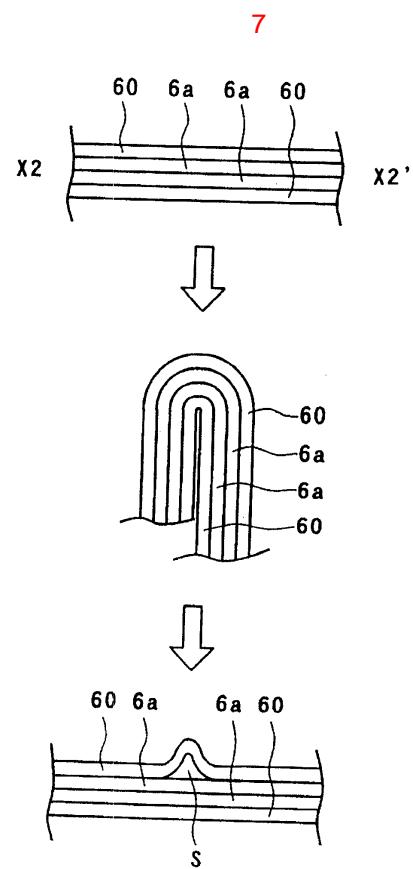
4



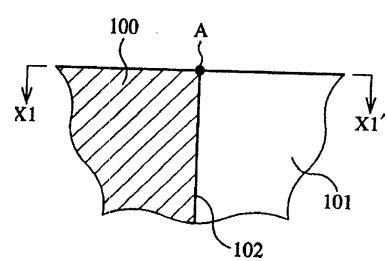
5



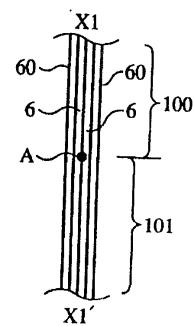




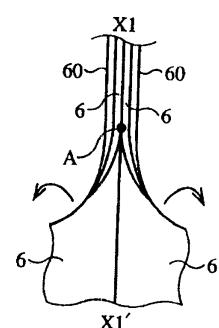
8a



8b



8c



8d

