



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204483174 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 22

(21) 申请号 201520145908. 1

(22) 申请日 2015. 03. 16

(73) 专利权人 苏州大学

地址 215123 江苏省苏州市苏州工业园区仁
爱路 199 号

(72) 发明人 尚笑梅

(74) 专利代理机构 苏州市新苏专利事务有限
公司 32221

代理人 杨晓东 朱亦倩

(51) Int. Cl.

A41H 43/00(2006. 01)

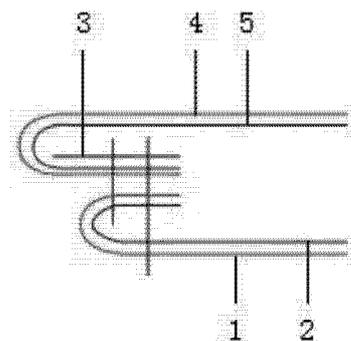
权利要求书2页 说明书6页 附图2页

(54) 实用新型名称

西便装缝型结构系统

(57) 摘要

本实用新型公开了西便装缝型结构系统,包括:驳口缝、门襟缝、领缝、挂面缝、底摆缝、里料融缝、商标缝、绱袖缝、垫肩缝、袖衩缝。本实用新型公开了西便装缝型结构系统具有多种缝型,使得衣服款式多样,贴身度好,缝合处美观平整,能够很好的适应现今时装变化的潮流。



1. 西便装缝型结构系统,其特征在于,包括:驳口缝、门襟缝、领缝、挂面缝、底摆缝、里料融缝、商标缝、绱袖缝、垫肩缝、袖衩缝,

所述驳口缝包括前片、前片衬、衬条、挂面和挂面衬,所述前片的上方贴合有前片衬,所述前片和前片衬构成第一双层结构,所述第一双层结构向上折叠为第一四层结构,所述第一四层结构的上层短于所述第一四层结构的下层,所述挂面的下方贴合有挂面衬,所述挂面和挂面衬构成第二双层结构,所述第二双层结构向下折叠为第二四层结构,所述第二四层结构的上层长于所述第二四层结构的下层,所述第二四层结构的下层的上方贴合有衬条,所述衬条、所述第二四层结构的下层和所述第一四层结构的上层通过缝线缝合,所述衬条、所述第二四层结构的下层和所述第一四层结构通过缝线缝合,

所述门襟缝包括前片、前片衬、衬条、挂面和挂面衬,所述前片的下方贴合有前片衬,所述前片和前片衬构成第三双层结构,所述第三双层结构向下折叠为第三四层结构,所述第三四层结构的上层长于所述第三四层结构的下层,所述第三四层结构的下层的上方贴合有衬条,所述挂面的上方贴合有挂面衬,所述挂面和挂面衬构成第四双层结构,所述第四双层结构向上折叠为第四四层结构,所述第四四层结构的上层短于所述第四四层结构的下层,所述衬条、所述第三四层结构的下层和所述第四四层结构的上层通过缝线缝合,所述衬条、所述第三四层结构的下层和所述第四四层结构通过缝线缝合,

所述领缝包括后片、外领、领面衬、领底衬、内领和里料,所述领面衬包括第一领面衬和第二领面衬,所述后片向上折叠为第五双层结构,所述第五双层结构的上层短于所述第五双层结构的下层,所述外领的上方贴合有所述第一领面衬,所述外领和第一领面衬构成第六双层结构,所述第六双层结构的两端均向上弯折呈第五四层结构,所述第五四层结构的下层的上方贴合有所述领底衬,所述内领的下方贴合有第二领面衬,所述内领和所述第二领面衬构成第七双层结构,所述第七双层结构向下折叠为第六四层结构,所述第六四层结构的上层长于所述第六四层结构的下层,所述里料向下折叠为第八双层结构,所述第八双层结构的上层长于所述第八双层结构的下层,所述第八双层结构的下层和所述第六四层结构的上层通过缝线缝合,所述第五双层结构的折叠处与所述第五四层结构的折叠处通过缝线缝合,所述领底衬与所述第五四层结构的下层通过缝线缝合,所述第六四层结构的下层与所述第五四层结构通过缝线缝合,所述第六四层结构的下层与所述第五四层结构的上层通过缝线缝合,

所述挂面缝包括前片里料和挂面,所述前片里料向下折叠为第九双层结构,所述第九双层结构的上层长于所述第九双层结构的下层,所述挂面设置在所述第九双层结构的下方,所述第九双层结构的下层与所述挂面通过缝线缝合,

所述底摆缝包括里料底摆和面料底摆,所述里料底摆向左折叠为第十双层结构,所述第十双层结构的靠左一层短于所述第十双层结构的靠右一层,所述面料底摆向右折叠为第十一双层结构,所述第十一双层结构的靠左一层长于所述第十一双层结构的靠右一层,所述第十双层结构的靠左一层和所述第十一双层结构的靠右一层通过缝线缝合,

所述里料融缝包括后片里料,所述后片里料包括右后片里料和左后片里料,所述右后片里料向下折叠为第十二双层结构,所述第十二双层结构的上层长于所述第十二双层结构的下层,所述左后片里料设置在所述第十二双层结构的下方,所述第十二双层结构的下层与所述左后片里料通过缝线缝合,

所述商标缝包括商标、尺码标和后片里料,所述后片里料包括右后片里料和左后片里料,所述商标的两端均向下弯折呈第十三双层结构,所述右后片里料设置在所述第十三双层结构的下方,所述右后片里料向下折叠为第十四双层结构,所述第十四双层结构的上层长于所述第十四双层结构的下层,所述尺码标设置在所述第十三双层结构的下方,所述尺码标向下折叠为第十五双层结构,所述左后片里料设置在所述第十四双层结构和第十五双层结构的下方,所述第十三双层结构与所述第十四双层结构的上层通过缝线缝合,所述第十四双层结构的下层与所述左后片里料通过缝线缝合,所述第十三双层结构、所述第十五双层结构与所述左后片里料通过缝线缝合,

所述绱袖缝包括大身面料、垫肩、袖片面料、袖棉条、大身里料和袖片里料,所述袖棉条向下折叠为第十六双层结构,所述第十六双层结构的上层长于所述第十六双层结构的下层,所述袖片面料设置在所述第十六双层结构的上层与所述第十六双层结构的下层之间,所述大身面料设置在所述第十六双层结构的下方,所述大身里料设置在所述大身面料的下方,所述垫肩设置在所述大身里料和所述大身面料之间,所述袖片里料设置在所述大身里料下方,所述袖片里料向上折叠为第十七双层结构,所述第十七双层结构的上层短于所述第十七双层结构的下层,所述袖片面料、所述第十六双层结构的下层与所述大身面料通过缝线缝合,所述大身里料与所述第十七双层结构的上层通过缝线缝合,

所述垫肩缝包括前片面料、前片里料、垫肩、后片里料和后片面料,所述前片面料向下折叠为第十八双层结构,所述第十八双层结构的上层长于所述第十八双层结构的下层,所述后片面料向下折叠为第十九双层结构,所述第十九双层结构的上层长于所述第十九双层结构的下层,所述第十八双层结构与所述第十九双层结构在同一水平面上,所述垫肩设置在所述第十八双层结构和所述第十九双层结构的下方,所述前片里料设置在所述垫肩的下方,所述后片里料设置在所述前片里料的下方,所述后片里料向上折叠为第二十双层结构,所述第二十双层结构的上层短于所述第二十双层结构的下层,所述第十八双层结构的折叠处与所述第十九双层结构的折叠处通过缝线缝合,所述前片里料和所述第二十双层结构的上层通过缝线缝合,所述第十九双层结构的下层、所述垫肩、所述前片里料和所述第二十双层结构的上层通过缝线缝合,

所述袖衩缝包括大袖和小袖,所述大袖向下折叠为第二十一双层结构,所述第二十一双层结构的上层长于所述第二十一双层结构的下层,所述小袖设置在所述第二十一双层结构的下方,所述第二十一双层结构与所述小袖通过缝线缝合。

西便装缝型结构系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种西便装缝型结构系统。

背景技术

[0002] 西便装的衣片缝合在生产西便装的过程中属于一个重要步骤,衣片需要进行大量的缝合作业,由于传统的西便装衣片在缝合时只用 1~3 种缝型,因此款式限制较大,贴身度差,缝合处不够美观或不平整,无法适应现今时装变化的潮流,因此寻求一种能够使衣服更贴身、美观和平整的缝型结构系统。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是:提供西便装缝型结构系统,采用多种缝型结构,解决衣服不贴合身体、缝合处不平整且不够美观等问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是:西便装缝型结构系统,包括:驳口缝、门襟缝、领缝、挂面缝、底摆缝、里料融缝、商标缝、绱袖缝、垫肩缝、袖衩缝,

[0005] 所述驳口缝包括前片、前片衬、衬条、挂面和挂面衬,所述前片的上方贴合有前片衬,所述前片和前片衬构成第一双层结构,所述第一双层结构向上折叠为第一四层结构,所述第一四层结构的上层短于所述第一四层结构的下层,所述挂面的下方贴合有挂面衬,所述挂面和挂面衬构成第二双层结构,所述第二双层结构向下折叠为第二四层结构,所述第二四层结构的上层长于所述第二四层结构的下层,所述第二四层结构的下层的上方贴合有衬条,所述衬条、所述第二四层结构的下层和所述第一四层结构的上层通过缝线缝合,所述衬条、所述第二四层结构的下层和所述第一四层结构通过缝线缝合,

[0006] 所述门襟缝包括前片、前片衬、衬条、挂面和挂面衬,所述前片的下方贴合有前片衬,所述前片和前片衬构成第三双层结构,所述第三双层结构向下折叠为第三四层结构,所述第三四层结构的上层长于所述第三四层结构的下层,所述第三四层结构的下层的上方贴合有衬条,所述挂面的上方贴合有挂面衬,所述挂面和挂面衬构成第四双层结构,所述第四双层结构向上折叠为第四四层结构,所述第四四层结构的上层短于所述第四四层结构的下层,所述衬条、所述第三四层结构的下层和所述第四四层结构的上层通过缝线缝合,所述衬条、所述第三四层结构的下层和所述第四四层结构通过缝线缝合,

[0007] 所述领缝包括后片、外领、领面衬、领底衬、内领和里料,所述领面衬包括第一领面衬和第二领面衬,所述后片向上折叠为第五双层结构,所述第五双层结构的上层短于所述第五双层结构的下层,所述外领的上方贴合有所述第一领面衬,所述外领和第一领面衬构成第六双层结构,所述第六双层结构的两端均向上弯折呈第五四层结构,所述第五四层结构的下层的上方贴合有所述领底衬,所述内领的下方贴合有第二领面衬,所述内领和所述第二领面衬构成第七双层结构,所述第七双层结构向下折叠为第六四层结构,所述第六四层结构的上层长于所述第六四层结构的下层,所述里料向下折叠为第八双层结构,所述第八双层结构的上层长于所述第八双层结构的下层,所述第八双层结构的下层和所述第六四

层结构的上层通过缝线缝合,所述第五双层结构的折叠处与所述第五四层结构的折叠处通过缝线缝合,所述领底衬与所述第五四层结构的下层通过缝线缝合,所述第六四层结构的下层与所述第五四层结构通过缝线缝合,所述第六四层结构的下层与所述第五四层结构的下层通过缝线缝合,

[0008] 所述挂面缝包括前片里料和挂面,所述前片里料向下折叠为第九双层结构,所述第九双层结构的上层长于所述第九双层结构的下层,所述挂面设置在所述第九双层结构的下方,所述第九双层结构的下层与所述挂面通过缝线缝合,

[0009] 所述底摆缝包括里料底摆和面料底摆,所述里料底摆向左折叠为第十双层结构,所述第十双层结构的靠左一层短于所述第十双层结构的靠右一层,所述面料底摆向右折叠为第十一双层结构,所述第十一双层结构的靠左一层长于所述第十一双层结构的靠右一层,所述第十双层结构的靠左一层和所述第十一双层结构的靠右一层通过缝线缝合,

[0010] 所述里料融缝包括后片里料,所述后片里料包括右后片里料和左后片里料,所述右后片里料向下折叠为第十二双层结构,所述第十二双层结构的上层长于所述第十二双层结构的下层,所述左后片里料设置在所述第十二双层结构的下方,所述第十二双层结构的下层与所述左后片里料通过缝线缝合,

[0011] 所述商标缝包括商标、尺码标和后片里料,所述后片里料包括右后片里料和左后片里料,所述商标的两端均向下弯折呈第十三双层结构,所述右后片里料设置在所述第十三双层结构的下方,所述右后片里料向下折叠为第十四双层结构,所述第十四双层结构的上层长于所述第十四双层结构的下层,所述尺码标设置在所述第十三双层结构的下方,所述尺码标向下折叠为第十五双层结构,所述左后片里料设置在所述第十四双层结构和第十五双层结构的下方,所述第十三双层结构与所述第十四双层结构的上层通过缝线缝合,所述第十四双层结构的下层与所述左后片里料通过缝线缝合,所述第十三双层结构、所述第十五双层结构与所述左后片里料通过缝线缝合,

[0012] 所述绱袖缝包括大身面料、垫肩、袖片面料、袖棉条、大身里料和袖片里料,所述袖棉条向下折叠为第十六双层结构,所述第十六双层结构的上层长于所述第十六双层结构的下层,所述袖片面料设置在所述第十六双层结构的上层与所述第十六双层结构的下层之间,所述大身面料设置在所述第十六双层结构的下方,所述大身里料设置在所述大身面料的下方,所述垫肩设置在所述大身里料和所述大身面料之间,所述袖片里料设置在所述大身里料下方,所述袖片里料向上折叠为第十七双层结构,所述第十七双层结构的上层短于所述第十七双层结构的下层,所述袖片面料、所述第十六双层结构的下层与所述大身面料通过缝线缝合,所述大身里料与所述第十七双层结构的上层通过缝线缝合,

[0013] 所述垫肩缝包括前片面料、前片里料、垫肩、后片里料和后片面料,所述前片面料向下折叠为第十八双层结构,所述第十八双层结构的上层长于所述第十八双层结构的下层,所述后片面料向下折叠为第十九双层结构,所述第十九双层结构的上层长于所述第十九双层结构的下层,所述第十八双层结构与所述第十九双层结构在同一水平面上,所述垫肩设置在所述第十八双层结构和所述第十九双层结构的下方,所述前片里料设置在所述垫肩的下方,所述后片里料设置在所述前片里料的下方,所述后片里料向上折叠为第二十二双层结构,所述第二十二双层结构的上层短于所述第二十二双层结构的下层,所述第十八双层结构的折叠处与所述第十九双层结构的折叠处通过缝线缝合,所述前片里料和所述第二十

双层结构的上层通过缝线缝合,所述第十九双层结构的下层、所述垫肩、所述前片里料和所述第二十双层结构的上层通过缝线缝合,

[0014] 所述袖袂缝包括大袖和小袖,所述大袖向下折叠为第二十一双层结构,所述第二十一双层结构的上层长于所述第二十一双层结构的下层,所述小袖设置在所述第二十一双层结构的下方,所述第二十一双层结构与所述小袖通过缝线缝合。

[0015] 本实用新型的优点是:西便装缝型结构系统具有多种缝型,使得衣服款式多样,贴身度好,缝合处美观平整,能够很好的适应现今时装变化的潮流。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。其中,

[0017] 图 1 为本实用新型的西便装缝型结构系统的驳口缝的缝型示意图;

[0018] 图 2 为本实用新型的西便装缝型结构系统的门襟缝的缝型示意图;

[0019] 图 3 为本实用新型的西便装缝型结构系统的领缝的缝型示意图;

[0020] 图 4 为本实用新型的西便装缝型结构系统的挂面缝的缝型示意图;

[0021] 图 5 为本实用新型的西便装缝型结构系统的底摆缝的缝型示意图;

[0022] 图 6 为本实用新型的西便装缝型结构系统的里料融缝的缝型示意图;

[0023] 图 7 为本实用新型的西便装缝型结构系统的商标缝的缝型示意图;

[0024] 图 8 为本实用新型的西便装缝型结构系统的绱袖缝的缝型示意图;

[0025] 图 9 为本实用新型的西便装缝型结构系统的垫肩缝的缝型示意图;和,

[0026] 图 10 为本实用新型的西便装缝型结构系统的袖袂缝的缝型示意图。

[0027] 其中:1 为前片、2 为前片衬、3 为衬条、4 为挂面、5 为挂面衬、6 为后片、7 为外领、81 为第一领面衬、82 为第二领面衬、9 为领底衬、10 为内领、11 为里料、12 为前片里料、13 为里料底摆、14 为面料底摆、15 为后片里料、151 为右后片里料、152 为左后片里料、16 为商标、17 为尺码标、18 为大身面料、19 为垫肩、20 为袖片面料、21 为袖棉条、22 为大身里料、23 为袖片里料、24 为前片面料、25 为后片面料、26 为大袖、27 为小袖。

具体实施方式

[0028] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图和实施例进一步说明本实用新型的技术方案。但是本实用新型不限于所列出的实施例,还应包括在本实用新型所要求的权利范围内其他任何公知的改变。

[0029] 首先,此处所称的“一个实施例”或“实施例”是指可包含于本实用新型至少一个实现方式中的特定特征、结构或特性。在本说明书中不同地方出现的“在一个实施例中”并非均指同一个实施例,也不是单独的或选择性的与其他实施例互相排斥的实施例。

[0030] 其次,本实用新型利用结构示意图等进行详细描述,在详述本实用新型实施例时,为便于说明,示意图会不依一般比例作局部放大,而且所述示意图只是实例,其在此不应限制本实用新型保护的三维空间。此外,在实际制作中应包含长度、宽度及深度的三维空间。

[0031] 本实用新型提供西便装缝型结构系统,包括:驳口缝(未图示)、门襟缝(未图示)、领缝(未图示)、挂面缝(未图示)、底摆缝(未图示)、里料融缝(未图示)、商标缝(未图示)、绱袖缝(未图示)、垫肩缝(未图示)、袖衩缝(未图示)。

[0032] 所述驳口缝是表示挂面与前片驳口部位缝合的缝型,挂面外翻后需遮挡驳口劈缝。请参阅图1,图1为本实用新型的西便装缝型结构系统的驳口缝的缝型示意图。如图1所示,所述驳口缝包括前片1、前片衬2、衬条3、挂面4和挂面衬5,所述前片1的上方贴合有前片衬2,所述前片1和前片衬2构成第一双层结构(未图示),所述第一双层结构向上折叠为第一四层结构(未图示),所述第一四层结构的上层短于所述第一四层结构的下层,所述挂面4的下方贴合有挂面衬5,所述挂面4和挂面衬5构成第二双层结构(未图示),所述第二双层结构向下折叠为第二四层结构(未图示),所述第二四层结构的上层长于所述第二四层结构的下层,所述第二四层结构的下层的上方贴合有衬条3,所述衬条3、所述第二四层结构的下层和所述第一四层结构的上层通过缝线缝合,所述衬条3、所述第二四层结构的下层和所述第一四层结构通过缝线缝合。

[0033] 所述门襟缝是挂面与前片驳口至底摆部位缝合的缝型,前片遮挡挂面劈缝。请参阅图2,图2为本实用新型的西便装缝型结构系统的门襟缝的缝型示意图。如图2所示,所述门襟缝包括前片1、前片衬2、衬条3、挂面4和挂面衬5,所述前片1的下方贴合有前片衬2,所述前片1和前片衬2构成第三双层结构(未图示),所述第三双层结构向下折叠为第三四层结构(未图示),所述第三四层结构的上层长于所述第三四层结构的下层,所述第三四层结构的下层的上方贴合有衬条3,所述挂面4的上方贴合有挂面衬5,所述挂面4和挂面衬5构成第四双层结构(未图示),所述第四双层结构向上折叠为第四四层结构(未图示),所述第四四层结构的上层短于所述第四四层结构的下层,所述衬条3、所述第三四层结构的下层和所述第四四层结构的上层通过缝线缝合,所述衬条3、所述第三四层结构的下层和所述第四四层结构通过缝线缝合。

[0034] 所述领缝是指领子与大身缝合的缝型,包括与挂面缝合的串口缝型。请参阅图3,图3为本实用新型的西便装缝型结构系统的领缝的缝型示意图。如图3所示,所述领缝包括后片6、外领7、领面衬(未图示)、领底衬9、内领10和里料11,所述领面衬包括第一领面衬81和第二领面衬82,所述后片6向上折叠为第五双层结构(未图示),所述第五双层结构的上层短于所述第五双层结构的下层,所述外领7的上方贴合有所述第一领面衬81,所述外领7和第一领面衬81构成第六双层结构(未图示),所述第六双层结构的两端均向上弯折呈第五四层结构(未图示),所述第五四层结构的下层的上方贴合有所述领底衬9,所述内领10的下方贴合有第二领面衬82,所述内领10和所述第二领面衬82构成第七双层结构(未图示),所述第七双层结构向下折叠为第六四层结构(未图示),所述第六四层结构的上层长于所述第六四层结构的下层,所述里料11向下折叠为第八双层结构(未图示),所述第八双层结构的上层长于所述第八双层结构的下层,所述第八双层结构的下层和所述第六四层结构的上层通过缝线缝合,所述第五双层结构的折叠处与所述第五四层结构的折叠处通过缝线缝合,所述领底衬9与所述第五四层结构的下层通过缝线缝合,所述第六四层结构的下层与所述第五四层结构通过缝线缝合,所述第六四层结构的下层与所述第五四层结构的上层通过缝线缝合。

[0035] 所述挂面缝是指挂面与前片里料缝合的缝型。请参阅图4,图4为本实用新型的西

便装缝型结构系统的挂面缝的缝型示意图。如图 4 所示,所述挂面缝包括前片里料 12 和挂面 4,所述前片里料 12 向下折叠为第九双层结构(未图示),所述第九双层结构的上层长于所述第九双层结构的下层,所述挂面 4 设置在所述第九双层结构的下方,所述第九双层结构的下层与所述挂面 4 通过缝线缝合。

[0036] 所述底摆缝是面料底摆与里料底摆缝合的缝型。请参阅图 5,图 5 为本实用新型的西便装缝型结构系统的底摆缝的缝型示意图。如图 5 所示,所述底摆缝包括里料底摆 13 和面料底摆 14,所述里料底摆向左折叠为第十双层结构(未图示),所述第十双层结构的靠左一层短于所述第十双层结构的靠右一层,所述面料底摆 14 向右折叠为第十一双层结构(未图示),所述第十一双层结构的靠左一层长于所述第十一双层结构的靠右一层,所述第十双层结构的靠左一层和所述第十一双层结构的靠右一层通过缝线缝合。

[0037] 所述里料融缝是指后片里料在后中缝处的缝型。请参阅图 6,图 6 为本实用新型的西便装缝型结构系统的里料融缝的缝型示意图。如图 6 所示,所述里料融缝包括后片里料 15,所述后片里料 15 包括右后片里料 151 和左后片里料 152,所述右后片里料 151 向下折叠为第十二双层结构(未图示),所述第十二双层结构的上层长于所述第十二双层结构的下层,所述左后片里料 152 设置在所述第十二双层结构的下方,所述第十二双层结构的下层与所述左后片里料 152 通过缝线缝合。

[0038] 所述商标缝是商标与里料缝合的缝型。请参阅图 7,图 7 为本实用新型的西便装缝型结构系统的商标缝的缝型示意图。如图 7 所示,所述商标缝包括商标 16、尺码标 17 和后片里料 15,所述后片里料 15 包括右后片里料 151 和左后片里料 152,所述商标 16 的两端均向下弯折呈第十三双层结构(未图示),所述右后片里料 151 设置在所述第十三双层结构的下方,所述右后片里料 151 向下折叠为第十四双层结构(未图示),所述第十四双层结构的上层长于所述第十四双层结构的下层,所述尺码标 17 设置在所述第十三双层结构的下方,所述尺码标 17 向下折叠为第十五双层结构(未图示),所述左后片里料 152 设置在所述第十四双层结构和第十五双层结构的下方,所述第十三双层结构与所述第十四双层结构的上层通过缝线缝合,所述第十四双层结构的下层与所述左后片里料 152 通过缝线缝合,所述第十三双层结构、所述第十五双层结构与所述左后片里料 152 通过缝线缝合。

[0039] 所述绉袖缝是袖子与衣身缝合的缝型。请参阅图 8,图 8 为本实用新型的西便装缝型结构系统的绉袖缝的缝型示意图。如图 8 所示,所述绉袖缝包括大身面料 18、垫肩 19、袖片面料 20、袖棉条 21、大身里料 22 和袖片里料 23,所述袖棉条 21 向下折叠为第十六双层结构(未图示),所述第十六双层结构的上层长于所述第十六双层结构的下层,所述袖片面料 20 设置在所述第十六双层结构的上层与所述第十六双层结构的下层之间,所述大身面料 18 设置在所述第十六双层结构的下方,所述大身里料 22 设置在所述大身面料 18 的下方,所述垫肩 19 设置在所述大身里料 22 和所述大身面料 18 之间,所述袖片里料 23 设置在所述大身里料 22 下方,所述袖片里料 23 向上折叠为第十七双层结构(未图示),所述第十七双层结构的上层短于所述第十七双层结构的下层,所述袖片面料 20、所述第十六双层结构的下层与所述大身面料 18 通过缝线缝合,所述大身里料 22 与所述第十七双层结构的上层通过缝线缝合。

[0040] 所述垫肩缝是指垫肩与肩斜缝份缝合的缝型。请参阅图 9,图 9 为本实用新型的西便装缝型结构系统的垫肩缝的缝型示意图。如图 9 所示,所述垫肩缝包括前片面料 24、前片

里料 12、垫肩 19、后片里料 15 和后片面料 25,所述前片面料 24 向下折叠为第十八双层结构(未图示),所述第十八双层结构的上层长于所述第十八双层结构的下层,所述后片面料 25 向下折叠为第十九双层结构,所述第十九双层结构的上层长于所述第十九双层结构的下层,所述第十八双层结构与所述第十九双层结构在同一水平面上,所述垫肩 19 设置在所述第十八双层结构和所述第十九双层结构的下方,所述前片里料 12 设置在所述垫肩 19 的下方,所述后片里料 15 设置在所述前片里料 12 的下方,所述后片里料 15 向上折叠为第二十二双层结构(未图示),所述第二十二双层结构的上层短于所述第二十二双层结构的下层,所述第十八双层结构的折叠处与所述第十九双层结构的折叠处通过缝线缝合,所述前片里料 12 和所述第二十二双层结构的上层通过缝线缝合,所述第十九双层结构的下层、所述垫肩 19、所述前片里料 12 和所述第二十二双层结构的上层通过缝线缝合。

[0041] 所述袖衩缝是袖衩处不与袖片里料缝合。请参阅图 10,图 10 为本实用新型的西便装缝型结构系统的袖衩缝的缝型示意图。如图 10 所示,所述袖衩缝包括大袖 26 和小袖 27,所述大袖 26 向下折叠为第二十一双层结构(未图示),所述第二十一双层结构的上层长于所述第二十一双层结构的下层,所述小袖 27 设置在所述第二十一双层结构的下方,所述第二十一双层结构与所述小袖 27 通过缝线缝合。

[0042] 综上所述,本实用新型公开了西便装缝型结构系统,具有多种缝型,使得衣服款式多样,贴身度好,缝合处美观平整,能够很好的适应现今时装变化的潮流。

[0043] 应说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

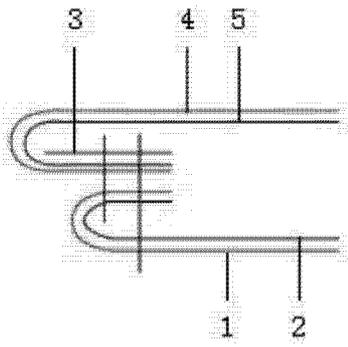


图 1

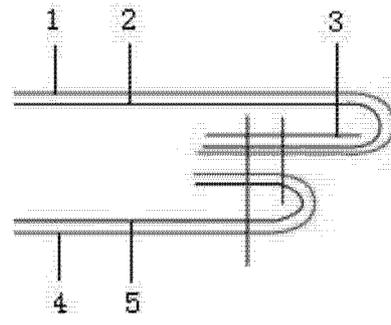


图 2

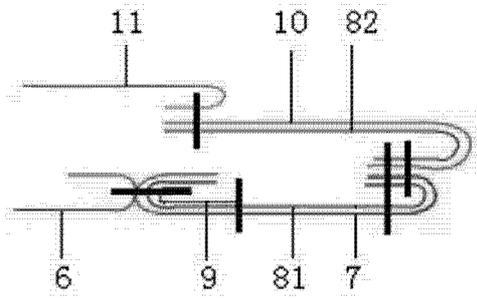


图 3

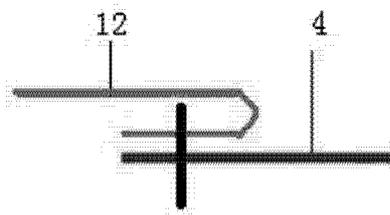


图 4

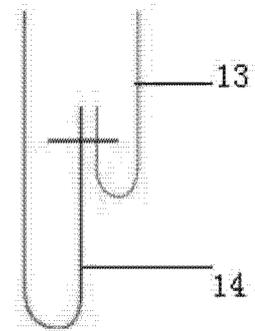


图 5

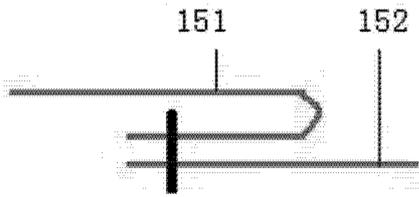


图 6

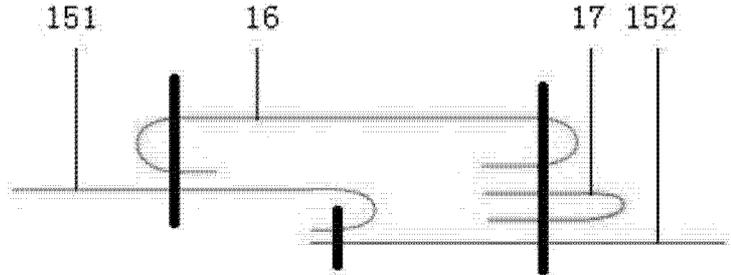


图 7

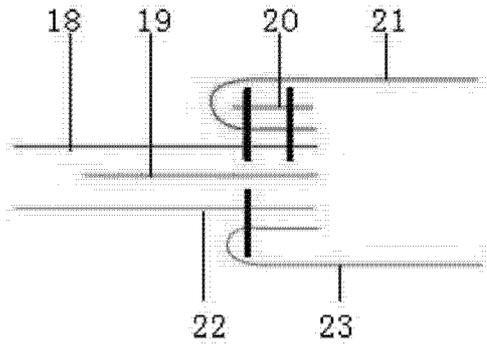


图 8

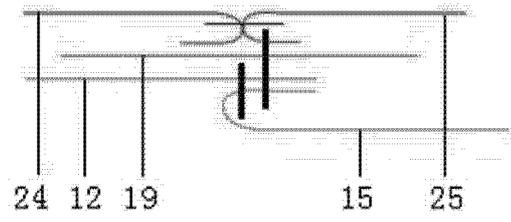


图 9

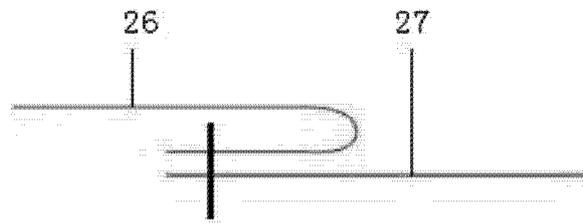


图 10