(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210140096 U
(45)授权公告日 2020.03.13

(21)申请号 201920893013.4

(22)申请日 2019.06.14

(73)专利权人 耐思医疗包装技术(深圳)有限公司

地址 518100 广东省深圳市龙岗区平湖街道辅城坳社区长龙西路37号凯创工业园B栋三楼

(72)发明人 唐元华

(51)Int.Cl.

B65D 30/10(2006.01)
B65D 33/00(2006.01)
B65D 33/14(2006.01)
A61L 2/26(2006.01)

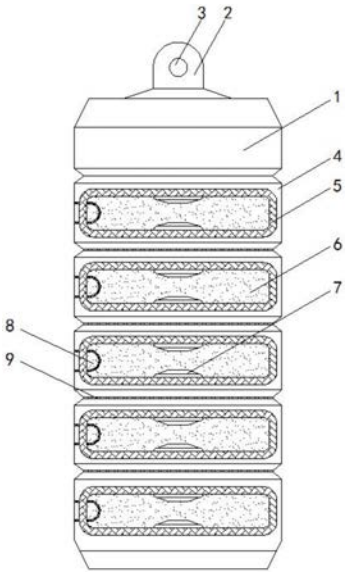
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋

(57)摘要

本实用新型涉及医疗设备技术领域，且公开了一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋，包括收纳顶座，所述收纳顶座的底部固定安装有连接挂板，所述连接挂板的内部开设有连接通孔。该用于包装医疗器械的灭菌包装袋，通过设置收纳顶座的底部活动安装有五个包装基袋，且五个包装基袋均通过撕口条相连，能够使多个包装基袋可相互折叠进行收纳，便于使用者的使用，且在使用时包装基袋可便于通过撕口条进行拆分，医护使用者可将包装基袋轻易撕下，再通过便捷撕口，医护人员可便于将包装基袋和透析纸进行分离，分离的同时防脱软垫可将内部的医疗器械卡住，避免包装基袋和透析纸进行分离的瞬间，内部器械掉落的现象。



CN 210140096 U

1.一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋，包括收纳顶座(1)，其特征在于：所述收纳顶座(1)的底部固定安装有连接挂板(2)，所述连接挂板(2)的内部开设有连接通孔(3)，所述收纳顶座(1)的底部固定安装有包装基袋(4)，所述包装基袋(4)的正面固定安装有透析纸(6)，所述包装基袋(4)与透析纸(6)形成的夹缝处固定安装有粘合板(5)，所述包装基袋(4)与收纳顶座(1)形成的夹缝处开设有撕口条(9)，所述包装基袋(4)的左侧开设有与透析纸(6)相对应的便捷撕口(8)，所述包装基袋(4)由吸塑纸(12)和铝箔纸(11)组成，所述包装基袋(4)的内部开设有器械收纳槽(10)，所述器械收纳槽(10)的顶部和底部均固定安装有防脱软垫(7)。

2.根据权利要求1所述的一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋，其特征在于：两个所述防脱软垫(7)均为软质橡胶垫，两个所述防脱软垫(7)与包装基袋(4)的连接方式为粘接。

3.根据权利要求1所述的一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋，其特征在于：所述透析纸(6)与包装基袋(4)通过粘合板(5)粘接。

4.根据权利要求1所述的一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋，其特征在于：所述收纳顶座(1)的底部活动安装有五个包装基袋(4)，且五个包装基袋(4)均通过撕口条(9)相连。

5.根据权利要求1所述的一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋，其特征在于：所述器械收纳槽(10)的内底壁上均匀覆盖有铝箔纸(11)。

6.根据权利要求1所述的一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋，其特征在于：所述撕口条(9)的宽度为一厘米至一点五厘米，所述包装基袋(4)的厚度为零点三毫米。

一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗设备技术领域，具体为一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋。

背景技术

[0002] 目前用于容纳医疗器械的一次性消毒灭菌包装袋一般包括两个面和一个开口，其中的一面由纸制成，另一面由聚乙烯制成，这类消毒灭菌包装袋在容纳有尖角的医疗器械时容易被戳破，会导致经过消毒灭菌的医疗器械再次被污染，为了解决这类包装袋在容纳有尖角的医疗器械时容易被戳破的技术问题，市场上还出现了整体为双层结构的医疗器械消毒灭菌包装袋。

[0003] 但是这种整体为双层结构的医疗器械消毒灭菌包装袋需要消耗大量的包装袋制作材料，会造成包装袋制作材料的浪费，同时现有的医疗器械灭菌袋，在使用时不便于打开，容易在消毒灭菌包装袋的开口内滑出，而导致经过消毒灭菌的医疗器械再次被污染，故而提出了一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋来解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋，具备便于收纳，且取用方便等优点，解决了现有的医疗器械灭菌袋，在使用时不便于打开，容易在消毒灭菌包装袋的开口内滑出，而导致经过消毒灭菌的医疗器械再次被污染的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述便于收纳，且取用方便的目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋，包括收纳顶座，所述收纳顶座的底部固定安装有连接挂板，所述连接挂板的内部开设有连接通孔，所述收纳顶座的底部固定安装有包装基袋，所述包装基袋的正面固定安装有透析纸，所述包装基袋与透析纸形成的夹缝处固定安装有粘合板，所述包装基袋与收纳顶座形成的夹缝处开设有撕口条，所述包装基袋的左侧开设有与透析纸相对应的便捷撕口，所述包装基袋由吸塑纸和铝箔纸组成，所述包装基袋的内部开设有器械收纳槽，所述器械收纳槽的顶部和底部均固定安装有防脱软垫。

[0008] 优选的，两个所述防脱软垫均为软质橡胶垫，两个所述防脱软垫与包装基袋的连接方式为粘接。

[0009] 优选的，所述透析纸与包装基袋通过粘合板粘接。

[0010] 优选的，所述收纳顶座的底部活动安装有五个包装基袋，且五个包装基袋均通过撕口条相连。

[0011] 优选的，所述器械收纳槽的内底壁上均匀覆盖有铝箔纸。

[0012] 优选的，所述撕口条的宽度为一厘米至一点五厘米，所述包装基袋的厚度为零点

三毫米。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋，具备以下有益效果：

[0015] 1、该用于包装医疗器械的灭菌包装袋，通过设置收纳顶座的底部活动安装有五个包装基袋，且五个包装基袋均通过撕口条相连，能够使多个包装基袋可相互折叠进行收纳，便于使用者的使用，且在使用时包装基袋可便于通过撕口条进行拆分，医护使用者可将包装基袋轻易撕下，再通过便捷撕口，医护人员可便于将包装基袋和透析纸进行分离，分离的同时防脱软垫可将内部的医疗器械卡住，避免包装基袋和透析纸进行分离的瞬间，内部器械掉落的现象。

[0016] 2、该用于包装医疗器械的灭菌包装袋，通过透析纸与包装基袋通过粘合板粘接能够使便于该包装袋进行生产，减少了设备的生产成本，同时通过透析纸能够有效避免该包装袋出现细菌泄漏和现象，通过设置了连接挂板和连接通孔，使该包装袋整体便于挂置在适当的位置，便于使用者进行取拿，从而有效的解决了现有的医疗器械灭菌袋，在使用时不便于打开，容易在消毒灭菌包装袋的开口内滑出，而导致经过消毒灭菌的医疗器械再次被污染的问题。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构剖视图；

[0018] 图2为本实用新型包装基袋的结构剖视图；

[0019] 图3为本实用新型包装基袋的结构侧视图。

[0020] 图中：1收纳顶座、2连接挂板、3连接通孔、4包装基袋、5粘合板、6透析纸、7防脱软垫、8便捷撕口、9撕口条、10器械收纳槽、11铝箔纸、12吸塑纸。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3，一种用于包装医疗器械的灭菌包装袋，包括收纳顶座1，收纳顶座1的底部固定安装有连接挂板2，连接挂板2的内部开设有连接通孔3，收纳顶座1的底部固定安装有包装基袋4，包装基袋4的正面固定安装有透析纸6，包装基袋4与透析纸6形成的夹缝处固定安装有粘合板5，透析纸6与包装基袋4通过粘合板5粘接，能够使便于该包装袋进行生产，减少了设备的生产成本，包装基袋4与收纳顶座1形成的夹缝处开设有撕口条9，收纳顶座1的底部活动安装有五个包装基袋4，且五个包装基袋4均通过撕口条9相连，够使多个包装基袋4可相互折叠进行收纳，便于使用者的使用，且在使用时包装基袋4可便于通过撕口条9进行拆分，医护使用者可将包装基袋4轻易撕下，撕口条9的宽度为一厘米至一点五厘米，包装基袋4的厚度为零点三毫米，包装基袋4的左侧开设有与透析纸6相对应的便捷撕口8，包装基袋4由吸塑纸12和铝箔纸11组成，包装基袋4的内部开设有器械收纳槽10，器械收

纳槽10的内底壁上均匀覆盖有铝箔纸11，能够有效提高设备的密封性，器械收纳槽10的顶部和底部均固定安装有防脱软垫7，两个防脱软垫7均为软质橡胶垫，两个防脱软垫7与包装基袋4的连接方式为粘接，分离的同时防脱软垫7可将内部的医疗器械卡住，避免包装基袋4和透析纸6进行分离的瞬间，内部器械掉落的现象。

[0023] 综上所述，该用于包装医疗器械的灭菌包装袋，通过设置收纳顶座1的底部活动安装有五个包装基袋4，且五个包装基袋4均通过撕口条9相连，能够使多个包装基袋4可相互折叠进行收纳，便于使用者的使用，且在使用时包装基袋4可便于通过撕口条9进行拆分，医护使用者可将包装基袋4轻易撕下，再通过便捷撕口8，医护人员可便于将包装基袋4和透析纸6进行分离，分离的同时防脱软垫7可将内部的医疗器械卡住，避免包装基袋4和透析纸6进行分离的瞬间，内部器械掉落的现象。

[0024] 并且，该用于包装医疗器械的灭菌包装袋，通过透析纸6与包装基袋4通过粘合板5粘接能够使便于该包装袋进行生产，减少了设备的生产成本，同时通过透析纸6能够有效避免该包装袋出现细菌泄漏和现象，通过设置了连接挂板2和连接通孔3，使该包装袋整体便于挂置在适当的位置，便于使用者进行取拿，从而有效的解决了现有的医疗器械灭菌袋，在使用时不便于打开，容易在消毒灭菌包装袋的开口内滑出，而导致经过消毒灭菌的医疗器械再次被污染的问题。

[0025] 需要说明的是，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

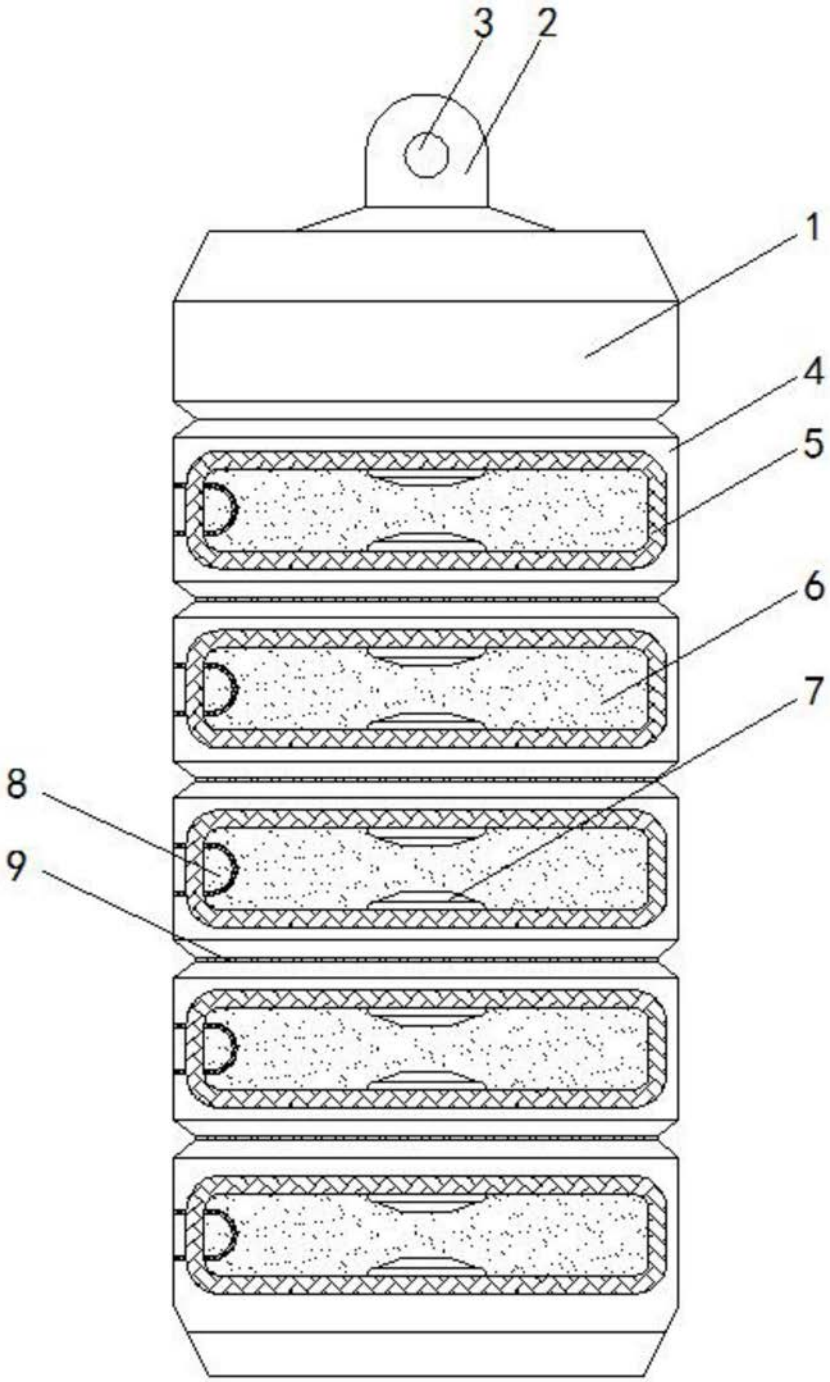


图1

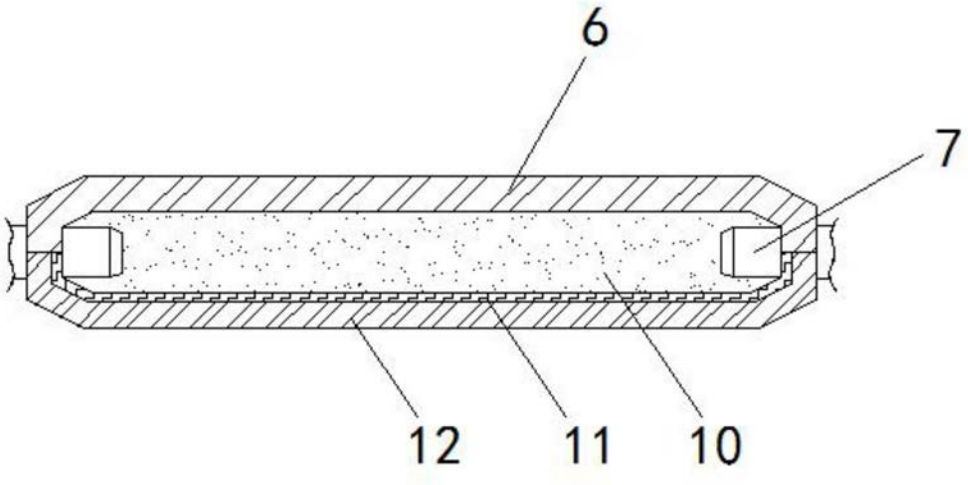


图2

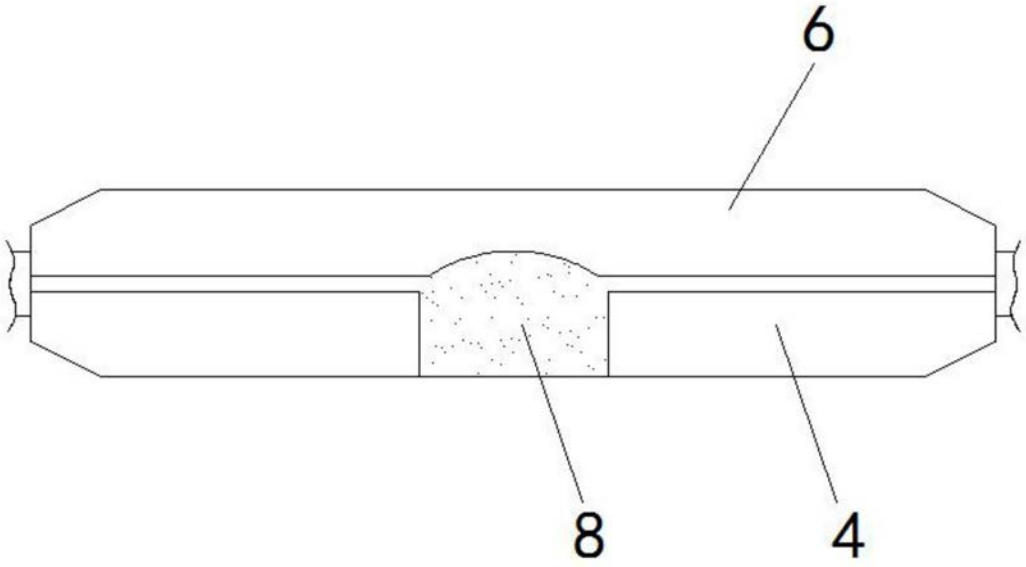


图3