

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18836**

(51) Klasyfikacja:
06-06

(21) Numer zgłoszenia: **18678**

(22) Data zgłoszenia: **31.08.2011**

(54)

Rama materacy i siedzisk meblowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2013 WUP 01/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PTM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sucha Beskidzka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

MOSKAŁA JERZY, Krasne, (PL)

PL 18836

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest element materacy i siedzisk meblowych w postaci ramy. Rama może być wypełniona materiałem wypełniającym, wykonana może być z różnego rodzaju materiałów i tworzyw.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w nadaniu wytworowi charakterystycznego kształtu, linii i konturów.

Element materacy i siedzisk meblowych według wzoru przemysłowego ukształtowany jest w ten sposób, że po wewnętrznej stronie boków ramy - belek - znajdują się wycięcia tworzące występy i wręby, przebiegające na całej wysokości boków. Wycięcia mają kształt bazowany na trójkącie i sięgają one do ok. połowy - jednej trzeciej szerokości boków ramy. Wycięcia przebiegają wzdłuż wszystkich boków ramy, po ich wewnętrznej stronie w regularny sposób i są na całej ich długości identyczne. Wycięcia wykonane są w ten sposób, że kształty powstałych występów i wrębów są zbliżone.

Rama według wzoru przemysłowego przedstawiona jest w trzech wariantach na ilustracjach, na których:

Fig. 1 przedstawia ramę z wycięciami falistymi trójkątnymi, z zaokrąglonymi wierzchołkami, w widoku w perspektywie z boku,

Fig. 1a przedstawia ramę z wycięciami falistymi trójkątnymi, z zaokrąglonymi wierzchołkami, w widoku z góry,

Fig. 2 przedstawia pierwszą odmianę ramy z wycięciami, w widoku w perspektywie z boku,

Fig. 2a przedstawia pierwszą odmianę ramy z wycięciami, w widoku z góry,

Fig. 3 przedstawia drugą odmianę ramy z wycięciami, w widoku w perspektywie z boku,

Fig. 3a przedstawia drugą odmianę ramy z wycięciami, w widoku z góry.

Wzór przemysłowy, oprócz wersji z wycięciami falistymi trójkątnymi, z zaokrąglonymi wierzchołkami, wykonanych w ten sposób, że występ stanowiący trójkąt ma podstawę zwróconą do wewnątrz belki tworzącej ramę a wierzchołek - na zewnątrz tej belki, posiada dwie odmiany:

- odmianę pierwszą, w której wycięcia mają kształt trójkątów z ostrymi wierzchołkami wykonanych w ten sposób, że występ stanowiący trójkąt ma podstawę zwróconą do wewnątrz belki tworzącej ramę a wierzchołek - na zewnątrz tej belki;
- odmianę drugą, w której wycięcia mają kształt trójkątów ze ściętym u góry wierzchołkiem, wykonanych w ten sposób, że występ stanowiący trójkąt ma podstawę zwróconą do wewnątrz belki tworzącej ramę a wierzchołek - na zewnątrz tej belki.

Cechy istotne wzoru przemysłowego polegają na tym, że:

- rama składa się z boków - belek, które po wewnętrznej stronie zaopatrzone są w wycięcia tworzące występy i wręby, a z zewnętrznej strony mają równą powierzchnię;
- wycięcia - występy i wręby - przebiegają za całej długości wewnętrznej części belek tworzących ramę i mają regularną podziałkę;
- wycięcia - występy i wręby - mają kształt bazowany na trójkącie;
- wycięcia - występy i wręby - przebiegają na całej wysokości belek tworzących ramę i sięgają do ok. połowy - jednej trzeciej ich szerokości;
- wycięcia - występy i wręby - przebiegają wzdłuż boków ramy w regularny sposób;
- wycięcia - występy i wręby - są na całej długości belek tworzących ramę identyczne;
- wycięcia wykonane są w ten sposób, że kształty powstałych występów i wrębów są zbliżone.

Ilustracja wzoru

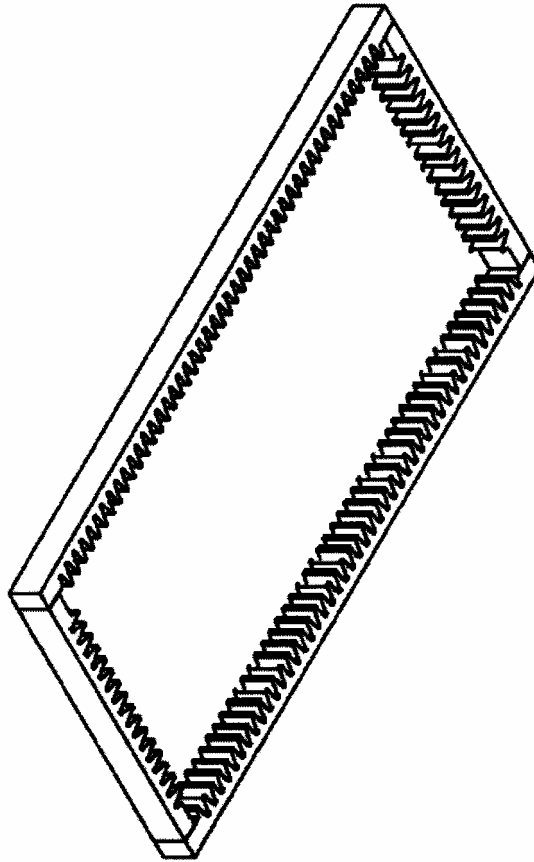


Fig. 1

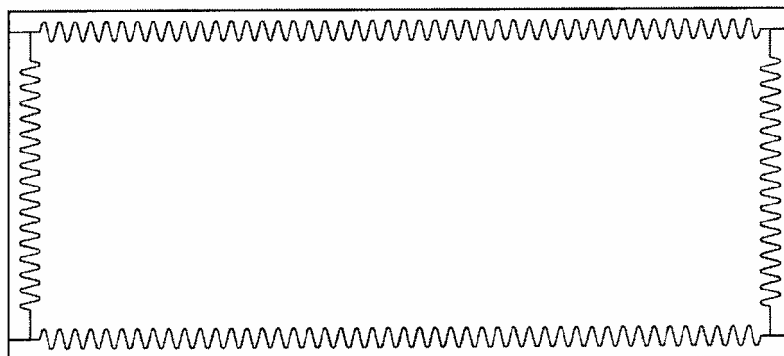


Fig. 1a

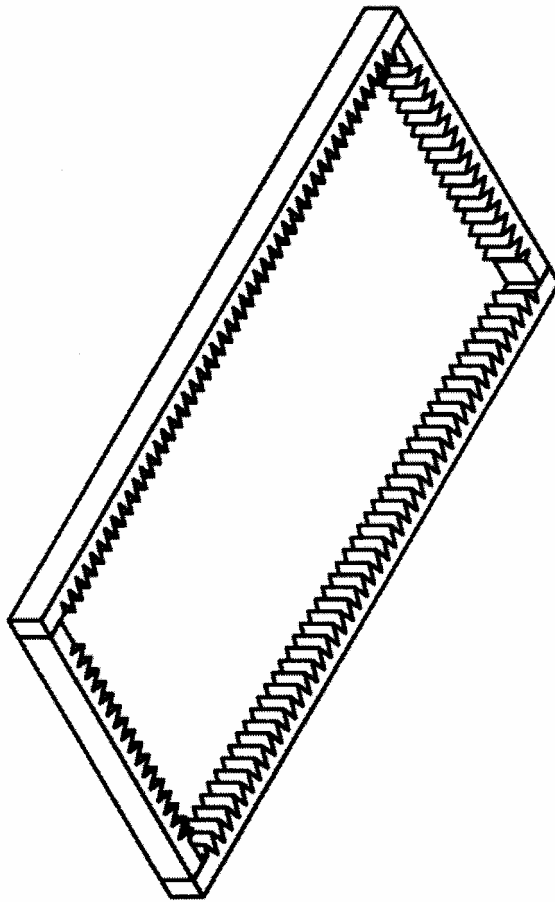


Fig. 2

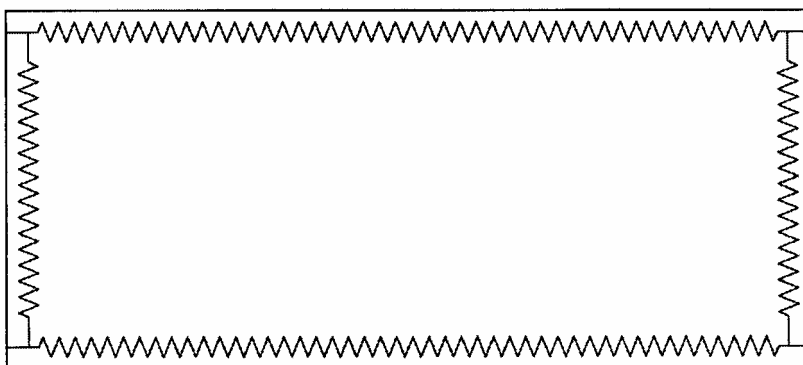


Fig. 2a