

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 02.XI.1966 (P 117 162)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 28.II.1970

Kl. 49 h, 37/00

MKP B 23 k 37/00

UKD

Twórca wynalazku: Zdzisław Dziewior, Jerzy Neuman

Właściciel patentu: Huta Baildon, Katowice (Polska)

## Wózek spawalniczy do cięcia rur

1

Przedmiotem wynalazku jest wózek spawalniczy do cięcia rur, składający się z nastawnie mocowanych do ramy; uchwyty palnika, czterech kółek jezdnych i mechanizmu przytrzymującego wózek na rurze.

Znane są wózki spawalnicze do cięcia rur, składające się z zamocowanych nastawnie do ramy; uchwyty palnika, czterech kółek jezdnych, oraz mechanizmu przytrzymującego wózek do rury w postaci prowadnicy z kółkiem i łańcuchem lub innym podobnym ciągnem giętkim. Przed rozpoczęciem cięcia opasuje się łańcuchem lub innym podobnym ciągnem giętkim rurę razem z kółkiem prowadnicy, łączy się końce powstałej opaski i ustala się za pomocą nastawników wymagany dla danej rury odstęp pomiędzy kółkami jezdnymi, napięcie opaski i odstęp pomiędzy palnikiem i rurą.

Przytrzymywanie wózka na rurze za pomocą cięgna opasującego rurę posiada szereg wad, z których jako najważniejsze należy wymienić: duże rozmiary i ciężar wózka, oraz dość skomplikowaną konstrukcję i obsługę wózka. Skutkiem tego jest duża pracochłonność czynności przygotowawczych cięcia oraz to, że przecinanie można dokonywać w zasadzie na jednym stanowisku nie wymagającym transportu wózka.

Celem wynalazku jest usunięcie tych wad, a zadaniem jest skonstruowanie prostego mechanizmu służącego do przytrzymywania wózka na ru-

2

rze, nie wymagającego stosowania opaski.

Wytyczone zadanie uzyskano w wyniku zastosowania do znanej ramy wózka resoru zakończonego kółkiem, stanowiącego mechanizm przytrzymujący wózek na rurze. Po odpowiednim nastawieniu, dociskane przez resor do rury kółko przytrzymuje wózek na rurze.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia wózek usytuowany na rurze w widoku z boku, a fig. 2 przedstawia to samo w widoku od przodu wózka.

Do płaskownika 1 zamocowane są w znany sposób uchwyt 2 mocujący palnik 3 i za pomocą śrub 4 dwa elementy jezdne 5 zakończone kółkami 6. Do elementu jezdnego 5 zamocowany jest za pomocą śruby 7 resor 8, zakończony kółkiem 9.

Przed rozpoczęciem cięcia ustala się za pomocą śrub 4 położenie elementów jezdnych 5 i za pomocą śruby 7 położenie resoru 8 w taki sposób, aby widoczne na fig. 1 punkty styku kółek 6, 9 z rurą tworzyły wierzchołki trójkąta otaczającego oś 10 rury 11, oznaczonego na rysunku liniami przerywanymi i aby uwidoczniona za pomocą strzałki a siła nacisku kółka 9 na rurę 11 zapewniała stabilne przytrzymywanie wózka na rurze 11 i dawała mały opór przy przesuwaniu wózka. Równocześnie ustala się w znany sposób odległość palnika 3 od rury 11.

Po wykonaniu tego rodzaju czynności przygo-

towawczych, wózek wciska się na rurę, uruchamia palnik i w miarę przecinania materiału wózek przesuwają się po obwodzie rury.

Dla polepszenia stabilności wózka i ułatwienia w ten sposób przecinania materiału, do wózka mogą być zamocowane niewidoczne na rysunku następne resory z kółkami, rozmieszczone symetrycznie po obu stronach rury.

Wózek spawalniczy według wynalazku jest przeznaczony do przecinania wszystkich powszechnie stosowanych rur. W szczególności nadaje się on do przecinania rur na składowiskach lub w miejscu ich montażu, to jest w warunkach, w których

wymagane jest częste przenoszenie wózka z jednego miejsca na drugie.

#### Zastrzeżenie patentowe

Wózek spawalniczy do cięcia rur składający się z nastawnie mocowanych do ramy; uchwytu palnika, czterech kółek jezdnych i mechanizmu przytrzymującego wózek na rurze, **znamienny tym**, że mechanizm przytrzymujący wózek na rurze składa się co najmniej z jednego resoru (8) zakończonego kółkiem (9).

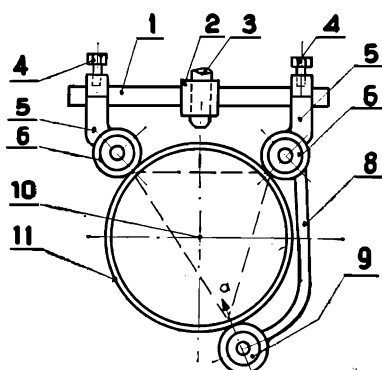


fig. 1

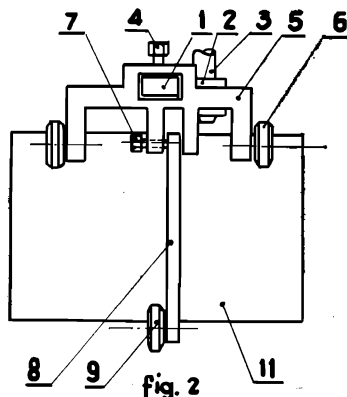


fig. 2