



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112207464 A

(43) 申请公布日 2021.01.12

(21) 申请号 202011070949.0

(22) 申请日 2020.10.09

(71) 申请人 杭州孔象商贸有限公司

地址 310006 浙江省杭州市下城区中河北路16号三楼3205室

(72) 发明人 高飞飞

(51) Int. Cl.

B23K 26/70 (2014.01)

B23K 37/04 (2006.01)

B23K 26/38 (2014.01)

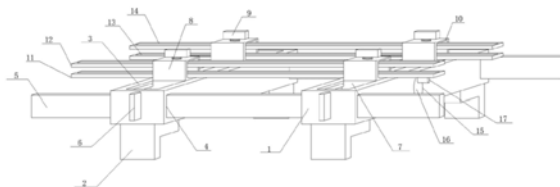
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

(54) 发明名称

一种激光切割机用的夹持装置

(57) 摘要

本发明公开了一种激光切割机用的夹持装置,涉及激光切割领域,包括固定横杆,所述固定横杆的底面对接有挤压块,所述固定横杆的顶面水平开设有活动滑槽,所述固定横杆的侧面对称水平开设有穿插孔,所述穿插孔的内侧边水平插接有限位条板,所述固定横杆的两端螺纹连接有顶接螺杆,所述活动滑槽的内侧边卡接有滑动块,所述滑动块的顶面垂直向上焊接有顶固定块,所述顶固定块的顶面垂直螺纹连接有紧固螺杆,所述顶固定块的侧边水平开设有穿板槽,所述穿板槽的内侧边水平插接有底托板。本发明装置设计结构简单操作方便,在采用了挤压式夹持设计使得夹持的更加的稳定,且调节简单可以进行滑动收纳不占用空间,便于携带和搬运用。



1. 一种激光切割机用的夹持装置,包括固定横杆(1),其特征在于,所述固定横杆(1)的底面对接有挤压块(2),所述固定横杆(1)的顶面水平开设有活动滑槽(3),所述固定横杆(1)的侧面对称水平开设有穿插孔(4),所述穿插孔(4)的内侧边水平插接有限位条板(5),所述固定横杆(1)的两端螺纹连接有顶接螺杆(6),所述活动滑槽(3)的内侧边卡接有滑动块(7),所述滑动块(7)的顶面垂直向上焊接有顶固定块(8),所述顶固定块(8)的顶面垂直螺纹连接有紧固螺杆(9),所述顶固定块(8)的侧边水平开设有穿板槽(10),所述穿板槽(10)的内侧边水平插接有底托板(11),所述穿板槽(10)的内侧边水平插接有下压板(12),所述底托板(11)的顶面水平开设有固定滑槽(13),所述下压板(12)的顶面水平开设有稳定滑槽(14),所述固定横杆(1)的一侧边中心位置开设有套接槽(15),所述套接槽(15)的内侧边卡接有转动盘(16),所述转动盘(16)的侧边水平插接有摇杆(17),所述套接槽(15)的内侧边开设有限位环槽(18),所述限位环槽(18)的内侧边卡接有限位环(19),所述转动盘(16)的侧边水平开设有插接孔(20),所述套接槽(15)的内侧边均匀开设有限位孔(21),所述挤压块(2)的顶面螺栓固定连接底滑块(22),所述固定横杆(1)的底面水平开设有通槽(23),所述通槽(23)的内侧边竖直向均匀插接有延伸杆(24),所述延伸杆(24)的顶面水平焊接有水平板(25),所述水平板(25)的侧边水平卡接有对接齿条(26),所述转动盘(16)的侧边中心位置水平插接有轴杆(27),所述固定横杆(1)的内侧边固定卡接有固定块(28),所述轴杆(27)的外侧边固定套接有带动盘(29),所述带动盘(29)的侧边开设有齿环(30),所述固定横杆(1)的底面水平开设有底滑槽(31),所述带动盘(29)的中心位置开设有套接孔(32),所述固定横杆(1)的两端中心位置开设有螺纹孔(33),所述顶固定块(8)的顶面中心位置竖直向开设有插杆孔(34),所述稳定滑槽(14)的内侧边水平对称开设有限槽(35),所述限位槽(35)的内侧边水平卡接有限滑块(36),所述限位滑块(36)的顶面竖直向开设有调节螺孔(37),所述固定滑槽(13)的内侧边水平对称开设有限槽(38),所述下限位槽(38)的内侧边水平卡接有固定滑块(39),所述滑动块(7)的内侧边水平活动卡接有底套块(40),所述滑动块(7)的两侧边对称焊接有限位侧块(41)。

2. 根据权利要求1所述的一种激光切割机用的夹持装置,其特征在于,所述固定横杆(1)的个数为两根,且两根固定横杆(1)相互之间平行设置,挤压块(2)的个数为四块,且四块挤压块(2)分别两两一组对称设置在固定横杆(1)的底面靠近两端位置,挤压块(2)呈L形结构设置,活动滑槽(3)水平开设在固定横杆(1)的顶面中心轴线位置。

3. 根据权利要求1所述的一种激光切割机用的夹持装置,其特征在于,所述穿插孔(4)分别对称水平开设在固定横杆(1)的侧边靠近两端位置,且穿插孔(4)的两端均水平贯穿固定横杆(1)的两侧边延伸至外侧,限位条板(5)的个数为两根,且两根限位条板(5)相互之间平行设置,限位条板(5)分别插接在两根固定横杆(1)的同一端穿插孔(4)的内部。

4. 根据权利要求1所述的一种激光切割机用的夹持装置,其特征在于,所述顶接螺杆(6)的一端水平贯穿固定横杆(1)的外侧边延伸至穿插孔(4)的内侧边,且延伸端对接在限位条板(5)的侧边位置,滑动块(7)的顶面与固定横杆(1)的顶面保持在同一水平面位置,且滑动块(7)的个数为四个,四个滑动块(7)分别两两一组设置在同一根固定横杆(1)的顶面活动滑槽(3)的内侧边靠近两端位置,顶固定块(8)的个数与滑动块(7)的个数保持一致设置。

5. 根据权利要求1所述的一种激光切割机用的夹持装置,其特征在于,所述紧固螺杆

(9)的底端贯穿插杆孔(34)延伸至穿板槽(10)的内侧边位置,且延伸端垂直向下依次贯穿限滑块(36)和固定滑块(39)活动插接在穿板槽(10)的底面内侧边位置,穿板槽(10)水平开设在顶固定块(8)的中心位置,且水平贯穿顶固定块(8)的两侧边延伸至外侧,底托板(11)和下压板(12)的个数保持一致均为两根,且相互之间均一一对应上下叠加式排布设置,底托板(11)和下压板(12)的两端分别水平贯穿活动滑槽(3)的同一端顶固定块(8)的内侧边位置。

6.根据权利要求1所述的一种激光切割机用的夹持装置,其特征在于,所述摇杆(17)的一端水平插接在插接孔(20)的内侧边位置,且摇杆(17)的插接端水平贯穿插接孔(20)延伸至限位孔(21)的内侧边位置,限位环(19)固定套接设置在转动盘(16)的侧边位置,限位孔(21)的个数为若干个,且多个限位孔(21)分别呈环形设置在套接槽(15)的内侧边靠近边缘位置,底滑块(22)分别水平卡接在底滑槽(31)的内侧边位置,通槽(23)水平开设在底滑槽(31)的顶面位置,且通槽(23)的内部与固定横杆(1)的内部保持通接设置,延伸杆(24)的个数与底滑块(22)的个数保持一致设置,且延伸杆(24)的底端垂直焊接在对应的底滑块(22)的顶面位置,顶端垂直向上延伸固定横杆(1)的内侧边位置。

7.根据权利要求1所述的一种激光切割机用的夹持装置,其特征在于,所述水平板(25)相互之间平行设置在固定横杆(1)的内侧边位置,对接齿条(26)的有齿侧与齿环(30)之间通过齿接连接设置,轴杆(27)的一端水平贯穿套接槽(15)的内侧边延伸至固定横杆(1)的内侧边位置,且延伸端水平插接在固定块(28)的内侧轴承位置,齿环(30)分别对称开设在带动盘(29)的两侧边靠近边缘位置,套接孔(32)固定套接在轴杆(27)的外侧边位置,带动盘(29)设置在两根水平板(25)之间位置。

8.根据权利要求1所述的一种激光切割机用的夹持装置,其特征在于,所述螺纹孔(33)的内部与穿插孔(4)的内部保持通接设置,且顶接螺杆(6)通过螺纹插接在螺纹孔(33)的内部,限滑块(36)与固定滑块(39)之间呈叠加式平行排布,调节螺孔(37)通过螺纹套接设置在紧固螺杆(9)的外侧有螺纹段位置。

9.根据权利要求1所述的一种激光切割机用的夹持装置,其特征在于,所述固定滑块(39)的中心位置固定套接在紧固螺杆(9)的外侧无螺纹段靠近底端位置,底套块(40)活动卡接在滑动块(7)的中心靠近顶面位置,且紧固螺杆(9)的底端垂直向下贯穿滑动块(7)延伸至内部,延伸内部端固定插接在底套块(40)的内侧边位置,限位侧块(41)对称水平焊接在滑动块(7)的两侧边靠近底面位置。

一种激光切割机用的夹持装置

技术领域

[0001] 本发明涉及激光切割技术领域,具体是一种激光切割机用的夹持装置。

背景技术

[0002] 大多数有机与无机材料都可以用激光切割。在工业制造系统占有份量很重的金属加工业,许多金属材料,不管它是什么样的硬度,都可以进行无变形切割。当然,对高反射率材料,如金、银、铜和铝合金,它们也是好的传热导体,因此激光切割很困难,甚至不能切割。激光切割无毛刺、皱折、精度高,优于等离子切割。对许多机电制造行业来说,由于微机程序控制的现代激光切割系统能方便切割不同形状与尺寸的工件,它往往比冲切、模压工艺更被优先选用;尽管它加工速度还慢于模冲,但它没有模具消耗,无须修理模具,还节约更换模具时间,从而节省了加工费用,降低了生产成本,所以从总体上考虑是更合算的。

[0003] 传统的激光切割在进行物料固定夹持时,就是采用了单个的夹子进行夹持,使得在一个一个的进行固定很是麻烦,同时不能够将物料架空作用,导致了激光切割时会对底面支撑的底板造成破坏,从而造成了一定的其他方面的损失,不利于现在的激光切割工作,同时固定后不具有调节性,使得在需要调节时还要一个一个的夹子取下才可以,造成了一定的麻烦且费时费力,大大的影响了激光切割的工作效率。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种激光切割机用的夹持装置,以解决上述背景技术中提出的传统的激光切割在进行物料固定夹持时,就是采用了单个的夹子进行夹持,使得在一个一个的进行固定很是麻烦,同时不能够将物料架空作用,导致了激光切割时会对底面支撑的底板造成破坏,从而造成了一定的其他方面的损失,不利于现在的激光切割工作,同时固定后不具有调节性,使得在需要调节时还要一个一个的夹子取下才可以,造成了一定的麻烦且费时费力,大大的影响了激光切割的工作效率的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

一种激光切割机用的夹持装置,包括固定横杆,所述固定横杆的底面对接有挤压块,所述固定横杆的顶面水平开设有活动滑槽,所述固定横杆的侧面对称水平开设有穿插孔,所述穿插孔的内侧边水平插接有限位条板,所述固定横杆的两端螺纹连接有顶接螺杆,所述活动滑槽的内侧边卡接有滑动块,所述滑动块的顶面垂直向上焊接有顶固定块,所述顶固定块的顶面垂直螺纹连接有紧固螺杆,所述顶固定块的侧边水平开设有穿板槽,所述穿板槽的内侧边水平插接有底托板,所述穿板槽的内侧边水平插接有下压板,所述底托板的顶面水平开设有固定滑槽,所述下压板的顶面水平开设有稳定滑槽,所述固定横杆的一侧边中心位置开设有套接槽,所述套接槽的内侧边卡接有转动盘,所述转动盘的侧边水平插接有摇杆,所述套接槽的内侧边开设有限位环槽,所述限位环槽的内侧边卡接有限位环,所述转动盘的侧边水平开设有插接孔,所述套接槽的内侧边均匀开设有限位孔,所述挤压块的顶面螺栓固定连接底滑块,所述固定横杆的底面水平开设有通槽,所述通槽的内侧边竖

直向均匀插接有延伸杆,所述延伸杆的顶面水平焊接有水平板,所述水平板的侧边水平卡接有对接齿条,所述转动盘的侧边中心位置水平插接有轴杆,所述固定横杆的内侧边固定卡接有固定块,所述轴杆的外侧边固定套接有带动盘,所述带动盘的侧边开设有齿环,所述固定横杆的底面水平开设有底滑槽,所述带动盘的中心位置开设有套接孔,所述固定横杆的两端中心位置开设有螺纹孔,所述顶固定块的顶面中心位置竖直向开设有插杆孔,所述稳定滑槽的内侧边水平对称开设有上限槽,所述上限槽的内侧边水平卡接有限滑块,所述限滑块的顶面竖直向开设有调节螺孔,所述固定滑槽的内侧边水平对称开设有限下槽,所述下槽的内侧边水平卡接有固定滑块,所述滑动块的内侧边水平活动卡接有底套块,所述滑动块的两侧边对称焊接有限位侧块。

[0006] 作为本发明的一种优选实施方式:所述固定横杆的个数为两根,且两根固定横杆相互之间平行设置,挤压块的个数为四块,且四块挤压块分别两两一组对称设置在固定横杆的底面靠近两端位置,挤压块呈L形结构设置,活动滑槽水平开设在固定横杆的顶面中心轴线位置。

[0007] 作为本发明的一种优选实施方式:所述穿插孔分别对称水平开设在固定横杆的侧边靠近两端位置,且穿插孔的两端均水平贯穿固定横杆的两侧边延伸至外侧,限位条板的个数为两根,且两根限位条板相互之间平行设置,限位条板分别插接在两根固定横杆的同一端穿插孔的内部。

[0008] 作为本发明的一种优选实施方式:所述顶接螺杆的一端水平贯穿固定横杆的外侧边延伸至穿插孔的内侧边,且延伸端对接在限位条板的侧边位置,滑动块的顶面与固定横杆的顶面保持在同一水平面位置,且滑动块的个数为四个,四个滑动块分别两两一组设置在同一根固定横杆的顶面活动滑槽的内侧边靠近两端位置,顶固定块的个数与滑动块的个数保持一致设置。

[0009] 作为本发明的一种优选实施方式:所述紧固螺杆的底端贯穿插杆孔延伸至穿板槽的内侧边位置,且延伸端垂直向下依次贯穿限滑块和固定滑块活动插接在穿板槽的底面内侧边位置,穿板槽水平开设在顶固定块的中心位置,且水平贯穿顶固定块的两侧边延伸至外侧,底托板和下压板的个数保持一致均为两根,且相互之间均一一对应上下叠加式排布设置,底托板和下压板的两端分别水平贯穿活动滑槽的同一端顶固定块的内侧边位置。

[0010] 作为本发明的一种优选实施方式:所述摇杆的一端水平插接在插接孔的内侧边位置,且摇杆的插接端水平贯穿插接孔延伸至限位孔的内侧边位置,限位环固定套接设置在转动盘的侧边位置,限位孔的个数为若干个,且多个限位孔分别呈环形设置在套接槽的内侧边靠近边缘位置,底滑块分别水平卡接在底滑槽的内侧边位置,通槽水平开设在底滑槽的顶面位置,且通槽的内部与固定横杆的内部保持通接设置,延伸杆的个数与底滑块的个数保持一致设置,且延伸杆的底端垂直焊接在对应的底滑块的顶面位置,顶端垂直向上延伸固定横杆的内侧边位置。

[0011] 作为本发明的一种优选实施方式:所述水平板相互之间平行设置在固定横杆的内侧边位置,对接齿条的有齿侧与齿环之间通过齿接连接设置,轴杆的一端水平贯穿套接槽的内侧边延伸至固定横杆的内侧边位置,且延伸端水平插接在固定块的内侧轴承位置,齿环分别对称开设在带动盘的两侧边靠近边缘位置,套接孔固定套接在轴杆的外侧边位置,带动盘设置在两根水平板之间位置。

[0012] 作为本发明的一种优选实施方式:所述螺纹孔的内部与穿插孔的内部保持通接设置,且顶接螺杆通过螺纹插接在螺纹孔的内部,限滑块与固定滑块之间呈叠加式平行排布,调节螺孔通过螺纹套接设置在紧固螺杆的外侧有螺纹段位置。

[0013] 作为本发明的一种优选实施方式:所述固定滑块的中心位置固定套接在紧固螺杆的外侧无螺纹段靠近底端位置,底套块活动卡接在滑动块的中心靠近顶面位置,且紧固螺杆的底端垂直向下贯穿滑动块延伸至内部,延伸内部端固定插接在底套块的内侧边位置,限位侧块对称水平焊接在滑动块的两侧边靠近底面位置。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

1、通过设计摇动卡接使得固定更加的简便,将固定横杆进行水平放置到切割机台面位置,在对固定横杆的移动下使得限位条板在穿插孔的内部进行滑动,直到固定横杆移动到合适距离后停止,然后对顶接螺杆进行拧动使得将限位条板进行固定在穿插孔的内部,在对固定横杆的侧边摇杆从限位孔进行拉出固定在插接孔的内部,在对摇杆进行摇动使得带着转动盘在套接槽的内部进行转动,从而让轴杆带着带动盘在固定横杆的内侧边进行转动作用,在转动的同时由于齿环和对接齿条相互之间齿接,使得带着两两根水平板向相反的方向移动,从而在水平板的带动下使得拉着延伸杆和底滑块在底滑槽的内部向中心位置滑动,直到挤压块进行挤压卡接在台面的边缘位置稳定住。

[0015] 2、将摇杆推入到限位孔的内部固定住,使得固定横杆可以稳定的卡接在台面位置,然后将物料水平放置在底托板和下压板之间位置,在滑动块的滑动下使得底托板和下压板均设置在物料的边缘位置,对紧固螺杆进行拧动使得带着限滑块向下运动,从而让下压板对物料进行挤压夹持作用,从而稳定住物料便于切割操作,装置设计结构简单操作方便,在采用了挤压式夹持设计使得夹持的更加的稳定,且调节简单可以进行滑动收纳不占用空间,便于携带和搬运作用。

附图说明

[0016] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本发明的其它特征、目的和优点将会变得更加明显:

图1为一种激光切割机用的夹持装置的立体结构示意图;

图2为一种激光切割机用的夹持装置的固定横杆侧视剖面连接细节的结构示意图;

图3为一种激光切割机用的夹持装置的延伸杆连接细节的结构示意图;

图4为一种激光切割机用的夹持装置的带动盘正视连接细节的结构示意图;

图5为一种激光切割机用的夹持装置的固定横杆俯视剖面连接细节的结构示意图;

图6为一种激光切割机用的夹持装置的顶固定块正视剖面连接细节的结构示意图。

[0017] 图中:1-固定横杆;2-挤压块;3-活动滑槽;4-穿插孔;5-限位条板;6-顶接螺杆;7-滑动块;8-顶固定块;9-紧固螺杆;10-穿板槽;11-底托板;12-下压板;13-固定滑槽;14-稳定滑槽;15-套接槽;16-转动盘;17-摇杆;18-限位环槽;19-限位环;20-插接孔;21-限位孔;22-底滑块;23-通槽;24-延伸杆;25-水平板;26-对接齿条;27-轴杆;28-固定块;29-带动盘;30-齿环;31-底滑槽;32-套接孔;33-螺纹孔;34-插杆孔;35-上限槽;36-限滑块;37-调节螺孔;38-下限槽;39-固定滑块;40-底套块;41-限位侧块。

具体实施方式

[0018] 请参阅图1-3,本发明实施例中,一种激光切割机用的夹持装置,包括固定横杆1,固定横杆1的底面对接有挤压块2,固定横杆1的顶面水平开设有活动滑槽3,固定横杆1的个数为两根,且两根固定横杆1相互之间平行设置,挤压块2的个数为四块,且四块挤压块2分别两两一组对称设置在固定横杆1的底面靠近两端位置,挤压块2呈L形结构设置,活动滑槽3水平开设在固定横杆1的顶面中心轴线位置,固定横杆1的侧面对称水平开设有穿插孔4,穿插孔4的内侧边水平插接有限位条板5,穿插孔4分别对称水平开设在固定横杆1的侧面靠近两端位置,且穿插孔4的两端均水平贯穿固定横杆1的两侧边延伸至外侧,限位条板5的个数为两根,且两根限位条板5相互之间平行设置,限位条板5分别插接在两根固定横杆1的同一端穿插孔4的内部,固定横杆1的两端螺纹连接有顶接螺杆6,活动滑槽3的内侧边卡接有滑动块7,滑动块7的顶面垂直向上焊接有顶固定块8,顶接螺杆6的一端水平贯穿固定横杆1的外侧边延伸至穿插孔4的内侧边,且延伸端对接在限位条板5的侧边位置,滑动块7的顶面与固定横杆1的顶面保持在同一水平面位置,且滑动块7的个数为四个,四个滑动块7分别两两一组设置在同一根固定横杆1的顶面活动滑槽3的内侧边靠近两端位置,顶固定块8的个数与滑动块7的个数保持一致设置,顶固定块8的顶面垂直螺纹连接有紧固螺杆9,顶固定块8的侧边水平开设有穿板槽10,穿板槽10的内侧边水平插接有底托板11,穿板槽10的内侧边水平插接有下压板12,紧固螺杆9的底端贯穿插杆孔34延伸至穿板槽10的内侧边位置,且延伸端垂直向下依次贯穿限滑块36和固定滑块39活动插接在穿板槽10的底面内侧边位置,穿板槽10水平开设在顶固定块8的中心位置,且水平贯穿顶固定块8的两侧边延伸至外侧,底托板11和下压板12的个数保持一致均为两根,且相互之间均一一对应上下叠加式排布设置,底托板11和下压板12的两端分别水平贯穿活动滑槽3的同一端顶固定块8的内侧边位置,底托板11的顶面水平开设有固定滑槽13,下压板12的顶面水平开设有稳定滑槽14,固定横杆1的一侧边中心位置开设有套接槽15,套接槽15的内侧边卡接有转动盘16,转动盘16的侧边水平插接有摇杆17,套接槽15的内侧边开设有限位环槽18,限位环槽18的内侧边卡接有限位环19,转动盘16的侧边水平开设有插接孔20,套接槽15的内侧边均匀开设有限位孔21,摇杆17的一端水平插接在插接孔20的内侧边位置,且摇杆17的插接端水平贯穿插接孔20延伸至限位孔21的内侧边位置,限位环19固定套接设置在转动盘16的侧边位置,限位孔21的个数为若干个,且多个限位孔21分别呈环形设置在套接槽15的内侧边靠近边缘位置,挤压块2的顶面螺栓固定连接有底滑块22,固定横杆1的底面水平开设有通槽23,通槽23的内侧边竖直向均匀插接有延伸杆24,底滑块22分别水平卡接在底滑槽31的内侧边位置,通槽23水平开设在底滑槽31的顶面位置,且通槽23的内部与固定横杆1的内部保持通接设置,延伸杆24的个数与底滑块22的个数保持一致设置,且延伸杆24的底端垂直焊接在对应的底滑块22的顶面位置,顶端垂直向上延伸固定横杆1的内侧边位置,延伸杆24的顶面水平焊接有水平板25,水平板25的侧边水平卡接有对接齿条26,转动盘16的侧边中心位置水平插接有轴杆27,固定横杆1的内侧边固定卡接有固定块28,水平板25相互之间平行设置在固定横杆1的内侧边位置,对接齿条26的有齿侧与齿环30之间通过齿连接设置,轴杆27的一端水平贯穿套接槽15的内侧边延伸至固定横杆1的内侧边位置,且延伸端水平插接在固定块28的内侧轴承位置,轴杆27的外侧边固定套接有带动盘29,带动盘29的侧边开设有齿环30,齿环30分别对称开设在带动盘29的两侧边靠近边缘位置,固定横杆1的底面水平开设有底滑

槽31；

请参阅图4-6,本发明实施例中,一种激光切割机用的夹持装置,其中带动盘29的中心位置开设有套接孔32,套接孔32固定套接在轴杆27的外侧边位置,带动盘29设置在两根水平板25之间位置,固定横杆1的两端中心位置开设有螺纹孔33,顶固定块8的顶面中心位置竖直向开设有插杆孔34,稳定滑槽14的内侧边水平对称开设有上限槽35,上限槽35的内侧边水平卡接有限滑块36,限滑块36的顶面竖直向开设有调节螺孔37,螺纹孔33的内部与穿插孔4的内部保持通接设置,且顶接螺杆6通过螺纹插接在螺纹孔33的内部,限滑块36与固定滑块39之间呈叠加式平行排布,调节螺孔37通过螺纹套接设置在紧固螺杆9的外侧有螺纹段位置,固定滑槽13的内侧边水平对称开设有下限槽38,下限槽38的内侧边水平卡接有固定滑块39,滑动块7的内侧边水平活动卡接有底套块40,滑动块7的两侧边对称焊接有限位侧块41,固定滑块39的中心位置固定套接在紧固螺杆9的外侧无螺纹段靠近底端位置,底套块40活动卡接在滑动块7的中心靠近顶面位置,且紧固螺杆9的底端垂直向下贯穿滑动块7延伸至内部,延伸内部端固定插接在底套块40的内侧边位置,限位侧块41对称水平焊接在滑动块7的两侧边靠近底面位置。

[0019] 部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0020] 本发明的工作原理是:

将固定横杆1进行水平放置到切割机台面位置,在对固定横杆1的移动下使得限位条板5在穿插孔4的内部进行滑动,直到固定横杆1移动到合适距离后停止,然后对顶接螺杆6进行拧动使得将限位条板5进行固定在穿插孔4的内部,在对固定横杆1的侧边摇杆17从限位孔21进行拉出固定在插接孔20的内部,在对摇杆17进行摇动使得带动着转动盘16在套接槽15的内部进行转动,从而让轴杆27带动着带动盘29在固定横杆1的内侧边进行转动作用,在转动的同时由于齿环30和对接齿条26相互之间齿接,使得带动着两根水平板25向相反的方向移动,从而在水平板25的带动下使得拉着延伸杆24和底滑块22在底滑槽31的内部向中心位置滑动,直到挤压块2进行挤压卡接在台面的边缘位置稳定后,将摇杆17推入到限位孔21的内部固定住,使得固定横杆1可以稳定的卡接在台面位置,然后将物料水平放置在底托板11和下压板12的之间位置,在滑动块7的滑动下使得底托板11和下压板12均设置在物料的边缘位置,对紧固螺杆9进行拧动使得带动着限滑块36向下运动,从而让下压板12对物料进行挤压夹持作用,从而稳定住物料便于切割操作。

[0021] 以上所述的,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

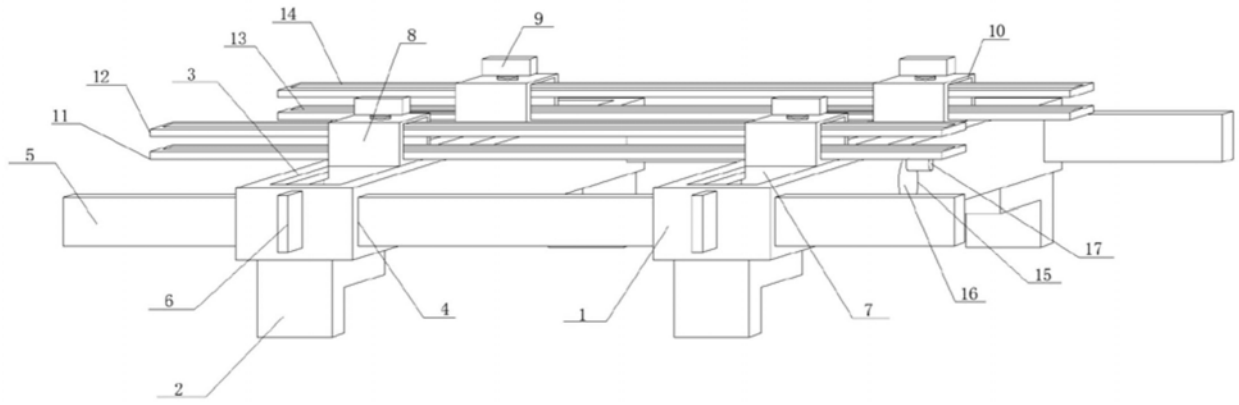


图1

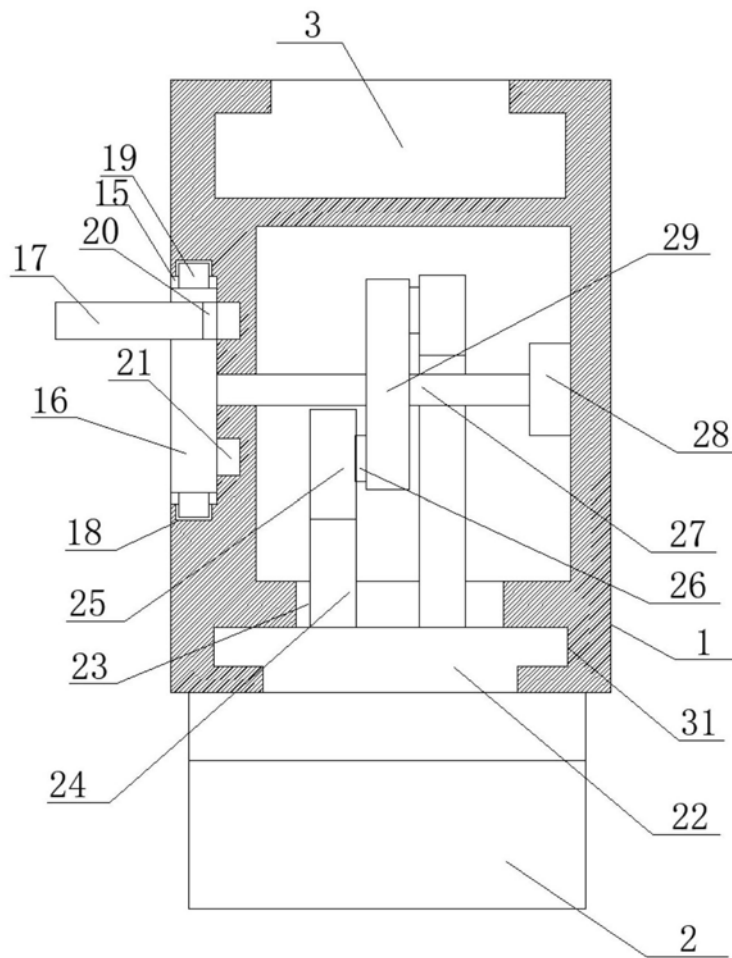


图2

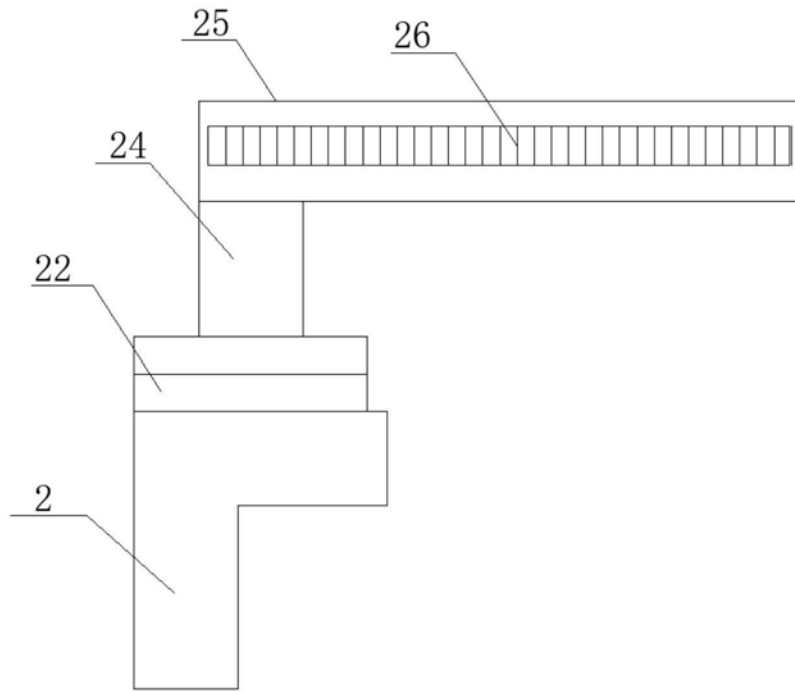


图3

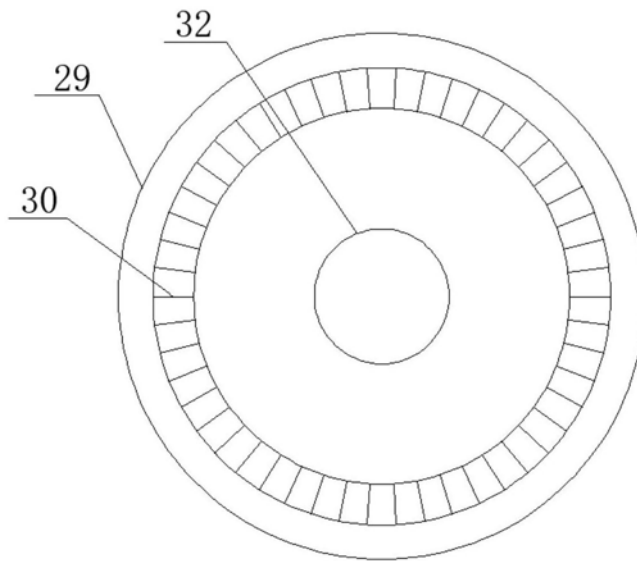


图4

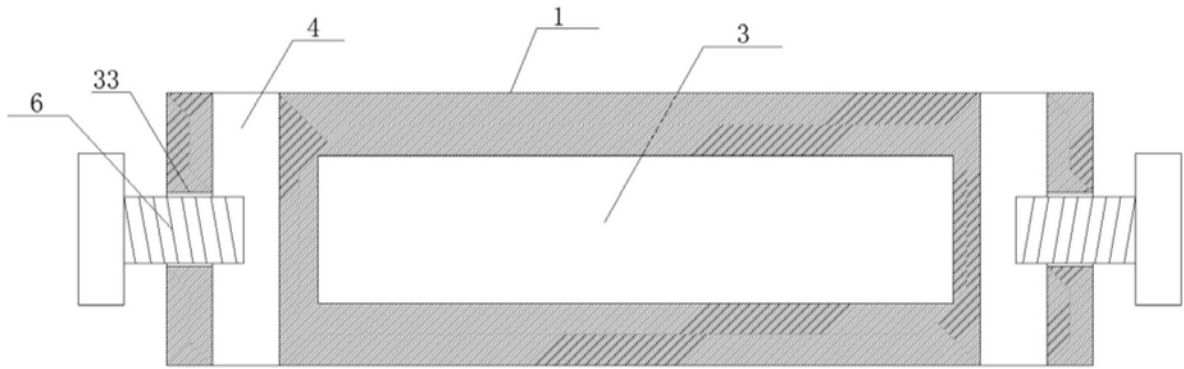


图5

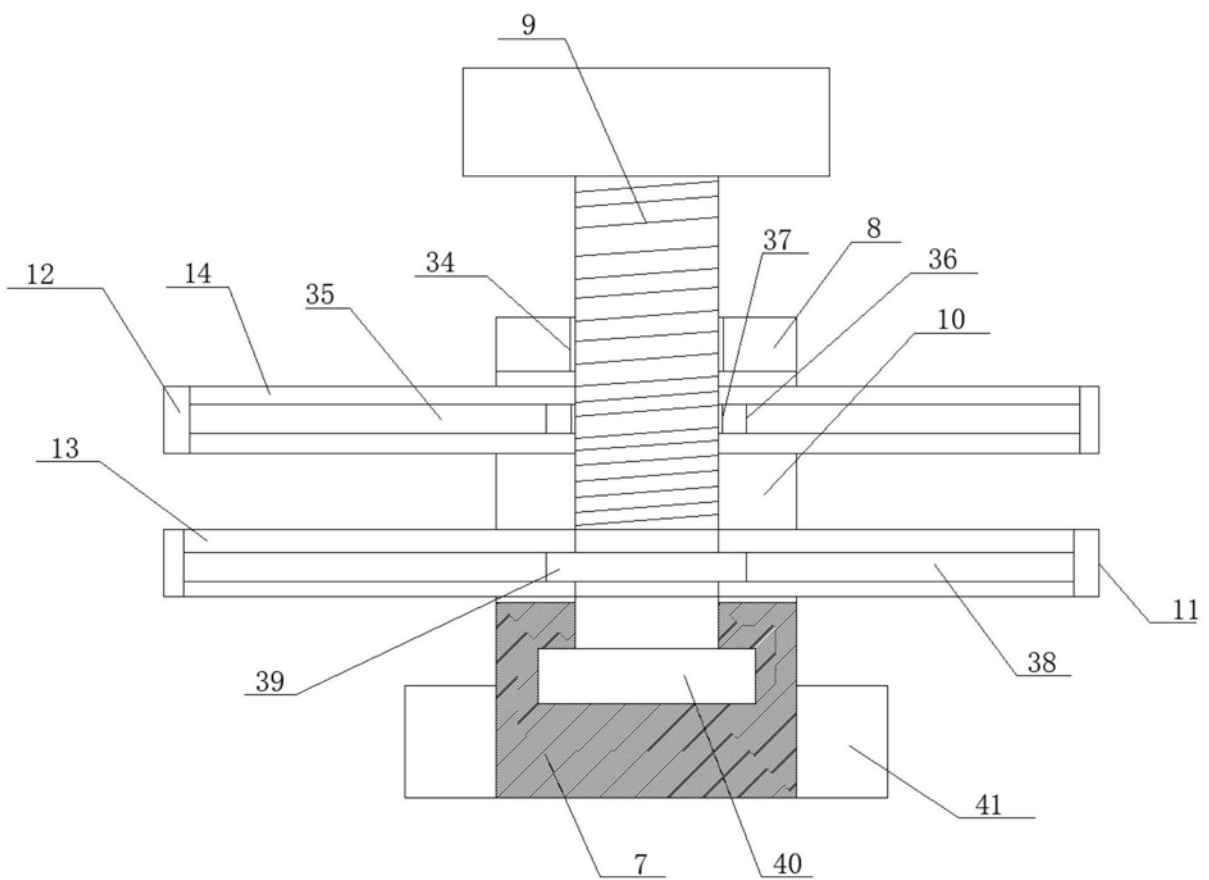


图6