



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218308875 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 17

(21) 申请号 202221913170.5

(22) 申请日 2022.07.21

(73) 专利权人 宿迁亚森械友新材料有限公司
地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县意杨产
业科技园庐山路西侧

(72) 发明人 钟克俊 马亚飞

(74) 专利代理机构 江苏长德知识产权代理有限
公司 32478
专利代理师 刘维

(51) Int. Cl.

B05C 1/02 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

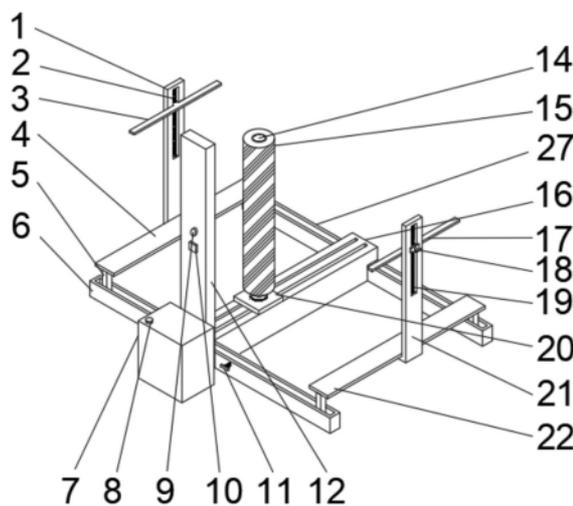
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种指接板板材表面涂料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种指接板板材表面涂料装置,包括第一背板、第一滑动杆、第一固定杆、第一支撑板及滑动轮,所述第一支撑板前端底部设有第一底架,所述第一支撑板中部外侧固定有第一背板,所述第一背板、内侧表面设有第一固定杆,所述第一支撑板后端底部设有第二底架,所述第一底架及第二底架中部横向设有轨道底座,该指接板板材表面涂料装置通过底架、滑动轮、支撑板、背板、滑动杆及固定杆之间的配合,可以让使用人员在需要对板材进行涂料加工时更加轻松的固定以及移动板材,并且可以同时两张板材进行固定及涂料加工,一定程度上缓解了使用人员移动更换板材时的劳累,并且有效的加强了使用人员对于板材涂料加工的工作效率。



1. 一种指接板板材表面涂料装置,包括第一背板(1)、第一滑动杆(2)、第一固定杆(3)、第一支撑板(4)及滑动轮(5),其特征在于:所述第一支撑板(4)前端底部设有第一底架(6),所述第一支撑板(4)中部外侧固定有第一背板(1),所述第一背板(1)内侧表面设有第一固定杆(3),所述第一支撑板(4)后端底部设有第二底架(27),所述第一底架(6)及第二底架(27)中部横向设有轨道底座(16),所述轨道底座(16)顶端设有滚筒底座(20),所述滚筒底座(20)上端中间位置通过轴承连接有滚筒杆(14),所述滚筒(15)套装于滚筒杆(14),所述第一底架(6)前端中部设有存料装置(7),所述存料装置(7)上端一角设有装料口(8),所述存料装置(7)后端设有涂料喷洒装置(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种指接板板材表面涂料装置,其特征在于:所述第一底架(6)及第二底架(27)顶端都设有滑动槽,所述第一支撑板(4)底部前后两端均固定有滑动轮(5)并且位于滑动槽内,所述第一支撑板(4)位于第一底架(6)及第二底架(27)左侧,所述第一底架(6)及第二底架(27)右侧相同设有第二支撑板(22)。

3. 根据权利要求2所述的一种指接板板材表面涂料装置,其特征在于:所述第二支撑板(22)中部外侧设有第二背板(21),所述第二背板(21)上设置有第二固定杆(17),所述第二背板(21)及第一背板(1)中上端内部分别设有第二滑动杆(19)及第一滑动杆(2),所述第二固定杆(17)及第一固定杆(3)均分别套装于第二滑动杆(19)及第一滑动杆(2),所述第二固定杆(17)及第一固定杆(3)外侧均设有第二螺母(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种指接板板材表面涂料装置,其特征在于:所述第一底架(6)前端外侧位于存料装置(7)左右两侧均设有第一螺母(11),所述第二底架(27)与第一底架(6)对应的位置同样设有第一螺母(11)。

5. 根据权利要求1所述的一种指接板板材表面涂料装置,其特征在于:所述轨道底座(16)内部设有轨道车(23),所述轨道车(23)于轨道底座(16)内进行往复运动,所述轨道车(23)顶端连接有滚筒底座(20)。

6. 根据权利要求5所述的一种指接板板材表面涂料装置,其特征在于:所述存料装置(7)内腔设有水泵(24)及涂料箱(13),所述水泵(24)位于涂料箱(13)右侧,所述水泵(24)输入口与涂料箱(13)连接。

7. 根据权利要求6所述的一种指接板板材表面涂料装置,其特征在于:所述涂料喷洒装置(12)前端表面设有第一电源开关(9)及第二电源开关(10),所述水泵(24)与第一电源开关(9)电性连接,所述轨道车(23)与第二电源开关(10)电性连接,所述涂料喷洒装置(12)内部设有输料管(26),所述涂料喷洒装置(12)后端设有喷料口(25),所述喷料口(25)共有三个均对准滚筒(15),所述喷料口(25)均与输料管(26)连接。

一种指接板板材表面涂料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材加工设备技术领域,具体为一种指接板板材表面涂料装置。

背景技术

[0002] 装饰类板材现如今大多数为指接板材,为了装修使用板材时可以更加的美观以及个性化,常常需要用到涂料对板材表面进行进一步的美化加工,不过现有的板材涂料装置大多数为喷涂或者人工手动滚涂这两种方式,在喷涂的过程中容易造成涂料涂抹不均匀、浪费涂料这些问题,而在人工滚涂时涂料经常会四处滴落难以清理,增加了一定的人工成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种一种指接板板材表面涂料装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种指接板板材表面涂料装置,包括第一背板、第一滑动杆、第一固定杆、第一支撑板及滑动轮,所述第一支撑板前端底部设有第一底架,所述第一支撑板中部外侧固定有第一背板,所述第一背板、内侧表面设有第一固定杆,所述第一支撑板后端底部设有第二底架,所述第一底架及第二底架中部横向设有轨道底座,所述轨道底座顶端设有滚筒底座,所述滚筒底座上端中间位置通过轴承连接有滚筒杆,所述滚筒套装于滚筒杆,所述第一底架前端中部设有存料装置,所述存料装置上端一角设有装料口,所述存料装置后端设有涂料喷洒装置。

[0005] 优选的,所述第一底架及第二底架都设有滑动槽,所述第一支撑板底部前后两端均设有滑动轮并且均位于滑动槽内,所述第一支撑板位于第一底架及第二底架左侧,所述第一底架及第二底架右侧相同设有第二支撑板。

[0006] 优选的,所述第二支撑板,中部外侧设有第二背板,第二背板上设置有第二固定杆,所述第二背板及第一背板中上端内部分别设有第二滑动杆及第一滑动杆,所述第二固定杆及第一固定杆均分别套装于第二滑动杆及第一滑动杆,所述第二固定杆及第一固定杆外侧均设有第二螺母。

[0007] 优选的,所述第一底架前端外侧位于存料装置左右两侧均设有第一螺母,所述第二底架与第一底架对应的位置同样设有第一螺母。

[0008] 优选的,所述轨道底座内部设有轨道车,所述轨道车于轨道底座内进行往复运动,所述轨道车顶端连接有滚筒底座。

[0009] 优选的,所述存料装置内腔设有水泵及涂料箱,所述水泵位于涂料箱右侧,所述水泵输入口与涂料箱连接。

[0010] 优选的,所述涂料喷洒装置前端表面设有第一电源开关及第二电源开关,所述水泵与第一电源开关电性连接,所述轨道车与第二电源开关电性连接,所述涂料喷洒装置内部设有输料管,所述涂料喷洒装置后端设有喷料口,所述喷料口共有三个均对准滚筒,所述

喷料口均与输料管连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:一种指接板板材表面涂料装置,

[0012] 1、通过底架、滑动轮、支撑板、背板、滑动杆及固定杆之间的配合,可以让使用人员在需要对板材进行涂料加工时更加轻松的固定以及移动板材,并且可以同时两张板材进行固定及涂料加工,一定程度上缓解了使用人员移动更换板材时的劳累,并且有效的加强了使用人员对于板材涂料加工的工作效率;

[0013] 2、通过轨道底座、轨道车、滚筒底座、滚筒杆及滚筒之间的配合,使得在对板材进行涂料加工时使用人员只需要打开电源即可使滚筒开始进行滚涂的操作,滚涂相较于传统喷涂方式可以让涂料更加均匀的涂抹在板材表面而且在很大程度上可以减轻涂料的浪费,起到了对涂料成本的节省,并且也相对的减轻了人工成本;

[0014] 3、通过存料装置、涂料箱、水泵、输料管及喷料口之间的配合,可以让使用人员不必手动将涂料涂抹到滚筒上,并且喷料口的设置可以让涂料均匀喷洒到滚筒上,进一步的节省了成本,由于存料装置内部相对密封的环境下涂料不会出现杂质并且涂料中的水分不易挥发就可以避免涂料产生颗粒物,能进一步的节省涂料并且对板材的涂料加工效果也有一定提升,大大延长了涂料的保存时间。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型整体正视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型滚筒与轨道底座正视剖面连接结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型存料装置与输料管侧视剖面结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型存料装置正视剖面结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型滑动杆与固定杆正视剖面连接结构示意图;

[0020] 图6为本实用新型滑动轮与螺母侧视剖面结构示意图。

[0021] 图中:1、第一背板;2、第一滑动杆;3、第一固定杆;4、第一支撑板;5、滑动轮;6、第一底架;7、存料装置;8、装料口;9、第一电源开关;10、第二电源开关;11、第一螺母;12、涂料喷洒装置;13、涂料箱;14、滚筒杆;15、滚筒;16、轨道底座;17、第二固定杆;18、第二螺母;19、第二滑动杆;20、滚筒底座;21、第二背板;22、第二支撑板;23、轨道车;24、水泵;25、喷料口;26、输料管;27、第二底架。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种技术方案:一种指接板板材表面涂料装置,包括第一背板1、第一滑动杆2、第一固定杆3、第一支撑板4及滑动轮5,第一支撑板4前端底部设有第一底架6,第一支撑板4中部外侧固定有第一背板1,第一背板1内侧表面设有第一固定杆3,第一支撑板4后端底部设有第二底架27,第一底架6及第二底架27中部横向设有轨道底座16,轨道底座16顶端设有滚筒底座20,滚筒底座20上端中间位置通过轴承连接有滚筒

杆14,滚筒15套装于滚筒杆14,第一底架6前端中部设有存料装置7,存料装置7上端一角设有装料口8,存料装置7后端设有涂料喷洒装置12。

[0024] 本实用新型中:第一底架6及第二底架27都设有滑动槽,第一支撑板4底部前后两端均设有滑动轮5并且均位于滑动槽内,第一支撑板4位于第一底架6及第二底架27左侧,第一底架6及第二底架27右侧相同设有第二支撑板22,减轻使用人员搬运板材时的劳动量并且可以同时两张指接板板材进行涂料的加工。

[0025] 本实用新型中:第二支撑板22中部外侧设有第二背板21,第二背板21上设有第二固定杆17,第二背板21及第一背板1中上端内部分别设有第二滑动杆19及第一滑动杆2,第二固定杆17及第一固定杆3均分别套装于第二滑动杆19及第一滑动杆2,第二固定杆17及第一固定杆3外侧均设有第二螺母18,可对高度升降进行调节来对不同的板材进行固定。

[0026] 本实用新型中:第一底架6前端外侧位于存料装置7左右两侧均设有第一螺母11,第二底架27与第一底架6对应位置同样设有第一螺母11,对推送到滚筒15两侧的第一支撑板4及第二支撑板22进行固定。

[0027] 本实用新型中:轨道底座16内部设有轨道车23,轨道车23于轨道底座16内进行往复运动,轨道车23顶端连接有滚筒底座20,使得滚筒15可以对应进行往复运动对板材进行滚涂工作。

[0028] 本实用新型中:存料装置7内腔设有水泵24及涂料箱13,水泵24位于涂料箱13右侧,水泵24输入口与涂料箱13连接,。

[0029] 本实用新型中:涂料喷洒装置12前端表面设有第一电源开关9及第二电源开关10,水泵24与第一电源开关9电性连接,轨道车23与第二电源开关10电性连接,涂料喷洒装置12内部设有输料管26,涂料喷洒装置12后端设有喷料口25,喷料口25共有三个均对准滚筒15,喷料口25均与输料管26连接,方便使用人员对板材进行涂料加工并且在一定程度上减轻了使用人员的工作量。

[0030] 工作原理:在需要对板材进行涂料加工时,使用人员首先需要转动第一固定杆3上的第二螺母18将第一固定杆3高度调节到合适位置,然后将板材竖着放到第一支撑板4上,然后再将第一固定杆3上的第二螺母18转动紧固,以此将板材固定,第二支撑板22及第二固定杆17也可相同操作对第二组板材进行固定,然后通过第一支撑板4底部的滑动轮5与第一底架6及第二底架27的配合,使用人员即可轻松将板材推行移动至滚筒15处,不再需要人工对板材进行抬动,通过第一底架6及第二底架27与第一螺母11的配合对第一支撑板4及第二支撑板22进行固定,接着从装料口8处将涂料倾倒至存料装置7内部的涂料箱13内然后将装料口8拧紧,相对密封的环境下涂料可存放更久,最后使用人员只需将第一电源开关9及第二电源开关10打开,水泵24就能够从涂料箱13中将涂料输送至输料管26,然后喷料口25将涂料喷射到滚筒15表面,同时轨道底座16内的轨道车23会带动滚筒底座20上的滚筒15在板材表面开始来回滚涂,使用人员只需根据滚涂情况适当的对涂料进行补充即可,以上便是整个装置的工作过程,且本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

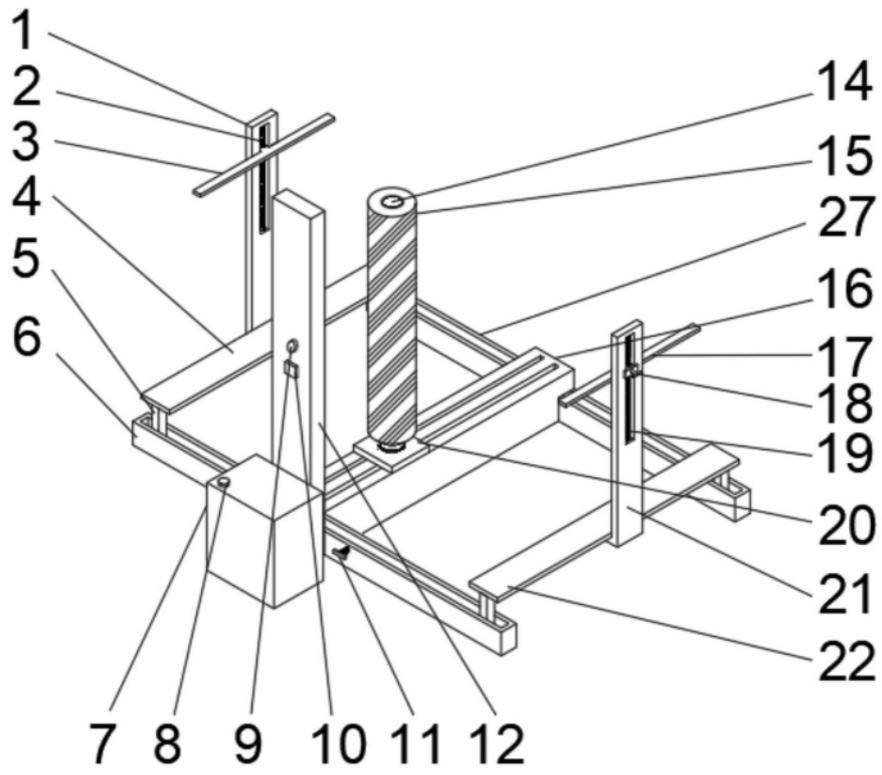


图1

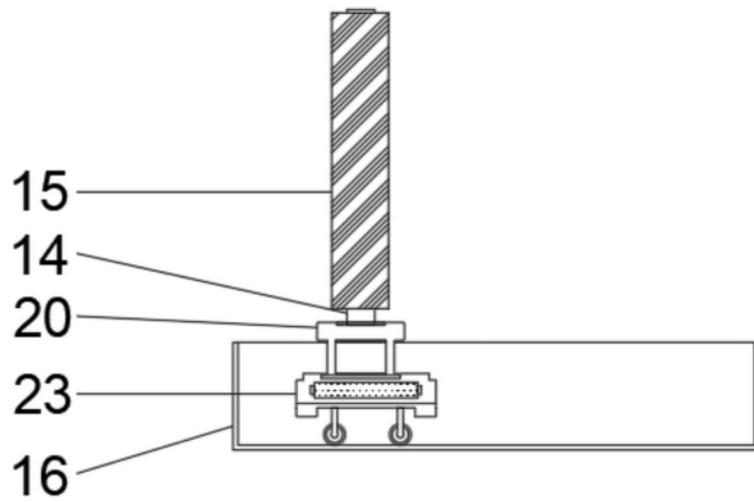


图2

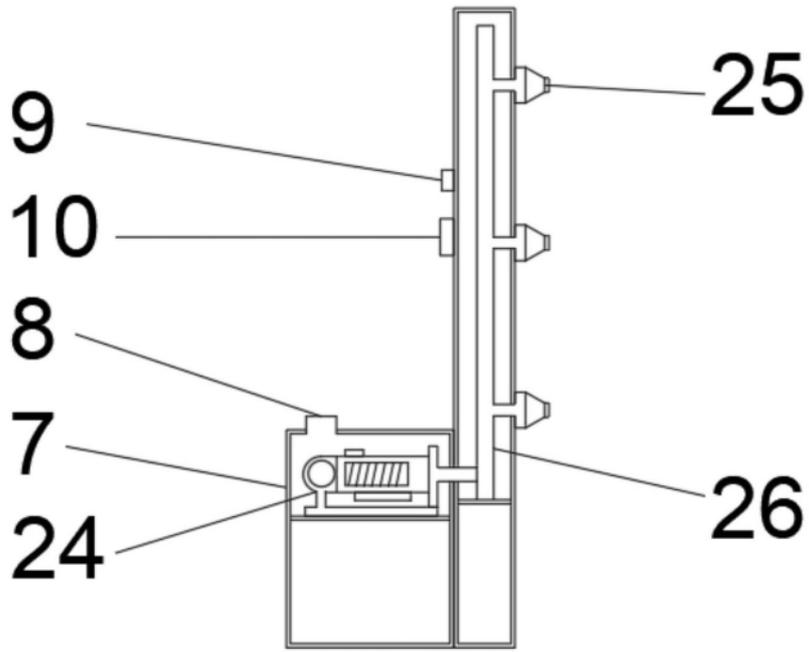


图3

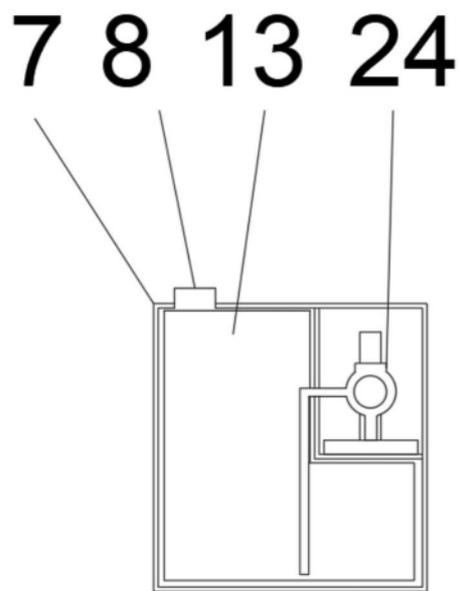


图4

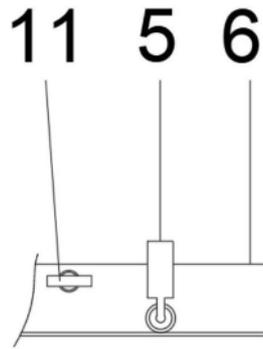


图5

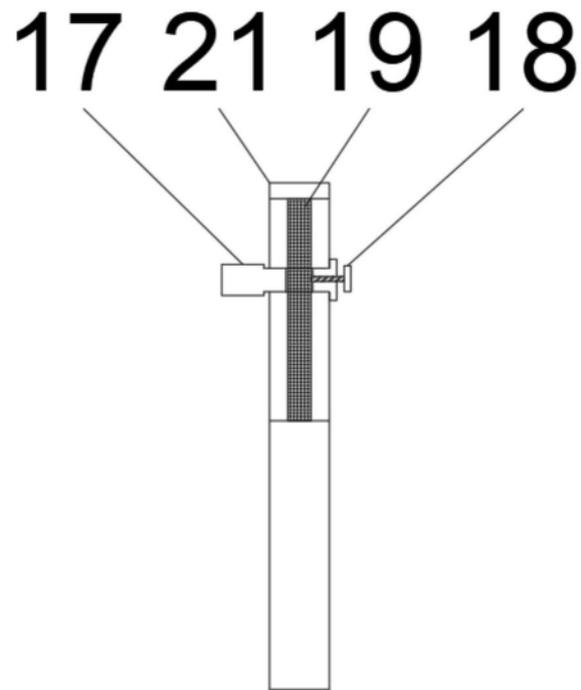


图6