

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

D01h 5/80

Nr 14008.

Kl. 76 c 12.

Etablissements Motte-Dewavrin Société à Responsabilité Limitée
(Tourcoing, Francja).

Wałki naciskowe w maszynach przygotowawczych i przedziałniczych.**Patent dodatkowy do patentu Nr. 12680.**

Zgłoszono 7 sierpnia 1929 r.

Udzielono 18 czerwca 1931 r.

Pierwszeństwo: 15 października 1928 r. (Francja).

Najdłuższy czas trwania patentu do dn. 31 października 1945 r.

Niniejszy patent dodatkowy ma na celu dokładne wyszczególnienie zmian, dokonanych w urządzeniach, stanowiących przedmiot patentu Nr 12680, których celem jest uproszczenie budowy wynalazku i uczynienie jej bardziej ekonomiczną. Zmiany te są poniżej opisane i przedstawione schematycznie na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia przekrój pionowy jednego z cylindrów ruchomych wałków naciskowych. Fig. 2 przedstawia widok z góry szczegółu, pokazującego prowadzenie, ograniczające przesunięcia cylindrów ruchomych.

1 oznacza cylinder ruchomy; 2 — oś,

na której końcu są osadzone głowice 3, mogące się ślizgać w ramie maszyny; 4 — jest łożyskiem kulkowym, osadzonym kulisto, a umieszczonym między osią 2 i cylindrem 1. Na tulei 5 jest zaklinowana tarcza 10, połączona na stałe z cylindrem 1, dzięki ściśnięciu między dwoma pierścieniami 11 w taki sposób, że tuleja 5 obraca się z cylindrem 1. W tym celu, aby przesunięcia osi, umożliwiające przez jej kuliste osadzenie, nie wychodziły poza płaszczyznę, przechodzącą przez osie cylindrów górnego i dolnego, zastosowane urządzenie kierownicze posiada wycięcie 12, wykonane w części głowicy 3, w którym

może się swobodnie obracać i przesuwąć koniec tulei 5, nie wykraczając poza wyżej wspomnianą płaszczyznę.

Zastrzeżenie patentowe.

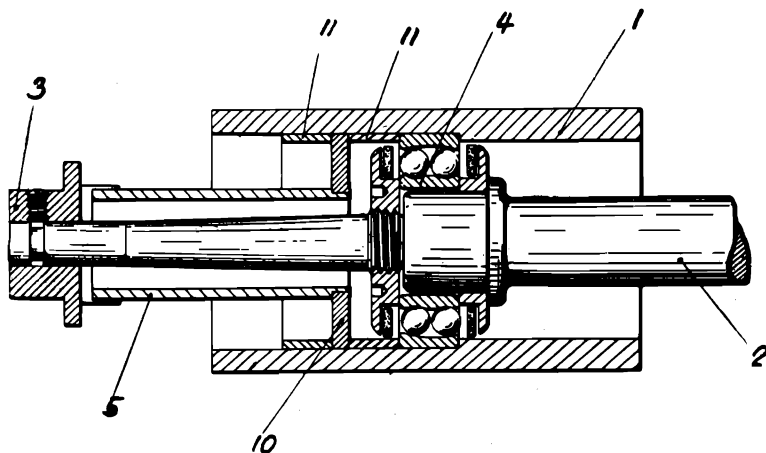
Wałki naciskowe według patentu Nr 12680, znamienne tem, że tuleja (5) obraca się razem z ruchomym cylindrem (1), a to dzięki stałemu połączeniu zapomocą tarczy (10), zaklinowanej na tulei (5) i wciśniętej od wewnątrz do cylindra, przy-

czem prowadzenie osiągnięte jest przez wycięcie (12), wykonane w głowicy (3), zamocowanej na osi, a to w celu umożliwienia swobodnego obrotu i przesuwania wspomnianej tulei (5).

Etablissements
Motte-Dewavrin
Société à Responsabilité
Limitée.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

I



II

