



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221088360 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 07

(21) 申请号 202322508149.8

B24B 41/00 (2006.01)

(22) 申请日 2023.09.15

(73) 专利权人 深圳市瀚晟堂家居有限公司

地址 518000 广东省深圳市坪山区龙田街
道龙田社区同富裕工业区10号A栋瀚
晟堂综合楼101、瀚晟堂车间B栋

(72) 发明人 何炳伦 张显辉 彭雄 何靖雯

(74) 专利代理机构 蚌埠么四零二知识产权代理
事务所(普通合伙) 34156

专利代理师 尹杰

(51) Int. Cl.

B24B 7/28 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/00 (2006.01)

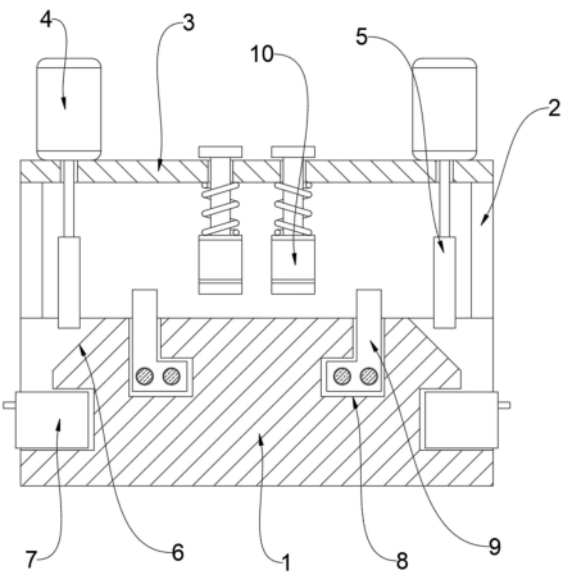
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种木板加工用木板打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种木板加工用木板打磨装置,包括加工台,所述加工台的顶侧四个角均设有支撑柱,四个所述支撑柱的顶侧共连接有顶板,所述加工台的顶侧两边均开设有导流槽,所述导流槽的下方设有木屑盒,两个所述导流槽的上方均设有打磨辊,所述打磨辊的顶端设有电机A,所述电机A安装于顶板,所述加工台的顶侧开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有推块,所述滑槽的内部设有螺杆。本实用新型通过导流槽和木屑盒,并且打磨辊位于导流槽的上方,使得木屑会通过导流槽滑落木屑盒,较少残留在加工台上的木屑,减少清理木屑的频率,提高加工效率,通过电机B转动螺杆带动推块线性运动,从而代替操作手动推动木板进行打磨加工,进一步的提高加工效率。



1. 一种木板加工用木板打磨装置,包括加工台(1),其特征在于:所述加工台(1)的顶侧四个角均设有支撑柱(2),四个所述支撑柱(2)的顶侧共连接有顶板(3),所述加工台(1)的顶侧两边均开设有导流槽(6),所述导流槽(6)的下方设有木屑盒(7),两个所述导流槽(6)的上方均设有打磨辊(5),所述打磨辊(5)的顶端设有电机A(4),所述电机A(4)安装于顶板(3),所述加工台(1)的顶侧开设有滑槽(8),所述滑槽(8)内滑动连接有推块(9),所述滑槽(8)的内部设有螺杆(11),所述推块(9)螺纹连接于螺杆(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种木板加工用木板打磨装置,其特征在于:所述滑槽(8)为两个,两个所述滑槽(8)内的螺杆(11)通过同步轮同步带(13)传动连接,其中一个所述螺杆(11)的一端设有电机B(14)。

3. 根据权利要求2所述的一种木板加工用木板打磨装置,其特征在于:所述滑槽(8)的内部设有导向杆B(12),所述推块(9)滑动连接于导向杆B(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种木板加工用木板打磨装置,其特征在于:所述顶板(3)上设有两个压座(10),所述压座(10)包括压板(101),所述压板(101)的顶端设有两个连接块(102),所述连接块(102)的顶端设有导向杆A(103)。

5. 根据权利要求4所述的一种木板加工用木板打磨装置,其特征在于:所述导向杆A(103)贯穿于顶板(3),所述导向杆A(103)的顶端设有限位块(105)。

6. 根据权利要求5所述的一种木板加工用木板打磨装置,其特征在于:所述连接块(102)与顶板(3)之间设有弹簧(104),所述弹簧(104)套设于导向杆A(103)。

一种木板加工用木板打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木板打磨装置技术领域,具体为一种木板加工用木板打磨装置。

背景技术

[0002] 木板就是采用完整的木材制成的木板材。这些板材坚固耐用、纹路自然,是装修中优中之选。此类板材造价高,木板一般按照板材实质名称分类,没有统一的标准规格。

[0003] 一般情况下,在木板加工过程中需要使用打磨工具对木板进行打磨,以使其木板光滑平整,无毛刺、无砂眼,方便后续的加工和使用。木板的打磨是使用一些打磨工具去掉木板边缘的毛刺和不平整部分。

[0004] 现有的木板打磨装置在打磨完木板后,木屑会残留在加工台上,需要操作员频繁清理木屑,并且需要操作手动推动木板,使木板被打磨工具加工,都十分影响加工效率;因此,不满足现有的需求,对此我们提出了一种木板加工用木板打磨装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种木板加工用木板打磨装置,以解决上述背景技术中提出的现有的木板打磨装置在打磨完木板后,木屑会残留在加工台上,需要操作员频繁清理木屑,并且需要操作手动推动木板,使木板被打磨工具加工,都十分影响加工效率等问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种木板加工用木板打磨装置,包括加工台,所述加工台的顶侧四个角均设有支撑柱,四个所述支撑柱的顶侧共连接有顶板,所述加工台的顶侧两边均开设有导流槽,所述导流槽的下方设有木屑盒,两个所述导流槽的上方均设有打磨辊,所述打磨辊的顶端设有电机A,所述电机A安装于顶板,所述加工台的顶侧开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有推块,所述滑槽的内部设有螺杆,所述推块螺纹连接于螺杆。

[0007] 优选的,所述滑槽为两个,两个所述滑槽内的螺杆通过同步轮同步带传动连接,其中一个所述螺杆的一端设有电机B。

[0008] 优选的,所述滑槽的内部设有导向杆B,所述推块滑动连接于导向杆B。

[0009] 优选的,所述顶板上设有两个压座,所述压座包括压板,所述压板的顶端设有两个连接块,所述连接块的顶端设有导向杆A。

[0010] 优选的,所述导向杆A贯穿于顶板,所述导向杆A的顶端设有限位块。

[0011] 优选的,所述连接块与顶板之间设有弹簧,所述弹簧套设于导向杆A。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型通过加工台的顶侧两边的导流槽,导流槽的下方设有木屑盒,并且打磨辊位于导流槽的上方,使得木板被打磨辊打磨加工后,木屑会通过导流槽滑落木屑盒,较少残留在加工台上的木屑,有效的减少了需要操作员频繁清理木屑,提高加工效率,同时,通过电机B带动螺杆转动,通过螺杆的转动带动推块线性运动,从而推块可以代替操作手动

推动木板进行打磨加工,进一步的提高加工效率,通过压座可以固定木板,有效防止木板移动时偏离方向。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型加工台的俯视剖切结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型压座的局部结构示意图。

[0017] 图中:1、加工台;2、支撑柱;3、顶板;4、电机A;5、打磨辊;6、导流槽;7、木屑盒;8、滑槽;9、推块;10、压座;101、压板;102、连接块;103、导向杆A;104、弹簧;105、限位块;11、螺杆;12、导向杆B;13、同步轮同步带;14、电机B。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 请参阅图1至图3,本实用新型提供的一种实施例:一种木板加工用木板打磨装置,包括加工台1,加工台1的顶侧四个角均设有支撑柱2,四个支撑柱2的顶侧共连接有顶板3,加工台1的顶侧两边均开设有导流槽6,导流槽6的下方设有木屑盒7,两个导流槽6的上方均设有打磨辊5,打磨辊5的顶端设有电机A4,电机A4安装于顶板3,加工台1的顶侧开设有滑槽8,滑槽8内滑动连接有推块9,滑槽8的内部设有螺杆11,推块9螺纹连接于螺杆11。

[0020] 滑槽8为两个,两个滑槽8内的螺杆11通过同步轮同步带13传动连接,其中一个螺杆11的一端设有电机B14,滑槽8的内部设有导向杆B12,推块9滑动连接于导向杆B12。

[0021] 顶板3上设有两个压座10,压座10包括压板101,压板101的顶端设有两个连接块102,连接块102的顶端设有导向杆A103,导向杆A103贯穿于顶板3,导向杆A103的顶端设有限位块105,连接块102与顶板3之间设有弹簧104,弹簧104套设于导向杆A103。

[0022] 综合上述,本申请通过加工台1的顶侧两边的导流槽6,导流槽6的下方设有木屑盒7,并且打磨辊5位于导流槽6的上方,使得木板被打磨辊5打磨加工后,木屑会通过导流槽6滑落木屑盒7,较少残留在加工台1上的木屑,有效的减少了需要操作员频繁清理木屑,提高加工效率,同时,通过电机B14带动螺杆11转动,通过螺杆11的转动带动推块9线性运动,从而推块9可以代替操作手动推动木板进行打磨加工,进一步的提高加工效率,通过压座10可以固定木板,有效防止木板移动时偏离方向。

[0023] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

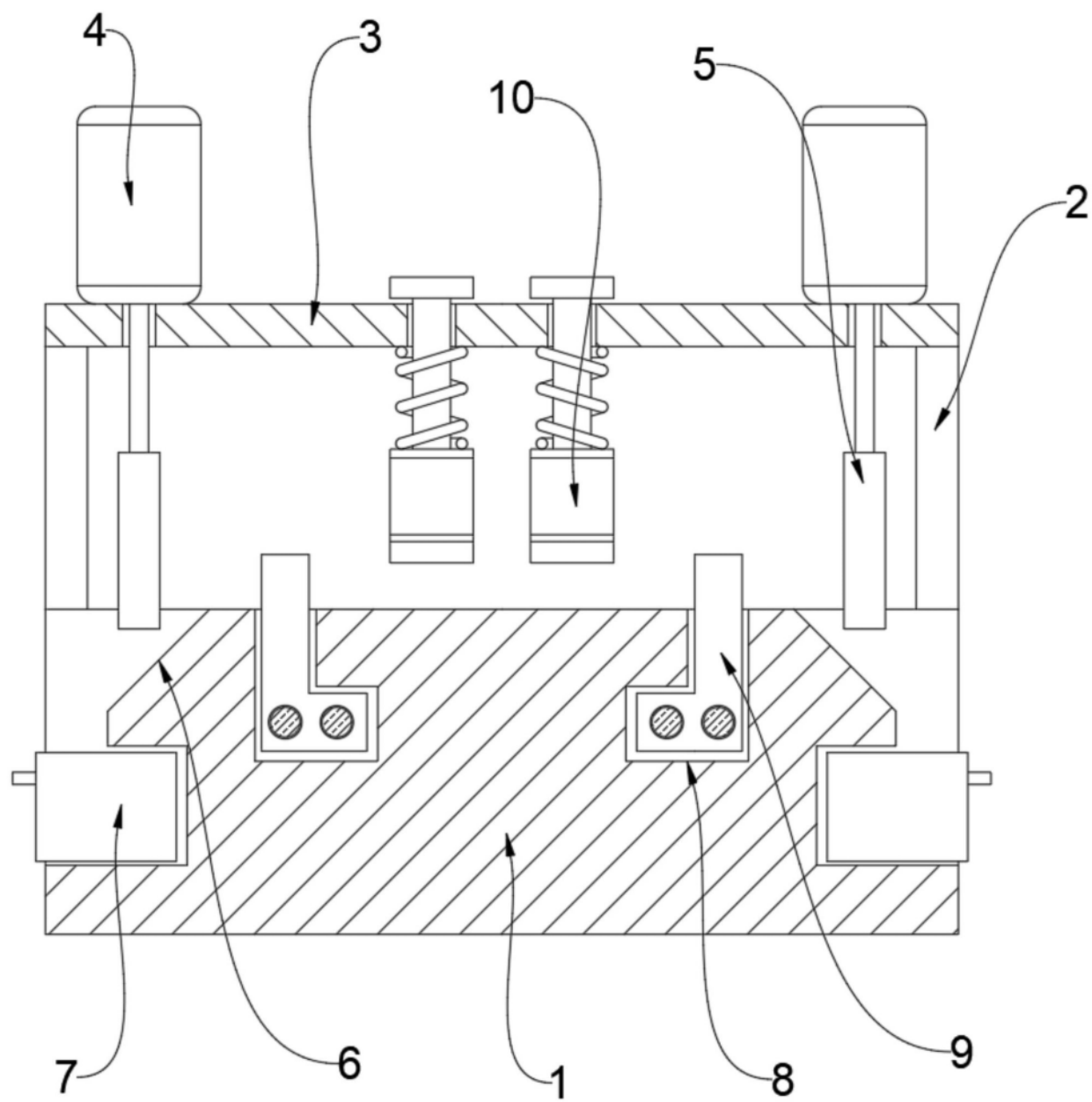


图1

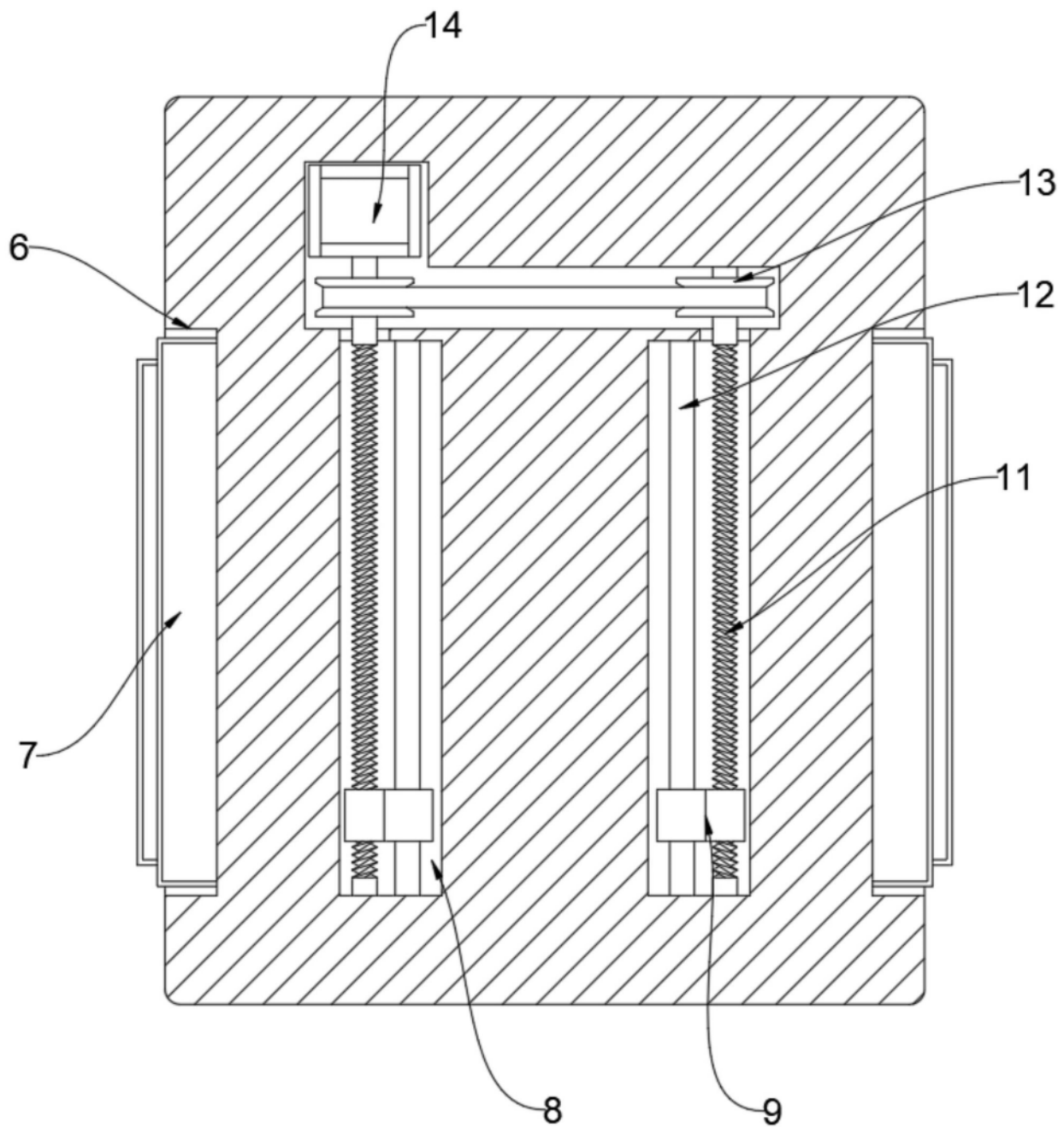


图2

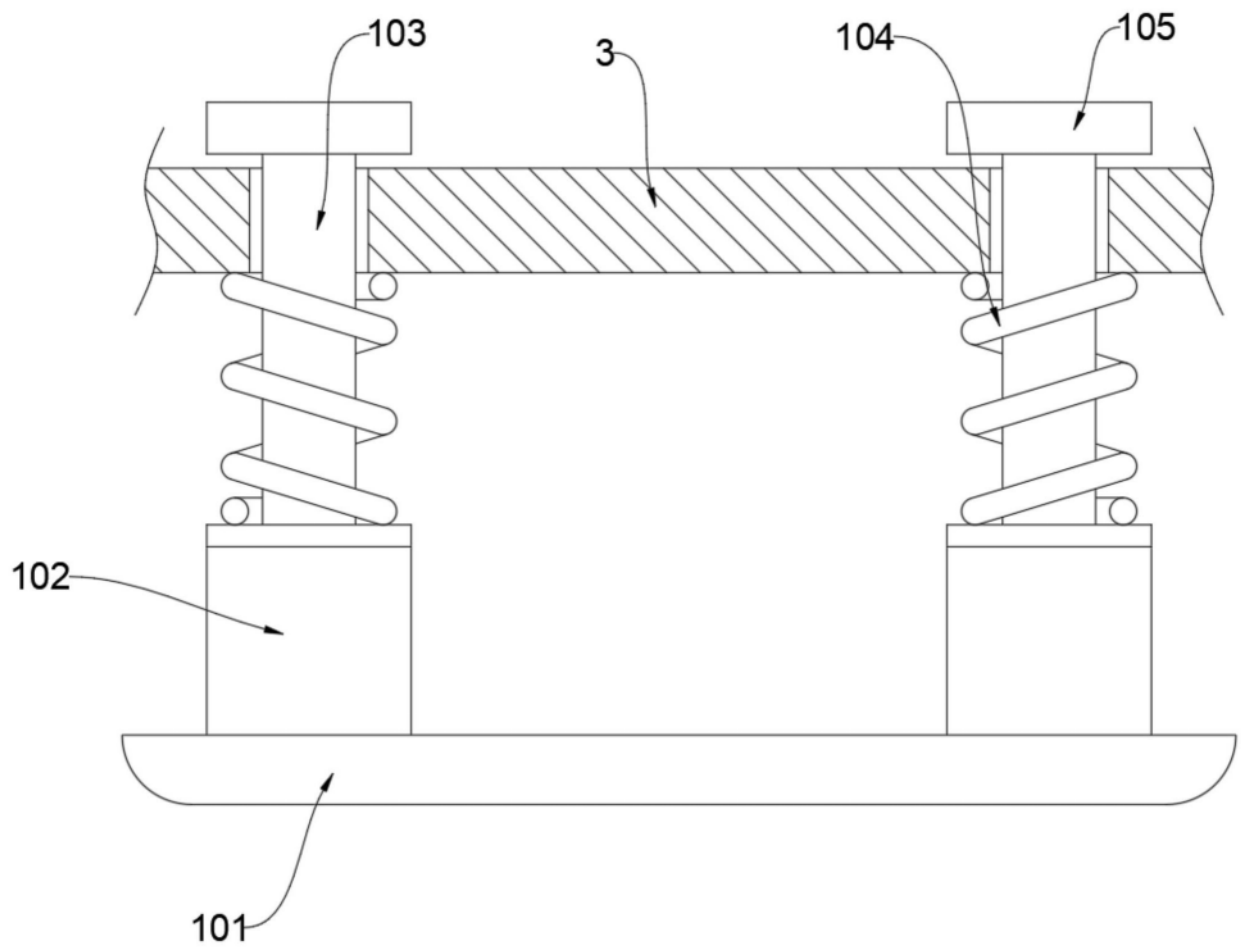


图3