



CO4 b 21/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 43819

Kl. 80 b, 1/09

Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Silikatowego*)

Warszawa, Polska

Sposób dzielenia lekkiego betonu o strukturze komórkowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Patent trwa od dnia 3 maja 1960 r.

Wynalazek dotyczy sposobu dzielenia lekkiego betonu o strukturze komórkowej np. gazobetonu lub podobnych mas odlanych w formy, przed jego utwierdzeniem w autoklawie.

W opisie patentowym nr 43736 opisano sposób i urządzenie do dzielenia lekkiego betonu komórkowego wprost w zamkniętej formie, w której został wykonany. Według tego sposobu beton dzieli się w jednym lub w dwóch kierunkach za pomocą drutów rozpiętych między ściankami formy na elementach ślizgowych, które poruszają się w specjalnych prowadnicach umieszczonych na bocznych ściankach formy.

Wynalazek dotyczy dalszych ulepszeń sposobu dzielenia lekkiego betonu na zwymiaro-

wane kształtki za pomocą drutów połączonych z elementami ślizgowymi, które poruszają się w formie.

Według wynalazku, dzielenie odlewu prowadzi się również w formie, w której został on wykonany, po uprzednim odjęciu bocznych ścian formy, przez przeciąganie po dnie formy naciągniętej taśmy stalowej, do której dołączone są druty tnące. Taśma wchodzi w odlew płasko i ślizgając się po dnie formy umożliwia cięcie na wskroś. Poprzeczne cięcie odlewu uzyskuje się za pomocą podobnej taśmy z drutami tnącymi ślizgającej się również po dnie formy w kierunku prostopadłym do kierunku cięcia pierwszej taśmy.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku posiada poruszające się w kierunkach prostopadłych do siebie dwie sztywne obejmy, które obejmują poddawany dzieleniu odlew, przy czym w dolnej części obejmują na-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr inż. Antoni Pa-procki, Kazimierz Kowalski i Jan Skibiński.

ciągnięta jest taśma ślizgająca się podczas dzielenia odlewu po dnie formy, w górnej zaś części połączone są pozostałe końce drutów tnących. Korzystnie jest, aby druty tnące umocowane były pochyło i tworzyły z podstawą formy kąt ostry.

Należy zaznaczyć, że dzielenie odlewu betonu o strukturze komórkowej może być prowadzone zarówno w tym przypadku jeżeli odlew spoczywa nieruchomo a w ruch wprowadzane są elementy tnące i na odwrót.

W odróżnieniu od znanych urządzeń do dzielenia odlewu lekkiego betonu za pomocą drutów tnących, w których konieczne jest stosowanie specjalnych form bez dna, umieszczania odlewu na odpowiednim łożu ze szczelinami, na którym prowadzi się proces dzielenia odlewu, przy stosowaniu urządzenia według wynalazku uzyskuje się podobnie dobre wyniki, jednak przy mniejszym nakładzie kosztów na urządzenie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób dzielenia lekkiego betonu o strukturze komórkowej za pomocą zespołu dru-

tów tnących, znamienne tym, że po uprzednim odjęciu bocznych ścianek formy, odlew dzieli się wzdłuż w formie, w której został wykonany przez przeciąganie po dnie formy naciągniętej taśmy stalowej, do której dołączone są druty tnące, a poprzecznie przez przeciąganie taśmy również po dnie formy w kierunku prostym do kierunku ruchu pierwszej taśmy.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada dwie sztywne obejmy, które obejmują poddawany dzieleniu odlew, przy czym w dolnej ich części znajduje się naciągnięta taśma stalowa, w górnej zaś części umocowane są końce drutów tnących.
3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że druty tnące umocowane są pochyło i tworzą z podstawą formy kąt ostry.

Zakład Badań i Doświadczeń
Przemysłu Silikatowego