



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207334031 U

(45)授权公告日 2018.05.08

(21)申请号 201721189148.X

(22)申请日 2017.09.14

(73)专利权人 黎达浓

地址 529321 广东省江门市开平水口镇黎村东元村二区9巷9号

(72)发明人 黎达浓

(74)专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202

代理人 温旭

(51)Int.Cl.

F16L 21/08(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

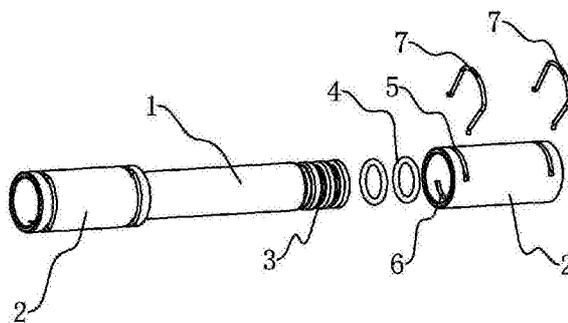
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种管接头结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种管接头结构,包括管体和连接套,所述连接套套装于管体端部,管体端部设置有若干凹槽,该凹槽中安装有与连接套内壁配合密封的密封圈,所述连接套侧面开有对应的第一、第二条形孔,一卡簧穿过所述第一、第二条形孔并将管体夹紧固定。或者,所述连接套侧面开有对应的第一、第二螺纹孔,第一、第二螺纹孔中分别安装有将管体夹紧固定的第一、第二紧固螺钉。这种管接头结构中,管体和连接套之间通过卡簧或者紧固螺钉连接固定,使零件更易于加工,可以有效提高产品生产效率,降低生产成本。



1. 一种管接头结构,包括管体(1)和连接套(2),其特征在于:所述连接套(2)套装于管体(1)端部,管体(1)端部设置有若干凹槽(3),该凹槽(3)中安装有与连接套内壁配合密封的密封圈(4),所述连接套(2)侧面开有对应的第一、第二条形孔(5、6),一卡簧(7)穿过所述第一、第二条形孔(5、6)并将管体(1)夹紧固定。

2. 根据权利要求1所述的管接头结构,其特征在于:所述连接套(2)两端均设置有所述第一、第二条形孔(5、6)。

3. 一种管接头结构,包括管体(1)和连接套(2),其特征在于:所述连接套(2)套装于管体(1)端部,管体(1)端部设置有若干凹槽(3),该凹槽(3)中安装有与连接套内壁配合密封的密封圈(4),所述连接套(2)侧面开有对应的第一、第二螺纹孔(8、9),第一、第二螺纹孔(8、9)中分别安装有将管体(1)夹紧固定的第一、第二紧固螺钉(10、11)。

4. 根据权利要求3所述的管接头结构,其特征在于:所述连接套(2)两端均设置有所述第一、第二螺纹孔(8、9)。

一种管接头结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连接件结构,特别是一种管接头结构。

背景技术

[0002] 管接头是管道与管道之间的连接工具,是元件和管道之间可以拆装的连接点,在管件中充当着不可或缺的重要角色。常见的管接头结构包括管体和连接套,管体插装在连接套内,连接套外部安装螺母将两者紧固。这种管接头结构需要在连接套外表面加工螺纹,加工难度较大,生产效率低、成本高。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种管接头结构,易于加工,以提高生产效率,降低成本。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的一种管接头结构,包括管体和连接套,所述连接套套装于管体端部,管体端部设置有若干凹槽,该凹槽中安装有与连接套内壁配合密封的密封圈,所述连接套侧面开有对应的第一、第二条形孔,一卡簧穿过所述第一、第二条形孔并将管体夹紧固定。

[0005] 所述连接套两端均设置有所述第一、第二条形孔。

[0006] 一种管接头结构,包括管体和连接套,所述连接套套装于管体端部,管体端部设置有若干凹槽,该凹槽中安装有与连接套内壁配合密封的密封圈,所述连接套侧面开有对应的第一、第二螺纹孔,第一、第二螺纹孔中分别安装有将管体夹紧固定的第一、第二紧固螺钉。

[0007] 所述连接套两端均设置有所述第一、第二螺纹孔。

[0008] 本实用新型的有益效果是:这种管接头结构中,管体和连接套之间通过卡簧或者紧固螺钉连接固定,使零件更易于加工,可以有效提高产品生产效率,降低生产成本。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图之一;

[0011] 图2是本实用新型的结构示意图之二。

具体实施方式

[0012] 参照图1,作为本实用新型第一种实施例的一种管接头结构,包括管体1和连接套2,所述连接套2套装于管体1端部,管体1端部设置有若干凹槽3,该凹槽3中安装有与连接套内壁配合密封的密封圈4,所述连接套2侧面开有对应的第一、第二条形孔5、6,一卡簧7穿过所述第一、第二条形孔5、6并将管体1夹紧固定。所述连接套2两端均设置有所述第一、第二条形孔5、6,使管体可以固定于连接套两端,实现管体延伸。

[0013] 参照图2,作为本实用新型第二种实施例的一种管接头结构,包括管体1和连接套2,所述连接套2套装于管体1端部,管体1端部设置有若干凹槽3,该凹槽3中安装有与连接套内壁配合密封的密封圈4,所述连接套2侧面开有对应的第一、第二螺纹孔8、9,第一、第二螺纹孔8、9中分别安装有将管体1夹紧固定的第一、第二紧固螺钉10、11。所述连接套2两端均设置有所述第一、第二螺纹孔8、9,使管体可以固定于连接套两端,实现管体延伸。

[0014] 这种两种管接头结构中,管体和连接套之间通过卡簧或者紧固螺钉连接固定,使零件更易于加工,可以有效提高产品生产效率,降低生产成本。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的优先实施方式,只要以基本相同手段实现本实用新型目的的技术方案都属于本实用新型的保护范围之内。

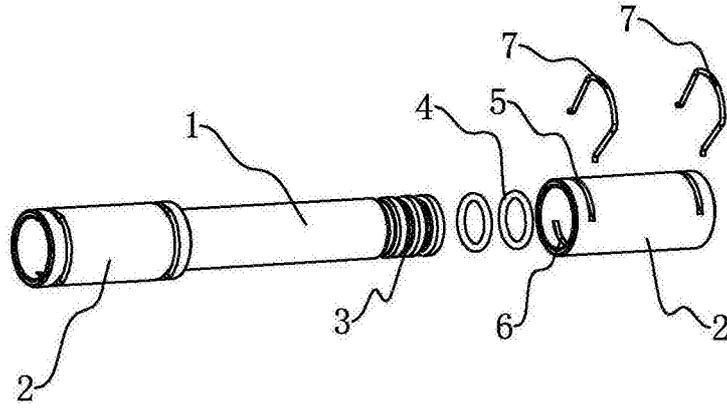


图1

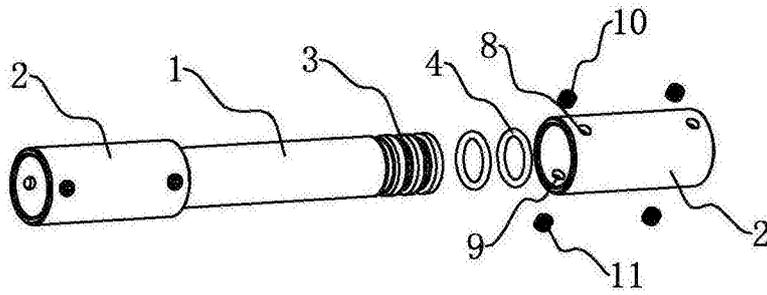


图2