



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206924924 U

(45)授权公告日 2018.01.26

(21)申请号 201720811228.8

(22)申请日 2017.07.06

(73)专利权人 立邦(福建)滤清器制造有限公司

地址 364000 福建省龙岩市漳平市工业园
区工贸新区(工业路1号)

(72)发明人 王清仕

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B05B 9/08(2006.01)

B05B 14/00(2018.01)

B05B 13/02(2006.01)

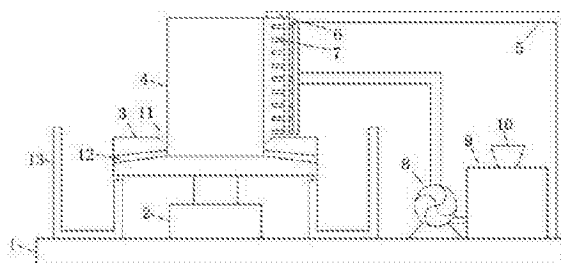
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置,所述底板的上端面固定安装有电机,所述电机的转轴上端焊接有转盘,所述转盘的上方放置有滤清器本体,所述底板的上方通过安装架固定安装有保护箱,且保护箱没有左侧壁和底板,所述保护箱的右侧内壁上固定安装有喷头,所述喷头通过管道和高压泵的出口连通,所述高压泵的进口通过管道与储漆箱的内部连通,所述储漆箱的顶部开设有加液口,且加液口的内部塞有橡胶塞;该用于滤清器外壳喷漆的生产装置,操作简单,喷漆效率高,喷漆效果好,喷漆的过程中有效的防止漆外溅,同时有利于漆的收集,具有很强的适用性,适合大规模推广。



1. 一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上端面固定安装有电机(2),所述电机(2)的转轴上端焊接有转盘(3),所述转盘(3)的上方放置有滤清器本体(4),所述底板(1)的上方通过安装架(5)固定安装有保护箱(6),且保护箱(6)位于滤清器本体(4)的右侧,且保护箱(6)位于转盘(3)的右侧上方,且保护箱(6)没有左侧壁和底板,所述保护箱(6)的右侧内壁上固定安装有喷头(7),所述底板(1)的上端面从左至右依次设有高压泵(8)和储漆箱(9),所述喷头(7)通过管道和高压泵(8)的出口连通,所述高压泵(8)的进口通过管道与储漆箱(9)的内部连通,所述储漆箱(9)的顶部开设有加液口,且加液口的内部塞有橡胶塞(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置,其特征在于:所述转盘(3)的顶部开设有插接槽(11),所述滤清器本体(4)的下端插接在插接槽(11)的内部。

3. 根据权利要求1或2所述的一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置,其特征在于:所述转盘(3)的内部的左右两侧均开设有排液口(12),所述排液口(12)与插接槽(11)连通,所述底板(1)的上端面设有环形接液槽(13)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置,其特征在于:所述环形接液槽(13)的外侧壁高于转盘(3),且环形接液槽(13)的内侧壁位于转盘(3)下方。

5. 根据权利要求3所述的一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置,其特征在于:所述排液口(12)为向下倾斜设置。

6. 根据权利要求1所述的一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置,其特征在于:所述喷头(7)至少设有九个,且喷头(7)呈等距线性设置。

一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及滤清器加工技术领域,具体为一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置。

背景技术

[0002] 清除空气中的微粒杂质的装置。活塞式机械(内燃机、往复压缩机等)工作时,如果吸入空气中含有灰尘等杂质就将加剧零件的磨损,所以必须装有空气滤清器。空气滤清器由滤芯和壳体两部分组成。空气滤清器的主要要求是滤清效率高、流动阻力低、能较长时间连续使用而无需保养。空气滤清器(AirFilter)主要应用在气动机械、内燃机械等领域,作用是为这些机械设备提供清洁的空气,以防这些机械设备在工作中吸入带有杂质颗粒的空气而增加磨蚀和损坏的机率。

[0003] 目前,生产滤清器的设备大多需要人工参与,尤其是滤清器外壳喷漆需要大量人工劳动力进行放件和取件,人工劳动强度大,且生产效率低,生产成本低,效率低,因此需要改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置,包括底板,所述底板的上端面固定安装有电机,所述电机的转轴上端焊接有转盘,所述转盘的上方放置有滤清器本体,所述底板的上方通过安装架固定安装有保护箱,且保护箱位于滤清器本体的右侧,且保护箱位于转盘的右侧上方,且保护箱没有左侧壁和底板,所述保护箱的右侧内壁上固定安装有喷头,所述底板的上端面从左至右依次设有高压泵和储漆箱,所述喷头通过管道和高压泵的出口连通,所述高压泵的进口通过管道与储漆箱的内部连通,所述储漆箱的顶部开设有加液口,且加液口的内部塞有橡胶塞。

[0006] 优选的,所述转盘的顶部开设有插接槽,所述滤清器本体的下端插接在插接槽的内部。

[0007] 优选的,所述转盘的内部的左右两侧均开设有排液口,所述排液口与插接槽连通,所述底板的上端面设有环形接液槽。

[0008] 优选的,所述环形接液槽的外侧壁高于转盘,且环形接液槽的内侧壁位于转盘下方。

[0009] 优选的,所述排液口为向下倾斜设置。

[0010] 优选的,所述喷头至少设有九个,且喷头呈等距线性设置。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该用于滤清器外壳喷漆的生产装置,操作简单,喷漆效率高,喷漆效果好,喷漆的过程中有效的防止漆外溅,同时有利于漆的收集,具有很强的适用性,适合大规模推广。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构切面图；

[0013] 图2为本实用新型环形接液槽结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型保护箱结构示意图。

[0015] 图中：1底板、2电机、3转盘、4滤清器本体、5安装架、6保护箱、7喷头、8高压泵、9储漆箱、10橡胶塞、11插接槽、12排液口、13环形接液槽。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种用于滤清器外壳喷漆的生产装置，包括底板1，所述底板1的上端面固定安装有电机2，所述电机2的转轴上端焊接有转盘3，所述转盘3的上方放置有滤清器本体4，所述底板1的上方通过安装架5固定安装有保护箱6，且保护箱6位于滤清器本体4的右侧，且保护箱6位于转盘3的右侧上方，且保护箱6没有左侧壁和底板，所述保护箱6的右侧内壁上固定安装有喷头7，所述底板1的上端面从左至右依次设有高压泵8和储漆箱9，所述喷头7通过管道和高压泵8的出口连通，所述高压泵8的进口通过管道与储漆箱9的内部连通，所述储漆箱9的顶部开设有加液口，且加液口的内部塞有橡胶塞10。

[0018] 具体地，所述转盘3的顶部开设有插接槽11，所述滤清器本体4的下端插接在插接槽11的内部，提高了对滤清器本体4的限位。

[0019] 具体地，所述转盘3的内部的左右两侧均开设有排液口12，所述排液口12与插接槽11连通，所述底板1的上端面设有环形接液槽13，多余的漆流入插接槽11中，顺着排液口12进入环形接液槽13中，进行回收再利用。

[0020] 具体地，所述环形接液槽13的外侧壁高于转盘3，且环形接液槽13的内侧壁位于转盘3下方，有利于下流的漆，完全进入环形接液槽13中。

[0021] 具体地，所述排液口12为向下倾斜设置，方便漆顺着排液口12进入环形接液槽13中。

[0022] 具体地，所述喷头7至少设有九个，且喷头7呈等距线性设置，方便对滤清器本体4的外壁进行快速均匀的喷漆。

[0023] 该用于滤清器外壳喷漆的生产装置，使用时，将滤清器本体4放在转盘3顶部的插接槽11内，然后启动电机2，电机2带动滤清器本体4旋转，然后启动高压泵8，高压泵8吸取储漆箱9内的漆通过喷头7对滤清器本体4进行喷漆，随着滤清器本体4的旋转，对滤清器本体4的外壁进行快速均匀的喷漆，喷漆效率高，喷漆效果好，在喷漆的过程中，保护箱6有效的防止漆外溅，多余的漆流入插接槽11中，顺着排液口12进入环形接液槽13中，进行回收再利用，喷漆完成后，先关闭高压泵8，在关闭电机2即可。因此该用于滤清器外壳喷漆的生产装置，操作简单，喷漆效率高，喷漆效果好，喷漆的过程中有效的防止漆外溅，同时有利于漆的

收集,具有很强的适用性,适合大规模推广。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

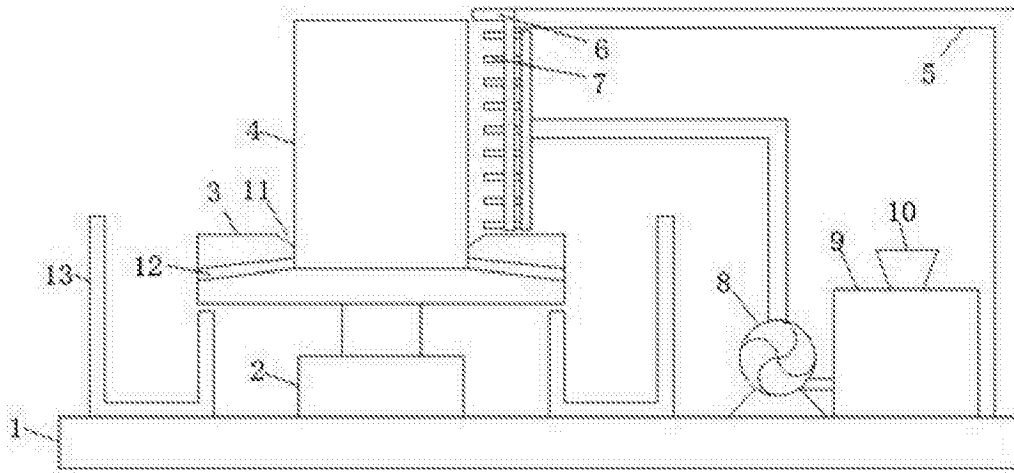


图1

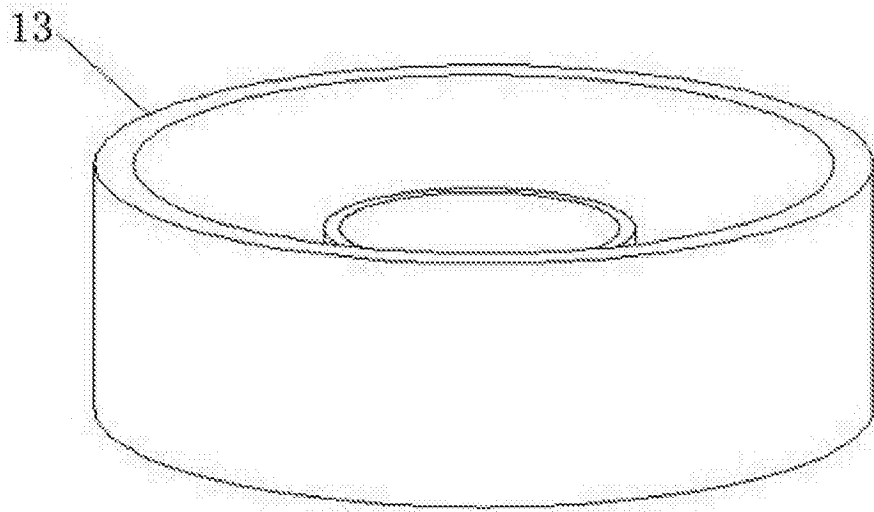


图2

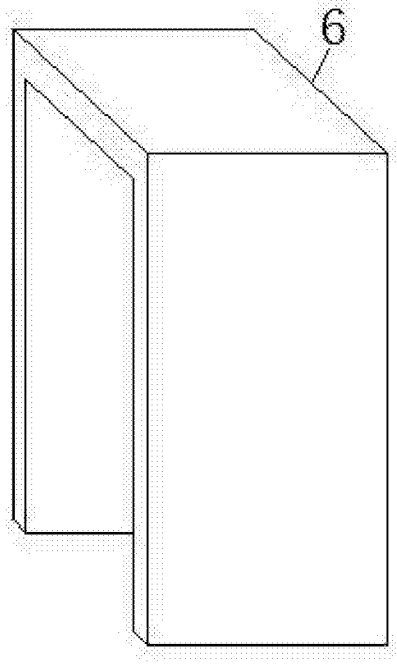


图3