



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213066799 U

(45) 授权公告日 2021.04.27

(21) 申请号 202021842540.1

(22) 申请日 2020.08.28

(73) 专利权人 无锡摩兰新材料有限公司
地址 214000 江苏省无锡市新吴区硕放工
业园六期D18-1号地块

(72) 发明人 朱学明 谢伟南

(74) 专利代理机构 苏州根号专利代理事务所
(普通合伙) 32276

代理人 项丽

(51) Int. Cl.

F26B 9/02 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

F26B 21/02 (2006.01)

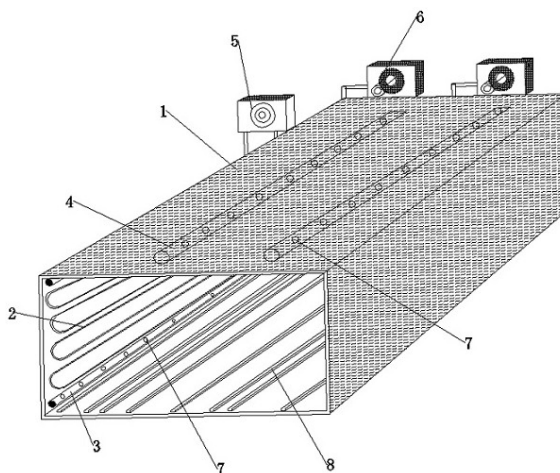
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种塑料制品用去水定型烘房

(57) 摘要

本实用新型涉及一种塑料制品用去水定型烘房,包括烘房本体和设置在烘房本体内的烘干结构,烘干结构包括加热管道、进风管道和出风管道,加热管道均匀设置在烘房本体的两侧壁上,加热管道上连接有空气加热器,进风管道还连接有风机,出风管道还通过出风管和进风管道相连接,进风管道和出风管道上均布有多个通风孔,烘房本体下方设置有轨道,轨道上设有与轨道相匹配的滚轮车,滚轮车上设置有多个用于放置物品的放置板;进风管道和出风管道设置在加热管道的附近用于对加热管道散发出的热量在烘房内进行循环,多个通风孔使得空气流通更加的均匀,装有物料的小车在烘房下端的轨道上可以快速的运行通过,整体烘房烘干效果好,烘干效率高。



1. 一种塑料制品用去水定型烘房,其特征在于,包括烘房本体和设置在所述烘房本体内的烘干结构,所述烘干结构包括加热管道、进风管道和出风管道,所述加热管道均匀设置在所述烘房本体的两侧壁上,所述加热管道上连接有空气加热器,所述进风管道还连接有风机,所述出风管道还通过出风管和所述进风管道相连通,所述进风管道和所述出风管道上均布有多个通风孔,所述烘房本体下方设置在轨道,所述轨道上设有与所述轨道相匹配的滚轮车,所述滚轮车上设置有多个用于放置物品的放置板。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料制品用去水定型烘房,其特征在于:所述空气加热器为蒸汽加热器。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料制品用去水定型烘房,其特征在于:所述烘房本体上还设置有控制器,所述控制器包括温度控制器、湿度控制器和时间控制器。

一种塑料制品用去水定型烘房

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烘房烘干装置,特别是涉及塑料制品去水定型烘房。

背景技术

[0002] 在塑料制品的生产加工中,去水定型是非常重要的步骤,多数的塑料制品厂会选择烘房作为去水定型的加工场所,由于同时烘干的产品较多,对烘房的容纳程度、温湿度的均匀程度紧有较高的要求,现有的烘房对温湿度的控制程度不够精准,常导致产品去水定型的不够均匀,于是本实用新型提供一种温湿度控制较为均匀的烘房。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是要提供一种塑料制品用去水定型烘房,解决了现有烘房温度分布不均匀的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 本实用新型提供了一种塑料制品用去水定型烘房,包括烘房本体和设置在所述烘房本体内的烘干结构,所述烘干结构包括加热管道、进风管道和出风管道,所述加热管道均匀设置在所述烘房本体的两侧壁上,所述加热管道上连接有空气加热器,所述进风管道还连接有风机,所述出风管道还通过出风管和所述进风管道相连通,所述进风管道和所述出风管道上均布有多个通风孔,所述烘房本体下方设置在轨道,所述轨道上设有与所述轨道相匹配的滚轮车,所述滚轮车上设置有多个用于放置物品的放置板。

[0006] 优选地,所述空气加热器为蒸汽加热器。

[0007] 优选地,所述烘房本体上还设置有控制器,所述控制器包括温度控制器、湿度控制器和时间控制器。

[0008] 由于上述技术方案运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0009] 本实用新型的一种塑料制品用去水定型烘房,包括烘房和设置在烘房里的烘干结构,烘干结构包括空气加热器和加热管道,加热管道均匀设置在烘房的内壁两侧,烘干结构还包括进风管道和出风管道,进风管道上连接有风机,出风管也与进风管相连通,进风管道和出风管道上间隔设置有多个通风孔,进风管道和出风管道设置在加热管道的附近用于对加热管道散发出的热量在烘房内进行循环,多个通风孔使得空气流通更加的均匀,装有物料的小车在烘房下端的轨道上可以快速的运行通过,整体烘房烘干效果好,烘干效率高。

附图说明

[0010] 后文将参照附图以示例性而非限制性的方式详细描述本实用新型的一些具体实施例。附图中相同的附图标记标示了相同或类似的部件或部分。本领域技术人员应该理解,这些附图未必是按比例绘制的。附图中:

[0011] 图1是本实用新型优选实施例的结构示意图。

[0012] 其中,附图标记说明如下:

[0013] 1、烘房本体;2、加热管道;3、进风管道;4、出风管道;5、空气加热器;6、风机;7、通风孔;8、轨道。

具体实施方式

[0014] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0016] 参考图1,本实用新型优选实施例包括有烘房本体1和设置在烘房本体1内的烘干结构,烘干结构包括加热管道2、进风管道3和出风管道4,加热管道2上连接有空气加热器5,该空气加热器5优选为蒸汽加热器,蒸汽加热器的热效率较高且加热较为迅速,性价比高于其他同类加工件,蒸汽加热器设置在烘房外,加热管道2循环往复的设置于烘房本体1的内壁两侧,从上至下间隔均匀设置,进风管道3和出风管道4上设置有多个间隔均匀的通风孔7,进风管道3上还连接有风机6,出风管道4还通过出风管和进风管道3相连接,也可另外再连接一个风机6,风机6、进风管道3和出风管道4用于形成烘房本体1内气体的热循环,保证烘房内温度更加的均匀,多个间隔设置的通风孔使得温度循环的更加便捷。

[0017] 烘房本体1的底端地面上还设置有多条轨道8,轨道8上可以设置有与轨道8相匹配的滚轮车,滚轮车上设置有多个用于放置物料的放置板,滚轮车可以在轨道8延伸的路径上滑行移动,减轻了工作人员的负担。

[0018] 烘房本体1上还设置有温度控制器、湿度控制器和时间控制器,均通过控制蒸汽加热器和风机来控制烘房内各项数据的改变,实现智能化的控制。

[0019] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围,凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

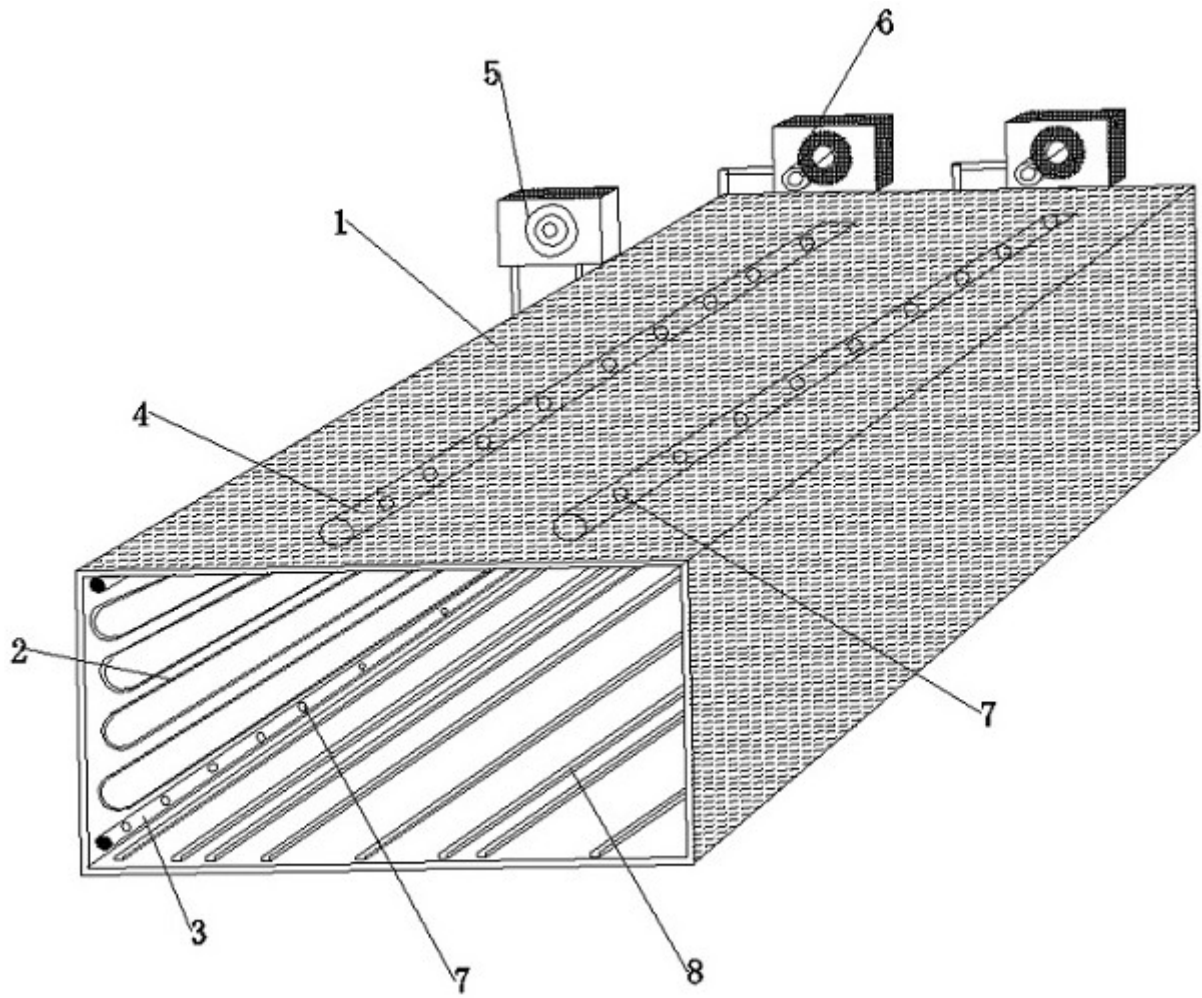


图1