



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206443040 U

(45)授权公告日 2017.08.29

(21)申请号 201720044650.5

(22)申请日 2017.01.16

(73)专利权人 厦门同泉水产食品有限公司

地址 361000 福建省厦门市同安区轻工(食品)工业园美禾九路109号

(72)发明人 林逢霖 林存 翁齐彪 潘厚德

(51)Int.Cl.

A22C 25/00(2006.01)

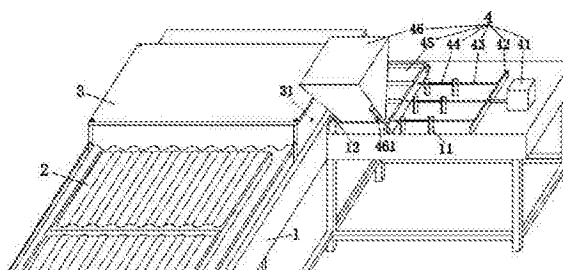
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种鳗鱼穿串机

(57)摘要

一种鳗鱼穿串机,包括支座、传送板、压板和穿串装置,所述的传送板固定在支座上方;所述的压板铰接在支座上;所述的穿串装置位于压板右方,固定在支座上,本实用新型结构简单、使用方便,食物在穿串过程中不易发生移位;另外,本穿串机可以同时穿多个串,节省人力,也不需要耗费大量的时间,极大的提高了穿串效率;本实用新型提供的穿串机结构简单,制作成本低,便于维护,也便于保持穿串机的卫生。



1. 一种鳗鱼穿串机,其特征在于:包括支座、传送板、压板和穿串装置,所述的传送板固定在支座上方;所述的压板铰接在支座上;所述的穿串装置位于压板右方,固定在支座上;所述的支座上设有定位板和定位孔;所述的压板上有传送孔;所述的穿串装置由气缸、推板、推杆、弹簧、传送带和集签盒组成;所述的推板和气缸连接;所述的推杆和推板固定连接;所述的弹簧套接在推杆上;所述的传送带在集签盒下方;所述的集签盒在推杆左方;所述的压板板面设有突出部分;所述的传送板上设有凹槽。

2. 根据权利要求1所述的一种鳗鱼穿串机,其特征在于所述的压板与气动装置连接。

3. 根据权利要求1所述的一种鳗鱼穿串机,其特征在于所述的集签盒是漏斗型。

4. 根据权利要求1所述的一种鳗鱼穿串机,其特征在于所述的推杆材料是铝合金。

5. 根据权利要求1所述的一种鳗鱼穿串机,其特征在于所述的集签盒上设有光电传感器,光电传感器和控制器相连接。

一种鳗鱼穿串机

技术领域

[0001] 本发明涉及食品机械技术领域,尤其是涉及一种鳗鱼穿串机。

背景技术

[0002] 随着科技的发展,食品的种类越来越多样。其中,速食产品中,对食品进行穿串便于消费者使用,在穿串加工中需要消耗大量人工,而且也不安全、不卫生;目前市场一些自动穿串机,结构复杂、造价较高,加工工艺复杂,成本高。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型目的是:提供一种结构简单、制造成本低,能够实现自动化穿串的鳗鱼穿串机。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种鳗鱼穿串机,包括支座、传送板、压板和穿串装置,所述的传送板固定在支座上方;所述的压板铰接在支座上;所述的穿串装置位于压板右方,固定在支座上;所述的支座上设有定位板和定位孔;所述的压板上有传送孔;所述的穿串装置由气缸、推板、推杆、弹簧、传送带和集签盒组成;所述的推板和气缸连接;所述的推杆和推板固定连接;所述的弹簧套接在推杆上;所述的传送带在集签盒下方;所述的集签盒在推杆左方;所述的压板板面设有突出部分;所述的传送板上设有凹槽。

[0005] 进一步的,所述的压板与气动装置连接。

[0006] 进一步的,所述的集签盒是漏斗型。

[0007] 进一步的,所述的推杆材料是铝合金。

[0008] 进一步的,所述的集签盒上设有光电传感器,光电传感器和控制器相连接。

[0009] 本实用新型具有以下优点:本实用新型提供的鳗鱼穿串机,结构简单、使用方便,压板和传送板的配合将食物固定住,不会使食物在穿串的过程中发生移位;另外,本发明提供的穿串机,其一次性可以穿多个串,不需要大量的人力,也不需要耗费大量的时间,极大的提高了穿串效率;本发明提供的穿串机结构简单,制作成本低,且在使用过程中便于维护,也便于保持穿串机的卫生。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型示意图。

[0011] 标号说明:支座1、传送板2、压板3、穿串装置4、定位板11、定位孔12、传送孔31、气缸41、推板42、推杆43、弹簧44、传送带45、集签盒46、光电传感器461。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施方式仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0013] 参照附图所示：本实用新型所采用的技术方案是：一种鳗鱼穿串机，包括支座1、传送板2、压板3和穿串装置4，所述的传送板2固定在支座1上方；所述的压板3铰接在支座1上；所述的穿串装置4位于压板3右方，固定在支座1上；所述的支座1上设有定位板11和定位孔12；所述的压板3上有传送孔31；所述的穿串装置4由气缸41、推板42、推杆43、弹簧44、传送带45和集签盒46组成；所述的推板42和气缸41连接；所述的推杆43和推板42固定连接；所述的弹簧44套接在推杆43上；所述的传送带45在集签盒46下方；所述的集签盒46在推杆43左方；所述的压板3板面设有突出部分；所述的传送板2上设有凹槽。

[0014] 进一步的，所述的压板3与气动装置连接。

[0015] 进一步的，所述的集签盒46是漏斗型。

[0016] 进一步的，所述的推杆43材料是铝合金。

[0017] 进一步的，所述的集签盒46上设有光电传感器461，光电传感器和控制器相连接。

[0018] 工作时，传送板2运行，带动食物进入压板3下方，压板3在气动装置推动下压紧食物，传送板2停止运动，串签从集签盒46下落通过传送带45在控制器控制下运送到指定位置，然后气缸41推动推板42和推杆43向左运动，将串签推送到定位孔12和传送孔31中，最后将压板3和传送板2之间的食物穿串，传送板2继续运动，进入下一穿串过程，集签盒46上的光电传感器461可以感应串签的数量情况，在串签使用完后，装置将在控制器控制下停止运行，在重新放入串签后装置继续运行。

[0019] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施，并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

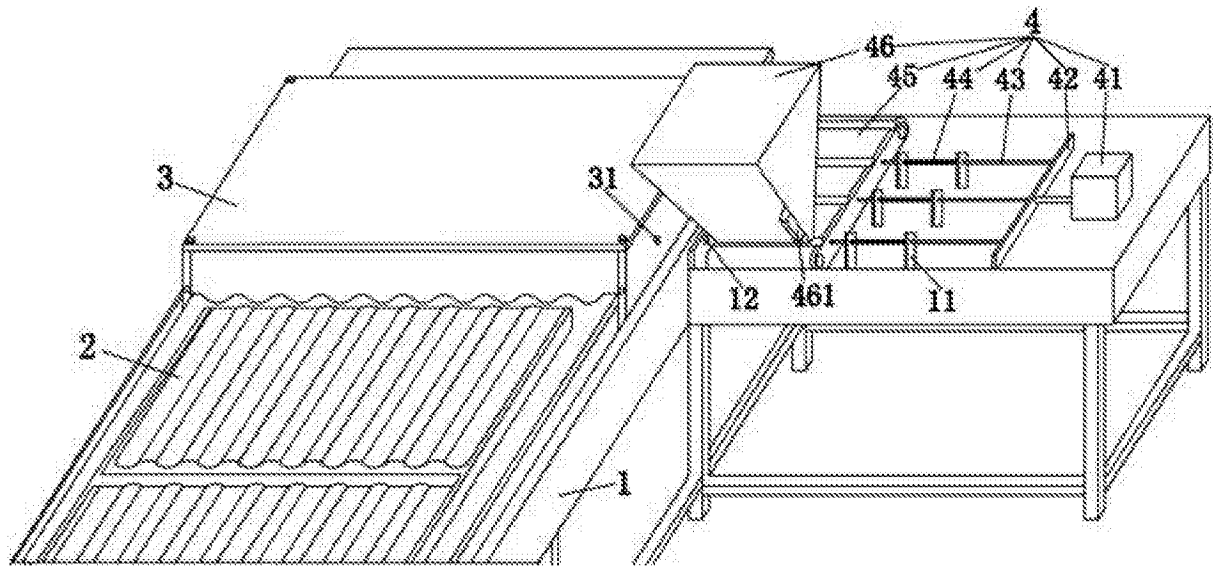


图1