



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206306483 U

(45)授权公告日 2017. 07. 07

(21)申请号 201621307756.1

(22)申请日 2016.11.30

(73)专利权人 深圳市兴泰达科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙华新区观澜
街道皇帝印工业区4号A栋2楼

(72)发明人 倪加杰 容文江

(74)专利代理机构 深圳市中科创为专利代理有
限公司 44384

代理人 曹红梅 苏芳

(51)Int.Cl.

B29C 65/02(2006.01)

B29C 65/78(2006.01)

B29L 31/34(2006.01)

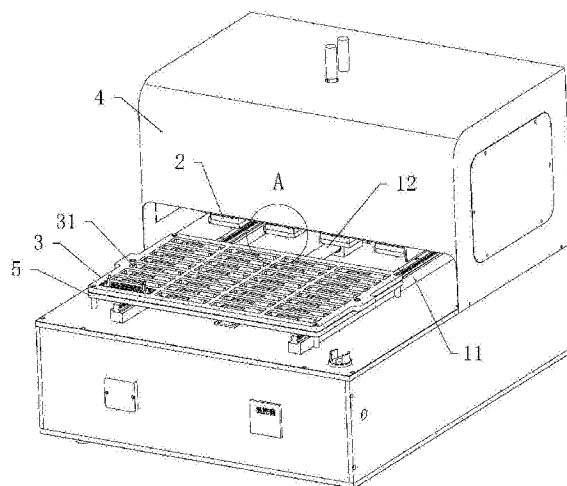
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

MP3或MP5保护屏热熔设备

(57)摘要

本实用新型公开一种MP3或MP5保护屏热熔设备,包括工作平台,置于工作平台一侧的热熔室,置于热熔室内的热熔组件,可推动该热熔组件上下移动的升降气缸,置于工作平台上由热熔室内向外延伸出的导轨,置于导轨上的产品托盘,以及可推动该产品托盘沿着导轨向外推进或收回的推进气缸;该产品托盘上设置多个定位穴,每一定位穴设置用于产品定位的相应定位柱;该热熔组件包括加热模组,紧贴加热模组并与定位穴一一对应设置的可对置于该定位穴内的产品进行热熔操作的热熔柱。本实用新型技术方案可以实现一次性对多个产品自动热熔操作,生产效率高,品质稳定可控,且全自动化完成,无需人工参与。



1. 一种MP3或MP5保护屏热熔设备,其特征在于,包括工作平台,置于工作平台一侧的热熔室,置于热熔室内的热熔组件,可推动该热熔组件上下移动的升降气缸,置于工作平台上由热熔室内向外延伸出的导轨,置于导轨上的产品托盘,以及可推动该产品托盘沿着导轨向外推进或收回的推进气缸;该产品托盘上设置多个定位穴,每一定位穴设置用于产品定位的相应定位柱;该热熔组件包括加热模组,紧贴加热模组并与定位穴一一对应设置的可对置于该定位穴内的产品进行热熔操作的热熔柱。

2. 如权利要求1所述的MP3或MP5保护屏热熔设备,其特征在于,该多个定位穴在产品托盘上呈矩阵式排布。

3. 如权利要求1所述的MP3或MP5保护屏热熔设备,其特征在于,还包括一载具,其置于导轨上,该载具上具有用于产品托盘定位的定位柱,该产品托盘上设置相应的定位孔。

MP3或MP5保护屏热熔设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种MP3或MP5保护屏热熔设备。

背景技术

[0002] MP3或MP5保护屏需要热熔固定在外壳上。现有技术，一般是通过人工单点热熔固定，工作效率低，满足不了大批量高效生产的需求，且人工热熔品质良率不高，此外，高温作业，在没有适当保护的情况下，对操作人员来说有一定安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的是提供一种MP3或MP5保护屏热熔设备，旨在提高MP3或MP5保护屏热熔的生产效率，改善品质。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提出一种MP3或MP5保护屏热熔设备，包括工作平台，置于工作平台一侧的热熔室，置于热熔室内的热熔组件，可推动该热熔组件上下移动的升降气缸，置于工作平台上由热熔室内向外延伸出的导轨，置于导轨上的产品托盘，以及可推动该产品托盘沿着导轨向外推进或收回的推进气缸；该产品托盘上设置多个定位穴，每一定位穴设置用于产品定位的相应定位柱；该热熔组件包括加热模组，紧贴加热模组并与定位穴一一对应设置的可对置于该定位穴内的产品进行热熔操作的热熔柱。

[0005] 优选地，该多个定位穴在产品托盘上呈矩阵式排布。

[0006] 优选地，还包括一载具，其置于导轨上，该载具上具有用于产品托盘定位的定位柱，该产品托盘上设置相应的定位孔。

[0007] 本实用新型技术方案通过设置产品托盘和热熔组件，并在产品托盘上设置多个定位穴用于产品定位，在热熔组件上设置与定位穴一一对应设置的相应热熔柱以供产品的热熔操作，可以实现一次性对多个产品自动热熔操作，生产效率高，品质稳定可控，且全自动化完成，无需人工参与。

附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图示出的结构获得其他的附图。

[0009] 图1为本实用新型一实施例的MP3或MP5保护屏热熔设备的结构示意图。

[0010] 图2为图1标号“A”处的局部放大视图。

[0011] 本实用新型目的的实现、功能特点及优点将结合实施例，参照附图做进一步说明。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 需要说明,本实用新型实施例中所有方向性指示(诸如上、下、左、右、前、后……)仅用于解释在某一特定姿态(如附图所示)下各部件之间的相对位置关系、运动情况等,如果该特定姿态发生改变时,则该方向性指示也相应地随之改变。

[0014] 另外,在本实用新型中涉及“第一”、“第二”等的描述仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示其相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。另外,各个实施例之间的技术方案可以相互结合,但是必须是以本领域普通技术人员能够实现为基础,当技术方案的结合出现相互矛盾或无法实现时应当认为这种技术方案的结合不存在,也不在本实用新型要求的保护范围之内。

[0015] 本实用新型提出一种MP3或MP5保护屏热熔设备。

[0016] 参照图1及图2,图1为本实用新型一实施例的MP3或MP5保护屏热熔设备的结构示意图;图2为图1标号“A”处的局部放大视图。

[0017] 该MP3或MP5保护屏热熔设备包括工作平台,置于工作平台一侧的热熔室4,置于热熔室4内的热熔组件2,可推动该热熔组件2上下移动的升降气缸,置于工作平台上由热熔室4内向外延伸出的导轨11,置于导轨11上的产品托盘3,以及可推动该产品托盘3沿着导轨11向外推进或收回的推进气缸12;该产品托盘3上设置多个定位穴31,每一定位穴31设置用于产品定位的相应定位柱32;该热熔组件2包括加热模组22,紧贴加热模组22并与定位穴31一一对应设置的可对置于该定位穴31内的产品进行热熔操作的热熔柱21。

[0018] 该MP3或MP5保护屏热熔设备工作时,先在产品托盘3上一一安放好相应的MP3或MP5保护屏产品,由于每一定位穴31均设置相应的定位柱32,安放产品时,将产品上相应的定位孔套于该定位柱32上即可。托盘装满产品后,推进气缸12将整个产品托盘3带入热熔室4内,升降气缸将热熔组件2下压,热熔柱21即对准相应定位穴31内的产品相应位置,加热模组22升温将热量传导至热熔柱21,已完成对产品的热熔操作,之后热熔组件2复位,产品托盘3又被推进气缸12推出热熔室4外。一个操作流程即完成。

[0019] 优选地,该多个定位穴31在产品托盘3上呈矩阵式排布。

[0020] 优选地,还包括一载具5,其置于导轨11上,该载具5上具有用于产品托盘3定位的托盘定位柱,该产品托盘3上设置相应的定位孔。

[0021] 本实用新型技术方案通过在产品托盘3上设置多个定位穴31用于产品定位,在热熔组件2上设置与定位穴31一一对应设置的相应热熔柱21以供产品的热熔操作,可以实现一次性对多个产品自动热熔操作,生产效率高,品质稳定可控,且全自动化完成,无需人工参与。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是在本实用新型的发明构思下,利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换,或直接/间接运用在其他相关的技术领域均包括在本实用新型的专利保护范围内。

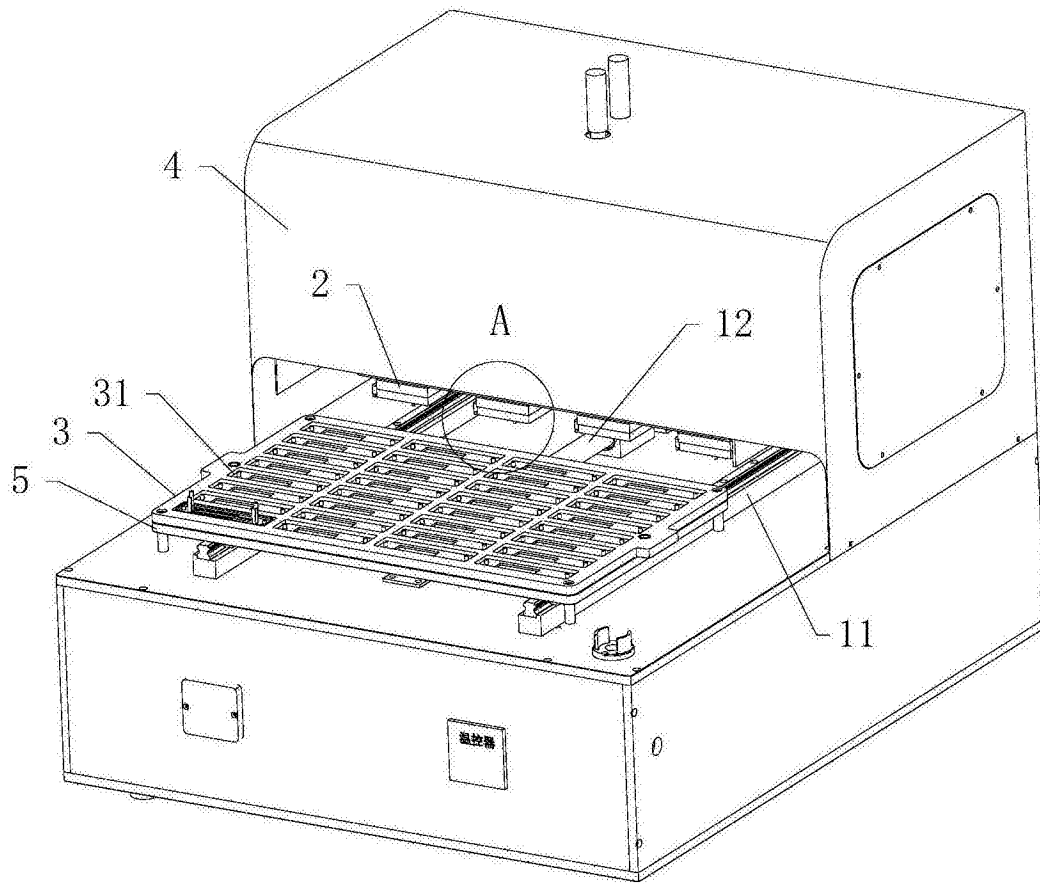


图1

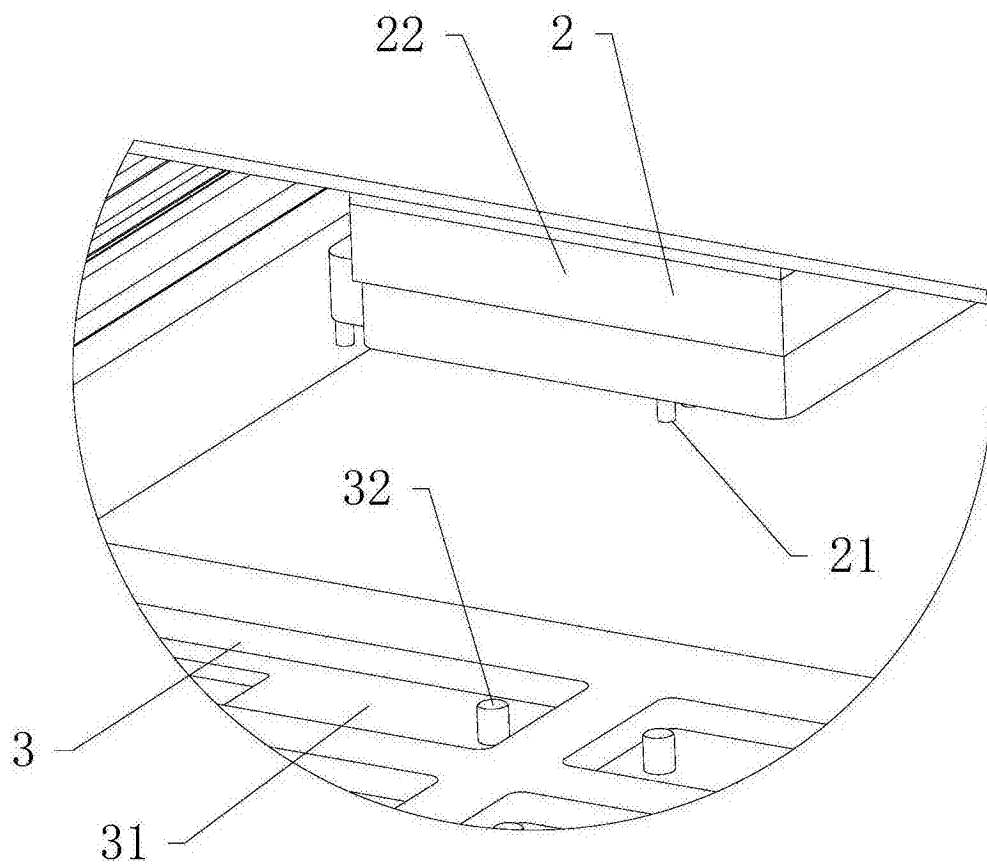


图2