



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205104300 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 23

(21) 申请号 201520876375. 4

(22) 申请日 2015. 11. 05

(73) 专利权人 四川新星电缆股份有限公司

地址 618300 四川省德阳市广汉市金鱼镇凉水村

(72) 发明人 张武利 郭金周

(74) 专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理有限公司 11340

代理人 郭霞

(51) Int. Cl.

H01B 13/02(2006. 01)

H01B 13/00(2006. 01)

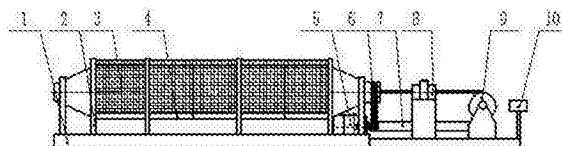
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

管绞机双断线保护装置

(57) 摘要

本实用新型公开了管绞机双断线保护装置,包括整体固定支座、管绞机、操作控制面板、测力感应器,所述整体固定支座上方分布着管绞机支架,所述管绞机支架上设置有所述管绞机,所述管绞机支架外侧设置有防护网,所述管绞机支架侧端设置有直流电动机,所述直流电动机通过传动带与上方的主轴相连,所述直流电动机侧端分布着牵引轮,所述牵引轮侧面设置有收卷装置,收卷装置侧面设置有所述操作控制面板,转动轮前方设置有所述测力感应器。有益效果在于:本设备机构简单,各个零部件安排合理,外观设计较好,安装了所述测力感应器,通过张力大小,提前判断电线是否断裂,保证了产品的质量,提高了合格率。



1.管绞机双断线保护装置,其特征在于:包括整体固定支座、管绞机、操作控制面板、测力感应器,所述整体固定支座上方分布着管绞机支架,所述管绞机支架上设置有所述管绞机,所述管绞机支架外侧设置有防护网,所述管绞机支架侧端设置有直流电动机,所述直流电动机通过传动带与上方的主轴相连,所述直流电动机侧端分布着牵引轮,所述牵引轮侧面设置有收卷装置,收卷装置侧面设置有所述操作控制面板,转动轮前方设置有所述测力感应器,所述测力感应器中间通过电线。

2.根据权利要求1所述的管绞机双断线保护装置,其特征在于:所述整体固定支座与所述管绞机支架焊接连接,所述管绞机支架与所述管绞机通过螺栓连接。

3.根据权利要求1所述的管绞机双断线保护装置,其特征在于:所述管绞机支架与所述防护网通过合页连接,所述整体固定支座与所述直流电动机通过螺栓连接。

4.根据权利要求1所述的管绞机双断线保护装置,其特征在于:所述直流电动机与所述主轴通过传动带传递动力,所述整体固定支座与所述牵引轮通过螺栓连接。

5.根据权利要求1所述的管绞机双断线保护装置,其特征在于:所述整体固定支座与所述收卷装置及所述操作控制面板通过螺栓连接,所述转动轮与所述测力感应器及所述电线连接。

管绞机双断线保护装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于管绞机领域,具体涉及管绞机双断线保护装置。

背景技术

[0002] 电的发现和广泛使用是地二次科技革命的结果同时也是第三次科技革命的资本。它的发现给人类生活带来很多方便。人们的衣食住行都离不开电。所有的用电器都要用到电,自从人们发现了电,人们的生产力大大提高,因为它效率高使用方便。随着社会的不断进步,科学技术的快速发展,点的用途越来越大,用处越来越多,功率越来越大,多股绞线可以在同等功率的情况下,电线直径截面更小,节省体积,于是出现了管绞机,管式绞线机专供绞合铜绞线、钢芯铝绞线或钢丝绳股线绞合之用,亦适用于铝包钢线和铝合金线绞合之用。但是在生产绞线时容易将线拉断,由于是多股,一点出现断裂,很难排出故障,给使用者带来了很大的麻烦,同时使厂家带来损失。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供管绞机双断线保护装置。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0005] 管绞机双断线保护装置,包括整体固定支座、管绞机、操作控制面板、测力感应器,所述整体固定支座上方分布着管绞机支架,所述管绞机支架上设置有所述管绞机,所述管绞机支架外侧设置有防护网,所述管绞机支架侧端设置有直流电动机,所述直流电动机通过传动带与上方的主轴相连,所述直流电动机侧端分布着牵引轮,所述牵引轮侧面设置有收卷装置,收卷装置侧面设置有所述操作控制面板,转动轮前方设置有所述测力感应器,所述测力感应器中间通过电线。

[0006] 上述结构中,打开电源按钮,通过所述操作控制面板输入命令及程序,金处理后发送到指定设备,所述直流电动机产生动力带动所述主轴进行转动,所述电线从所述管绞机上安放,所述电线从所述管绞机支架出来穿过所述转动轮,所述转动轮上安放有所述测力感应器,通过对所述电线张力测量,判断所述电线是否断裂,通过所述牵引轮牵引所述电线前进,最后所述收卷装置将所述电线进行缠绕打捆,缠绕在在所述收卷装置上。

[0007] 为了进一步提高保护性能,所述整体固定支座与所述管绞机支架焊接连接,所述管绞机支架与所述管绞机通过螺栓连接。

[0008] 为了进一步提高保护性能,所述管绞机支架与所述防护网通过合页连接,所述整体固定支座与所述直流电动机通过螺栓连接。

[0009] 为了进一步提高保护性能,所述直流电动机与所述主轴通过传动带传递动力,所述整体固定支座与所述牵引轮通过螺栓连接。

[0010] 为了进一步提高保护性能,所述整体固定支座与所述收卷装置及所述操作控制面板通过螺栓连接,所述转动轮与所述测力感应器及所述电线连接。

[0011] 有益效果在于:本设备机构简单,各个零部件安排合理,外观设计较好,安装了所

述测力感应器,通过张力大小,提前判断电线是否断裂,保证了产品的质量,提高了合格率。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型所述管绞机双断线保护装置的主视图;

[0013] 图2是本实用新型所述管绞机双断线保护装置的转动轮主视图。

[0014] 1、整体固定支座;2、管绞机支架;3、防护网;4、管绞机;5、直流电动机;6、传动带;7、主轴;8、牵引轮;9、收卷装置;10、操作控制面板;11、转动轮;12、测力感应器;13、电线。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0016] 如图1-图2所示,管绞机双断线保护装置,包括整体固定支座1、管绞机4、操作控制面板10、测力感应器12,所述整体固定支座1上方分布着管绞机支架2,支撑所述管绞机4,所述管绞机支架2上设置有所述管绞机4,所述管绞机支架2外侧设置有防护网3,防止发生危险,保护工作人员的安全,所述管绞机支架2侧端设置有直流电动机5,所述直流电动机5产生动力带动所述主轴7进行转动,所述直流电动机5通过传动带6与上方的主轴7相连,所述直流电动机5侧端分布着牵引轮8,所述牵引轮8牵引所述电线13前进,所述牵引轮8侧面设置有收卷装置9,收卷装置9侧面设置有所述操作控制面板10,通过所述操作控制面板10输入命令及程序,金处理后发送到指定设备,转动轮11前方设置有所述测力感应器12,所述测力感应器12中间通过电线13,所述测力感应器12通过对所述电线13张力测量,判断所述电线13是否断裂。

[0017] 上述结构中,打开电源按钮,通过所述操作控制面板10输入命令及程序,金处理后发送到指定设备,所述直流电动机5产生动力带动所述主轴7进行转动,所述电线13从所述管绞机4上安放,所述电线13从所述管绞机支架2出来穿过所述转动轮11,所述转动轮上安放着所述测力感应器12,通过对所述电线13张力测量,判断所述电线13是否断裂,通过所述牵引轮8牵引所述电线13前进,最后所述收卷装置9将所述电线13进行缠绕打捆,缠绕在所述收卷装置9上。

[0018] 为了进一步提高保护性能,所述整体固定支座1与所述管绞机支架2焊接连接,所述管绞机支架2与所述管绞机4通过螺栓连接,所述管绞机支架2与所述防护网3通过合页连接,所述整体固定支座1与所述直流电动机5通过螺栓连接,所述直流电动机5与所述主轴7通过传动带6传递动力,所述整体固定支座1与所述牵引轮8通过螺栓连接,所述整体固定支座1与所述收卷装置9及所述操作控制面板10通过螺栓连接,所述转动轮与所述测力感应器12及所述电线13连接。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其效物界定。

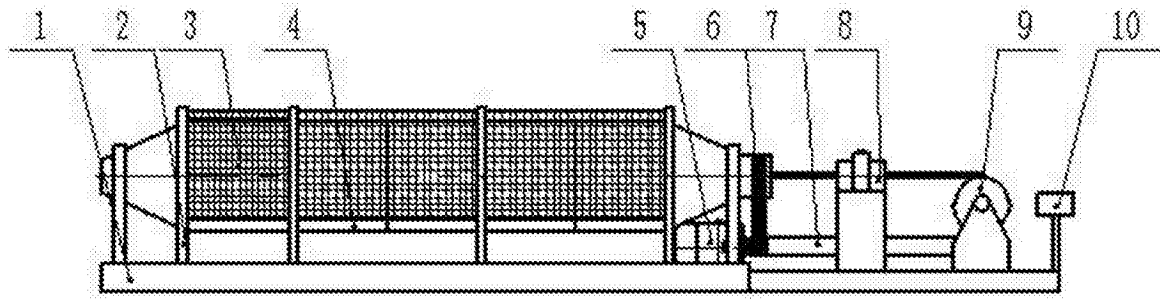


图1

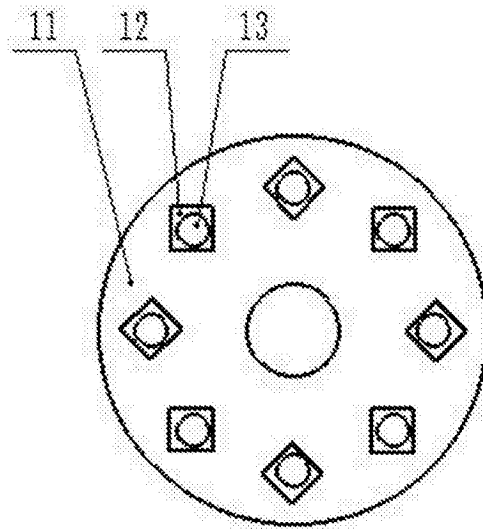


图2