

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY 87984

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 19.09.74 (P. 174206)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Zgłoszenie ogłoszono: 01.08.75

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1978

MKP B25b 13/50

Int. Cl.<sup>3</sup> B25B 13/50



Twórcy wynalazku: Joachim Pucka, Kazimierz Iwanicki

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny  
Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice (Polska)

## Klucz do zmechanizowanego wykręcania głowic

Przedmiotem wynalazku jest klucz do zmechanizowanego wykręcania głowic, a w szczególności głowic skrawająco-dogniatających cylindrów stosowanych w urządzeniach hydraulicznych.

Znane są głowice skrawająco-dogniatające z następujących opisów patentowych nr nr 58 399, 61 598 oraz zgłoszeń P.145791, P.151891. W urządzeniach tych szczegółowo opracowane są elementy skrawające i dogniatające, natomiast zamocowania głowic do wrzeciona rozwiązane są w postaci zwykłych połączeń gwintowych. W rezultacie takiego mocowania głowic, odkręcanie ich z wrzeciona po wykonanej pracy jest bardzo uciążliwe, gdyż zwalnianie głowicy następuje drogą ręcznych operacji przez okienko kadłuba wrzeciennika. Wyjęcie obrabianego cylindra przed zwolnieniem głowicy nie jest możliwe, a jej wyciągnięcie przez cylinder powodowałoby porysowanie jego gładzi.

Klucz do zmechanizowanego wykręcania głowic według wynalazku zamocowany jest za pomocą sworznia na trzpieniu współpracującym z tuleją stożkową. Podstawowym elementem klucza jest pazurowy uchwyt z przynajmniej trzema zaczepami zasuwanymi na wzdłużne wręby.

Przedmiot wynalazku przedstawiono na rysunku we fragmencie urządzenia skrawająco-dogniatającego, gdzie na trzpieniu 1 współpracującym z tuleją 2 stożkową tokarki znajduje się klucz 3 mocowany za pomocą sworznia. Klucz ten jest wykonany w postaci pazurowego uchwytu z przynajmniej trzema zaczepami 4, nasuwanego na wzdłużne wręby 5.

Ręczne zamocowanie głowicy przed rozpoczęciem obróbki cylindrów nie przedstawia żadnych trudności, gdyż wrzeciono obrabiarki jest wysunięte na zewnątrz obudowy. Natomiast po wykonaniu przewidzianej pracy znajduje się ono wraz z obrabianą głowicą wewnątrz obudowy. Dlatego też celem szybkiego mechanicznego odkręcenia głowicy poprzez okienko 6 nasuwa się klucz 3 na wzdłużne wręby 5 głowicy. Po włączeniu lewych obrotów silnika następuje samoczynne wykręcenie głowicy 7, po czym jej wyjęcie nie przedstawia żadnych trudności. W przypadku pomyłkowego włączenia prawych obrotów silnika, klucz według wynalazku nie powodując ujemnych skutków zostaje automatycznie odłączony od korpusu głowicy.

Zastosowanie rozwiązania według wynalazku pozwala na szybkie odkręcenie głowicy bez narażania pracownika na ewentualne uszkodzenie rąk.

## Zastrzeżenie patentowe

Klucz do zmechanizowanego wykręcania głowic, zamocowany za pomocą sworznia na trzpieniu współpracującym z tuleją stożkową, z namiennym tym, że stanowi pazurowy uchwyt z przynajmniej trzema zaczepami (4) nasunięty na wzdłużne wręby (5).

