

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 64523

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 81 e, 121

Zgłoszono: 21.XI.1968 (P 130 172)

Pierwszeństwo: 22.XI.1967 Niemiecka
Republika
Demokratyczna

MKP B 65 g, 67/44

Opublikowano: 15.I.1972

UKD

Współtwórcy wynalazku: Siegfried Bonsdorf, Werner Ehrich, Erich
Kattner, Harald Kurz, Roland Schurig,
Martin Wadehn, Alfred Weise

Właściciel patentu: VEB (B) Baukombinat Dresden, Drezno
(Niemiecka Republika Demokratyczna)

Urządzenie przeładunkowe do ładunków dających się przetaczać

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeładunkowe, do ładunków dających się przetaczać, z pojazdu transportowego do nieruchomego urządzenia wyladowczego.

Znane są urządzenia, w których załadowanie i wyladowanie ładunku odbywa się bez użycia dźwigu. W urządzeniach tych przeładowywanie ładunku odbywa się za pomocą pomostu, który rozciąga się pomiędzy pojazdem transportowym i urządzeniem wyladowczym. W tych znanych urządzeniach, albo pomost albo też sam pojazd musi być wyposażony w podpory, które oparte o ziemię względnie o nawierzchnię jezdni, zapobiegają przechyleniu się pojazdu podczas przeładunku, względnie też takie przechylenie ograniczają. Wspomniany pomost wypełnia oprócz tego lukę pomiędzy pojazdem transportowym i urządzeniem wyladowczym.

Pomosty takie są obciążone wadą, ponieważ ich stosowanie jest ograniczone przez różnego rodzaju względy techniczne, jak na przykład wysokość pojazdu, wykonanie mechanizmów tocznych itp. Zakładanie pomostów jest uciążliwe i wymaga dużej siły, zwłaszcza przy ciężkich ładunkach, ponieważ konstrukcja tych pomostów musi zapewniać wymaganą nośność.

Celem wynalazku jest rozwiązanie konstrukcyjne takiego urządzenia przeładunkowego, które nie wymaga stosowania doczepianych pomostów. Zadaniem wynalazku jest zatem stworzenie urządze-

2

nia przeładunkowego do ładunków dających się przetaczać, przy czym urządzenie to powinno pracować wyłącznie w oparciu o części układu nieruchomego urządzenia wyladowczego, jak również o części układu, które są zmontowane na pojeździe transportowym. Urządzenie według wynalazku rezygnuje z opierania elementów o ziemię.

Zgodnie z wynalazkiem zadanie to zostało rozwiązane w ten sposób, że szyny podlegające przymocowaniu na pojeździe transportowym mieszczą w nośnikach szyn przesuwne ramiona wsporcze, które są zaopatrzone w rolki. Ramiona wsporcze, po ich wyciągnięciu, opierają się o klocki wsporcze, które tworzą jedną całość z szynami nieruchomego urządzenia wyladowczego. Szyny te dają się wzdłużnie przesuwac, przy czym ich końce są zamocowane obrotowo. Szyny te przesuwają się w ślizgaczach. Końce ramion wsporczych są zakrzywione od spodu, tak że drobne różnice wysokości mogą być wyrównane przez odpowiednie nastawienie tych ramion. Obrotowe końce szyn są zaopatrzone w blachy prowadzące o kształcie języków, które zapewniają zrównanie wysokości górnych krawędzi szyn. Szyna płaska mocowana na platformie pojazdu transportowego tworzy z nośnikami szyn i ramionami wsporczymi jak również innymi znanymi urządzeniami mocującymi, jednostkę dającą się łatwo zakładać jak i zdejmować.

Istotą wynalazku jest to, że urządzenie przeła-

3

dunkowe ma szynę płaską, która łączy się z ramionami wsporczymi wysuwanymi w obie strony, w wyniku czego tworzy się część współpracująca z szyną, której stopka porusza się w ślizgaczach i której koniec jest umocowany obrotowo, przy czym na końcu tym jest umieszczona blacha prowadząca.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie przeładunkowe i pojazd transportowy przy obsłudze jednego urządzenia wyladunkowego, fig. 2 — urządzenie przeładunkowe i pojazd transportowy przy obsłudze dwóch urządzeń wyladowczych, fig. 3 — część urządzenia przeładunkowego pojazdu w przekroju, fig. 4 — część urządzenia przeładunkowego pojazdu w rzucie bocznym, fig. 5 — część stałą urządzenia przeładunkowego w przekroju, fig. 6 — część stałą urządzenia przeładunkowego w rzucie poziomym i fig. 7 — część urządzenia przeładunkowego pojazdu i część stałą podczas przeładunku w rzucie poziomym.

Jak to zostało pokazane na fig. 1, na pojeździe transportowym 1 są umieszczone części 2 urządzenia przeładunkowego, które są przymocowane na stałe na pojeździe oraz szyny wyladowcze 3 łączone wzdułużnie jak również klocki wsporcze 4 części stałej połączone ze sobą na przykład przez połączenia wtykowe. Urządzenie przy dwustronnym układzie części stałej przedstawione zostało na fig. 2. Szyna jezdna 5 części urządzenia związanej z pojazdem, której przekrój poprzeczny jest po-

4

kazany na fig. 3 jest usztywniona przez nośniki szyny 6. Nośniki szyny mieszczą w sobie ponadto ramiona wsporcze 7. Cały zespół jest umieszczony na platformie pojazdu i połączony z nią rozłącznie. Rolki 8 są widoczne w rzucie bocznym na fig. 4.

Część stała urządzenia przeładunkowego, pokazana w przekroju poprzecznym na fig. 5, składa się z szyny 3, ślizgaczy 3a i klocków wsporczych 4.

Wymienione elementy są umocowane bezpośrednio lub pośrednio na płycie podstawowej 9. Szyna 3 ma umocowane obrotowo zakończenie 3b oraz blachę prowadzącą 3c, które służą do połączenia z częścią urządzenia przeładunkowego związaną na stałe z pojazdem. Fig. 7 ukazuje wszystkie części urządzenia przeładunkowego, według wynalazku, podczas ich wzajemnej współpracy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie przeładunkowe do ładunków dających się przetaczać, **znamiennie tym**, że posiada szynę płaską (3), połączoną z ramionami wsporczymi (7) wysuwanymi w obie strony tak, że tworzy część współpracującą z szyną (3), której stopka umieszczona jest przesuwnie w ślizgaczach (3a) a na jej końcu (3b) umocowanym obrotowo, umieszczona jest blacha prowadząca (3c).

2. Urządzenie przeładunkowe, według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że ruchome ramiona wsporcze (7) są wykonane od spodu poziomo względnie w kształcie klina, oraz że ramiona te są zaopatrzone w rolki (8).

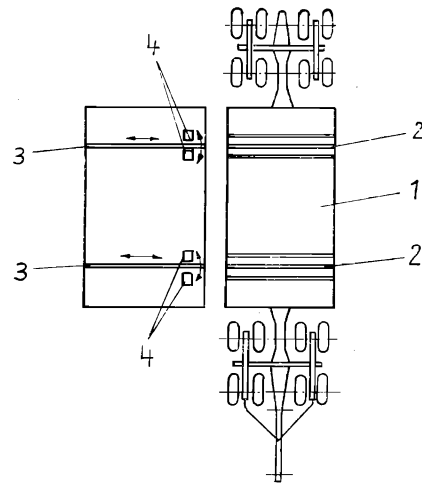


Fig. 1

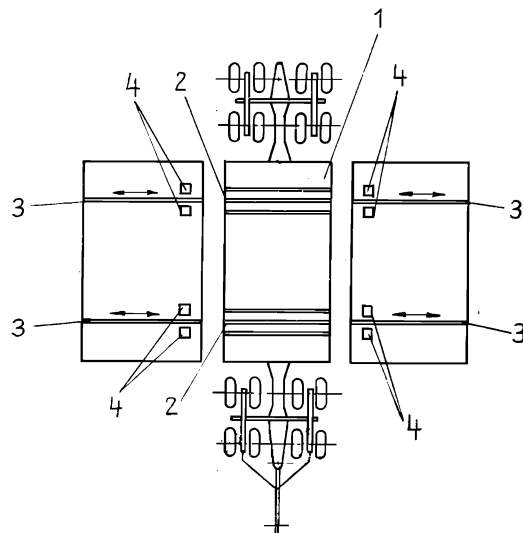


Fig. 2

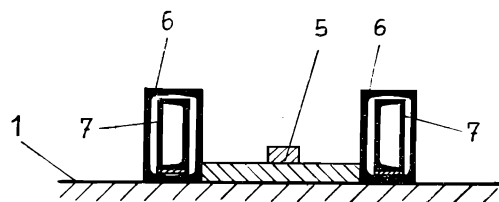


Fig. 3

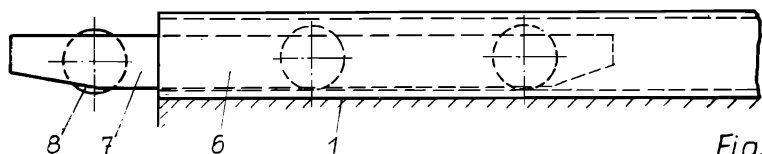


Fig. 4

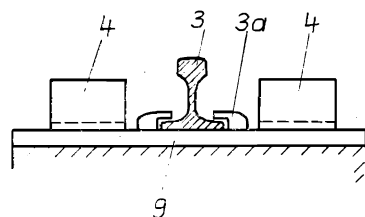


Fig. 5

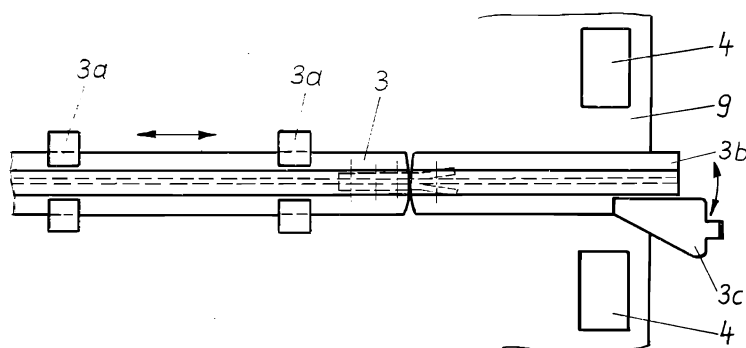


Fig. 6

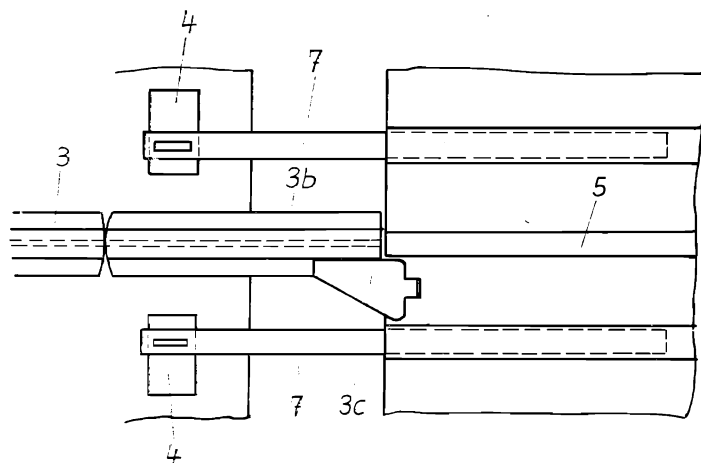


Fig. 7