

B 28 B

Ans.nr.: 2267/84

Indleveret: 08 maj 1984

Løbedag: 08 maj 1984

Alm. tilgængelig: 10 nov 1984

Prioritet: 09 maj 1983 FI 831606

OY *PARTEK AB; Toijala, FI.

Opfinder: Jaakko Olavi *Barsk; FI.

Fuldmægtig: Kontor for Industriel Eneret

Fremgangsmåde og glidestøbeapparat til støbning af hule plader ud fra beton

Sammendrag

2267-84

Fremgangsmåde og glidestøbeapparat til støbning af hule plader ud fra beton

Fremgangsmåde og glidestøbeapparat til støbning af hule plader ud fra beton ved glidestøbning. Betonblanding presses ud på en grundflade (18) fortrinsvis ved hjælp af en konisk snegl (2). Derefter sammenpresses blandingen ved at bevæge en hulhedsdorn (3) der er placeret efter sneglen. Hulhedsdornens (3) ende bevæges hen ad en bevægelsesvej med ønsket udformning. Dornens udgangsende kan være fastgjort til apparatet ved hjælp af et kugleled.

Fig. 1.

