



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 165**

⑫ Número de solicitud: U 200801208

⑮ Int. Cl.:
B65D 1/02 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **06.05.2008**

⑪ Solicitante/s: **Jorge Biurrarena Barrenechea
Borda Mitxelena
31869 Beramendi Basaburua, Navarra, ES**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.09.2008**

⑭ Inventor/es: **Biurrarena Barrenechea, Jorge**

⑯ Agente: **Buceta Facorro, Luis**

⑰ Título: **Envase reciclable.**

ES 1 068 165 U

DESCRIPCIÓN

Envase reciclable.

Sector de la técnica

La presente invención se refiere a un envase reciclable, del tipo botella o similar, preferentemente realizado en material plástico, configurada de manera que permite su plegado a modo de fuelle.

El envase reciclable presenta unas conformaciones de enganche, a modo de elementos de sujeción, que impiden que dicho envase recupere su forma y volumen iniciales una vez plegado.

Estado de la técnica

Dada la creciente preocupación por la conservación medioambiental existen en el estado de la técnica envases destinados al reciclado. La utilización de dichos envases por parte de los consumidores ha generado problemas tanto a nivel de usuario, como es la separación de los distintos tipos de residuos y problemas posteriores como el almacenamiento de este tipo de residuos y su posterior traslado a las plantas de reciclaje, dado el gran volumen que ocupan éstos ya que, en algunos casos, el material utilizado en su fabricación goza de una recuperación elástica que, además de impedir su plegado de manera total, tiende a la recuperación de su forma y volumen iniciales al menos de forma parcial.

Es conocida la realización de envases conformados para proceder a su plegado utilizando distintos medios de recogimiento que faciliten el reciclado como el documento ES 2099 898 que describe una botella enrollable que presenta elementos de sujeción de forma típicamente anular y anexos a la configuración de la botella, dicho elemento de sujeción ha de ser encajado manualmente en una ranura dispuesta en la proximidad del cuello de vertido superior para que la botella se mantenga en su posición de recogimiento. Dado que la botella ha de estar realizada en un material lo suficientemente flexible para que sea posible enrollarla hay que dotarla de la rigidez necesaria durante su uso para lo que prevé la utilización de un estuche en forma de caja realizado en un material distinto al de la propia botella, lo que dificulta su reciclaje al introducir elementos de diferentes materiales en la citada realización.

Objeto de la invención

El objetivo de la presente invención es evitar los problemas mencionados anteriormente proporcionando un envase reciclable, plegable y por último apilable de forma que ocupe el mínimo espacio posible y en el que todos los elementos estructurales son idéntico material.

Dicho objeto de la invención se refiere a un envase reciclable, del tipo botella o similar y realizado preferentemente en material plástico y que presenta una configuración tal que permite su plegado a modo de fuelle y que una vez plegado no recupera su forma inicial.

Esto es posible gracias a que el envase reciclable incorpora, a modo de elementos de sujeción, de unas conformaciones de enganche configuradas en la lámina que conforma el cuerpo del envase reciclable y que se encuentran situadas en la proximidad tanto del extremo inferior o base, como del extremo superior o gollete de dicho envase.

La función de estas conformaciones de enganche es la de mantener el envase reciclable plegado en la posición de recogimiento de tal manera que ocupe el

mínimo espacio posible y para lo cual se ha previsto, además, que los extremos inferior o base y superior o gollete del envase reciclable presenten configuraciones correspondientes, tanto en forma como en tamaño, de manera que el extremo inferior o base del envase pueda acoplarse en la cara interna del extremo superior o gollete de dicho envase.

El envase objeto de la invención presenta además la característica de que, una vez plegado, es susceptible de ser apilado debido a que el extremo inferior o base del mismo está configurado de tal manera que permite el acoplamiento sucesivo del extremo superior o gollete de un envase colocado en la posición inmediatamente inferior facilitando así tanto su almacenamiento como su posterior traslado a la planta de reciclaje al disminuir de forma considerable su volumen. Además y dado el carácter intrínseco de los elementos de sujeción a modo de conformaciones de enganche, realizadas en el propio material constructivo del cuerpo del envase, el usuario no ha de proceder a la separación de distintos tipos de residuos.

El envase objeto de la presente invención evita por tanto, los problemas tanto de separación de residuos por parte del consumidor como los problemas posteriores de almacenamiento ya que proporciona un envase reciclable, plegable y por último apilable de forma que ocupe el mínimo espacio posible y en el que todos los elementos estructurales son de idéntico material.

Descripción de las figuras

La Figura 1 representa la sección según un plano vertical de la estructura de una botella según una realización práctica del objeto de la invención, en posición extendida o de utilización, con unas conformaciones de enganche a modo de aletas retenedoras que actúan como elementos de sujeción en la posición plegada.

La Figura 2 representa la botella de la figura anterior en posición plegada y muestra el enganche entre las conformaciones de enganche a modo de aletas retenedoras y el acoplamiento posterior del extremo inferior o base y el extremo superior o gollete de la botella.

La Figura 3 muestra varias botellas plegadas y apiladas.

Descripción detallada de la invención

Tal y como representa la figura 1, en una realización práctica descriptiva y no limitativa del objeto de la invención, el envase reciclable preconizado, del tipo botella (1) está conformado por una lámina de material plástico o similar, y que se pliega fácilmente debido a su configuración que permite un recogimiento a modo de fuelle (2).

El envase se mantiene en la posición de plegado gracias a unas conformaciones de enganche, por ejemplo, a modo de unas aletas retenedoras (3) que actúan como elementos de sujeción. Las aletas retenedoras (3) están situadas en la lámina que configura el cuerpo de la botella (1), tanto en las proximidades del extremo inferior o base (4) como en las del extremo superior o gollete (5).

Las aletas retenedoras (3) dispuestas en el extremo inferior o base (4) son correspondientes en su forma y coincidentes en su posición con respecto a las aletas retenedoras (3) del extremo superior o gollete (5) de la botella (1).

Tal y como representa la figura 2, una vez plegada, la botella (1) se mantiene en la posición de recogimiento debido al enganche entre las aletas retenedoras

(3) situadas en la lámina que configura la botella y en las zonas próximas al extremo inferior o base (4) y al extremo superior o gollete (5) de la botella (1).

Al proceder al plegado de la botella (1), las aletas retenedoras (3) superiores e inferiores, entran en contacto de tal manera que, por efecto de la fuerza ejercida en el plegado y debido a la flexibilidad del material con el que están realizadas, las aletas retenedoras (3) situadas en el extremo superior o gollete (5) de la botella (1) presionan a las correspondientes aletas retenedoras (3) del extremo inferior o base (4) de la citada botella (1) hasta encajarse debajo de las mismas, de forma que ambos extremos (4) y (5) de la botella (1) quedan sujetos entre sí impidiendo que la botella recupere su forma y volumen originales.

Por otro lado, el extremo inferior o base (4) se ha configurado coincidente en forma y tamaño con el extremo superior o gollete (5) de tal manera que cuando las aletas retenedoras (3) quedan enganchadas entre sí y concluye la fase de plegado de la botella (1), los extremos inferior o base (1) y superior o gollete (5) quedan acoplados el uno en el otro ocupando el mínimo espacio posible.

Tal y como muestra la figura 3, del mismo modo que el extremo superior o gollete (5) de la botella (1) presenta una configuración tal que le permite recibir al extremo inferior o base (4) quedando el uno encajado en el otro, dicha configuración permite apilar

sucesivas botellas.

En otra realización práctica del envase reciclable objeto de la invención, las conformaciones de enganche que actúan como elementos de sujeción están realizadas en forma de pestañas y ranuras recíprocas configuradas en la lámina que forma el cuerpo del envase.

Las pestañas y ranuras recíprocas están distribuidas en las zonas próximas a los extremos inferior o base (4) y superior o gollete (5) de la botella (1), siendo indiferente que dichas pestañas y ranuras se encuentren situadas en uno u otro de los extremos (4) y (5) dado que esta disposición no afecta en absoluto a su conformación como elementos de sujeción para la que han sido diseñados.

Al proceder al plegado de la botella (1) por efecto de la presión ejercida por el usuario, cada una de las pestañas o ranuras situadas en el extremo superior o gollete (5) encaja en las pestañas o ranuras correspondientes del extremo inferior o base (4) de la botella (1), de forma que ésta permanezca en la posición de plegado sin recuperar su forma y volumen originales.

En otra realización práctica de la presente invención, los elementos de sujeción se prevén a modo de conformaciones de enganche del tipo de deformaciones salientes y entrantes. Las deformaciones preconizadas anteriormente están distribuidas de manera idéntica a las pestañas y ranuras recíprocas de la realización anterior.

REIVINDICACIONES

1. Envase reciclable, realizado preferentemente en material plástico, del tipo botella (1) o similar, que presenta una configuración en forma de fuelle que permite su plegado, **caracterizado** porque presenta unos elementos de sujeción previstos como conformaciones de enganche que se encuentran realizadas en la lámina en la que está configurado el cuerpo del envase reciclable y situadas en la zona próxima al extremo inferior o base (4) y al extremo superior o gollete (5), estando previsto el extremo inferior o base (4) con una forma correspondiente con el extremo superior o gollete (5), con posibilidad de acoplamiento de ambos extremos entre sí.

2. Envase reciclable, según la reivindicación primera, **caracterizado** porque las conformaciones de enganche se determinan como conformaciones realizadas a modo de aletas (3) salientes hacia el interior de la lámina que configura el cuerpo de la botella (1).

3. Envase reciclable, según la reivindicación pri-

mera, **caracterizado** porque las conformaciones de enganche se determinan como conformaciones realizadas a modo de pestañas y ranuras recíprocas situadas en la lámina que configura el cuerpo de la botella (1), situadas unas en el extremo inferior o base (4) y las otras en el extremo superior o gollete (5) de la botella (1) indistintamente.

4. Envase reciclable, según reivindicación primera, **caracterizado** porque las conformaciones de enganche se determinan como conformaciones realizadas a modo de deformaciones entrantes y salientes realizadas en la lámina que configura el cuerpo de la botella situadas unas en el extremo inferior o base (4) y las otras en el extremo superior o gollete (5) indistintamente.

5. Envase reciclable, según la reivindicación primera, **caracterizado** porque el extremo inferior o base (4) del envase a modo de botella (1), está configurado de manera coincidente al extremo superior o gollete (5), pudiendo establecerse un acoplamiento de ambos extremos.

25

30

35

40

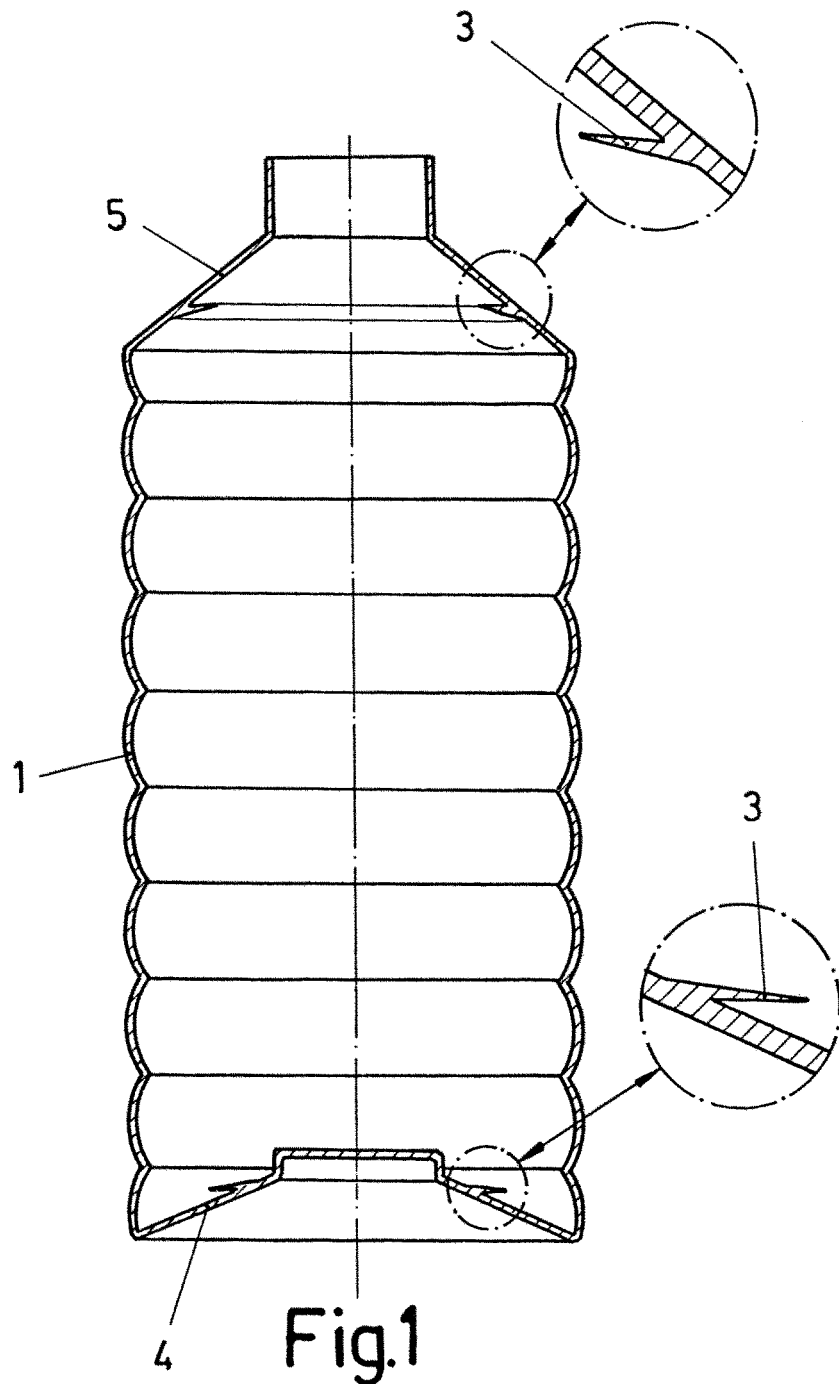
45

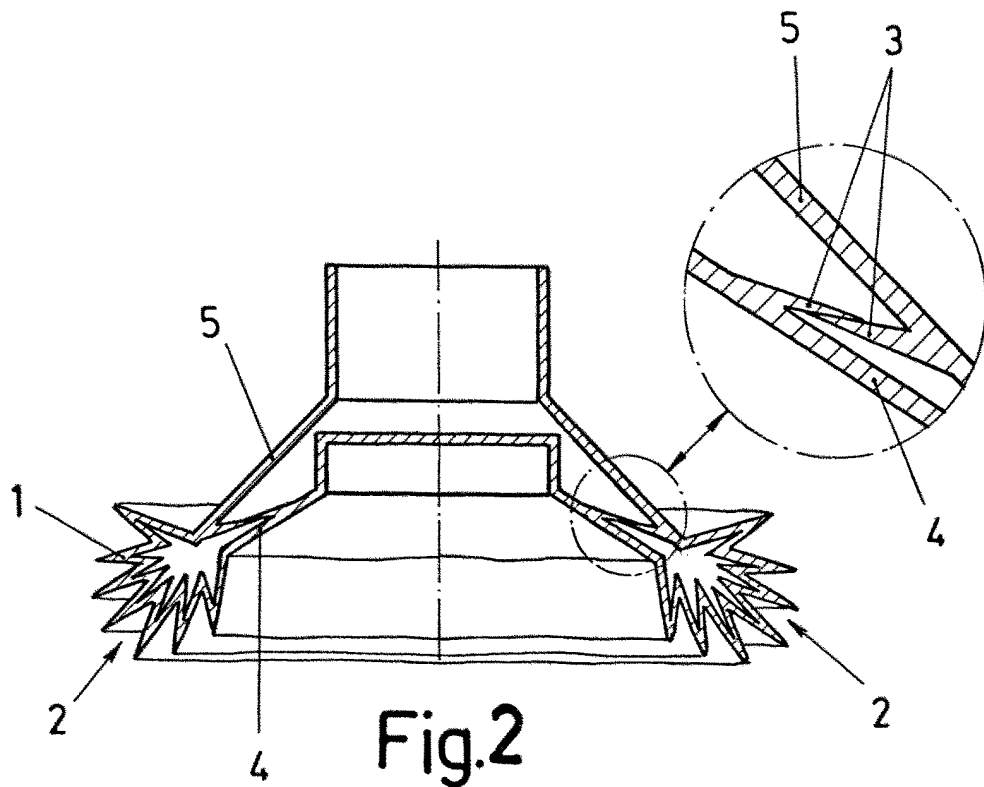
50

55

60

65





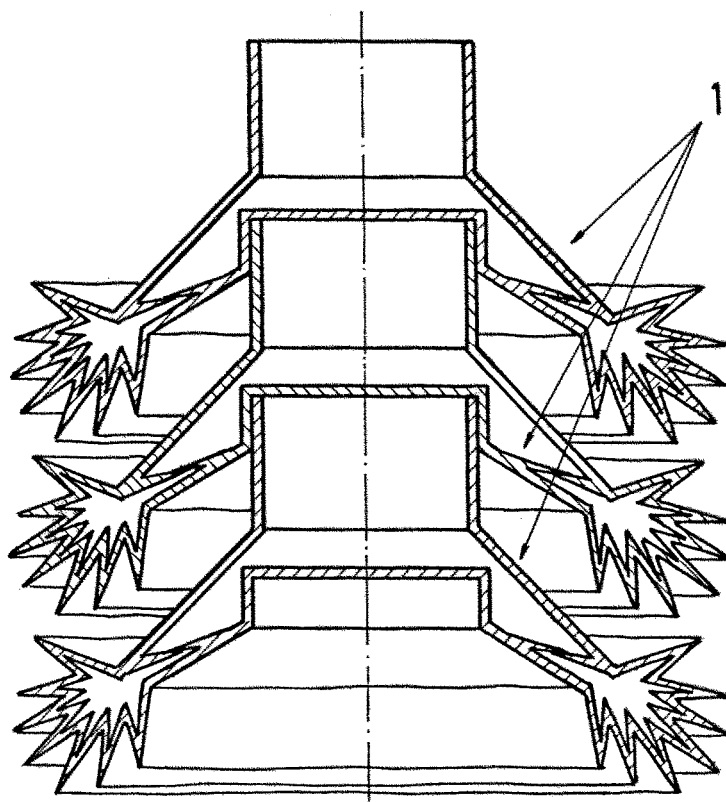


Fig.3



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ N° de publicación : ES 1 068 165 U

⑫ Número de solicitud: U 200801208

CORRECCIÓN DE ERRATAS DEL FOLLETO DE MODELO DE UTILIDAD

Pág./Inid	Errata	Corrección
1/22	06.05.2008	06.06.2008