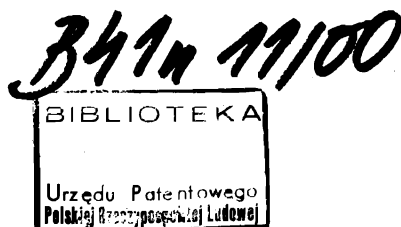


Opublikowano dnia 16 kwietnia 1957 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 39323

Kl. 15 I, 9

Instytut Tworzyw Sztucznych *)

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania matryc drukarskich

Patent trwa od dnia 5 października 1955 r.

Znane stereotypowe matryce drukarskie wytwarza się obecnie z tektury matrycowej zamiast jak dawniej z metalu lub tworzyw sztucznych. Z matryc tych robi się następnie odlewy ze stopu składającego się z cyny, ołowiu, antymonu i miedzi.

Jednak praca przy topieniu wyżej wymienionych metali jest szkoliwa dla zdrowia wskutek oparów, które się wydzielają, a same metale są kosztowne, wszystko to spowodowało, że metalowe płyty drukarskie zostały zastąpione płytami z tworzywa sztucznego. Lecz wytwarzane dotychczas matryce z tworzyw sztucznych posiadają zasadniczą wadę, a mianowicie wytłaczane są w temperaturach ok. 130° C., zaś w tej temperaturze ołowiany zestaw zecerski szybko się niszczy. Sposób według wynalazku wytwarzania matryc drukarskich z warstwowych tworzyw syntetycznych w temperaturze nie przekraczającej 80° C, a więc zarówno na „zimno” jak i na „ciepło” zapobiega tym niedomoganiom. Sposób według wynalazku polega na tym, że tekturę nasycza się acetonowym roztworem żywicy termoutwardzalnej w obecności najlepiej sulfokwasu. Wysyconą tekturę obsusza się przez ok. 1 godz. w położeniu poziomym w temperaturze pokojowej, a następnie w suszarce, w temperaturze

ok. 70° C, przez ok. 10 min. Następnie, na składzie uprzednio ogrzanym do temperatury ok. 80° C, kładzie się np. trzy tekturki podsuszone i prasuje się je przez 15 min. w temperaturze ok. 80° C, pod ciśnieniem ok. 100 atm. W ten sposób otrzymuje się matrycę drukarską w czasie bardzo krótkim.

Odmiana sposobu wyrabiania matryc drukarskich z tektury przesyconej żywicą syntetyczną według wynalazku polega na tym, że tekturę nasyczone acetonowym roztworem żywicy termoutwardzalnej w obecności najlepiej sulfokwasu obsusza się w położeniu poziomym, przez kilka do 10 godzin w temperaturze pokojowej. Następnie kładzie się tekturki na skład uprzednio przygotowany i prasuje na zimnej prasie w ciągu trzech minut, pod ciśnieniem ok. 80 atm. Otrzymuje się matrycę gotową do użycia i przygotowaną „na zimno”.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania matryc drukarskich składających się z jednej lub więcej warstw tektur przesyconej żywicą syntetyczną znamienny tym, że stosowaną do przesuszania żywicy syntetyczną utwardza się katalizatorem, najlepiej sulfokwasem i sprasowuje się w pokojowej lub podwyższonej temperaturze pod ciśnieniem.

Instytut Tworzyw Sztucznych

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

*) Właściciel patentu oświadczył, iż twórcami wynalazku są mgr Konrad Kowalski i inż. Witold Spłonek.