(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102029847 A
(43)申请公布日 2011.04.27

(21)申请号 200910185200.8

(22)申请日 2009.09.30

(71)申请人 常熟市浩通市政工程有限公司
地址 215500 江苏省常熟市宜兴路 6 号

(72)发明人 李国江

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234
代理人 张利强

(51)Int.Cl.
B43L 7/00(2006.01)
G01B 3/02(2006.01)

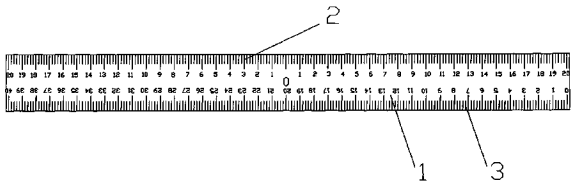
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)发明名称

一种具有双向读数的直尺

(57)摘要

本发明涉及一种具有双向读数的直尺，包括一尺身、尺身上有刻度线，且所述刻度线沿尺身上下边缘分别设计有两排，分别为上排刻度线和下排刻度线。其中，上排刻度线沿尺身中心线以 0 为起始值向左右两边分别有一套刻度线，下排刻度线从尺身的一端设计有以 0 为起始值的刻度线。这种具有双向读数的直尺，结构简单、使用方便，极大地提高机械制图效率和精度。



CN 102029847 A

1. 一种具有双向读数的直尺，包括一尺身、尺身上有刻度线，其特征在于：所述刻度线沿尺身上下边缘分别设计有两排，分别为上排刻度线和下排刻度线。

2. 根据权利要求 1 所述的具有双向读数的直尺，其特征在于：上排刻度线沿尺身中心线以 0 为起始值向左右两边分别有一套刻度线。

3. 根据权利要求 2 所述的具有双向读数的直尺，其特征在于：下排刻度线从尺身的一端设计有以 0 为起始值的刻度线。

一种具有双向读数的直尺

技术领域

[0001] 本发明涉及一种计量长度的量具，特别是用于直接读数的带刻度的直尺。

背景技术

[0002] 直尺是机械制图中常用的测量工具，目前常规的直尺只有一排单向刻度，在使用这种尺画对称图形时，通常以其中一个刻度为基点，向左右两边分别确定所需尺寸。比如，以直尺上 10cm 处为基点，对准对称图形的中心线，如果需要画的对称图形在离中心线 5cm 位置处，则以中心线为基准，向右数出 5 个刻度值，在右边 5cm 刻度值位置处作标记；向左数出 5 个刻度值，在左边 15cm 刻度值位置处作标记。当所需长度为整数，且长度不是太长时（如 10cm 以内），可以以这种数刻度的方式确定长度。但当所需长度较长，且不为整数时，如 15.8cm，使用这种传统的数刻度的方式数出 15.8 个刻度值，或者重新定位测量基准，往往费时又费力；因此，有必要设计一种结构简单、使用方便的直尺，以提高机械制图效率和精度。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是：提供一种具有双向读数的直尺。

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷，本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：一种具有双向读数的直尺，包括一尺身、尺身上有刻度线，且所述刻度线沿尺身上下边缘分别设计有两排，分别为上排刻度线和下排刻度线。

[0005] 在本发明较佳实施例中，上排刻度线沿尺身中心线以 0 为起始值向左右两边分别有一套刻度线。

[0006] 在本发明较佳实施例中，下排刻度线从尺身的一端设计有以 0 为起始值的刻度线。

[0007] 本发明解决了背景技术中存在的缺陷，采用这种具有双向读数的直尺，结构简单、使用方便，极大地提高机械制图效率和精度。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0009] 图 1 是本发明优选实施例的结构示意图；

[0010] 图中：1、尺身；2、上排刻度线；3、下排刻度线。

具体实施方式

[0011] 现在结合附图和优选实施例对本发明作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本发明的基本结构，因此其仅显示与本发明有关的构成。

[0012] 如图 1 所示，一种具有双向读数的直尺，包括一长条形尺身 1，沿尺身上下边缘分别设计有两排刻度线，分别为上排刻度线 2 和下排刻度线 3。其中下排刻度线 3 沿尺身 1 的

一个自由端按常规直尺的刻度线排列方式，从 0 开始依次刻有刻度线。在本发明优选实施例中，下排刻度线 3 从尺身 1 的右端，以 0 为起始值刻有刻度线。在本发明另一优选实施例中，下排刻度线 3 从尺身 1 的左端，以 0 为起始值刻有刻度线。

[0013] 上排刻度线 2 沿尺身中心线以 0 为起始值向左右两边分别设计有一套刻度线，且左右两边数值及刻度对称。

[0014] 使用这种具有双向读数的直尺进行机械制图时，如需画直线，可使用下排刻度线 3，按常规直尺的方法使用，在此不作赘述。当需要绘制对称的图形或测量对称的读数时，特别地当线条较长且读数不为整数时，使用这种传统的直尺需要多次更换基准线进行测量，影响工作效率。这时，可使用这种具有双向读数的直尺的上排刻度线 2，将 0 刻度线对准图形的对称中心线，向右边测量出所需数值，如 7.8cm，则在 7.8cm 读数处作标记并绘制所需线条。同理，接着向左边测量出所需数值，如 7.8cm，则在 7.8cm 读数处作标记并绘制所需线条。这种具有双向读数的直尺在这个时候体现了极大的优势，只需一次将 0 刻度线对准对称中心线，即可完成对称两边的确定刻度值的测量或绘制，而不必像传统的直尺一样，需要在测量好右边读数后，再将 0 刻度线重新对准对称中心线，测量左边的读数，重复工作。由此可见，这种具有双向读数的直尺结构简单、使用方便，极大地提高机械制图效率和精度，特别地当所需读数比较长且不为整数时。

[0015] 以上述依据本发明的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关工作人员完全可以在不偏离本项发明技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项发明的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

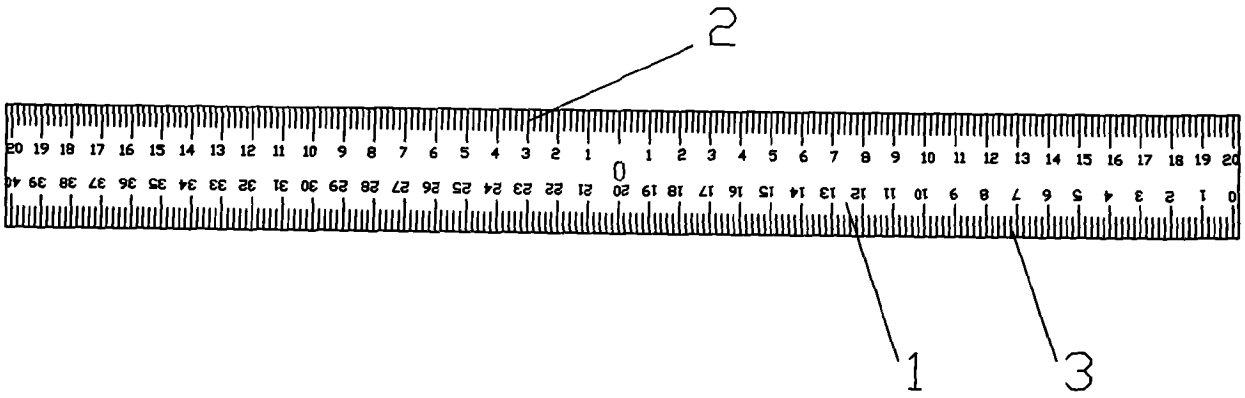


图 1