



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214925144 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 30

(21) 申请号 202120287158.7

(22) 申请日 2021.02.02

(73) 专利权人 宿迁市产品质量监督检验所
地址 223800 江苏省宿迁市经济开发区发
展大道889号
专利权人 陈晓艳

(72) 发明人 陈晓艳

(74) 专利代理机构 苏州中高翘楚知识产权代理
事务所(普通合伙) 32452
代理人 马振芹

(51) Int. Cl.
B27B 5/20 (2006.01)
B27B 5/29 (2006.01)

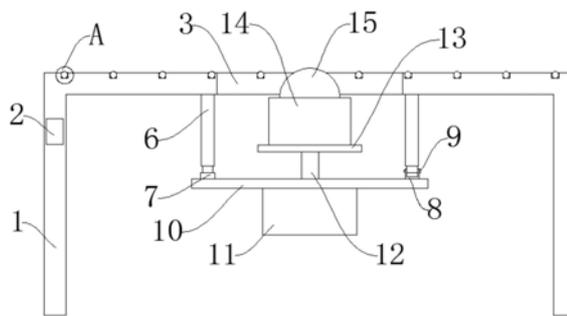
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种人造板生产用可调节式切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种人造板生产用可调节式切割装置,包括工作台、电动推杆和支撑板,所述工作台一侧设置有操作面板,所述工作台上
方中部设置有空腔,所述空腔两侧均设置有放置槽,所述放置槽内设置有滚珠,所述空腔下方两侧均设置有所述电动推杆。有益效果在于:本
实用新型通过设置放置槽和滚珠,能够使滚珠在放置槽内进行转动,通过滚珠的转动,避免人造板与
所述工作台产生摩擦,进而可以防止对人造板表面造成划痕,保证人造板的质量,通过设置转
轴、连接件和固定螺栓,能够通过旋开固定螺栓,使连接件与电动推杆分离,然后使支撑板通过转
轴沿电动推杆进行转动,将切割机移出工作台,方便工作人员进行检修,提高工作人员的工作效率。



1. 一种人造板生产用可调节式切割装置,其特征在于:包括工作台(1)、电动推杆(6)和支撑板(10),所述工作台(1)一侧设置有操作面板(2),所述工作台(1)上方中部设置有空腔(3),所述空腔(3)两侧均设置有放置槽(4),所述放置槽(4)内设置有滚珠(5),所述空腔(3)下方两侧均设置有所述电动推杆(6),所述电动推杆(6)下方一侧设置有转轴(7),所述电动推杆(6)下方另一侧设置有连接件(8),所述连接件(8)上设置有固定螺栓(9),所述转轴(7)和所述连接件(8)下方均设置有所述支撑板(10),所述支撑板(10)下方设置有电机(11),所述电机(11)一侧设置有连接轴(12),所述连接轴(12)一侧设置有安装板(13),所述安装板(13)上方设置有切割机(14),所述切割机(14)上设置有切割锯片(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种人造板生产用可调节式切割装置,其特征在于:所述放置槽(4)成型于所述工作台(1)上,所述滚珠(5)与所述放置槽(4)滚动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种人造板生产用可调节式切割装置,其特征在于:所述转轴(7)一侧与所述电动推杆(6)螺栓连接,所述转轴(7)另一侧与支撑板(10)转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种人造板生产用可调节式切割装置,其特征在于:所述固定螺栓(9)贯穿所述连接件(8)与所述电动推杆(6)螺纹连接,所述连接件(8)与所述支撑板(10)螺栓连接。

5. 根据权利要求1所述的一种人造板生产用可调节式切割装置,其特征在于:所述电机(11)输出轴与所述连接轴(12)键连接,所述连接轴(12)与所述安装板(13)螺栓连接。

6. 根据权利要求1所述的一种人造板生产用可调节式切割装置,其特征在于:所述切割机(14)与所述切割锯片(15)螺栓连接,所述空腔(3)成型于所述工作台(1)上。

一种人造板生产用可调节式切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及可调节式切割装置领域,具体涉及一种人造板生产用可调节式切割装置。

背景技术

[0002] 人造板是以木材或其他非木材植物为原料,经一定机械加工分离成各种单元材料后,施加或不施加胶粘剂和其他添加剂胶合而成的板材或模压制品。主要包括胶合板、刨花板和纤维板等三大类产品,其延伸产品和深加工产品达上百种。

[0003] 现有的人造板生产用可调节式切割装置在使用过程中,当对人造板进行切割时,需要将人造板放置在工作台上,然后工作人员推动人造板进行切割,在推动人造板时,板体与工作台产生大量的摩擦,导致人造板表面出现大量的划痕,降低人造板的质量,且现有的人造板生产用可调节式切割装置在使用过程中,由于切割机位于工作台下方,工作人员在对切割机进行检修时,受工作环境限制较大,不便于工作人员进行检修,降低工作人员的工作效率,因此需要一种人造板生产用可调节式切割装置来解决现有的问题。

实用新型内容

[0004] (一)要解决的技术问题

[0005] 为了克服现有技术不足,现提出一种人造板生产用可调节式切割装置,解决了目前现有的人造板生产用可调节式切割装置在使用过程中,当对人造板进行切割时,需要将人造板放置在工作台上,然后工作人员推动人造板进行切割,在推动人造板时,板体与工作台产生大量的摩擦,导致人造板表面出现大量的划痕,降低人造板的质量,且现有的人造板生产用可调节式切割装置在使用过程中,由于切割机位于工作台下方,工作人员在对切割机进行检修时,受工作环境限制较大,不便于工作人员进行检修,降低工作人员的工作效率的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 本实用新型通过如下技术方案实现:本实用新型提出了一种人造板生产用可调节式切割装置,包括工作台、电动推杆和支撑板,所述工作台一侧设置有操作面板,所述工作台上部设置有空腔,所述空腔两侧均设置有放置槽,所述放置槽内设置有滚珠,所述空腔下方两侧均设置有所述电动推杆,所述电动推杆下方一侧设置有转轴,所述电动推杆下方另一侧设置有连接件,所述连接件上设置有固定螺栓,所述转轴和所述连接件下方均设置有所述支撑板,所述支撑板下方设置有电机,所述电机一侧设置有连接轴,所述连接轴一侧设置有安装板,所述安装板上设置有切割机,所述切割机上设置有切割锯片。

[0008] 进一步的,所述放置槽成型于所述工作台上,所述滚珠与所述放置槽滚动连接。

[0009] 通过采用上述技术方案,能够使所述滚珠在所述放置槽内进行转动,通过所述滚珠的转动,避免人造板与所述工作台产生摩擦。

[0010] 进一步的,所述转轴一侧与所述电动推杆螺栓连接,所述转轴另一侧与支撑板转

动连接。

[0011] 通过采用上述技术方案,能够使所述支撑板通过所述转轴沿所述电动推杆进行转动。

[0012] 进一步的,所述固定螺栓贯穿所述连接件与所述电动推杆螺纹连接,所述连接件与所述支撑板螺栓连接。

[0013] 通过采用上述技术方案,方便使用所述固定螺栓通过所述连接件将所述支撑板的另一侧与所述电动推杆进行连接固定。

[0014] 进一步的,所述电机输出轴与所述连接轴键连接,所述连接轴与所述安装板螺栓连接。

[0015] 通过采用上述技术方案,能够使所述电机通过所述连接轴带动所述安装板进行转动,进而对所述切割机的切割方向进行调整。

[0016] 进一步的,所述切割机与所述切割锯片螺栓连接,所述空腔成型于所述工作台上。

[0017] 通过采用上述技术方案,能够使所述切割机带动所述切割锯片在所述空腔处对人造板进行切割。

[0018] (三)有益效果

[0019] 本实用新型相对于现有技术,具有以下有益效果:

[0020] 1、为解决目前现有的人造板生产用可调节式切割装置在使用过程中,当对人造板进行切割时,需要将人造板放置在工作台上,然后工作人员推动人造板进行切割,在推动人造板时,板体与工作台产生大量的摩擦,导致人造板表面出现大量的划痕,降低人造板的质量的问题,本实用新型通过设置放置槽和滚珠,能够使滚珠在放置槽内进行转动,通过滚珠的转动,避免人造板与所述工作台产生摩擦,进而可以防止对人造板表面造成划痕,保证人造板的质量。

[0021] 2、为解决目前现有的人造板生产用可调节式切割装置在使用过程中,由于切割机位于工作台下方,工作人员在对切割机进行检修时,受工作环境限制较大,不便于工作人员进行检修,降低工作人员的工作效率的问题,本实用新型通过设置转轴、连接件和固定螺栓,能够通过旋开固定螺栓,使连接件与电动推杆分离,然后使支撑板通过转轴沿电动推杆进行转动,将切割机移出工作台,方便工作人员进行检修,提高工作人员的工作效率。

附图说明

[0022] 图1是本实用新型所述一种人造板生产用可调节式切割装置的主剖视图;

[0023] 图2是本实用新型所述一种人造板生产用可调节式切割装置的俯视图;

[0024] 图3是本实用新型所述一种人造板生产用可调节式切割装置中A处的放大图。

[0025] 附图标记说明如下:

[0026] 1、工作台;2、操作面板;3、空腔;4、放置槽;5、滚珠;6、电动推杆;7、转轴;8、连接件;9、固定螺栓;10、支撑板;11、电机;12、连接轴;13、安装板;14、切割机;15、切割锯片。

具体实施方式

[0027] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释

本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0028] 如图1-图3所示,本实施例中的一种人造板生产用可调节式切割装置,包括工作台1、电动推杆6和支撑板10,工作台1一侧设置有操作面板2,操作面板2可以控制装置的运行,工作台1上方中部设置有空腔3,切割机14可以带动切割锯片15在空腔3处对人造板进行切割,空腔3两侧均设置有放置槽4,放置槽4内设置有滚珠5,滚珠5可以在放置槽4内进行滚动,空腔3下方两侧均设置有电动推杆6,电动推杆6可以对支撑板10的高度进行调整,进而对切割机14的高度进行调整,电动推杆6下方一侧设置有转轴7,转轴7方便支撑板10进行转动,电动推杆6下方另一侧设置有连接件8,连接件8可以连接支撑板10和电动推杆6,连接件8上设置有固定螺栓9,固定螺栓9可以通过连接件8将支撑板10和电动推杆6连接固定,转轴7和连接件8下方均设置有支撑板10,支撑板10可以安装电机11,支撑板10下方设置有电机11,电机11可以带动连接轴12进行转动,电机11一侧设置有连接轴12,连接轴12通过电机11的带动,可以对切割的切割方向进行调整,连接轴12一侧设置有安装板13,安装板13可以安装切割机14,安装板13上方设置有切割机14,切割机14可以带动切割锯片15对人造板进行切割,切割机14上设置有切割锯片15,切割锯片15可以对人造板进行切割。

[0029] 如图1-图3所示,本实施例中,放置槽4成型于工作台1上,滚珠5与放置槽4滚动连接,转轴7一侧与电动推杆6螺栓连接,转轴7另一侧与支撑板10转动连接。

[0030] 如图1-图3所示,本实施例中,固定螺栓9贯穿连接件8与电动推杆6螺纹连接,连接件8与支撑板10螺栓连接,电机11输出轴与连接轴12键连接,连接轴12与安装板13螺栓连接,切割机14与切割锯片15螺栓连接,空腔3成型于工作台1上。

[0031] 本实施例的具体实施过程如下:在使用时,工作人员通过工作台1上的操作面板2启动设备,然后根据人造板的切割需求,使支撑板10上的电机11通过连接轴12带动安装板13进行转动,进而可以根据切割需求对切割的切割角度进行调整,提高装置的实用性,调整后,工作人员将人造板放置在工作台1上,然后推动人造板进行移动,而安装板13上的切割机14可以带动切割锯片15在空腔3处对人造板进行切割,在人造板移动过程中,滚珠5可以在放置槽4内进行转动,然后通过滚珠5的转动,能够避免人造板与工作台1产生摩擦,进而可以防止对人造板表面造成划痕,当工作人员需要对切割机14进行检修时,通过电动推杆6将切割机14和切割锯片15移出空腔3,然后工作人员可以旋开固定螺栓9,使支撑板10一侧的连接件8与电动推杆6分离,然后使支撑板10通过另一侧的转轴7沿电动推杆6进行转动,将切割机14移出工作台1,方便工作人员进行检修,提高工作人员的工作效率。

[0032] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

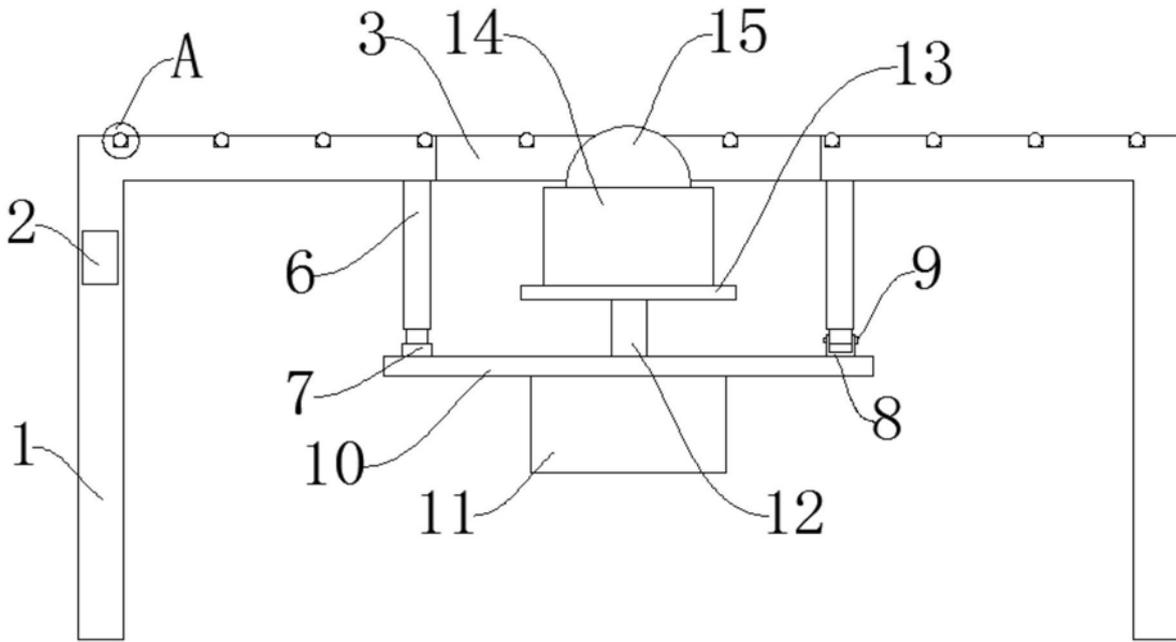


图1

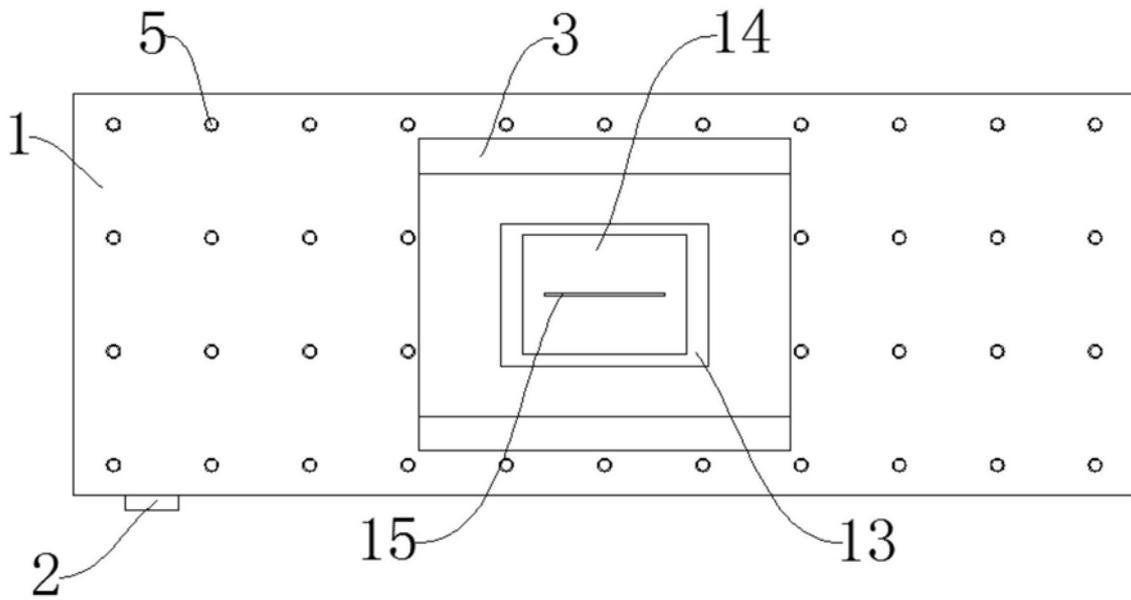


图2

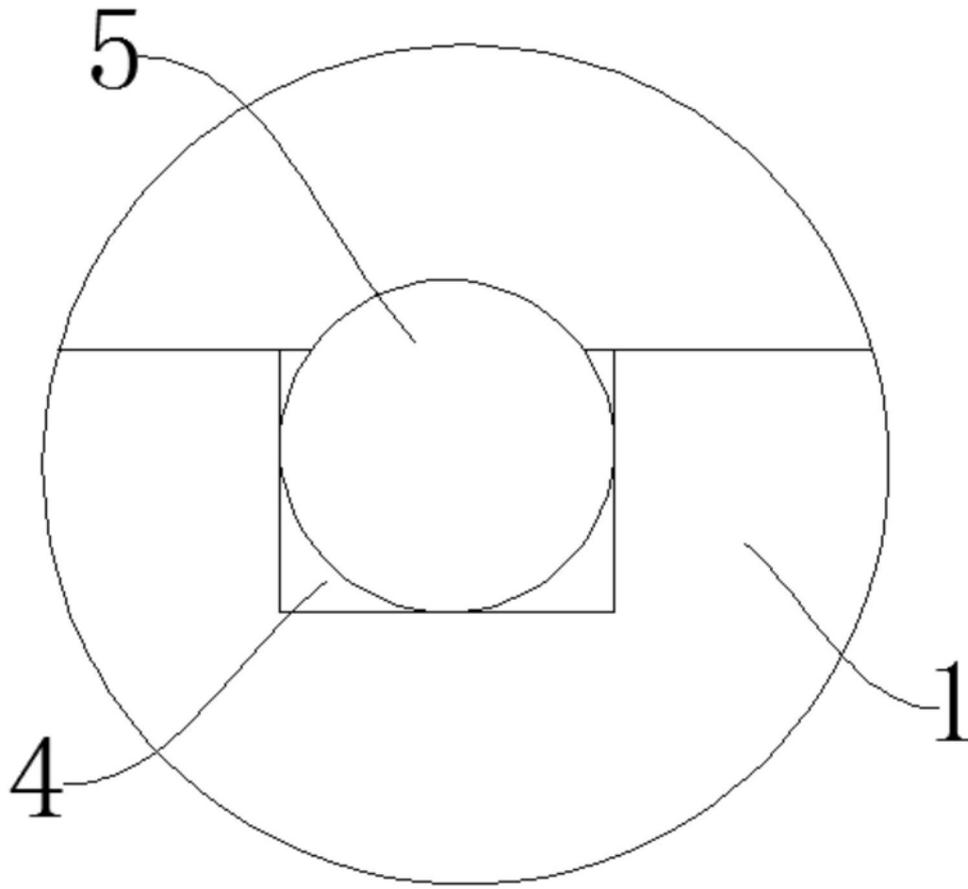


图3