



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113858770 A

(43) 申请公布日 2021. 12. 31

(21) 申请号 202111190366.6

(22) 申请日 2021.10.13

(71) 申请人 杭州鸿运彩印包装有限公司  
地址 311100 浙江省杭州市余杭区余杭街  
道沈家店村

(72) 发明人 杨志勇

(51) Int. Cl.  
B41F 15/08 (2006.01)  
B41F 15/14 (2006.01)  
B41F 15/16 (2006.01)

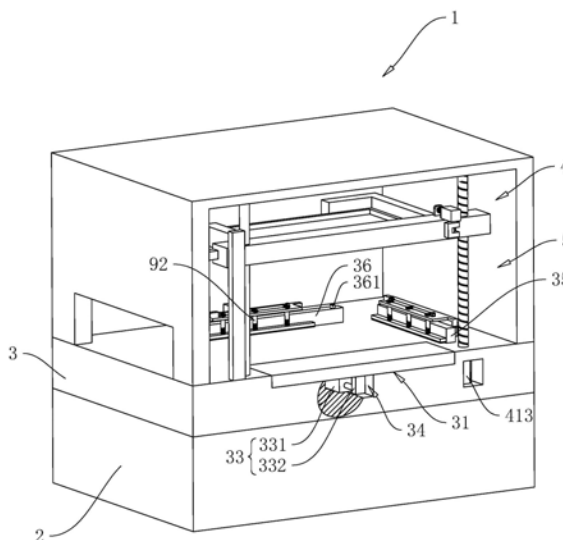
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

一种对位印刷技术

(57) 摘要

本申请涉及一种对位印刷技术,包括S1、针对客户提供的图案制作丝网印刷的网板;S2、针对丝网网板图案调配印刷用染料;S3、将网板及染料安装在印刷装置上,将图案通过印刷装置印刷到承印物上;S4、对印刷完成后的承印物进行干燥后储存;印刷装置设置有用于对承印物进行定位的对位机构。本申请具有工作人员将承印物放置在工作台上进行印刷时,通过对位机构对承印物进行对位,使得在进行批量印刷之前工作人员无需消耗额外的承印物进行试印以校对承印物的定位,减少了印刷的成本的效果。



1. 一种对位印刷技术,包括以下步骤:

S1、针对客户提供的图案制作丝网印刷的网板;

S2、针对丝网网板图案调配印刷用染料;

S3、将网板及染料安装在印刷装置(1)上,将图案通过印刷装置(1)印刷到承印物上;

S4、对印刷完成后的承印物进行干燥后储存;

其特征在于:S3中所述印刷装置(1)设置有用于对承印物进行定位的对位机构(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种对位印刷技术,其特征在于:所述印刷装置(1)包括机架(2),所述机架(2)上设置有呈水平的工作台(3),所述机架(2)设置有用于安装丝网印刷网板的安装架(4),所述机架(2)设置有用于通过网板对承印物进行印刷的印刷机构,所述对位机构(5)包括竖直安装在所述工作台(3)上的第一限位板(35),所述机架(2)滑移安装有与所述第一限位板(35)的板面平行的安装杆(37),所述安装杆(37)朝向所述第一限位板(35)的一端上滑移安装有第二限位板(36),所述第二限位板(36)的板面与所述安装杆(37)的轴线垂直,所述机架(2)设置有用于驱动所述安装杆(37)滑移的第一驱动件(6),所述印刷机构设置于所述安装架(4)上。

3. 根据权利要求2所述的一种对位印刷技术,其特征在于:所述安装架(4)包括竖直滑移安装在所述机架(2)上的第一夹杆(41),所述第一夹杆(41)呈水平且与所述第二限位板(36)平行,所述第一夹杆(41)位于所述第一限位板(35)的正上方的一端上设置有限位杆(43),所述限位杆(43)呈水平且与所述第一限位板(35)平行,所述限位杆(43)的一端穿过所述第一夹杆(41)且与所述第一夹杆(41)滑移配合,所述限位杆(43)远离所述第一夹杆(41)的一端设置有抵紧板(44),所述抵紧板(44)朝向背离所述第一限位板(35)方向延伸,所述检测机构包括安装在所述抵紧板(44)上的激光发射器(441),所述激光发射器(441)朝向所述工作台(3)发射,所述第一夹杆(41)远离所述第一限位板(35)的一端上滑移安装有滑块(83),所述滑块(83)设置有呈水平的第二夹杆(42),所述第二夹杆(42)朝向所述第二限位板(36)延伸,所述第二限位板(36)上设置有与所述激光发射器(441)配合的光敏传感器(361),所述光敏传感器(361)与所述第一驱动件(6)连接,所述第一夹杆(41)设置有用于驱动所述限位杆(43)滑移的第二驱动件(7)以及用于驱动所述滑块(83)滑移的第三驱动件(8)。

4. 根据权利要求2所述的一种对位印刷技术,其特征在于:所述第一驱动件(6)包括第一驱动电机(61)和第一丝杆(62),所述第一驱动电机(61)安装在所述机架(2)上,所述第一丝杆(62)同轴安装在所述第一驱动电机(61)的输出轴上,所述第一丝杆(62)的一端穿过所述安装杆(37)且与所述安装杆(37)螺纹配合,所述第一丝杆(62)的轴线与所述安装杆(37)的长度方向平行。

5. 根据权利要求3所述的一种对位印刷技术,其特征在于:所述第二驱动件(7)包括安装在所述第一夹杆(41)内的驱动齿轮(71),所述第一夹杆(41)侧壁开设有限位槽(431),所述限位槽(431)的长度方向与所述第一夹杆(41)的长度方向平行,所述限位槽(431)的槽底沿所述限位槽(431)的长度方向间隔设置有若干与所述驱动齿轮(71)配合的卡齿(72),所述驱动齿轮(71)的一侧伸入到所述限位槽(431)中与所述卡齿(72)啮合,所述第一夹杆(41)安装有第二驱动电机(73),所述第二驱动电机(73)与所述驱动齿轮(71)传动连接;所述第三驱动件(8)包括转动安装在所述第一夹杆(41)内的第二丝杆(82),所述第二丝杆

(82)的轴线与所述第一夹杆(41)的长度方向平行,所述第二丝杆(82)穿过所述滑块(83)且与所述滑块(83)螺纹配合,所述第一夹杆(41)设置有第三驱动电机(81),所述第三驱动电机(81)与所述第二丝杆(82)传动连接。

6. 根据权利要求3所述的一种对位印刷技术,其特征在于:所述第一限位板(35)和所述第二限位板(36)的相对一面上均设置有呈水平的压杆(91),所述第一限位板(35)和所述第二限位板(36)的相背一面上均竖直滑移安装有支架(9),所述压杆(91)通过拉杆(92)与所述支架(9)连接,所述第一限位板(35)和所述第二限位板(36)上均设置有用于驱动所述支架(9)移动的第四驱动件。

7. 根据权利要求6所述的一种对位印刷技术,其特征在于:三根所述拉杆(92)之间相互平行,所述拉杆(92)的一端与所述支架(9)转动连接,拉杆(92)的另一端穿入到所述压杆(91)中且与所述压杆(91)螺纹配合,所述支架(9)上转动安装有固定蜗杆(94),所述拉杆(92)同轴安装有固定蜗轮(95),所述固定蜗杆(94)与所有所述固定蜗轮(95)啮合。

8. 根据权利要求7所述的一种对位印刷技术,其特征在于:所述压杆(91)朝向所述工作台(3)的一侧壁上铺设设有橡胶板(911)。

9. 根据权利要求6所述的一种对位印刷技术,其特征在于:所述机架(2)设置有控制按钮(21),所述控制按钮(21)与两个所述第四驱动件均连接,所述控制按钮(21)与所述第一夹杆(41)相互干涉,且所述控制按钮(21)的按钮帽呈弧形凸起。

10. 根据权利要求3所述的一种对位印刷技术,其特征在于:位于所述第一夹杆(41)下方的所述工作台(3)的顶壁开设有安装槽(31),所述安装槽(31)将所述第一夹杆(41)一侧的所述工作台(3)的侧壁贯穿,所述安装槽(31)中配合嵌设有推板(32),所述推板(32)的顶壁与所述工作台(3)的顶壁齐平,所述工作台(3)上设置有用于带动所述推板(32)沿背离所述工作台(3)方向水平滑移的第五驱动件(33)。

## 一种对位印刷技术

### 技术领域

[0001] 本申请涉及印刷技术的领域,尤其是涉及一种对位印刷技术。

### 背景技术

[0002] 国家标准中对于印刷的定义是使用印版或者其他方式将原稿上的图文信息转移到承印物上的工艺技术,是我国的四大发明之一。

[0003] 丝网印刷是我国传统的印刷技术,随着科技的发展,丝网印刷制作网板的技术也随之进步,现代的丝网印刷不仅成本低廉,而且印刷出的图案着色牢固,不易掉色,而且印刷在承印物上的图案较为自然,与承印物之间较为和谐。

[0004] 由于丝网印刷是通过将墨水透过丝网的图案通孔印在承印物上完成图案印刷的印刷方法,为了保证精度,在传统的丝网印刷机开印之前,需要额外消耗承印物试印以校对丝网和承印物之间的相对位置,造成了一定量的承印物的额外消耗,增加了丝网印刷的成本。

### 发明内容

[0005] 为了解决传统丝网印刷机在开印之前需要消耗额外承印物试印进行定位增加了丝网印刷的成本的问题,本申请提供一种对位印刷技术。

[0006] 本申请提供了一种对位印刷技术采用如下的技术方案:

一种对位印刷技术,包括以下步骤:

S1、针对客户提供的图案制作丝网印刷的网板;

S2、针对丝网网板图案调配印刷用染料;

S3、将网板及染料安装在印刷装置上,将图案通过印刷装置印刷到承印物上;

S4、对印刷完成后的承印物进行干燥后储存;

S3中所述印刷装置设置有用于对承印物进行定位的对位机构。

[0007] 通过采用上述技术方案,工作人员将承印物放置在工作台上进行印刷时,通过对位机构对承印物进行对位,使得在进行批量印刷之前工作人员无需消耗额外的承印物进行试印以校对承印物的定位,减少了印刷的成本。

[0008] 可选的,所述印刷装置包括机架,所述机架上设置有呈水平的工作台,所述机架设置有用于安装丝网印刷网板的安装架,所述机架设置有用于通过网板对承印物进行印刷的印刷机构,所述对位机构包括竖直安装在所述工作台上的第一限位板,所述机架滑动安装有与所述第一限位板的板面平行的安装杆,所述安装杆朝向所述第一限位板的一端上滑动安装有第二限位板,所述第二限位板的板面与所述安装杆的轴线垂直,所述机架设置有用于驱动所述安装杆滑移的第一驱动件,所述印刷机构设置有所述安装架上。

[0009] 通过采用上述技术方案,工作人员将网板安装在安装架上后,将第二限位板调节至与网板相配合后,再将承印物放置在工作台上,通过第一限位板和第二限位板对承印物进行定位,提高了工作人员在定位时的效率。

[0010] 可选的,所述安装架包括竖直滑移安装在所述机架上的第一夹杆,所述第一夹杆呈水平且与所述第二限位板平行,所述第一夹杆位于所述第一限位板的正上方的一端上设置有限位杆,所述限位杆呈水平且与所述第一限位板平行,所述限位杆的一端穿过所述第一夹杆且与所述第一夹杆滑移配合,所述限位杆远离所述第一夹杆的一端设置有抵紧板,所述抵紧板朝向背离所述第一限位板方向延伸,所述检测机构包括安装在所述抵紧板上的激光发射器,所述激光发射器朝向所述工作台发射,所述第一夹杆远离所述第一限位板的一端上滑移安装有滑块,所述滑块设置有呈水平的第二夹杆,所述第二夹杆朝向所述第二限位板延伸,所述第二限位板上设置有与所述激光发射器配合的光敏传感器,所述光敏传感器与所述第一驱动件连接,所述第一夹杆设置有用于驱动所述限位杆滑移的第二驱动件以及用于驱动所述滑块滑移的第三驱动件。

[0011] 通过采用上述技术方案,丝网印刷的网板通过第二夹杆、限位杆和抵紧板夹紧固定在第一夹杆上,使得网板下降至承印物上时不易与第二限位板和第一限位板至今产生干涉的同时,对网板的夹紧稳定程度较高,同时通过抵紧块上的激光发射器和第二限位板上的光敏传感器之间的配合,使得第二限位板的位置调节较为方便且精准度较高。

[0012] 可选的,所述第一驱动件包括第一驱动电机和第一丝杆,所述光敏传感器与所述第一驱动电机连接,所述第一驱动电机安装在所述机架上,所述第一丝杆同轴安装在所述第一驱动电机的输出轴上,所述第一丝杆的一端穿过所述安装杆且与所述安装杆螺纹配合,所述第一丝杆的轴线与所述安装杆的长度方向平行。

[0013] 通过采用上述技术方案,第一驱动电机通过第一丝杆与安装杆之间的螺纹配合推动安装杆滑移,使得安装杆及第二限位板的滑移较为稳定,且在第一驱动电机停止时,安装杆及第二限位板不易因为惯性出现过量位移,使得第二限位板与抵紧板之间的相对精度较高。

[0014] 可选的,所述第二驱动件包括安装在所述第一夹杆内的驱动齿轮,所述第一夹杆侧壁开设有限位槽,所述限位槽的长度方向与所述第一夹杆的长度方向平行,所述限位槽的槽底沿所述限位槽的长度方向间隔设置有若干与所述驱动齿轮配合的卡齿,所述驱动齿轮的一侧伸入到所述限位槽中与所述卡齿啮合,所述第一夹杆安装有第二驱动电机,所述第二驱动电机与所述驱动齿轮传动连接;所述第三驱动件包括转动安装在所述第一夹杆内的第二丝杆,所述第二丝杆的轴线与所述第一夹杆的长度方向平行,所述第二丝杆穿过所述滑块且与所述滑块螺纹配合,所述第一夹杆设置有第三驱动电机,所述第三驱动电机与所述第二丝杆传动连接。

[0015] 通过采用上述技术方案,驱动齿轮的一侧伸入到限位槽中与限位槽中的卡齿啮合,由于卡齿在限位槽中,使得限位杆在与第一夹杆之间滑移配合时,限位杆的四个侧壁均与第一夹杆滑移配合,进而使得限位杆的定位较为稳定不易出现误差,进一步提高了网板装夹在第一夹杆上后的装夹精度,且由于限位杆与第一夹杆之间的相对位置不易发生变化,第一夹杆带动网板下降抵紧承印物时,限位杆不易与第一限位板之间产生干涉。

[0016] 可选的,所述第一限位板和所述第二限位板的相对一面上均设置有呈水平的压杆,所述第一限位板和所述第二限位板的相背一面上均竖直滑移安装有支架,所述压杆通过拉杆与所述支架连接,所述第一限位板和所述第二限位板上均设置有用于驱动所述支架移动的第四驱动件。

[0017] 通过采用上述技术方案,在网板抵紧承印物之间,通过压杆压紧承印物对承印物进行预定位,使得网板在下降至贴合抵紧承印物之前工作人员在印刷时不必持续手工对承印物进行定位,减少了人力资源的消耗,进而降低了印刷的人工成本。

[0018] 可选的,三根所述拉杆之间相互平行,所述拉杆的一端与所述支架转动连接,拉杆的另一端穿入到所述压杆中且与所述压杆螺纹配合,所述支架上转动安装有固定蜗杆,所述拉杆同轴安装有固定蜗轮,所述固定蜗杆与所有所述固定蜗轮啮合。

[0019] 通过采用上述技术方案,针对不同厚度的承印物,通过转动固定蜗杆带动固定蜗轮及拉杆转动,进而通过拉杆调整压杆与支架之间的相对位置以配合不同厚度的承印物,提高了适用性。

[0020] 可选的,所述压杆朝向所述工作台的一侧壁上铺设有橡胶板。

[0021] 通过采用上述技术方案,压杆通过橡胶板抵紧承印物,橡胶板具有的弹性用于对每份承印物的厚度误差进行补偿,使得压杆对不同的承印物进行预定位时均较为稳定。

[0022] 可选的,所述机架设置有控制按钮,所述控制按钮与两个所述第四驱动件均连接,所述控制按钮与所述第一夹杆相互干涉,且所述控制按钮的按钮帽呈弧形凸起。

[0023] 通过采用上述技术方案,第一夹杆下降时会将控制按钮按下,进而启动第四驱动件带动支架移动将承印物压紧,使得工作人员在操作时不会应为操作失误导致没有通过压杆压紧承印物导致最终的因数图案出现误差。

[0024] 可选的,位于所述第一夹杆下方的所述工作台的顶壁开设有安装槽,所述安装槽将所述第一夹杆一侧的所述工作台的侧壁贯穿,所述安装槽中配合嵌设有推板,所述推板的顶壁与所述工作台的顶壁齐平,所述工作台上设置有用于带动所述推板沿背离所述工作台方向水平滑移的第五驱动件。

[0025] 通过采用上述技术方案,印刷完成后,通过第五驱动件带动推板移动将承印物从工作台上推出,使得工作人员可较为方便地将印刷完成后的承印物将工作台上取下。

[0026] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

1. 工作人员将承印物放置在工作台上进行印刷时,通过对位机构对承印物进行对位,使得在进行批量印刷之前工作人员无需消耗额外的承印物进行试印以校对承印物的定位,减少了印刷的成本;

2. 第一驱动电机通过第一丝杆与安装杆之间的螺纹配合推动安装杆滑移,使得安装杆及第二限位板的滑移较为稳定,且在第一驱动电机停止时,安装杆及第二限位板不易因为惯性出现过量位移,使得第二限位板与抵紧板之间的相对精度较高。;

3. 第一夹杆下降时会将控制按钮按下,进而启动第四驱动件带动支架移动将承印物压紧,使得工作人员在操作时不会应为操作失误导致没有通过压杆压紧承印物导致最终的因数图案出现误差。。

## 附图说明

[0027] 图1是本申请的立体结构示意图,图中将工作台剖切,图中印刷机构未示出,图中已安装网板。

[0028] 图2是本申请的立体结构示意图,图中将机架剖切。

[0029] 图3是图2中A部的放大示意图。

[0030] 图4是本申请的第二驱动件处的立体结构示意图,图中将第一夹杆剖切。

[0031] 附图标记:1、印刷装置;2、机架;21、控制按钮;3、工作台;31、安装槽;32、推板;33、第五驱动件;331、驱动气缸;332、连杆;34、长孔;35、第一限位板;36、第二限位板;361、光敏传感器;37、安装杆;4、安装架;41、第一夹杆;411、光杆;412、螺杆;413、压紧电机;414、安装孔;42、第二夹杆;43、限位杆;431、限位槽;44、抵紧板;441、激光发射器;5、对位机构;6、第一驱动件;61、第一驱动电机;62、第一丝杆;7、第二驱动件;71、驱动齿轮;72、卡齿;73、第二驱动电机;8、第三驱动件;81、第三驱动电机;82、第二丝杆;83、滑块;9、支架;91、压杆;911、橡胶板;92、拉杆;93、压紧气缸;94、固定蜗杆;95、固定蜗轮;96、调节电机。

### 具体实施方式

[0032] 以下结合附图1-4对本申请作进一步详细说明。

[0033] 本申请实施例公开一种对位印刷技术,包括以下步骤:

S1、针对客户提供的图案制作丝网印刷的网板;

S2、针对丝网网板图案调配印刷用染料;

S3、将网板及染料安装在印刷装置1上,将图案通过印刷装置1印刷到承印物上;

S4、对印刷完成后的承印物进行干燥后储存。

[0034] 参照图1和图2,S3中的印刷装置1包括放置在地面的机架2,机架2上固定安装有呈长方体状的工作台3,工作台3的顶壁呈水平。工作台3顶壁的一侧开设有安装槽31,安装槽31将工作台3侧壁贯穿,安装槽31内配合嵌设有推板32,推板32的顶壁与工作台3的顶壁齐平。工作台3设置有第五驱动件33,第五驱动件33包括固定安装在工作台3内的驱动气缸331,驱动气缸331的活塞杆穿过工作台3侧壁且与工作台3侧壁滑移配合。

[0035] 参照图1和图2,安装槽31的底壁开设有长孔34,长孔34的长度方向与安装槽31所在的工作台3的侧壁垂直。长孔34的一端将工作台3侧壁贯穿,安装槽31通过长孔34与驱动气缸331的活塞杆所在的空间连通。驱动气缸331的活塞杆的侧壁固定安装有呈竖直的连杆332,连杆332的上端穿过长孔34与推板32的底壁固定连接,连杆332与长孔34滑移配合。通过驱动气缸331推动推板32滑移可将工作台3上的承印物从工作台3上推出。

[0036] 参照图2和图3,机架2设置有对位机构5,对位机构5包括竖直固定安装在位于推板32一侧的工作台3顶壁的第一限位板35,第一限位板35的长度方向与推板32的滑移方向平行。机架2上设置有第一驱动件6,第一驱动件6包括固定安装在推板32相对一侧的机架2上的第一驱动电机61,第一驱动电机61的输出轴的轴线与驱动气缸331的活塞杆的轴线平行。机架2上滑移安装有安装杆37,第一驱动电机61的输出轴上同轴固定安装有第一丝杆62,第一丝杆62的一端同轴穿入到安装杆37内且与安装杆37螺纹配合。安装杆37远离第一驱动电机61的一端固定安装有第二限位板36,第二限位板36呈竖直且与第一限位板35相互垂直。

[0037] 参照图2和图3,第一限位板35和第二限位板36的相对一面上均水平设置有压杆91,第一限位板35的压杆91的长度沿第一限位板35的长度方向设置,第二限位板36的压杆91以与第一限位板35相同的方向设置。第一限位板35和第二限位板36上均设置有第四驱动件,第四驱动件包括一个压紧气缸93,压紧气缸93的活塞杆竖直向上伸缩。第一限位板35和第二限位板36的相背一面上均竖直滑移安装有支架9,第一限位板35的压紧气缸93的活塞杆的顶部与支架9固定连接。第一限位板35的压杆91的侧壁的上侧设置有三根呈竖直的拉

杆92,三根拉杆92沿压杆91的长度方向间隔设置。

[0038] 参照图1和图3,三根拉杆92的下端穿入到压杆91中且与压杆91螺纹配合,支架9的上端延伸至压杆91上方且与拉杆92的上端转动连接。拉缸的上端均同轴固定安装有固定蜗轮95,支架9上转动安装有固定蜗杆94,固定蜗杆94与三个固定蜗轮95均啮合。支架9上还固定安装有调节电机96,调节电机96的输出轴与固定蜗杆94的一端同轴固定连接,通过转动固定蜗杆94带动三个固定蜗轮95转动,进而带动三根拉杆92转动对压杆91与工作台3顶壁之间的距离进行微调。通过压紧气缸93带动支架9及压杆91竖直滑移将工作台3上的承印物压紧预定位。

[0039] 参照图3,压杆91的底壁固定安装有橡胶板911,橡胶板911将压杆91的底壁覆盖。

[0040] 参照图1和图2,对位机构5还包括设置在机架2上的安装架4,安装架4包括通过光杆411和螺杆412竖直滑移安装在机架2上的第一夹杆41,第一夹杆41呈水平且第一夹杆41的长度方向与第二限位板36的板面平行,机架2固定安装有压紧电机413与螺杆412传动连接。第一夹杆41朝向第一限位板35的一端侧壁贯穿开设有呈水平的安装孔414,安装孔414中配合滑移安装有限位杆43。限位杆43的长度方向与第一夹杆41的长度方向垂直,限位杆43朝向第二限位板36的一端一体设置有抵紧板44,抵紧板44的板面与限位杆43的长度方向垂直,且抵紧板44朝向背离第一限位板35的方向延伸。限位杆43与第一限位板35的相对一面位于同一竖直平面内,在第一夹杆41上设置有用于印刷的印刷机构。

[0041] 参照图2和图3,抵紧板44上设置有检测机构,检测机构包括固定安装在抵紧板44上的激光发射器441,激光发射器441朝向工作台3方向发射激光。第二限位板36上固定安装有用于感应激光的光敏传感器361,当第一驱动电机61通过第一丝杆62推动第二限位板36至第二限位板36背离第一驱动电机61的板面和抵紧板44背离限位杆43的一面位于同一竖直面上时,光敏传感器361受到激光刺激停止第一驱动电机61。

[0042] 参照图2和图4,第一夹杆41上设置有第二驱动件7,第二驱动件7包括水平转动安装在第一夹杆41内的驱动齿轮71,限位杆43朝向第一限位板35的一侧壁开有限位槽431,限位槽431沿限位杆43的长度方向设置一切限位槽431的两端将限位杆43长度方向的两端面贯穿。限位槽431的槽底沿其长度方向间隔设置有若干与驱动齿轮71配合的卡齿72,驱动齿轮71的一侧配合滑移安装在限位槽431中且与卡齿72啮合。第一夹杆41背离第二限位杆43的一侧壁固定安装有第二驱动电机73,第二驱动电机73的输出轴通过蜗轮蜗杆与驱动齿轮71传动连接。

[0043] 参照图2,第一夹杆41远离限位杆43的一端朝向第二限位板36的一端上滑移安装有滑块83,滑块83沿第一夹杆41的长度方向滑移。滑块83上固定安装有呈水平的第二夹杆42,第二夹杆42的长度方向与第一夹杆41的长度方向垂直,且第二夹杆42朝向第二限位板36方向延伸。第一夹杆41设置有第三驱动件8,第三驱动件8包括第三驱动电机81和第二丝杆82,第二丝杆82转动安装在第一夹杆41内且第二丝杆82与第一夹杆41平行。第三驱动电机81固定安装在第一夹杆41的端面上且第三驱动电机81的输出轴与第二丝杆82的一端同轴固定连接,通过第三驱动电机81和第二丝杆82之间的配合带动滑块83滑移。

[0044] 参照图1和图2,通过第一夹杆41、第二夹杆42、限位杆43及抵紧板44之间的配合将丝网印刷的网板进行夹持固定,压紧电机413启动带动第一夹杆41及网板向下滑移。在机架2上还固定安装有与压紧气缸93连接的控制按钮21,控制按钮21的按钮帽呈半球形,当第一

夹杆41竖直向滑移时,第一夹杆41会将按钮按下启动压紧气缸93推动压杆91移动将承印物夹紧进行预定位。

[0045] 本申请实施例一种对位印刷技术的实施原理为:工作人员将丝网印刷的网板通过第二夹杆42和限位杆43加紧固定在第一夹杆41上后,启动压紧电机413带动第一夹杆41移动,第一夹杆41移动时将控制按钮21按下,通过压杆91将承印物压紧在工作台3上进行预定位。

[0046] 第一夹杆41带动网板移动至抵紧承印物后,印刷机构启动通过网板对承印物印刷,印刷完毕后,第一夹杆41移动至原位,同时将控制按钮21按下,压紧气缸93带动压杆91滑移松开承印物,驱动气缸331启动带动推板32移动将承印物从工作台3上推出。

[0047] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

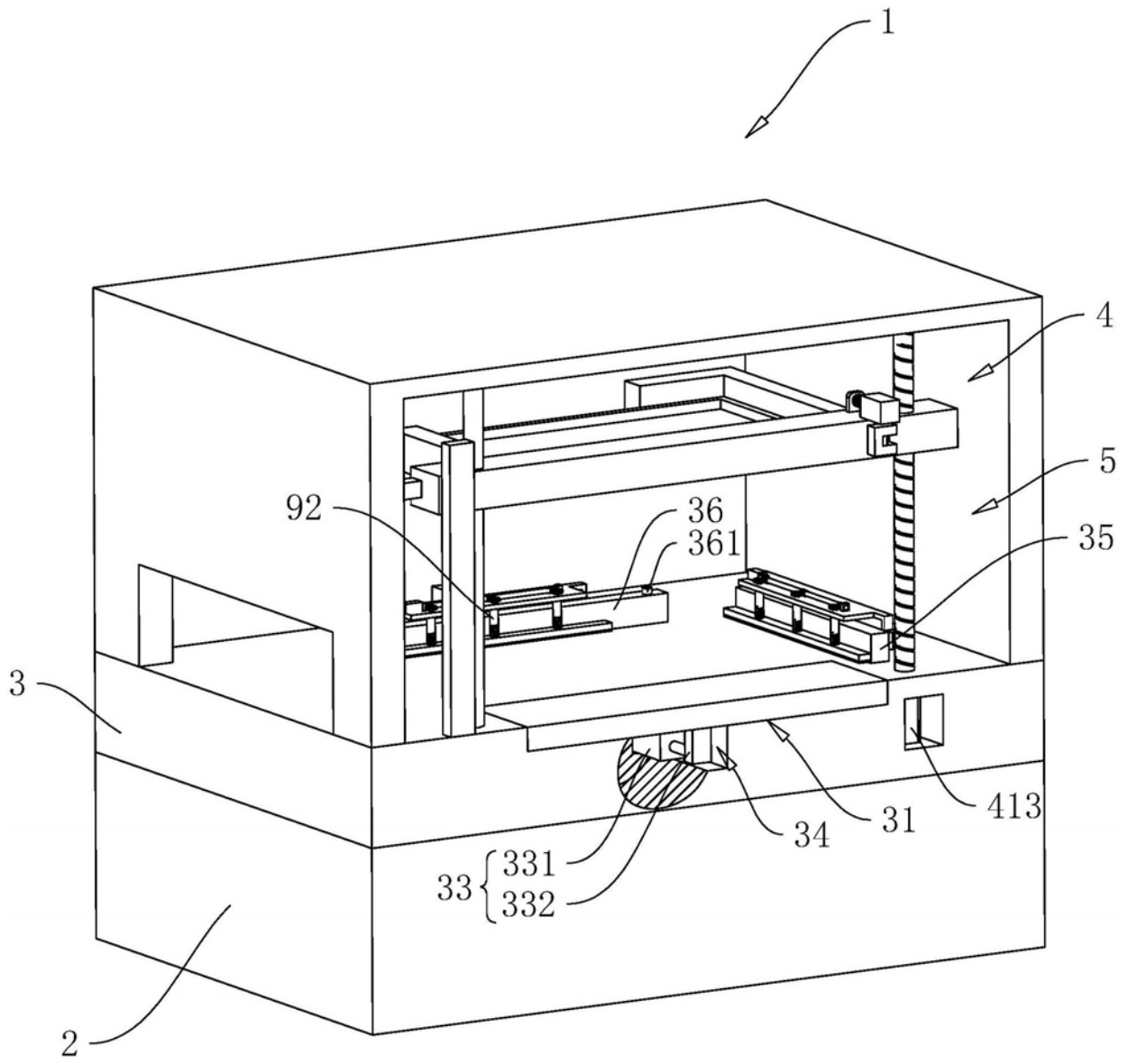


图1

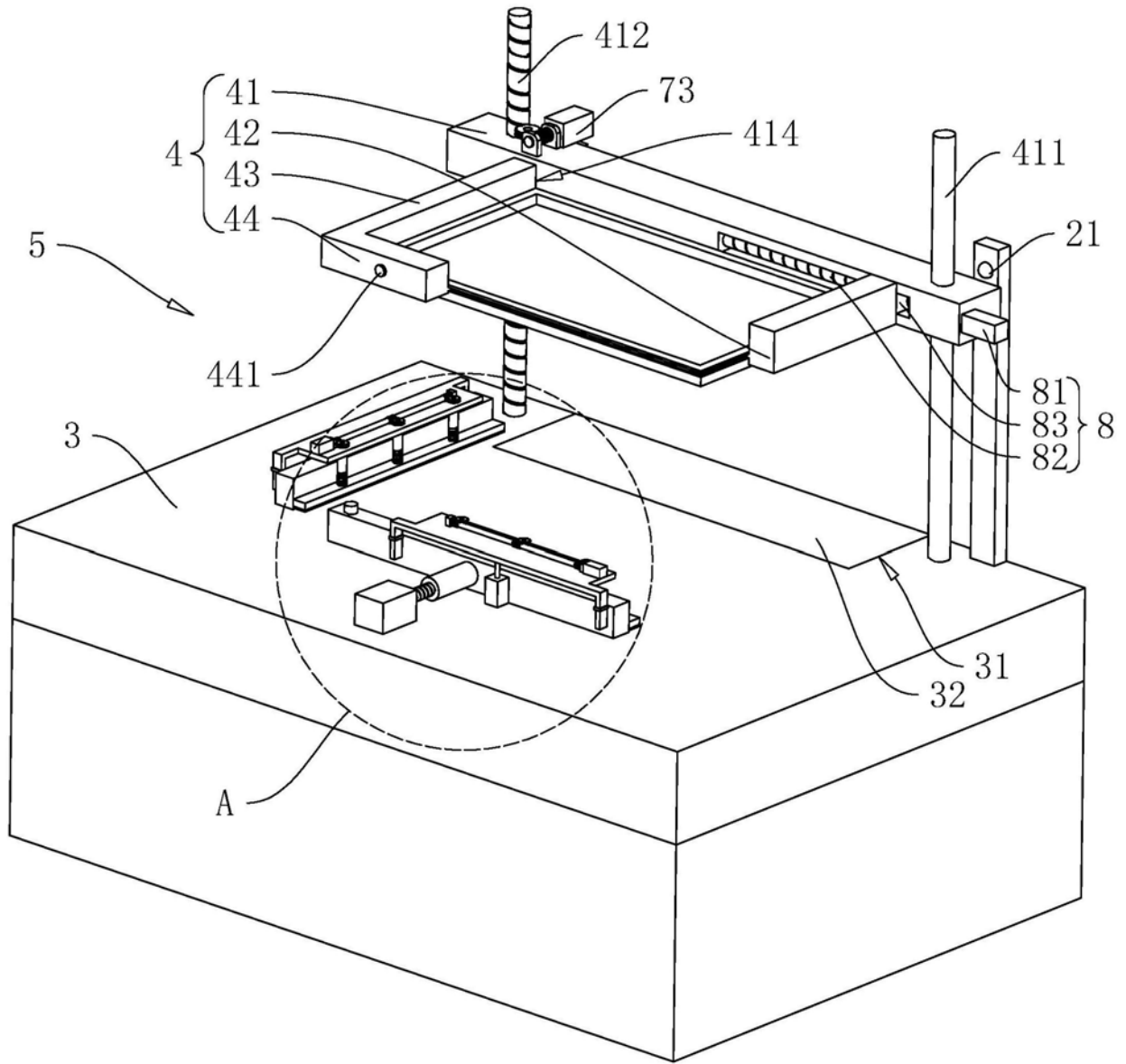
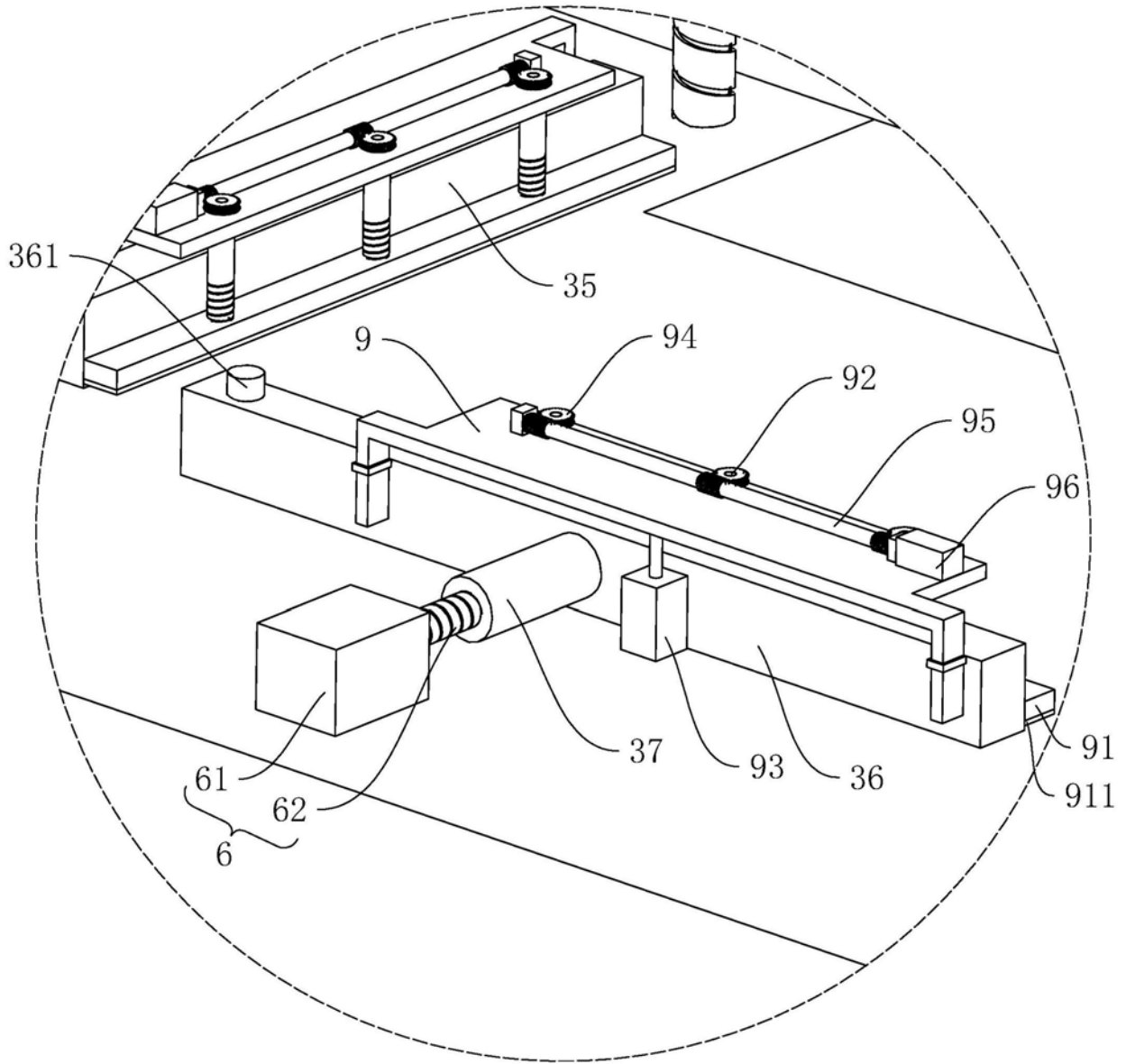


图2



A

图3

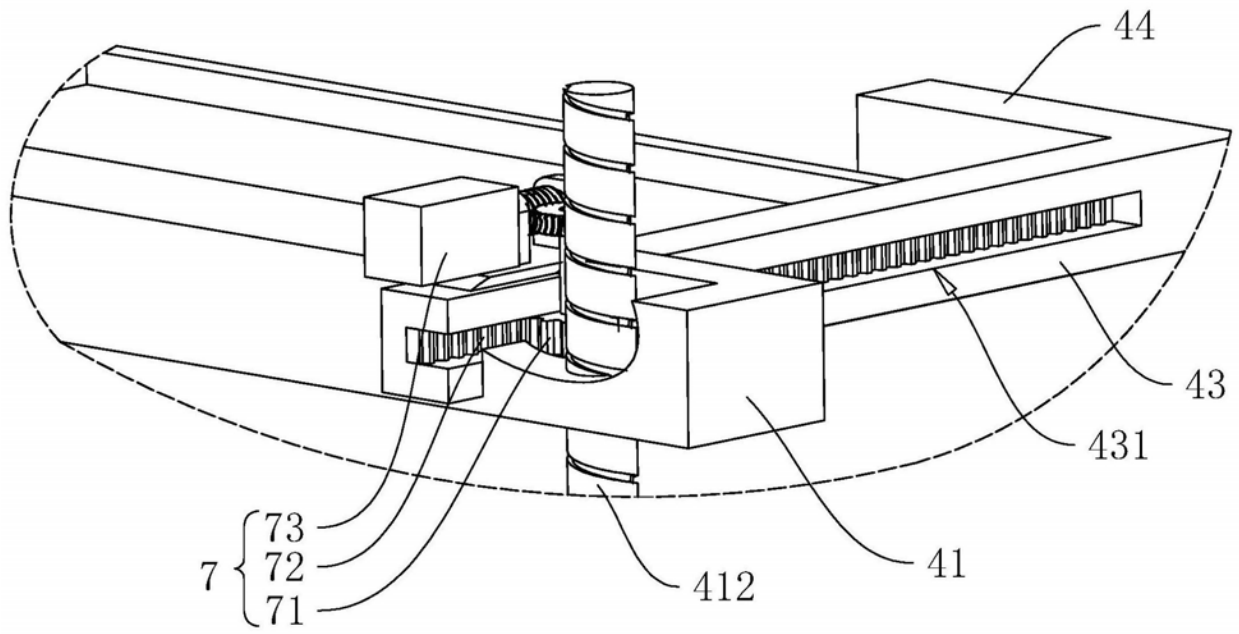


图4