



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 118687355 A

(43) 申请公布日 2024.09.24

(21) 申请号 202410913605.3

(22) 申请日 2024.07.09

(71) 申请人 南通德威毛绒制品有限公司

地址 226000 江苏省南通市通州区川姜镇
姜灶工业园(三圩埭村)

(72) 发明人 黄裕平

(74) 专利代理机构 苏州智远浅行知识产权代理
事务所(普通合伙) 32693

专利代理师 郭海涛

(51) Int. Cl.

F26B 11/18 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/02 (2006.01)

F26B 25/18 (2006.01)

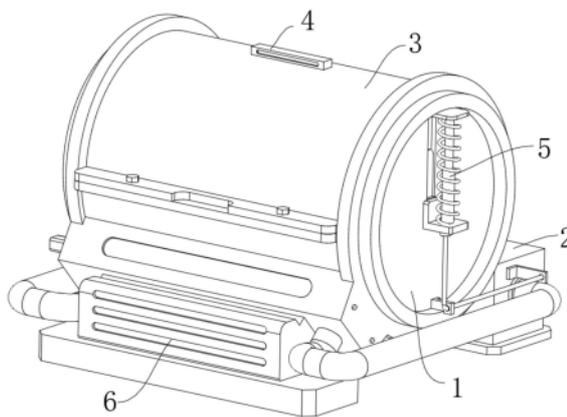
权利要求书2页 说明书7页 附图8页

(54) 发明名称

一种纺织品加工用烘干设备

(57) 摘要

本发明属于纺织品烘干技术领域,且公开了一种纺织品加工用烘干设备,包括处理箱,还包括,盖板,所述盖板通过螺栓固定于所述处理箱的顶部;泄压阀,所述泄压阀安装于所述盖板的内部。本发明通过壁毯平铺于第二网板上,使第一网板与第二网板合并将壁毯夹持之间,从而通过排针位于第一网板与第二网板之间的位置进行固定,保证壁毯始终处于平整状态,热风机产生热风气流通过分流管进入处理箱内部,而固定轴、第一网板、固定轴与壁毯在气流的作用下以固定轴为中轴在处理箱内旋转,旋转过程中通过热风机产生的热气流对壁毯进行烘干处理,在烘干过程中能够避免壁毯出现褶皱或出现烘干不均匀的现象,同时能够保证壁毯在烘干过程中更加均匀。



1. 一种纺织品加工用烘干设备,包括处理箱(1),其特征在于:还包括,盖板(3),所述盖板(3)通过螺栓固定于所述处理箱(1)的顶部;泄压阀(4),所述泄压阀(4)安装于所述盖板(3)的内部;烘干组件(6),所述烘干组件(6)固定安装于所述处理箱(1)的外部且与所述处理箱(1)的内部连通;回收组件(2),所述回收组件(2)固定安装于所述处理箱(1)的外部且远离所述烘干组件(6);固定组件(7),所述固定组件(7)装配于所述处理箱(1)的内部用于支撑纺织品;传动组件(5),所述传动组件(5)设置于所述处理箱(1)的两端用于承接固定组件(7)且与所述回收组件(2)连接;其中,所述烘干组件(6)包括连通于所述处理箱(1)外部的分流管(62),所述分流管(62)的侧部固定安装有热风机(61);所述传动组件(5)包括滑动连接于所述处理箱(1)两端的连接块(51),所述连接块(51)的一端呈半圆弧状;所述固定组件(7)包括搭接于两个所述连接块(51)之间的固定轴(74),所述固定轴(74)的外部环形阵列开设有通槽,通槽内卡合有第一网板(71)与第二网板(73),所述第一网板(71)与第二网板(73)的一端组合呈圆柱状且卡合于通槽内,所述第一网板(71)与第二网板(73)的另一端相互铰接,所述第一网板(71)的两端开设有导向槽,导向槽的一端设置有凸块,导向槽内分别滑动安装有推动杆(75),所述推动杆(75)的底部与底部分别开设有与凸块适配的凹槽,两个所述推动杆(75)之间固定安装有排针(72),所述排针(72)的长度大于第一网板(71)与第二网板(73)的厚度。
2. 根据权利要求1所述的纺织品加工用烘干设备,其特征在于:所述烘干组件(6)还包括铰接于所述分流管(62)内部的导向板(63),两个所述导向板(63)之间连接有连接杆(64),所述导向板(63)的一端安装有驱动装置用于控制气流方向。
3. 根据权利要求2所述的纺织品加工用烘干设备,其特征在于:所述处理箱(1)的两端开设有滑槽(54),所述连接块(51)滑动于滑槽(54)内,所述连接块(51)的顶部固定安装有用于对滑槽(54)密封的密封板(53),所述连接块(51)与所述处理箱(1)之间固定安装有弹簧伸缩杆(52)。
4. 根据权利要求3所述的纺织品加工用烘干设备,其特征在于:所述回收组件(2)包括连通于所述处理箱(1)内部的聚集管(26),所述聚集管(26)的一端连接有聚集箱(21),所述聚集箱(21)内部的底部固定安装有第一导向杆(25),所述聚集箱(21)内部的两端分别固定安装有固定架(28),所述聚集箱(21)内部两端的固定板(27),所述固定板(27)包括两个连接板与两个固定板,所述固定板(27)铰接于两个连接板之间,两个连接板之间连接有第一硅胶垫(23),两个固定板分别滑动于第一导向杆(25)与第二导向杆(29)上,所述聚集箱(21)的内部且远离两个第一硅胶垫(23)的外侧设置有第二硅胶垫(24),所述第二硅胶垫(24)与所述固定板(27)之间连接有弹簧(30),所述聚集箱(21)的两侧连接有进气管(22),所述进气管(22)的另一端与所述热风机(61)的进风处连接,所述第二硅胶垫(24)与所述第一硅胶垫(23)结构一致。
5. 根据权利要求4所述的纺织品加工用烘干设备,其特征在于:所述处理箱(1)热气流

进入聚集箱(21)内部分别经过第一硅胶垫(23)与第二硅胶垫(24)对其中掺杂的水分进行吸附,若气流过大聚集箱(21)内的气压增大,推动第一硅胶垫(23)的中部并带动固定板(27)的连接板转动,连接板转动与聚集箱(21)内壁之间产生缝隙,热气流将通过缝隙进入进气管(22)与处理箱(1)中。

6.根据权利要求4所述的纺织品加工用烘干设备,其特征在于:所述聚集箱(21)的底部固定安装有排水箱(215),所述聚集箱(21)内壁两侧分别固定安装有挡板(213),所述聚集箱(21)内部的两端且位于两个第一硅胶垫(23)之间的推动板(211),所述推动板(211)的外侧连接有绳索(212),所述绳索(212)的另一端与所述连接块(51)的底部连接,所述聚集箱(21)底部两端处分别开设有矩形槽,两个所述第二硅胶垫(24)的底部分别连接有对矩形槽密封的矩形板(214),所述排水箱(215)的侧部连接有排水管(216)。

7.根据权利要求6所述的纺织品加工用烘干设备,其特征在于:所述推动板(211)的顶部滑动于所述第二导向杆(29)上,所述推动板(211)的底部滑动于所述第一导向杆(25)上,所述推动板(211)的中部与所述第一硅胶垫(23)的规格一致。

8.根据权利要求7所述的纺织品加工用烘干设备,其特征在于:所述挡板(213)与所述聚集箱(21)之间通过连接杆对接,所述聚集箱(21)通过连接杆与进气管(22)连通,所述推动板(211)与所述第一硅胶垫(23)的规格一致。

9.根据权利要求7所述的纺织品加工用烘干设备,其特征在于:所述矩形板(214)的一端开设有矩形通槽,所述聚集箱(21)底部的矩形槽通过所述矩形板(214)的另一端对其封堵,所述矩形板(214)向外端滑动使矩形通槽与矩形槽重合,聚集箱(21)与排水箱(215)处于连通。

10.根据权利要求7所述的纺织品加工用烘干设备,其特征在于:所述连接块(51)在弹簧伸缩杆(52)的作用下上移,通过绳索(212)拉动推动板(211)向外端滑动使推动板(211)与第一硅胶垫(23)接触,并推动第一硅胶垫(23)与固定板(27)向外端滑动与挡板(213)接触并压缩弹簧(30),并通过推动板(211)对第一硅胶垫(23)与第二硅胶垫(24)挤压进行脱水处理。

一种纺织品加工用烘干设备

技术领域

[0001] 本发明属于纺织品烘干技术领域,具体是一种纺织品加工用烘干设备。

背景技术

[0002] 壁毯是挂在墙壁、廊柱上作装饰用的地毯类工艺品,原料和编织方法与地毯相同,作室内壁面装饰用;现有壁毯种类丰富为了装饰效果更好,会由多种颜色的纺织线编结的图案或编结形成类似线帘的效果,但目前壁毯清洗烘干大多采用洗衣机与烘干机进行处理,而由于现有壁毯编结样式多样,现有烘干机烘干会带动壁毯旋转,在此过程中会对壁毯造成揉搓的效果,致使壁毯出现打结或发生形变的现象,进而影响壁毯后续装饰的效果,因此现提出一种纺织品加工用烘干设备。

发明内容

[0003] 为解决上述背景技术中提出的问题,本发明提供了一种纺织品加工用烘干设备,解决了现有烘干机烘干会带动壁毯旋转,在此过程中会对壁毯造成揉搓的效果,致使壁毯出现打结或发生形变的现象,进而影响壁毯后续装饰效果的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种纺织品加工用烘干设备,包括处理箱,还包括,

[0005] 盖板,所述盖板通过螺栓固定于所述处理箱的顶部;

[0006] 泄压阀,所述泄压阀安装于所述盖板的内部;

[0007] 烘干组件,所述烘干组件固定安装于所述处理箱的外部且与所述处理箱的内部连通;

[0008] 回收组件,所述回收组件固定安装于所述处理箱的外部且远离所述烘干组件;

[0009] 固定组件,所述固定组件装配于所述处理箱的内部用于支撑纺织品;

[0010] 传动组件,所述传动组件设置于所述处理箱的两端用于承接固定组件且与所述回收组件连接;

[0011] 其中,所述烘干组件包括连通于所述处理箱外部的分流管,所述分流管的侧部固定安装有热风机;

[0012] 所述传动组件包括滑动连接于所述处理箱两端的连接块,所述连接块的一端呈半圆弧状;

[0013] 所述固定组件包括搭接于两个所述连接块之间的固定轴,所述固定轴的外部环形阵列开设有通槽,通槽内卡合有第一网板与第二网板,所述第一网板与第二网板的一端组合呈圆柱状且卡合于通槽内,所述第一网板与第二网板的另一端相互铰接,所述第一网板的两端开设有导向槽,导向槽的一端设置有凸块,导向槽内分别滑动安装有推动杆,所述推动杆的底部与底部分别开设有与凸块适配的凹槽,两个所述推动杆之间固定安装有排针,所述排针的长度大于第一网板与第二网板的厚度。

[0014] 优选地,所述烘干组件还包括铰接于所述分流管内部的导向板,两个所述导向板

的之间连接有连接杆,所述导向板的一端安装有驱动装置用于控制气流方向。

[0015] 优选地,所述处理箱的两端开设有滑槽,所述连接块滑动于滑槽内,所述连接块的顶部固定安装有对滑槽密封的密封板,所述连接块与所述处理箱之间固定安装有弹簧伸缩杆。

[0016] 优选地,所述回收组件包括连通于所述处理箱内部的聚集管,所述聚集管的一端连接有聚集箱,所述聚集箱内部的底部固定安装有第一导向杆,所述聚集箱内部的两端分别固定安装有固定架,所述聚集箱内部两端的固定板,所述固定板由两个连接板与两个固定板,所述固定板铰接于两个连接板之间,两个连接板之间连接有第一硅胶垫,两个固定板分别滑动于第一导向杆与第二导向杆上,所述聚集箱的内部且远离两个第一硅胶垫的外侧设置有第二硅胶垫,所述第二硅胶垫与所述固定板之间连接有弹簧,所述聚集箱的两侧连接有进气管,所述进气管的另一端与所述热风机的进风处连接,所述第二硅胶垫与所述第一硅胶垫结构一致。

[0017] 优选地,所述处理箱热气流进入聚集箱内部分别经过第一硅胶垫与第二硅胶垫对其中掺杂的水分进行吸附,若气流过大聚集箱内的气压增大,推动第一硅胶垫的中部并带动固定板的连接板转动,连接板转动与聚集箱内壁之间产生缝隙,热气流将通过缝隙进入进气管与处理箱中。

[0018] 优选地,所述聚集箱的底部固定安装有排水箱,所述聚集箱内壁两侧分别固定安装有挡板,所述聚集箱内部的两端且位于两个第一硅胶垫之间的推动板,所述推动板的外侧连接有绳索,所述绳索的另一端与所述连接块的底部连接,所述聚集箱底部的两端分别开设有矩形槽,两个所述第二硅胶垫的底部分别连接有对矩形槽密封的矩形板,所述排水箱的侧部连接有排水管。

[0019] 优选地,所述推动板的顶部滑动于所述第二导向杆上,所述推动板的底部滑动于所述第一导向杆上,所述推动板的中部与所述第一硅胶垫的规格一致。

[0020] 优选地,所述挡板与所述聚集箱之间通过连接杆对接,所述聚集箱通过连接杆与进气管连通,所述推动板与所述第一硅胶垫的规格一致。

[0021] 优选地,所述矩形板的一端开设有矩形通槽,所述聚集箱底部的矩形槽通过所述矩形板的另一端对其封堵,所述矩形板向外端滑动使矩形通槽与矩形槽重合,聚集箱与排水箱处于连通。

[0022] 优选地,所述连接块在弹簧伸缩杆的作用下上移通过绳索拉动推动板向外端滑动使推动板与第一硅胶垫接触,并推动第一硅胶垫与固定板向外端滑动与挡板接触并压缩弹簧,并通过推动板对第一硅胶垫与第二硅胶垫挤压进行脱水处理。

[0023] 与现有技术相比,本发明的有益效果如下:

[0024] 本发明通过壁毯平铺于第二网板上,使第一网板与第二网板合并将壁毯夹持之间,再将第一网板与第二网板一端的圆柱卡合于固定轴外部通槽内,进而通过通槽对第一网板与第二网板进行固定,在推动排针与推动杆,排针贯穿第一网板、第二网板与之间的壁毯,并通过导向槽内的凸块卡合于推动杆底部与底部凹槽内对推动杆与排针进行固定,从而通过排针位于第一网板与第二网板之间的位置进行固定,保证壁毯始终处于平整状态,热风机产生热气流通过分流管进入处理箱内部,而固定轴、第一网板、固定轴与壁毯在气流的作用下以固定轴为中轴在处理箱内旋转,旋转过程中通过热风机产生的热气流对壁毯

进行烘干处理,在烘干过程中能够避免壁毯出现褶皱或出现烘干不均匀的现象,同时能够保证壁毯在烘干过程中更加均匀;

[0025] 本发明通过热风机产生的热气流在处理箱内对壁毯烘干过程中,热气流中将掺杂水汽,热气流经过第一硅胶垫与第二硅胶垫,由于第一硅胶垫与第二硅胶垫具有微孔结构,因此具有良好的吸水性与排水性,对气流中的水分进行吸收,气体中的水分通过第一硅胶垫与第二硅胶垫对吸附后,气体贯穿第一硅胶垫与第二硅胶垫并通过进气管通过热风机与分流管注入处理箱继续循环使用,从而避免热气流直接排出造成的浪费,进而降低热风机的功率,提高壁毯烘干的效率;

[0026] 本发明通过固定组件与壁毯取出,连接块在弹簧伸缩杆的作用下通过绳索的另一端拉动绳索向外端移动,绳索与第一硅胶垫接触,同时推动第一硅胶垫压缩弹簧使第一硅胶垫与第二硅胶垫接触,而第二硅胶垫与挡板接触,第二硅胶垫移动过程中推动矩形板使一端的矩形通槽与矩形槽重合,聚集箱与排水箱处于连通,并通过推动板持续移动对第一硅胶垫与第二硅胶垫进行挤压,使第一硅胶垫与第二硅胶垫吸附的水分进行排出,从而提高壁毯烘干的效率。

附图说明

[0027] 图1为本发明外观结构示意图;

[0028] 图2为本发明固定组件与处理箱装配结构示意图;

[0029] 图3为本发明侧部剖开平面示意图;

[0030] 图4为本发明固定组件外观结构示意图;

[0031] 图5为本发明图4中A处放大结构示意图;

[0032] 图6为本发明固定组件剖开结构示意图;

[0033] 图7为本发明回收组件外观结构示意图;

[0034] 图8为本发明回收组件剖开结构示意图;

[0035] 图9为本发明回收组件俯视剖开平面结构示意图;

[0036] 图10为本发明回收组件爆炸结构示意图;

[0037] 图11为本发明固定组件与处理箱配合结构示意图;

[0038] 图12为本发明图中B处放大结构示意图。

[0039] 图中:1、处理箱;2、回收组件;21、聚集箱;211、推动板;212、绳索;213、挡板;214、矩形板;215、排水箱;216、排水管;22、进气管;23、第一硅胶垫;24、第二硅胶垫;25、第一导向杆;26、聚集管;27、固定板;28、固定架;29、第二导向杆;30、弹簧;3、盖板;4、泄压阀;5、传动组件;51、连接块;52、弹簧伸缩杆;53、密封板;54、滑槽;6、烘干组件;61、热风机;62、分流管;63、导向板;64、连接杆;7、固定组件;71、第一网板;72、排针;73、第二网板;74、固定轴;75、推动杆。

具体实施方式

[0040] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他

实施例,都属于本发明保护的范围。

[0041] 如图1至图12所示,本发明提供一种纺织品加工用烘干设备,包括处理箱1,还包括,

[0042] 盖板3,盖板3通过螺栓固定于处理箱1的顶部;

[0043] 泄压阀4,泄压阀4安装于盖板3的内部;

[0044] 烘干组件6,烘干组件6固定安装于处理箱1的外部且与处理箱1的内部连通;

[0045] 回收组件2,回收组件2固定安装于处理箱1的外部且远离烘干组件6;

[0046] 固定组件7,固定组件7装配于处理箱1的内部用于支撑纺织品;

[0047] 传动组件5,传动组件5设置于处理箱1的两端用于承接固定组件7且与回收组件2连接;

[0048] 其中,烘干组件6包括连通于处理箱1外部的分流管62,分流管62的侧部固定安装有热风机61;

[0049] 传动组件5包括滑动连接于处理箱1两端的连接块51,连接块51的一端呈半圆弧状;

[0050] 固定组件7包括搭接于两个连接块51之间的固定轴74,固定轴74的外部环形阵列开设有通槽,通槽内卡合有第一网板71与第二网板73,第一网板71与第二网板73的一端组合呈圆柱状且卡合于通槽内,第一网板71与第二网板73的另一端相互铰接,第一网板71的两端开设有导向槽,导向槽的一端设置有凸块,导向槽内分别滑动安装有推动杆75,推动杆75的底部与底部分别开设有与凸块适配的凹槽,两个推动杆75之间固定安装有排针72,排针72的长度大于第一网板71与第二网板73的厚度。

[0051] 通过盖板3取下再将固定组件7取出,第一网板71与第二网板73脱离通槽,即可以铰接处转动,使第一网板71与第二网板73处于开口状态,壁毯平铺于第二网板73上,使第一网板71与第二网板73合并将壁毯夹持之间,再将第一网板71与第二网板73一端的圆柱卡合于固定轴74外部通槽内,进而通过通槽对第一网板71与第二网板73进行固定,同时根据需要烘干壁毯的数量添加合适数量的第一网板71与第二网板73,提高壁毯烘干的效率,在推动排针72与推动杆75,排针72贯穿第一网板71、第二网板73与之间的壁毯,并通过导向槽内的凸块卡合于推动杆75底部与底部凹槽内对推动杆75与排针72进行固定,从而通过排针72位于第一网板71与第二网板73之间的位置进行固定,保证壁毯始终处于平整状态,通过将壁毯固定完成后,固定轴74放置于处理箱1的内部且两端分别搭接于两个连接块51之间,盖板3固定于处理箱1的顶部启动热风机61产生热风气流通过分流管62进入处理箱1内部,而固定轴74、第一网板71、固定轴74与壁毯在气流的作用下以固定轴74为中轴在处理箱1内旋转,旋转过程中通过热风机61产生的热气流对壁毯进行烘干处理,在烘干过程中能够避免壁毯出现褶皱或出现烘干不均匀的现象,同时能够保证壁毯在烘干过程中更加均匀。

[0052] 如图3所示,烘干组件6还包括铰接于分流管62内部的导向板63,两个导向板63之间连接有连接杆64,导向板63的一端安装有驱动装置用于控制气流方向。

[0053] 通过将壁毯与固定组件7放置于处理箱1的内部,热风机61产生的气流通过分流管62吹入处理箱1内,同时通过导向板63对其气流进行控制,使其沿着处理箱1内壁转动,并吹动第一网板71、第二网板73与壁毯以固定轴74为中轴旋转,通过气流的温度对壁毯进行烘干处理,烘干一定时间后,导向板63一端驱动装置带动导向板63转动,从而通过导向板63转

动改变气流进入处理箱1内的方向,从而吹动固定组件7与壁毯反向旋转,从而提高壁毯烘干的效率,使其正反受热更加均匀。

[0054] 如图1、图11与图12所示,处理箱1的两端开设有滑槽54,连接块51滑动于滑槽54内,连接块51的顶部固定安装有对滑槽54密封的密封板53,连接块51与处理箱1之间固定安装有弹簧伸缩杆52。

[0055] 通过将固定组件7取出处理箱1内,取出后此时连接块51失去重量并在弹簧伸缩杆52的作用下拉动连接块51沿着滑槽54上移,再将壁毯固定于固定组件7上,而由于连接块51位于滑槽54上端,从而便于将固定轴74的两端搭接于两个连接块51之间,进而通过固定组件7自身的重量,下压连接块51向下滑动使固定组件7位于处理箱1的内部,而连接块51下移过程中密封板53下移对滑槽54进行密封,并拉伸弹簧伸缩杆52,即可通过传动组件5便于对固定组件7进行放取。

[0056] 如图7-图10所示,回收组件2包括连通于处理箱1内部的聚集管26,聚集管26的一端连接有聚集箱21,聚集箱21内部的底部固定安装有第一导向杆25,聚集箱21内部的两端分别固定安装有固定架28,聚集箱21内部两端的固定板27,固定板27由两个连接板与两个固定板,固定板27铰接于两个连接板之间,两个连接板之间连接有第一硅胶垫23,两个固定板分别滑动于第一导向杆25与第二导向杆29上,聚集箱21的内部且远离两个第一硅胶垫23的外侧设置有第二硅胶垫24,第二硅胶垫24与固定板27之间连接有弹簧30,聚集箱21的两侧连接有进气管22,进气管22的另一端与热风机61的进风处连接,第二硅胶垫24与第一硅胶垫23结构一致。

[0057] 通过热风机61产生的热风注入处理箱1内吹动固定组件7旋转,并通过聚集管26进入聚集箱21的中部,并分别向两端移动,由于热风机61产生的热气流在处理箱1内对壁毯烘干过程中,热气流中将掺杂水汽,热气流经过第一硅胶垫23与第二硅胶垫24,由于第一硅胶垫23与第二硅胶垫24具有微孔结构,因此具有良好的吸水性与排水性,对气流中的水分进行吸收,气体中的水分通过第一硅胶垫23与第二硅胶垫24对吸附后,气体贯穿第一硅胶垫23与第二硅胶垫24并通过进气管22通过热风机61与分流管62注入处理箱1继续循环使用,从而避免热气流直接排出造成的浪费,进而降低热风机61的功率,提高壁毯烘干的效率;

[0058] 处理箱1热气流进入聚集箱21内部分别经过第一硅胶垫23与第二硅胶垫24对其中掺杂的水分进行吸附,若气流过大聚集箱21内的气压增大,推动第一硅胶垫23的中部并带动固定板27的连接板转动,连接板转动与聚集箱21内壁之间产生缝隙,热气流将通过缝隙进入进气管22与处理箱1中避免第一硅胶垫23与第二硅胶垫24吸附过多水分导致气体无法通过。

[0059] 如图7-图10所示,聚集箱21的底部固定安装有排水箱215,聚集箱21内壁两侧分别固定安装有挡板213,聚集箱21内部的两端且位于两个第一硅胶垫23之间的推动板211,推动板211的外侧连接有绳索212,绳索212的另一端与连接块51的底部连接,聚集箱21底部的两端分别开设有矩形槽,两个第二硅胶垫24的底部分别连接有对矩形槽密封的矩形板214,排水箱215的侧部连接有排水管216;

[0060] 推动板211的顶部滑动于第二导向杆29上,推动板211的底部滑动于第一导向杆25上,推动板211的中部与第一硅胶垫23的规格一致;

[0061] 挡板213与聚集箱21之间通过连接杆对接,聚集箱21通过连接杆与进气管22连通,

推动板211与第一硅胶垫23的规格一致；

[0062] 矩形板214的一端开设有矩形通槽,聚集箱21底部的矩形槽通过矩形板214的另一端对其封堵,矩形板214向外端滑动使矩形通槽与矩形槽重合,聚集箱21与排水箱215处于连通；

[0063] 连接块51在弹簧伸缩杆52的作用下上移通过绳索212拉动推动板211向外端滑动使推动板211与第一硅胶垫23接触,并推动第一硅胶垫23与固定板27向外端滑动与挡板213接触并压缩弹簧30,并通过推动板211对第一硅胶垫23与第二硅胶垫24挤压进行脱水处理。

[0064] 通过处理箱1内的热气流对壁毯进行烘干处理后进入聚集箱21内,并分别贯穿第一硅胶垫23与第二硅胶垫24对气流中的水分进行吸收,经过过滤后的热气流通过进气管22回流至处理箱1内,以此往复对壁毯进行烘干处理完成后,将固定组件7与壁毯取出,连接块51在弹簧伸缩杆52的作用下通过绳索212的另一端拉动绳索212向外端移动,绳索212与第一硅胶垫23接触,同时推动第一硅胶垫23压缩弹簧30使第一硅胶垫23与第二硅胶垫24接触,而第二硅胶垫24与挡板213接触,第二硅胶垫24移动过程中推动矩形板214使一端的矩形通槽与矩形槽重合,聚集箱21与排水箱215处于连通,并通过推动板211持续移动对第一硅胶垫23与第二硅胶垫24进行挤压,使第一硅胶垫23与第二硅胶垫24吸附的水分进行排出,进入排水箱215内并通过排水管216排出；

[0065] 而需要对壁毯进行烘干处理时,连接块51下移对绳索212失去拉力,第一硅胶垫23与第二硅胶垫24在弹簧30的作用下复位,即可对热气体中的水分进行过滤处理,进一步提高壁毯烘干的效果。

[0066] 本发明的工作原理及使用流程：

[0067] 通过盖板3取下再将固定组件7取出,第一网板71与第二网板73脱离通槽,即可以铰接处转动,使第一网板71与第二网板73处于开口状态,壁毯平铺于第二网板73上,使第一网板71与第二网板73合并将壁毯夹持之间,再将第一网板71与第二网板73一端的圆柱卡合于固定轴74外部通槽内,进而通过通槽对第一网板71与第二网板73进行固定,同时根据需要烘干壁毯的数量添加合适数量的第一网板71与第二网板73,提高壁毯烘干的效率,在推动排针72与推动杆75,排针72贯穿第一网板71、第二网板73与之间的壁毯,并通过导向槽内的凸块卡合于推动杆75底部与底部凹槽内对推动杆75与排针72进行固定,从而通过排针72位于第一网板71与第二网板73之间的位置进行固定,保证壁毯始终处于平整状态,通过将壁毯固定完成后,固定轴74放置于处理箱1的内部且两端分别搭接于两个连接块51之间,盖板3固定于处理箱1的顶部启动热风机61产生热风气流通过分流管62进入处理箱1内部,而固定轴74、第一网板71、固定轴74与壁毯在气流的作用下以固定轴74为中轴在处理箱1内旋转,旋转过程中通过热风机61产生的热气流对壁毯进行烘干处理,热风机61产生的气流通过分流管62吹入处理箱1内,同时通过导向板63对其气流进行控制,使其沿着处理箱1内壁转动,并吹动第一网板71、第二网板73与壁毯以固定轴74为中轴旋转,通过气流的温度对壁毯进行烘干处理,烘干一定时间后,导向板63一端驱动装置带动导向板63转动,从而通过导向板63转动改变气流进入处理箱1内的方向,在烘干过程中能够避免壁毯出现褶皱或出现烘干不均匀的现象；

[0068] 通过热风机61产生的热风注入处理箱1内吹动固定组件7旋转,并通过聚集管26进入聚集箱21的中部,并分别向两端移动,由于热风机61产生的热气流在处理箱1内对壁毯烘

干过程中,热气流中将掺杂水汽,热气流经过第一硅胶垫23与第二硅胶垫24,气体中的水分通过第一硅胶垫23与第二硅胶垫24对吸附后,气体贯穿第一硅胶垫23与第二硅胶垫24并通过进气管22通过热风机61与分流管62注入处理箱1继续循环使用,从而避免热气流直接排出造成的浪费,进而降低热风机61的功率;

[0069] 以此往复对壁毯进行烘干处理完成后,将固定组件7与壁毯取出,连接块51在弹簧伸缩杆52的作用下通过绳索212的另一端拉动绳索212向外端移动,绳索212与第一硅胶垫23接触,同时推动第一硅胶垫23压缩弹簧30使第一硅胶垫23与第二硅胶垫24接触,而第二硅胶垫24与挡板213接触,第二硅胶垫24移动过程中推动矩形板214使一端的矩形通槽与矩形槽重合,聚集箱21与排水箱215处于连通,并通过推动板211持续移动对第一硅胶垫23与第二硅胶垫24进行挤压,使第一硅胶垫23与第二硅胶垫24吸附的水分进行排出,进入排水箱215内并通过排水管216排出。

[0070] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0071] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

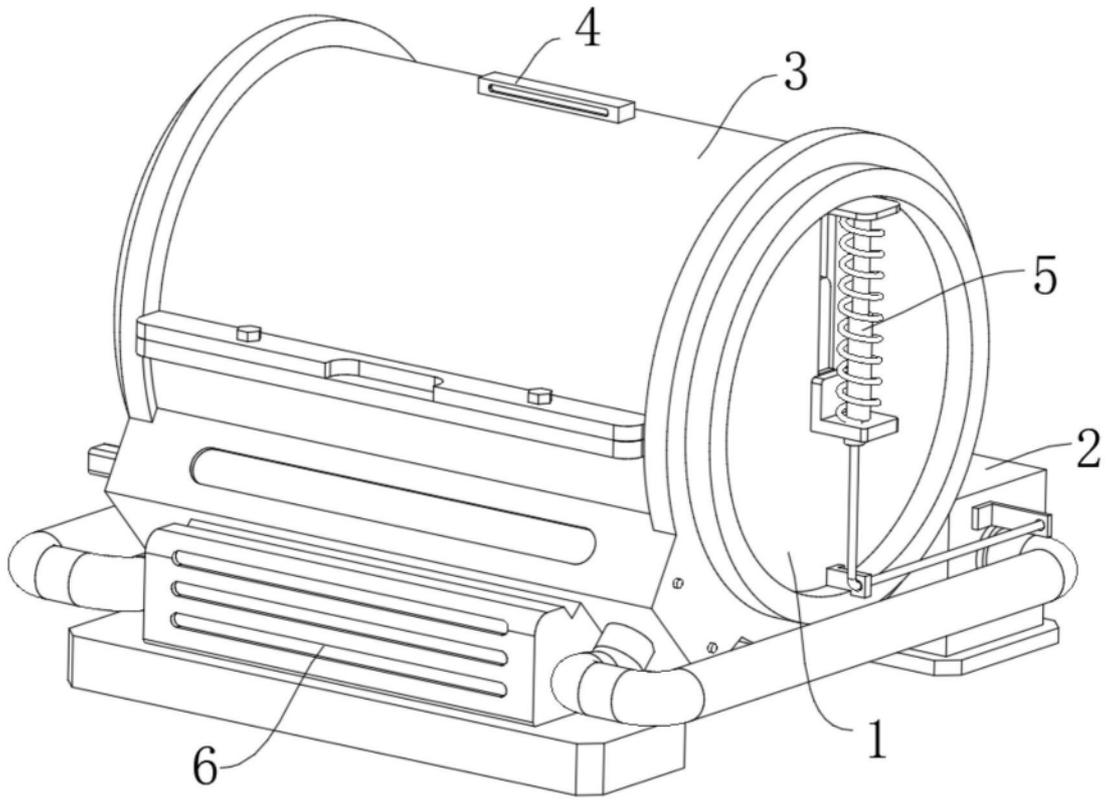


图1

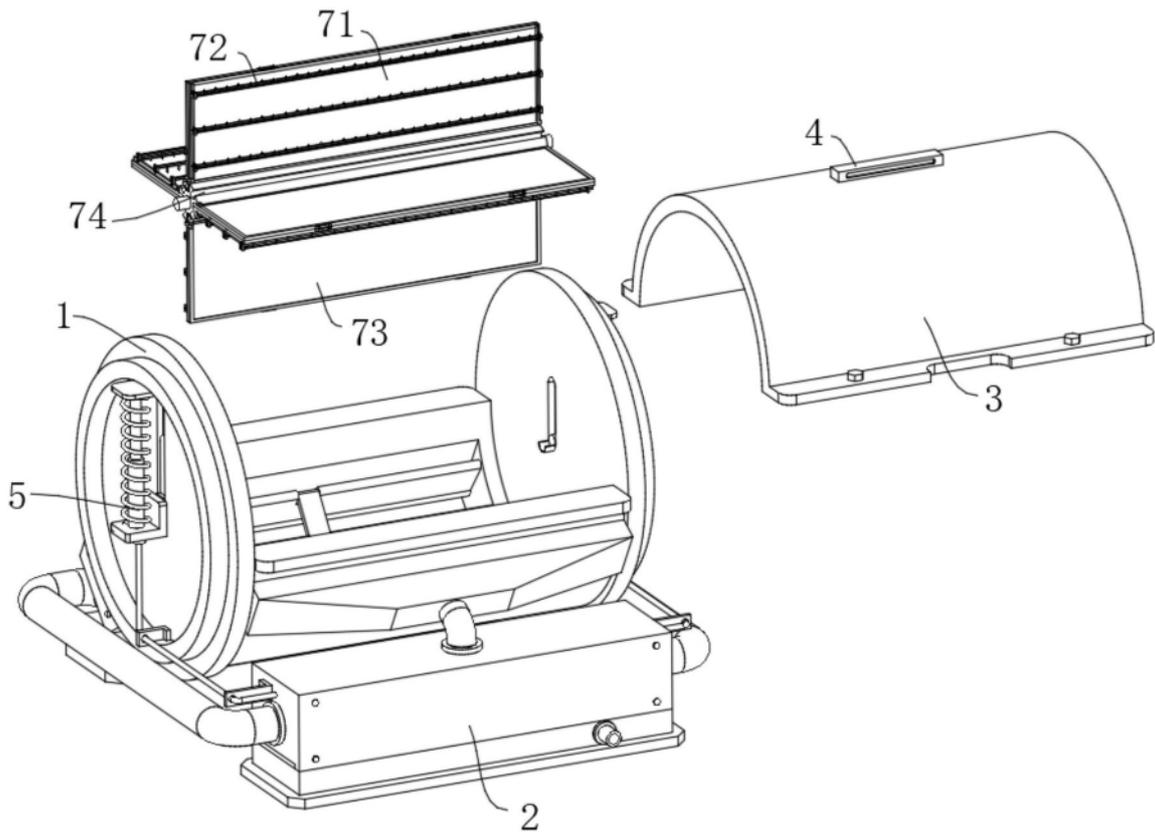


图2

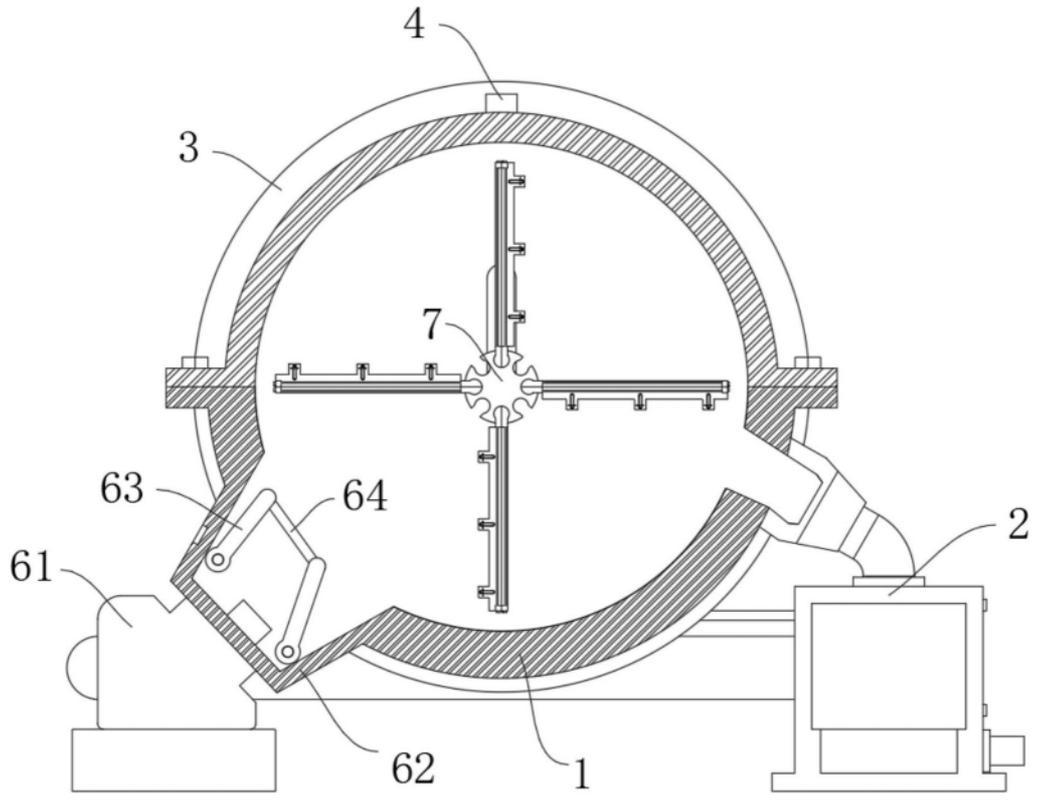


图3

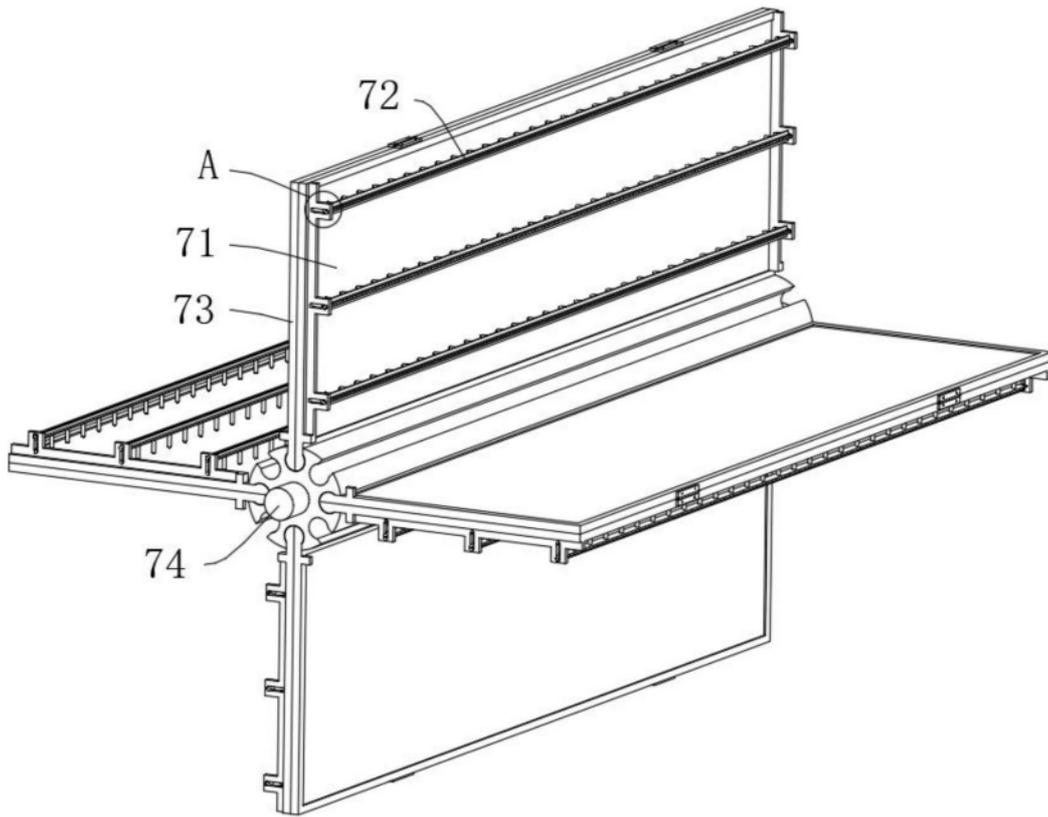


图4

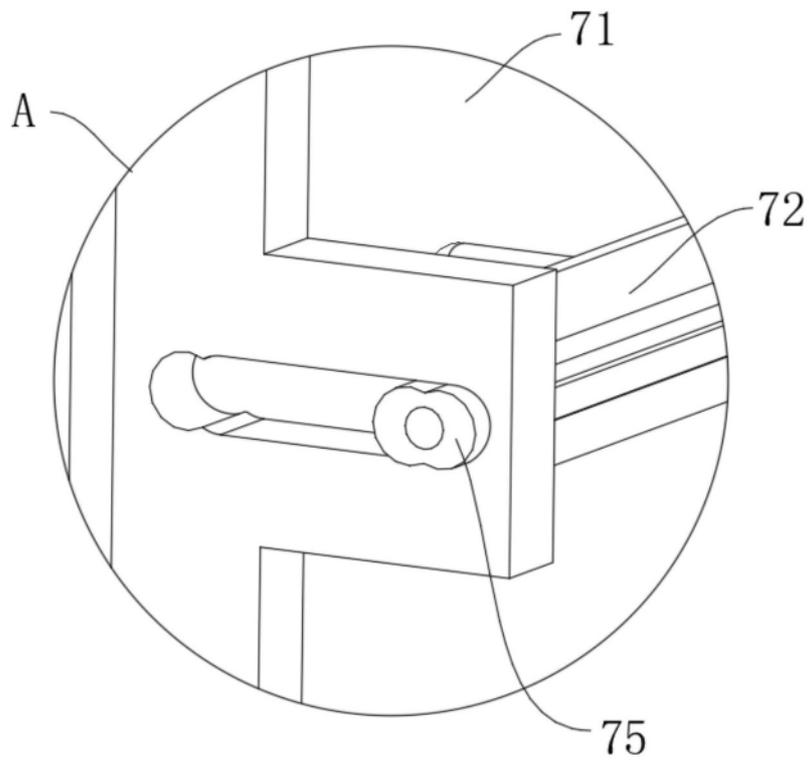


图5

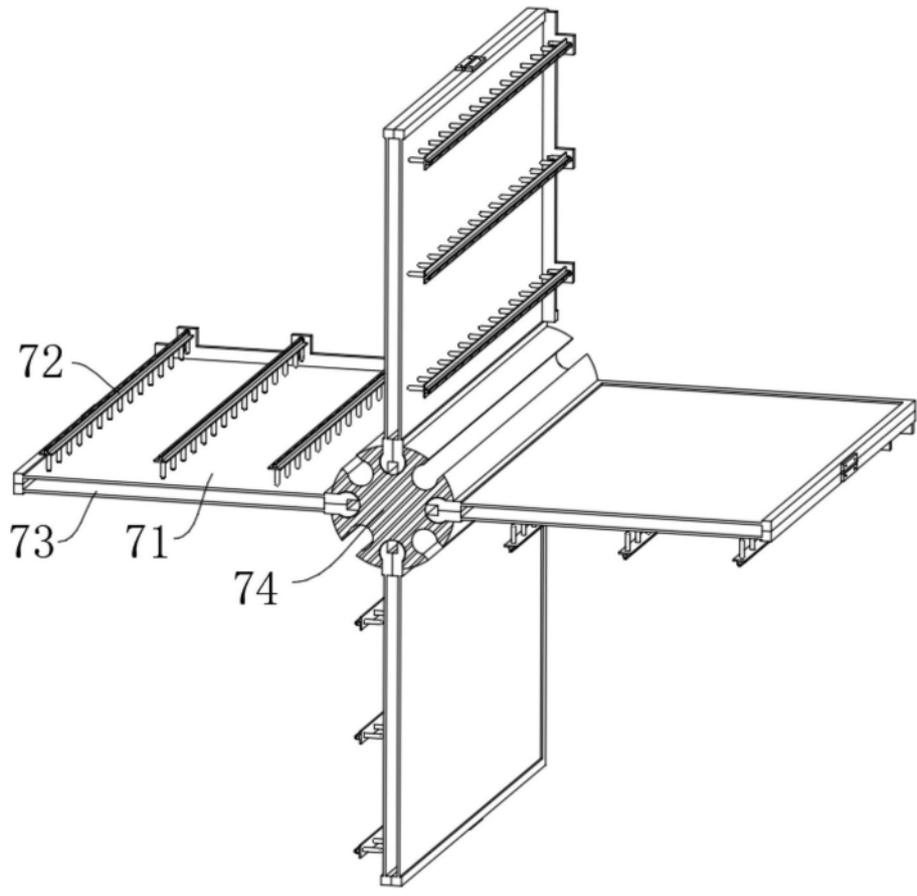


图6

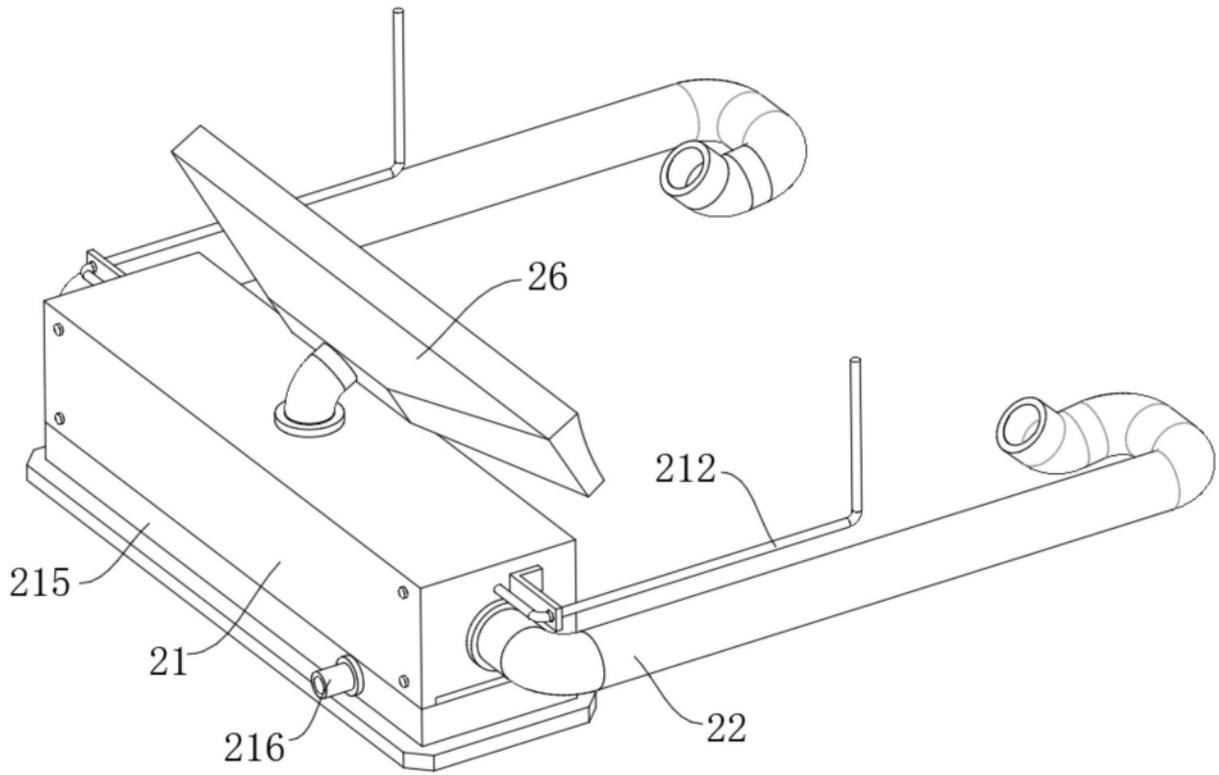


图7

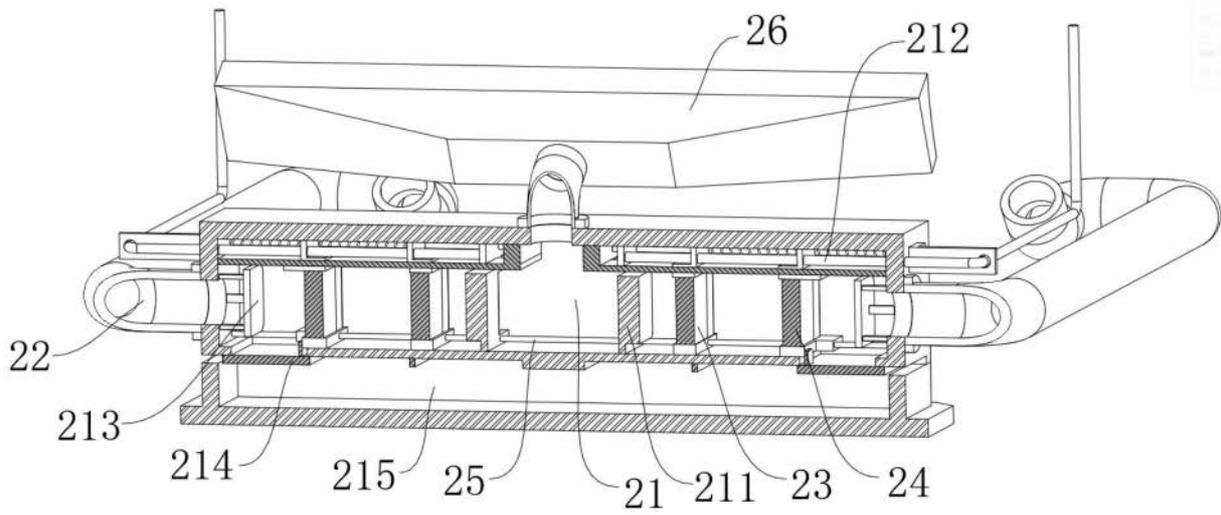


图8

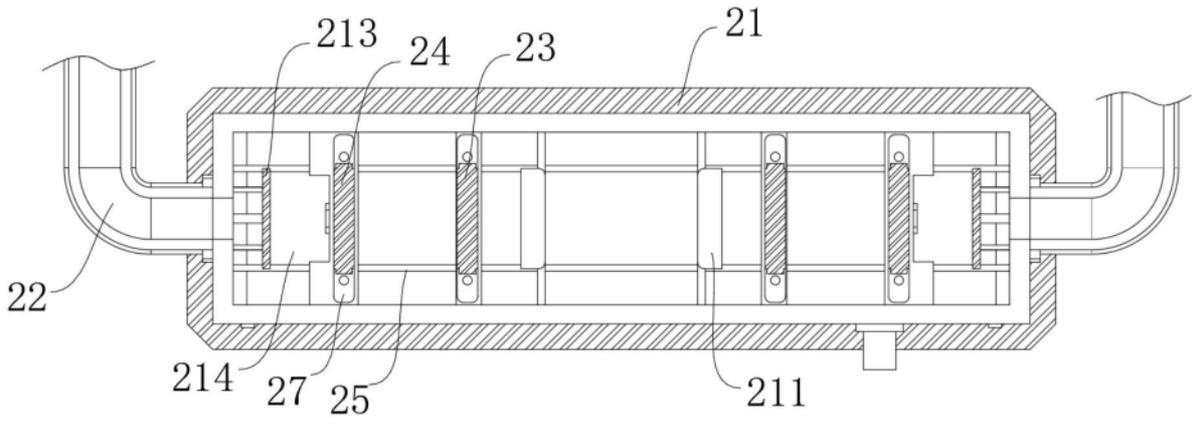


图9

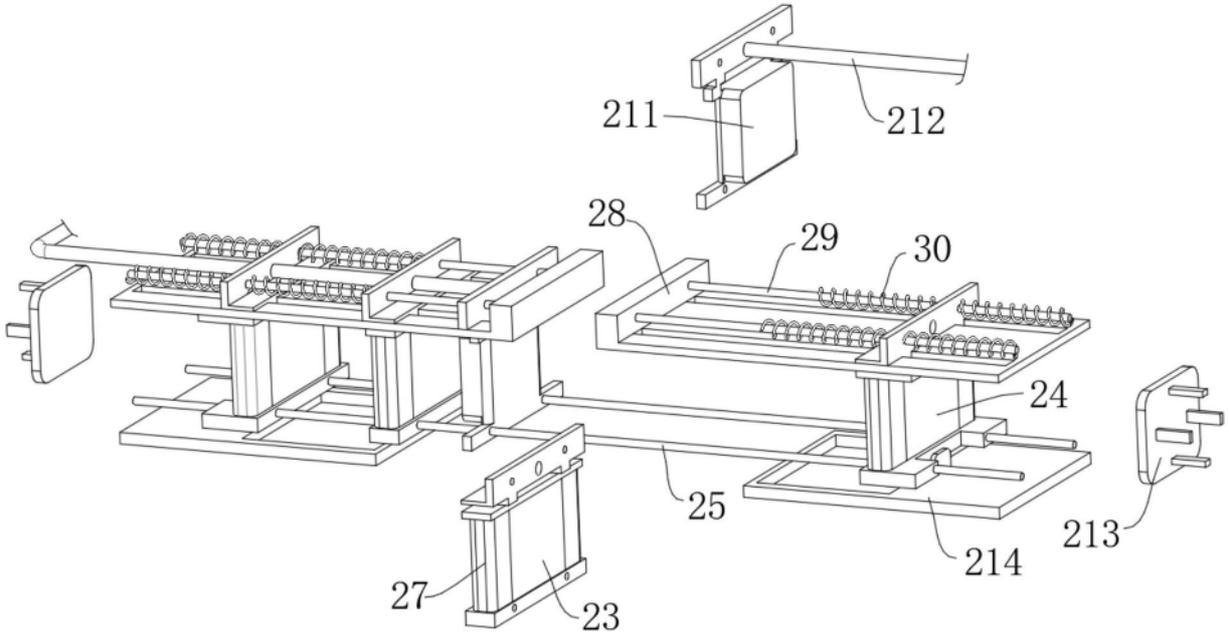


图10

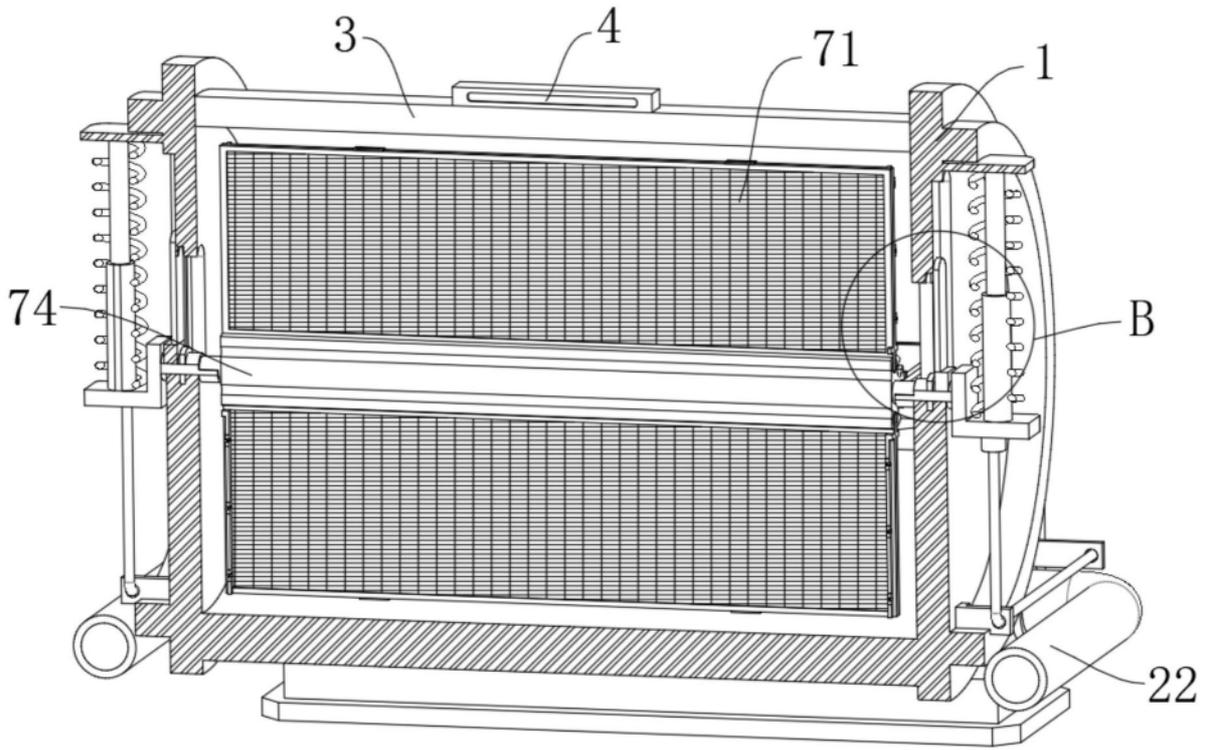


图11

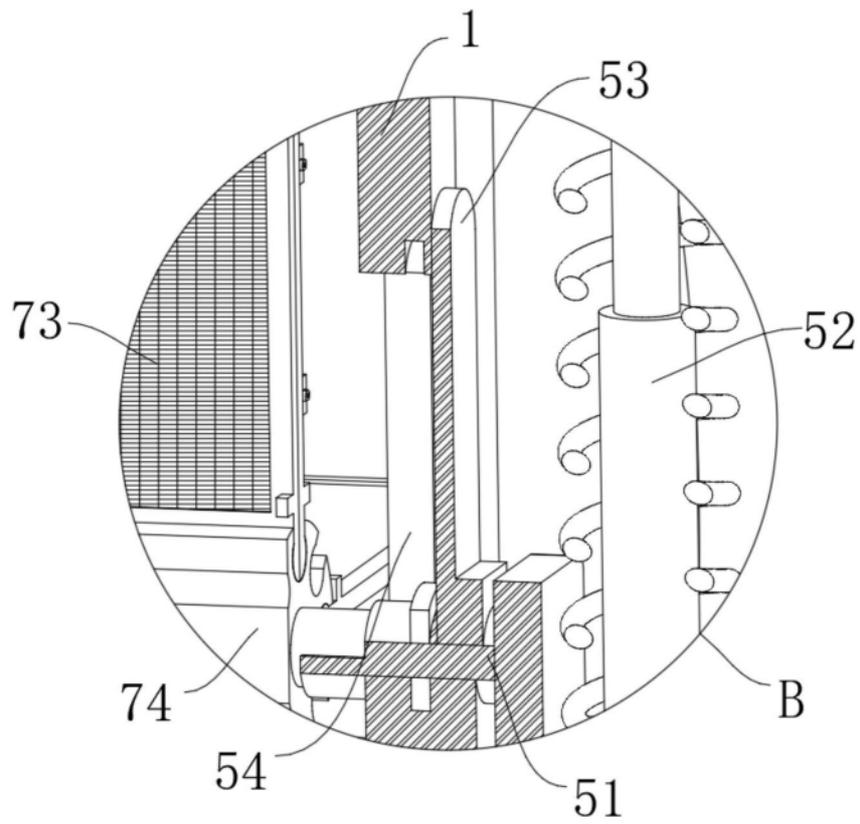


图12