



(21) 申请号 202221956216.1

(22) 申请日 2022.07.27

(73) 专利权人 青岛德尔德机械科技有限公司

地址 266322 山东省青岛市胶州市洋河镇
艾山工业园

(72) 发明人 李晓东 龚德强 杨宾淑 迟克尧
孙雷

(74) 专利代理机构 北京市浩东律师事务所

11499

专利代理师 孙莉

(51) Int.Cl.

D03D 49/22 (2006.01)

D03D 47/32 (2006.01)

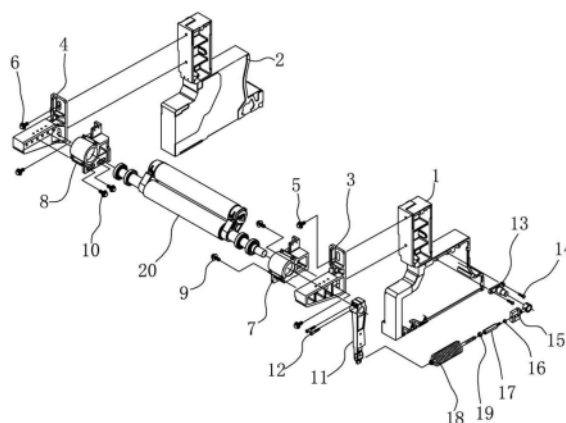
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种可调式喷水织机后梁座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可调式喷水织机后梁座,左墙板连接有左滚筒座,右墙板连接有右滚筒座,左滚筒座安装有左轴承座,左轴承座底部两侧设有左长圆孔,左长圆孔安装有左轴承座螺栓,左轴承座通过左轴承座螺栓锁紧安装在左滚筒座上,右滚筒座安装有右轴承座,右轴承座底部两侧设有右长圆孔,右长圆孔安装有右轴承座螺栓,右轴承座通过右轴承座螺栓锁紧安装在右滚筒座上,左右两侧左轴承座与右轴承座之间安装有后梁滚筒总成,后梁滚筒总成的最左侧安装有张力摆杆,左墙板安装有传感器支轴,传感器支轴的另一侧安装有张力传感器总成,张力传感器总成的另一侧安装有调节杆,调节杆的另一侧连接有张力弹簧总成,张力弹簧总成的另一侧与张力摆杆相连接。



1. 一种可调式喷水织机后梁座,包括安装在左右两侧的左墙板(1)和右墙板(2),其特征在于:所述左墙板(1)通过左滚筒座螺栓(5)锁紧连接有左滚筒座(3),所述右墙板(2)通过右滚筒座螺栓(6)锁紧连接有右滚筒座(4),所述左滚筒座(3)安装有左轴承座(7),所述左轴承座(7)底部两侧设有左长圆孔,所述左长圆孔内安装有左轴承座螺栓(9),所述左滚筒座(3)在对应左轴承座螺栓(9)处设有若干左轴承座螺栓孔,若干所述左轴承座螺栓孔均匀的布置在左滚筒座(3)上,所述左轴承座(7)通过左轴承座螺栓(9)锁紧安装在左滚筒座(3)上,所述右滚筒座(4)安装有右轴承座(8),所述右轴承座(8)底部两侧设有右长圆孔,所述右长圆孔内安装有右轴承座螺栓(10),所述右滚筒座(4)在对应右轴承座螺栓(10)处设有若干右轴承座螺栓孔,若干所述右轴承座螺栓孔均匀的布置在右滚筒座(4)上,所述右轴承座(8)通过右轴承座螺栓(10)锁紧安装在右滚筒座(4)上,左右两侧所述左轴承座(7)与右轴承座(8)之间安装有后梁滚筒总成(20),所述后梁滚筒总成(20)的最左侧安装有张力摆杆(11),所述左墙板(1)安装有传感器支轴(13),所述传感器支轴(13)的另一侧安装有张力传感器总成(15),所述张力传感器总成(15)的另一侧安装有调节杆(17),所述调节杆(17)的另一侧连接有张力弹簧总成(18),所述张力弹簧总成(18)的另一侧与张力摆杆(11)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种可调式喷水织机后梁座,其特征在于:所述调节杆(17)焊接有调节杆螺母(19),所述张力弹簧总成(18)锁紧安装在调节杆螺母(19)上。

3. 根据权利要求2所述的一种可调式喷水织机后梁座,其特征在于:所述调节杆(17)的一侧设有螺纹柱,所述张力传感器总成(15)在对应螺纹柱处设有过孔,所述张力传感器总成(15)在过孔的外侧设有放置槽,所述放置槽内安装有螺母(16),所述螺纹柱贯穿过孔并与螺母(16)锁紧连接。

4. 根据权利要求3所述的一种可调式喷水织机后梁座,其特征在于:所述传感器支轴(13)的两侧安装有传感器支轴螺栓(14),所述传感器支轴(13)通过传感器支轴螺栓(14)锁紧安装在左墙板(1)上。

5. 根据权利要求4所述的一种可调式喷水织机后梁座,其特征在于:所述张力摆杆(11)通过两个摆杆螺栓(12)锁紧安装在后梁滚筒总成(20)的最左侧。

一种可调式喷水织机后梁座

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织机械技术领域，具体涉及一种可调式喷水织机后梁座。

背景技术

[0002] 喷水织机是采用喷射水柱牵引纬纱穿越梭口的无梭织机，喷水织机主要有开口机构、水流束引纬机构、打纬机构、送经机构、卷取机构和其他辅助机构等部分。其主要工作原理是：由开口机构带动综框上下运动，使经纱形成梭口，引纬机构通过水流束将纬纱带入梭口，然后由打纬机构带动钢筘将进入梭口的纬纱打入织口织造成布，喷水织机的后梁机构大都采用双后梁结构，其经过一根摆动后梁的摆动来补偿经纱的变化，后梁机构包括一根固定后梁和一根摆动后梁，固定后梁和摆动后梁由设置在织机左、右两侧的支撑板进行支撑，但是现有的喷水织机的后梁座目前只能上、下调节，没有前后调节的，无法针对不同织物品种，增加调整范围，从而影响了实用性。

实用新型内容

[0003] 针对上述背景技术所提出的问题，本实用新型的目的是：旨在提供一种可调式喷水织机后梁座。

[0004] 为实现上述技术目的，本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 一种可调式喷水织机后梁座，包括安装在左右两侧的左墙板和右墙板，所述左墙板通过左滚筒座螺栓锁紧连接有左滚筒座，所述右墙板通过右滚筒座螺栓锁紧连接有右滚筒座，所述左滚筒座安装有左轴承座，所述左轴承座底部两侧设有左长圆孔，所述左长圆孔内安装有左轴承座螺栓，所述左滚筒座在对应左轴承座螺栓处设有若干左轴承座螺栓孔，若干所述左轴承座螺栓孔均匀的布置在左滚筒座上，所述左轴承座通过左轴承座螺栓锁紧安装在左滚筒座上，所述右滚筒座安装有右轴承座，所述右轴承座底部两侧设有右长圆孔，所述右长圆孔内安装有右轴承座螺栓，所述右滚筒座在对应右轴承座螺栓处设有若干右轴承座螺栓孔，若干所述右轴承座螺栓孔均匀的布置在右滚筒座上，所述右轴承座通过右轴承座螺栓锁紧安装在右滚筒座上，左右两侧所述左轴承座与右轴承座之间安装有后梁滚筒总成，所述后梁滚筒总成的最左侧安装有张力摆杆，所述左墙板安装有传感器支轴，所述传感器支轴的另一侧安装有张力传感器总成，所述张力传感器总成的另一侧安装有调节杆，所述调节杆的另一侧连接有张力弹簧总成，所述张力弹簧总成的另一侧与张力摆杆相连接。

[0006] 进一步限定，所述调节杆焊接有调节杆螺母，所述张力弹簧总成锁紧安装在调节杆螺母上。

[0007] 进一步限定，所述调节杆的一侧设有螺纹柱，所述张力传感器总成在对应螺纹柱处设有过孔，所述张力传感器总成在过孔的外侧设有放置槽，所述放置槽内安装有螺母，所述螺纹柱贯穿过孔并与螺母锁紧连接。

[0008] 进一步限定，所述传感器支轴的两侧安装有传感器支轴螺栓，所述传感器支轴通

过传感器支轴螺栓锁紧安装在左墙板上。

[0009] 进一步限定,所述张力摆杆通过两个摆杆螺栓锁紧安装在后梁滚筒总成的最左侧。

[0010] 本实用新型的有益效果为:本实用新型通过松开左轴承座螺栓和右轴承座螺栓,然后滑动左轴承座和右轴承座,使得左轴承座和右轴承座能够在左长圆孔和右长圆孔的作用下进行位置的滑动,从而带动后梁滚筒总成进行前后的位置调节,而且还可以将松开的左轴承座螺栓和右轴承座螺栓从左滚筒座和右滚筒座上取下,然后将左轴承座与右轴承座移动到合适的位置在将左轴承座螺栓和右轴承座螺栓锁入左滚筒座和右滚筒座内,从而能够完成对后梁滚筒总成的前后调节固定,增加了前后调节的后梁滚筒总成的功能,针对不同织物品种,增加了调整范围,提高了实用性。

附图说明

[0011] 本实用新型可以通过附图给出的非限定性实施例进一步说明;

[0012] 图1为本实用新型实施例一种可调式喷水织机后梁座的爆炸结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型实施例一种可调式喷水织机后梁座的主视结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型实施例一种可调式喷水织机后梁座的侧视结构示意图;

[0015] 主要元件符号说明如下:

[0016] 左墙板1、右墙板2、左滚筒座3、右滚筒座4、左滚筒座螺栓5、右滚筒座螺栓6、左轴承座7、右轴承座8、左轴承座螺栓9、右轴承座螺栓10、张力摆杆11、摆杆螺栓12、传感器支轴13、传感器支轴螺栓14、张力传感器总成15、螺母16、调节杆17、张力弹簧总成18、调节杆螺母19、后梁滚筒总成20。

具体实施方式

[0017] 为了使本领域的技术人员可以更好地理解本实用新型,下面结合附图和实施例对本实用新型技术方案进一步说明。

[0018] 如图1-3所示,本实用新型的一种可调式喷水织机后梁座,左墙板1通过左滚筒座螺栓5锁紧连接有左滚筒座3,右墙板2通过右滚筒座螺栓6锁紧连接有右滚筒座4,左滚筒座3安装有左轴承座7,左轴承座7底部两侧设有左长圆孔,左长圆孔内安装有左轴承座螺栓9,左滚筒座3在对应左轴承座螺栓9处设有若干左轴承座螺栓孔,若干左轴承座螺栓孔均匀的布置在左滚筒座3上,左轴承座7通过左轴承座螺栓9锁紧安装在左滚筒座3上,右滚筒座4安装有右轴承座8,右轴承座8底部两侧设有右长圆孔,右长圆孔内安装有右轴承座螺栓10,右滚筒座4在对应右轴承座螺栓10处设有若干右轴承座螺栓孔,若干右轴承座螺栓孔均匀的布置在右滚筒座4上,右轴承座8通过右轴承座螺栓10锁紧安装在右滚筒座4上,左右两侧左轴承座7与右轴承座8之间安装有后梁滚筒总成20,后梁滚筒总成20的最左侧安装有张力摆杆11,左墙板1安装有传感器支轴13,传感器支轴13的另一侧安装有张力传感器总成15,张力传感器总成15的另一侧安装有调节杆17,调节杆17的另一侧连接有张力弹簧总成18,张力弹簧总成18的另一侧与张力摆杆11相连接。

[0019] 本实施例中,在使用时,后梁滚筒总成20可以随着经纱的传送的方向进行变化,当传送的经纱出现角度变化时,经纱会对后梁滚筒总成20施加转动动力,使后梁滚筒总成20出

现转动,并带动张力摆杆11,使张力摆杆11对张力弹簧总成18施加压力,并通过调节杆17进行调节使后梁滚筒总成20出现角度的变化,从而可以减小经纱与后梁滚筒总成20之间的摩擦力,进而可以提高经纱的传送速度,从而可以提高工作效率,而且在需要调整经纱前后的尺寸时,可以松开左轴承座螺栓9和右轴承座螺栓10,然后滑动左轴承座7和右轴承座8,使得左轴承座7和右轴承座8能够在左长圆孔和右长圆孔的作用下进行位置的滑动,从而带动后梁滚筒总成20进行前后的位置调节,而且还可以将松开的左轴承座螺栓9和右轴承座螺栓10从左滚筒座3和右滚筒座4上取下,然后将左轴承座7与右轴承座8移动到合适的位置在将左轴承座螺栓9和右轴承座螺栓10锁入左滚筒座3和右滚筒座4内,从而完成对后梁滚筒总成20的调节固定。

[0020] 优选调节杆17焊接有调节杆螺母19,张力弹簧总成18锁紧安装在调节杆螺母19上。

[0021] 优选调节杆17的一侧设有螺纹柱,张力传感器总成15在对应螺纹柱处设有过孔,张力传感器总成15在过孔的外侧设有放置槽,放置槽内安装有螺母16,螺纹柱贯穿过孔并与螺母16锁紧连接。

[0022] 优选传感器支轴13的两侧安装有传感器支轴螺栓14,传感器支轴13通过传感器支轴螺栓14锁紧安装在左墙板1上。

[0023] 优选张力摆杆11通过两个摆杆螺栓12锁紧安装在后梁滚筒总成20的最左侧。

[0024] 上述实施例仅示例性说明本实用新型的原理及其功效,而非用于限制本实用新型。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本实用新型的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本实用新型所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本实用新型的权利要求所涵盖。

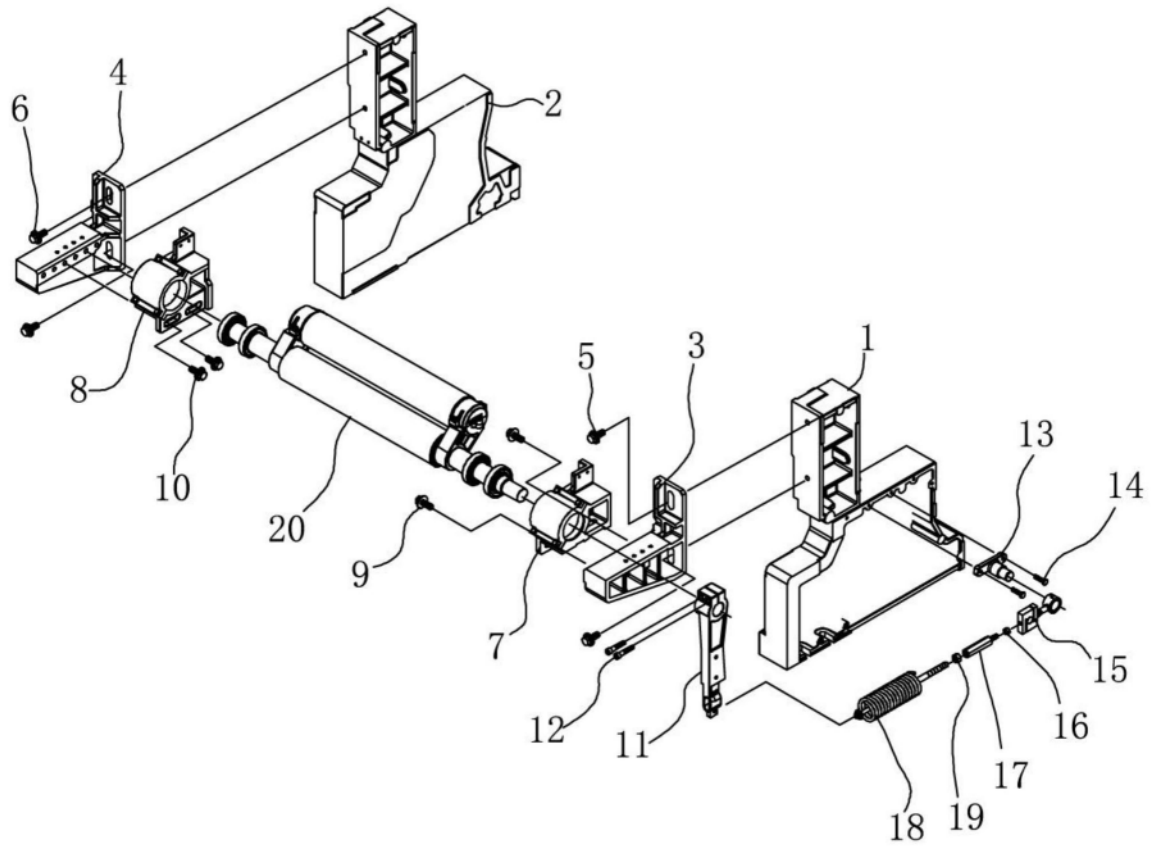


图1

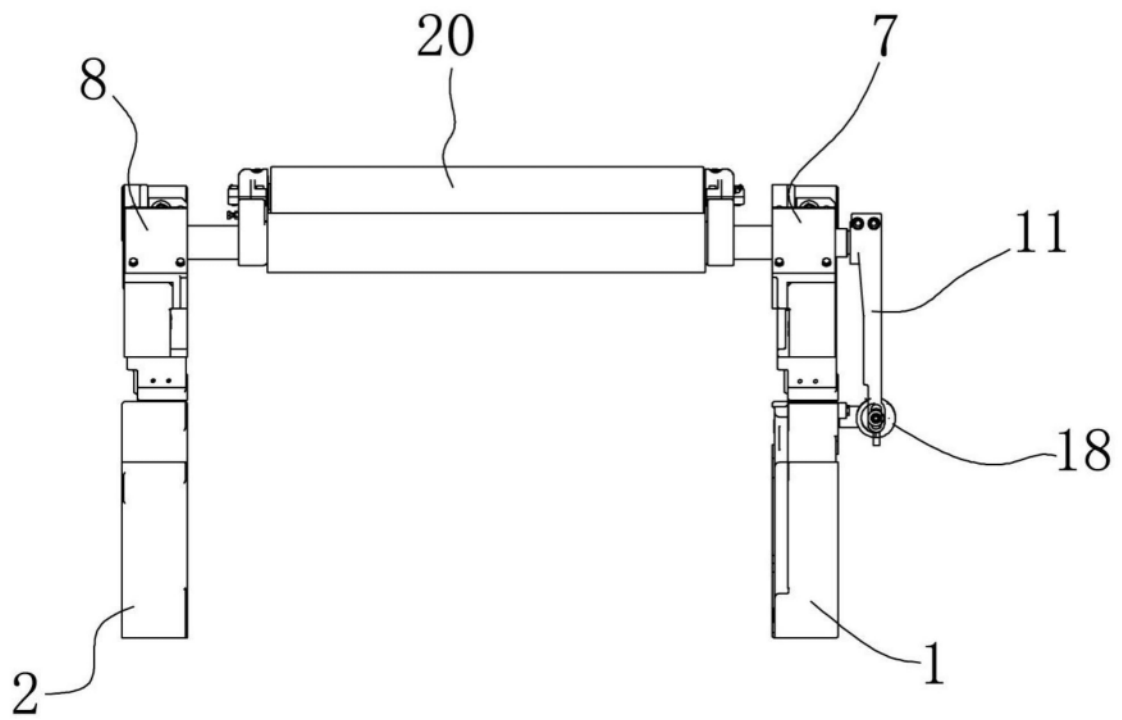


图2

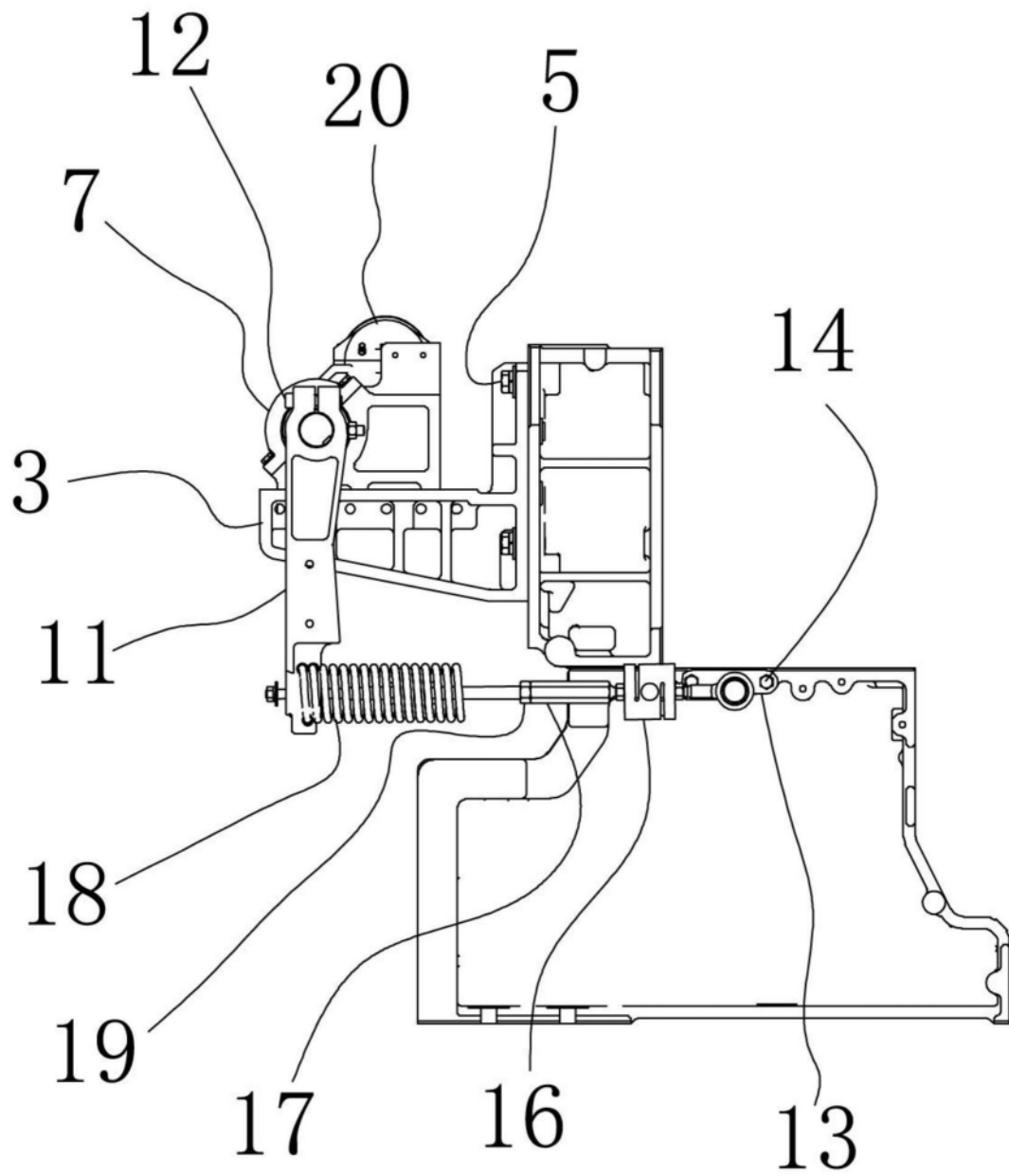


图3