

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201964803 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 07

(21) 申请号 201120089839. 9

(22) 申请日 2011. 03. 31

(73) 专利权人 王太祥

地址 116047 辽宁省大连市旅顺口区双岛湾
镇台山西村大连泰祥五金有限公司

(72) 发明人 王太祥

(51) Int. Cl.

F28D 1/053 (2006. 01)

F28F 1/14 (2006. 01)

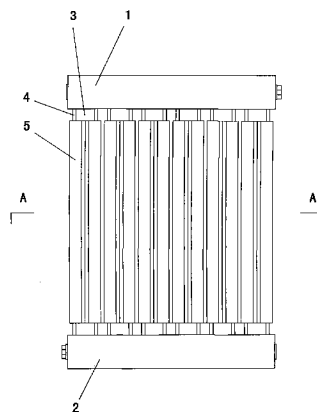
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

供暖散热器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种供暖散热器,包括上箱和下箱,在上箱和下箱之间接有若干个相互平行的连通管,在上箱的端头有热水进出口,在下箱的端头有热水出口;在每个连通管的前后两侧均通过连接板连接有对称设置的面板,所述的面板的中间纵向设有沟槽。散热时,连接板和面板可同时受热并散热,大大增加了散热器的散热面积,安装时相应减少散热器的数量也能达到正常的供暖指标,减少了供暖设施的成本,相应也节省了室内的空间;本实用新型的供暖散热器与现有技术相比,在散热器数量相同的情形下,具有更好的散热效果;在相同的散热效果情形下可减少散热器的安装数量。



1. 一种供暖散热器,包括上箱(1)和下箱(2),在上箱(1)和下箱(2)之间接有若干个相互平行的连通管(3),在上箱(1)的端头有热水进口,在下箱(2)的端头有热水出口;其特征在于:在每个连通管(3)的前后两侧均通过连接板(7)连接有对称设置的面板(5),所述的面板(5)的中间纵向设有沟槽(8)。

2. 根据权利要求1所述的供暖散热器,其特征在于:所述的沟槽(8)呈向内侧折弯状且断面呈角状;在面板(5)的两侧边有向内侧折弯成直角状的侧面板(6);在连通管(3)的左右两侧接有对称的纵向设置的侧散热片(4)。

供暖散热器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种供暖散热器。

背景技术

[0002] 目前,居民住宅和办公楼房中的供暖大部分是选择集中供热的方式,在室内安装有散热器(即暖气片),通过管路与供热公司的热水供给装置相接,利用散热器在室内的散热进行取暖。现有的薄片金属材料制作的散热器结构是在上方有上箱,下方有下箱,上箱和下箱的断面有的呈圆形,也有的呈方形。在上箱和下箱之间连接有连通管,上箱、下箱、连通管的内腔相互连通。这种结构的散热器在相同的供热和居住环境下散热量相对较小,即散热器的散热面积小,如果要达到理想的散热效果,必须根据需要多设置散热器,这种方式具有占据室内空间大的缺点,同时也增加了供暖设施的成本。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种增加散热面积、在相同条件下可减少散热器的安装数量、节省室内空间、减少供暖设施成本的供暖散热器,克服现有技术的不足。

[0004] 本实用新型的供暖散热器,包括上箱和下箱,在上箱和下箱之间接有若干个相互平行的连通管,在上箱的端头有热水进口,在下箱的端头有热水出口;在每个连通管的前后两侧均通过连接板连接有对称设置的面板,所述的面板的中间纵向设有沟槽。

[0005] 本实用新型的供暖散热器,其中所述的沟槽呈向内侧折弯状且断面呈角状;在面板的两侧边有向内侧折弯成直角状的侧面板;在连通管的左右两侧接有对称的纵向设置的侧散热片。

[0006] 本实用新型的供暖散热器,由于在连通管的前后两侧通过连接板接有对称设置的面板,散热时,连接板和面板可同时受热并散热,大大增加了散热器的散热面积,安装时相应减少散热器的数量也能达到正常的供暖指标,减少了供暖设施的成本,相应也节省了室内的空间;由于在连通管的左右两侧有侧散热片,在面板的中间纵向有沟槽且面板两侧边有向内的折弯侧面板,进一步增加了散热器的散热面积。故本实用新型的供暖散热器与现有技术相比,在散热器数量相同的情形下,具有更好的散热效果;在相同的散热效果情形下可减少散热器的安装数量。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型具体实施方式的结构示意图;

[0008] 图2是图1所示的A-A断面放大示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1、2所示:1为上箱,2为下箱,上箱1和下箱2的断面为方形,呈方管状。在上箱1的一端头有热水的入口,用于通过管路与供热水装置相接。在下箱2的一端头有热

水出口,用于通过管路与热水的回水管相接。在上箱 1 和下箱 2 之间接有若干个连通管 3,本实施例连通管 3 为六根,连通管 3 的数量根据需要而定,可形成不同规格的散热器,连通管 3 断面为圆形。上箱 1、下箱 2、连通管 3 的内腔相互连通。在每个连通管 3 的前、后两侧均通过连接板 7 连接有对称设置的面板 5,连接板 7 呈倾斜状且对称设置。面板 5 的中间纵向设有沟槽 8。沟槽 8 呈向内侧折弯状且断面呈角状;在面板 5 的两侧边有向内侧折弯成直角状的侧面板 6。在连通管 3 的左、右两侧接有对称的纵向设置的侧散热片 4。上述的连通管 3、侧散热片 4、连接板 7、面板 5、侧面板 6 可采用一体结构,利用铝合金型材生产方式直接高温挤压成型。

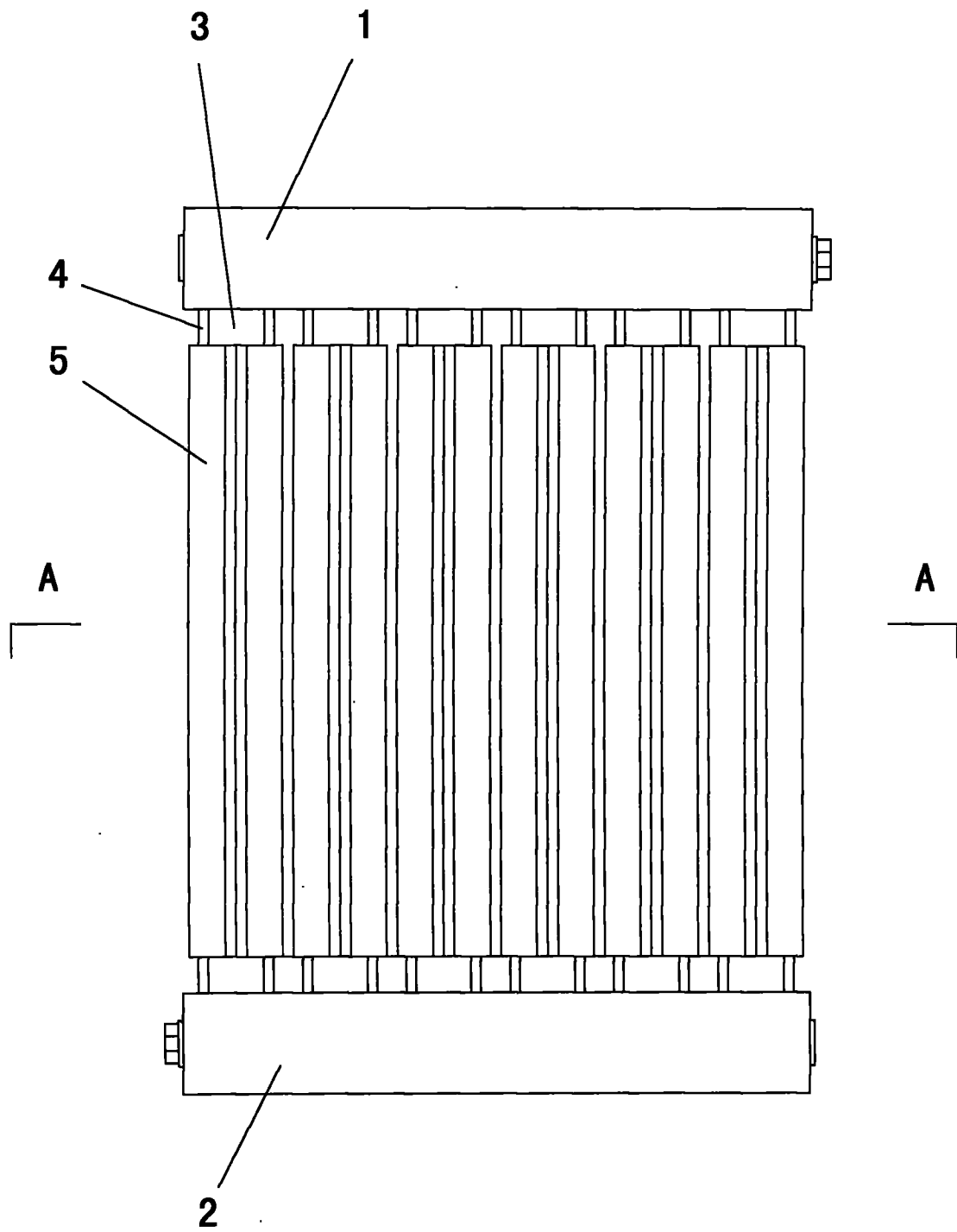


图 1

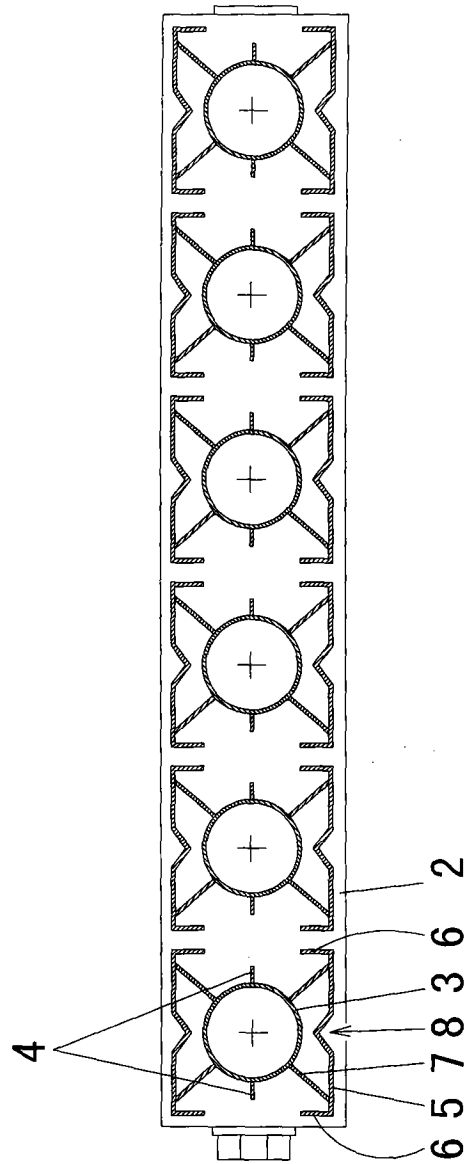


图 2