



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2012109398/12, 13.08.2010

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
13.08.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
13.08.2009 IT WO2009A000546

(43) Дата публикации заявки: 20.09.2013 Бюл. № 26

(45) Опубликовано: 20.02.2015 Бюл. № 5

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: EP 0330969 A1, 06.09.1989. WO 00/
10892 A1, 02.03.2000. WO 2007/128822 A1,
15.11.2007. RU 2189927 C2, 27.09.2002

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 13.03.2012

(86) Заявка РСТ:
IV 2010/002023 (13.08.2010)

(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/018704 (17.02.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Большая Спасская, д. 25,
строение 3, "Городиский и партнеры"

(72) Автор(ы):

ГИНИ Марко (IT),
ПОЛЛОНИ Роберто (IT),
БЬОНДИ Андреа (IT)

(73) Патентообладатель(и):

Г.Д СОЧИЕТА' ПЕР АЦИОНИ (IT)

(54) ПАЧКА СИГАРЕТ И СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАЧКИ СИГАРЕТ

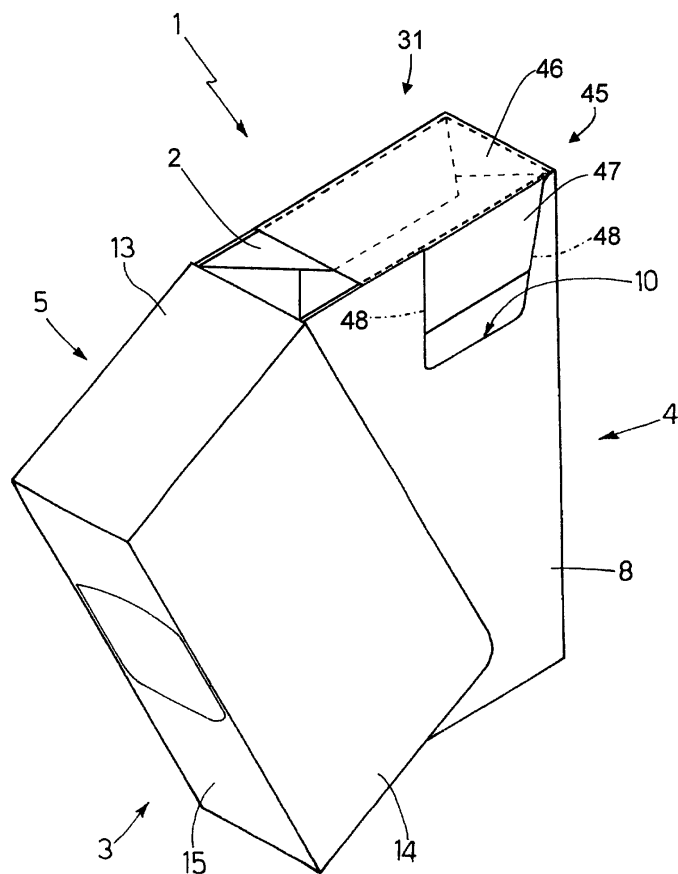
(57) Реферат:

Пачка сигарет содержит внутреннюю упаковку для группы сигарет, обернутых в лист упаковочного материала, содержащего линию разрыва, образующую отрывную верхнюю часть, которая бесшовно продолжается по единственному участку листа упаковочного материала, и жесткую внешнюю упаковку. Группа сигарет имеет параллелепипедную форму и содержит две параллельные большие боковые стенки, две малые боковые стенки и две торцевые стенки, четыре продольные кромки образованы между двумя большими боковыми стенками и двумя малыми боковыми стенками, четыре большие поперечные кромки образованы между

двумя большими боковыми стенками и двумя торцевыми стенками, и четыре малые поперечные кромки образованы между двумя малыми боковыми стенками и двумя торцевыми стенками. Лист упаковочного материала согнут вокруг группы сигарет посредством наложения двух противоположных клапанов листа упаковочного материала для образования трубчатой обертки, охватывающей группу сигарет, без швов на всех четырех сторонах и имеющей на малых боковых стенках панели сигарет два боковых конца, согнутых для завершения создания внутренней емкости. Противоположные клапаны листа упаковочного материала наложены только на

первую большую боковую стенку группы сигарет при образовании трубчатой обертки и перед сгибанием двух боковых концов трубчатой

обертки. Пачка обеспечивает легкий доступ к сигаретам. 10 з.п. ф-лы, 38 ил.



ФИГ.32



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21)(22) Application: **2012109398/12, 13.08.2010**

(24) Effective date for property rights:
13.08.2010

Priority:

(30) Convention priority:
13.08.2009 IT BO2009A000546

(43) Application published: **20.09.2013 Bull. № 26**

(45) Date of publication: **20.02.2015 Bull. № 5**

(85) Commencement of national phase: **13.03.2012**

(86) PCT application:
IB 2010/002023 (13.08.2010)

(87) PCT publication:
WO 2011/018704 (17.02.2011)

Mail address:

**129090, Moskva, ul. Bol'shaja Spasskaja, d. 25,
stroenie 3, "Gorodisskij i partnery"**

(72) Inventor(s):

**GINI Marko (IT),
POLLONI Roberto (IT),
B'ONDI Andrea (IT)**

(73) Proprietor(s):

G.D SOChIETA' PER ATsIONI (IT)

(54) **PACK OF CIGARETTES AND METHOD OF MAKING PACK OF CIGARETTES**

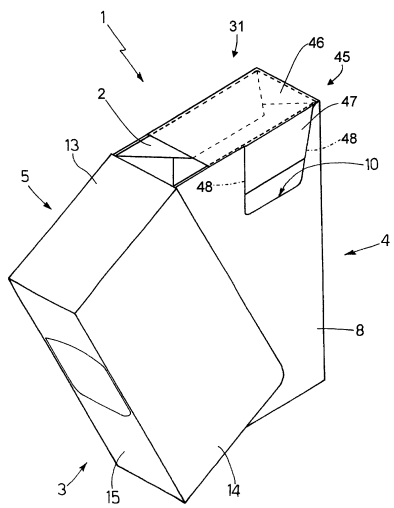
(57) Abstract:

FIELD: packaging industry.

SUBSTANCE: pack of cigarettes comprises an inner package for a group of cigarettes wrapped in a sheet of packaging material comprising a tear-off line forming a tear-off upper part, which seamlessly extends along a single part of a sheet of packaging material, and a rigid outer package. The group of cigarettes is parallelepiped-shaped and comprises two parallel major side walls, two minor side walls and two end walls, four longitudinal edges are formed between the two major side walls and two minor side walls, four major transverse edges are formed between the two major side walls and two end walls, and four minor transverse edges are formed between the two minor side walls and two end walls. The sheet of packaging material is folded around a group of cigarettes by superposition of two opposite flaps of the sheet of packaging material to form a tubular wrapper covering a group of cigarettes, without seams at all four sides and having on the small side walls of the panel of cigarettes two lateral ends

folded to complete creation of the inner container. The opposite flaps of the sheet of packaging material are applied only to the first major side wall of the group of cigarettes with formation of a tubular wrapper and before folding the two lateral ends of the tubular wrapper.

EFFECT: pack provides easy access to cigarettes.
11 cl, 38 dwg



ФИГ.32

RU 2 541 752 C 2

RU 2 541 752 C 2

Область техники

Настоящее изобретение относится к пачке сигарет и к способу изготовления пачки сигарет.

Настоящее изобретение является особенно предпочтительным для изготовления
5 выдвигной пачки сигарет, содержащей две частично отделяемые емкости с
возможностью вставления одной в другую, к которому относится нижеследующее
описание исключительно в качестве примера.

Уровень техники

Жесткая выдвигная пачка сигарет содержит первую емкость, которая вмещает
10 внутреннюю емкость (вмещающую определенное количество сигарет, уложенных во
внутреннюю емкость из листа фольгированного материала), и помещенную внутрь
второй емкости с возможностью скольжения относительно второй емкости между
закрытым положением, в котором первая емкость является вставленной во вторую
емкость, и открытым положением, в котором первая емкость является выдвинутой
15 частично из второй емкости. Первая емкость может перемещаться со скольжением
относительно второй емкости прямо или с поворотом относительно шарнирного
стержня (бумажной полоски прикрепления), соединяющего две емкости. Некоторые
варианты выполнения жестких выдвигных пачек сигарет описаны в FR 2499947 A1,
US 4534463 A1, US 5080227 A1 и IT 1169163 B, и один вариант жесткой выдвигной пачки
20 сигарет описан в WO 2006/021581.

Внутренняя емкость из листа фольгированного материала содержит отрывную
верхнюю часть, скрепленную так называемой отрывной полоской, и которую отрывают
для доступа к сигаретам, когда пачка распечатана. В варианте с жесткой выдвигной
пачкой сигарет только часть верхней стенки внутренней емкости доступна для
25 пользователя (в отличие от обычной жесткой пачки сигарет с откидной крышкой),
таким образом отрывная верхняя часть также содержит только ограниченную часть
верхней стенки внутренней емкости.

Внутренняя емкость из листа фольгированного материала обычно выполнена в
форме удлиненного прямоугольника и первоначально свернута в виде буквы U вокруг
30 определенного количества сигарет. В зависимости от конструкции (сигарето)
упаковывающей машины, на которой изготавливают пачку сигарет, лист материала
внутренней емкости может быть сначала свернут поперек в виде буквы U или продольно
вокруг определенного количества сигарет. Когда лист материала внутренней емкости
жесткой выдвигной пачки сигарет первоначально сворачивают поперек в виде буквы
35 U вокруг определенного количества сигарет, отрывная верхняя часть размещена на
одной части листа материала внутренней емкости, скрепленного одной отрывной
лентой.

Наоборот, когда лист материала внутренней емкости жесткой выдвигной пачки
сигарет первоначально свертывают в виде буквы U в продольном направлении вокруг
40 определенного количества (далее группы) сигарет, отрывная верхняя часть определена
двумя отдельными частями листа материала внутренней емкости, расположенными на
противоположных концах листа, ограниченного двумя соответствующими отрывными
лентами, как описано, например, в США US5060227A1. Отрывная верхняя часть,
содержащая две отдельные части листа материала внутренней емкости, является
45 непрактичной, заставляющей пользователя, при распечатывании пачки, отрывать
верхнюю часть двумя последовательными действиями (одним для каждой части
отрывной верхней части) в качестве отличия от единичного действия.

Кроме того, элементы отрывной верхней части жесткой выдвигной пачки сигарет

могут отрывать остальную часть внутренней емкости и прижимать к внутренней поверхности внешней емкости, делая, таким образом, затруднительным (если не невозможным без разрывания материала упаковки) распечатывание пачки. (Эта проблема применима только при распечатывании пачки, так что при распечатывании

пачки отрывная верхняя часть удаляется).
В WO 010892A1 описана картонная коробка для вмещения множества пачек сигарет и причем содержащая оболочку и подвижную конструкцию; один конец оболочки является частично открытым для того, чтобы обеспечивать возможность пользователю сдвигать скользящую крышку, под которой содержатся пачки сигарет, в открытое

положение.
В WO 2007128822A1 раскрыт способ складывания листа упаковочного материала вокруг группы сигарет, которая предусматривает прямые линии разрыва в варианте и жесткой пачки с откидной крышкой, закрывающей только боковую часть жесткой пачки, и жесткой пачки с откидной крышкой, закрывающей всю верхнюю часть жесткой

Описание изобретения

Цель настоящего изобретения заключается в предложении пачки сигарет и способа изготовления пачки сигарет, которые разработаны для устранения вышеупомянутых недостатков и в то же время являются недорогими и легкоисполняемыми.

Согласно настоящему изобретению предложены пачка сигарет и способ изготовления пачки сигарет, как заявлено в приложенной Формуле изобретения.

Краткое описание чертежей

Ряд неограничительных вариантов выполнения настоящего изобретения описаны посредством примера со ссылкой на приложенные чертежи, на которых:

Фиг.1 отображает вид в перспективе спереди жесткой, прямолинейно открываемой пачки сигарет в закрытом положении;

Фиг.2 отображает вид в перспективе спереди пачки сигарет в открытом положении согласно Фиг.1;

Фиг.3 отображает внутренний вид в перспективе пачки сигарет согласно Фиг.1;

Фиг.4 отображает вид сверху заготовки, из которой изготавливают внутреннюю емкость пачки сигарет согласно Фиг.1;

Фиг.5 отображает вид сверху заготовки, из которой изготавливают внешнюю емкость пачки сигарет согласно Фиг.1;

Фиг.6 отображает вид сверху верхней стенки внутренней емкости пачки сигарет согласно Фиг.1;

Фиг.7 отображает вид сверху листа материала внутренней емкости, из которого изготавливают внутреннюю емкость согласно Фиг.6.

Фиг.8 отображает вид в перспективе группы сигарет, содержащихся во внутренней емкости на Фиг.6;

Фиг.9-19 отображают виды в перспективе последовательности операций, посредством которых сгибают лист материала внутренней емкости согласно Фиг.7 вокруг группы сигарет согласно Фиг.8 для изготовления внутренней емкости согласно Фиг.6;

Фиг.20 отображает вид спереди в перспективе варианта пачки сигарет в открытом положении согласно Фиг.1;

Фиг.21 отображает вид спереди в перспективе второго варианта пачки сигарет в открытом положении согласно Фиг.1;

Фиг.22 отображает вид спереди варианта заготовки согласно Фиг.4, из которой изготавливают внутреннюю емкость согласно Фиг.21;

Фиг.23а и 23b отображают виды спереди в перспективе второго варианта пачки сигарет в открытом положении согласно Фиг.1 и соответственно с отрывной крышкой и без крышки, закрывающей верхнюю стенку внутренней емкости;

Фиг.24 отображает вид спереди в перспективе внутренней емкости пачки сигарет согласно Фиг.23;

Фиг.25 отображает вид спереди листа материала внутренней емкости, из которого оформляют внутреннюю емкость согласно Фиг.24;

Фиг.26 отображает вид спереди в перспективе второго варианта пачки сигарет в открытом положении согласно Фиг.1;

Фиг.27 отображает вид спереди в перспективе внутренней емкости сигарет согласно Фиг.26;

Фиг.28 отображает вид сверху листа материала внутренней емкости, из которой изготавливают внутреннюю емкость согласно Фиг.27;

Фиг.29 отображает вид спереди в перспективе второго варианта пачки сигарет в открытом положении согласно Фиг.1;

Фиг.30 отображает вид спереди в перспективе второго варианта пачки сигарет в открытом положении согласно Фиг.1;

Фиг.31 отображает вид спереди в перспективе жесткой, открываемой с поворотом пачки сигарет, в закрытом положении;

Фиг.32 отображает вид спереди в перспективе пачки сигарет в открытом положении согласно Фиг.31;

Фиг.33 отображает вид спереди в перспективе пачки сигарет в открытом положении согласно Фиг.31, и с отрываемой крышкой, которая закрывает верхнюю стенку внутренней емкости;

Фиг.34 отображает вид сверху заготовки, из которой изготавливают внутреннюю емкость пачки сигарет согласно Фиг.31;

Фиг.35 отображает вид сверху заготовки, из которой изготавливают внешнюю емкость пачки сигарет согласно Фиг.31;

Фиг.36 отображает вид сверху варианта заготовки согласно Фиг.34, из которой изготавливают внутреннюю емкость жесткой, открываемой прямым скользящим перемещением пачки сигарет;

Фиг.37 отображает вид сверху варианта заготовки согласно Фиг.35, из которой изготавливают внешнюю емкость жесткой, открываемой с прямым скользящим перемещением пачки сигарет.

Предпочтительные варианты выполнения изобретения

Ссылочной позицией 1 на Фиг.1 обозначена в целом жесткая пачка сигарет, открываемая с перемещением в прямом направлении со скольжением.

Пачка 1 сигарет, изображенная на Фиг.1, содержит внутреннюю емкость 2, вмещающую группу сигарет, обернутых в лист фольгированного материала внутренней емкости; и жесткую внешнюю емкость 3, изготовленную из тонкого картона или чего-то подобного, и вмещающую внутреннюю емкость 2. Внешняя емкость 3, в свою очередь, содержит жесткую внутреннюю емкость 4, обычно вмещающую внутреннюю емкость 2; и жесткую внешнюю емкость 5, вмещающую внутреннюю емкость 4 для обеспечения возможности перемещения со скольжением внутренней емкости 4 относительно внешней емкости 5 и прямого (поступательного) перемещения между закрытым положением (Фиг.1), в котором внутренняя емкость 4 является вставленной полностью во внешнюю емкость 5, и открытым положением (Фиг.2), в котором внутренняя емкость 4 является частично выдвинутой из внешней емкости 5 для прямого доступа пользователя к

внутренней емкости 2.

Как показано на Фиг.3, внутренняя емкость 4 выполнена с формой параллелепипеда и содержит нижнюю стенку 6, верхнюю стенку 7, две противоположные параллельные большие боковые стенки 8, и две параллельные малые боковые стенки 9а,9б,
 5 расположенные между большими боковыми стенками 8. Рядом с малой боковой стенкой 9а верхняя стенка 7 содержит отверстие 10 для извлечения, которое также продолжается по части больших боковых стенок 8, и, когда внутренняя емкость 4 находится в открытом положении, при этом находится с местоположением за пределами внешней емкости 5 для того, чтобы обеспечивать пользователю возможность открывать
 10 внутреннюю емкость 2 и извлекать сигареты из внутренней емкости 4. Фиксирующий язычок 11 является врезанным в каждую большую боковую стенку 8, рядом с малой боковой стенкой 9б, и выступает назад от внутренней емкости 4 от кромки между соответствующей большой боковой стенкой 8 и малой боковой стенкой 9б. Четыре продольные кромки образованы между большими боковыми стенками 8 и малыми
 15 боковыми стенками 9, а восемь поперечных кромок находятся между боковыми стенками 8,9 и стенками 6,7.

Как показано на Фиг.3, внешней емкости 5 также придана форма параллелепипеда и она содержит нижнюю стенку 12, верхнюю стенку 13, две противоположные параллельные большие боковые стенки 14, малую боковую стенку 15, и отверстие 16
 20 напротив малой боковой стенки 15 и через которое перемещается со скольжением внутренняя емкость 4. Фиксирующий язычок 17 соединен с кромкой каждой большой боковой стенки 14, ограничивающей отверстие 16, причем выступает внутрь внешней емкости 5 из соответствующей большой боковой стенки 14, и когда извлекают внутреннюю емкость 4, при этом входит в зацепление с соответствующим фиксирующим
 25 язычком 11 внутренней емкости 4 для ограничения перемещения в направлении наружу из внутренней емкости 4 и для предотвращения отделения от внешней емкости 5 полностью. Две продольные кромки расположены между большими боковыми стенками 14 и малой боковой стенкой 15; и шесть поперечных кромок расположены между боковыми стенками 14,15 и стенками 12,13.

30 Малая боковая стенка 15 внешней емкости 5 содержит центральное отверстие, выполненное с формой и размерами, обеспечивающей пользователю возможность оказывать нажим через малую боковую стенку 15 на малую боковую стенку 9б внутренней емкости 4 для перемещения со скольжением внутренней емкости 4 в открытое положение.

35 В одном варианте выполнения невысыхающий клей слабой адгезионной способности (то есть непостоянный клей, который обеспечивает возможность отделения частей и неоднократного повторного приклеивания без утраты его адгезионных свойств) наносят между малой боковой стенкой 15 внешней емкости 5 и малой боковой стенкой 9б внутренней емкости 4 (то есть малой боковой стенкой, опирающейся на малую боковую
 40 стенку 15 внешней емкости 5 в закрытом положении) так, чтобы в закрытом положении малая боковая стенка 9б была слабо приклеена к малой боковой стенке 15 для надежного удерживания внутренней емкости 4 в закрытом положении.

В варианте выполнения на Фиг.1-3 все продольные и поперечные кромки емкостей 4 и 5 являются прямыми. В других вариантах выполнения, не показанных, одна по
 45 меньшей мере из кромок емкостей 4 и 5 может отличаться от прямой (кромки), например быть закругленной или скошенной.

Емкости 4 и 5 пачки 1 сигарет согласно Фиг.1-3 образованы посредством складывания соответствующих известных заготовок 19 и 20, обозначенных ссылочными позициями

4 и 5 соответственно. Каждая из заготовок 19 и 20 содержит, между прочим, ряд панелей, которые обозначены, где это возможно, с использованием таких же позиций, только с надстрочными знаками, как для соответствующих стенок соответствующих емкостей 4,5.

5 Со ссылкой на Фиг.4 заготовка 19 содержит две продольные линии 21 сгиба и ряд поперечных линий 22 сгиба, образующих между продольными линиями 21 сгиба панель 7', образующую часть верхней стенки 7; панель 8', образующую одну верхнюю боковую стенку 8; панель 6', образующую нижнюю стенку 6; панель 8'', образующую вторую верхнюю боковую стенку 8; и панель 7'', образующую остальную часть верхней стенки 7.

10 Панель 8' содержит два боковых крыла 9', которые образуют соответствующие внутренние части малых боковых стенок 9, расположенные на противоположных сторонах панели 8, и отделены от панели 8' продольными линиями 21 сгиба. Панель 8'' содержит два боковых крыла 9'', которые образуют соответствующие внешние части 15 вспомогательных боковых стенок 9, и расположены на противоположных сторонах панели 8'' и отделены от панели 8'' продольными линиями 21 сгиба. Каждое боковое крыло 9' панели 8' имеет язычок 23, отделенный от бокового крыла 9' поперечной линией 22 сгиба. И проем, содержащий соответствующий фиксирующий язычок 11, выполнен в каждой панели 8',8''.

20 Со ссылкой на Фиг.5 заготовка 20 содержит две поперечные линии 24 сгиба и ряд продольных линий 25 сгиба, содержащих между поперечными линиями 24 сгиба панель 14', образующую одну большую боковую стенку 14; панель 15', образующую малую боковую стенку 15; и панель 14'', образующую другую большую боковую стенку 14. И каждая панель 14',14'' содержит фиксирующий язычок 17, расположенный на 25 противоположной стороне относительно панели 15' и причем отделенный от соответствующей панели 14',14'' продольной линией 25 сгиба.

Панели 14' содержат два прямоугольных концевых крыла 12' и 13'', которые расположены на противоположных концах панели 14', отделены от панели 14' 30 поперечными линиями 24 сгиба и образуют соответствующие внешние части 12 и 13 стенок. Панель 15' содержит два концевых крыла 12'' и 13'', которые расположены на противоположных концах панели 15', отделены от панели 15' поперечными линиями 24 сгиба, являются треугольными по форме с закругленной внешней вершиной и образуют соответствующие внутренние части 12 и 13 стенок. Панели 14'' содержат два трапециевидных концевых крыла 12''' и 13''', которые расположены на противоположных 35 концах панели 14'', отделены от панели 14'' поперечными линиями 24 сгиба и образуют соответствующие внутренние части 12 и 13 стенок. И концевым крыльям 12'',12''' и 13'',13''' придана такая форма, чтобы они не соединялись с перекрытием, при складывании, на концевых крыльях 12' и 13' для образования стенок 12 и 13 внешней 40 емкости 5.

Как показано на Фиг.6-8, внутренней емкости 2 придают форму параллелепипеда с 40 прямоугольным поперечным сечением, и выполняют из прямоугольного листа 29 фольгированного материала внутренней емкости (показан развернутым на Фиг.7), свернутого вокруг правильно уложенного, по существу, в форме параллелепипеда 30 из сигарет (Фиг.8) с прямоугольным поперечным сечением. Внутренняя емкость 2 45 содержит единственную отрывную верхнюю часть 31, которая ограничена линией 32 разрыва, продолжается без швов по единственному участку листа 29 упаковочного материала (как показано на Фиг.7), и, когда распечатывают пачку 1 сигарет, отрывается для легкого доступа к группе 30 сигарет. Отрывная верхняя часть 31 предпочтительно

имеет язычок 33, который прижат вниз к большой стенке внутренней емкости 2 и может быть поднят и захвачен пользователем для отрывания отрывной верхней части 31 от внутренней емкости 2. Другими словами, язычок 33 выполнен из отрывной верхней части 31 и составляет ее неотъемлемую часть и может быть поднят и захвачен

5 пользователем для вытягивания отрывной верхней части 31 от внутренней емкости 2.

Как показано на Фиг.7, лист 29 упаковочного материала находится в форме удлиненного прямоугольника с двумя параллельными противоположными длинными сторонами и двумя параллельными противоположными короткими сторонами.

10 Как показано на Фиг.8, группа 30 сигарет имеет, по существу, параллелепипедную форму с прямоугольным поперечным сечением и содержит две параллельные, противоположные, прямоугольные большие боковые стенки 34 (только одна показана на Фиг.8), образованные цилиндрическими боковыми стенками сигарет; две параллельные, противоположные, прямоугольные, малые боковые стенки 35 (только одна показана на Фиг.8), образованные цилиндрическими боковыми стенками сигарет,

15 и которые меньше больших боковых стенок 34; и две параллельные, противоположные, прямоугольные торцевые стенки 36 (только одна показана на Фиг.8), образованные торцами сигарет (более конкретно одна торцевая стенка 36a образована плоскими торцами сигарет, а другая торцевая стенка 36b образована концами с фильтром).

Четыре продольные кромки 37 образованы между двумя большими боковыми стенками 34 и двумя малыми боковыми стенками 35; четыре большие поперечные кромки 38 образованы между двумя большими боковыми стенками 34 и двумя торцевыми стенками 36; и четыре малые поперечные кромки 39 образованы между двумя малыми боковыми стенками 35 и двумя торцевыми стенками 36.

20 Способ, посредством которого лист 29 упаковочного материала обертывают вокруг панели 30 сигарет для образования внутренней емкости 2, описан ниже со ссылкой на Фиг.9-19.

Во-первых, как показано на Фиг.9, одна большая боковая стенка 34b группы 30 сигарет находится в контакте с развернутым листом 29 упаковочного материала, так что продольные кромки 37 группы 30 сигарет являются параллельными длинным

30 сторонам листа 29 упаковочного материала, а большие поперечные кромки 38 группы 30 сигарет являются параллельными коротким сторонам листа 29 упаковочного материала. Большая боковая стенка 34b группы 30 сигарет расположена симметрично в центре относительно длинных сторон листа 29 упаковочного материала, но асимметрично относительно коротких сторон листа 29 упаковочного материала (более

35 конкретно расположена по осевой линии ближе к отрывной верхней части 31). Лист 29 упаковочного материала затем сгибают вокруг группы 30 сигарет, а два противоположных откидных клапана 40 и 41 листа 29 упаковочного материала соединяют с перекрытием для образования трубчатой обертки (Фиг.13), вмещающей группу 30 сигарет и содержащей два открытых боковых конца 42,43 на малых боковых

40 стенках 35 группы 30 сигарет. Противоположные клапаны 40 и 41 листа 29 упаковочного материала являются перекрывающимися на второй большой боковой стенке 34a группы 30 сигарет, так что отрывная верхняя часть 31 расположена в верхней четверти внутренней емкости 2, как показано, например, на Фиг.2.

Наконец (Фиг.14-17), открытые боковые концы 42,43 листа 29 упаковочного материала загибают для завершения создания внутренней емкости 2. Более конкретно, лист 29 упаковочного материала загибают относительно малой поперечной кромки 39a группы 30 сигарет в отрывной верхней части 31 для образования вместе с участком отрывной верхней части 31 язычка 33 по обе стороны от малой поперечной кромки

39a (как показано на Фиг.17).

Для образования язычка 33 лист 29 упаковочного материала сгибают, причем на открытом боковом конце 42, содержащей отрывную верхнюю часть 31, относительно продольной кромки 37a на малую боковую стенку 35a, без первоначального сгибания относительно малой поперечной кромки 39a (Фиг.16); а затем сгибают на открытом боковом конце 42 относительно второй продольной кромки 37b на малую боковую стенку 35a. В предпочтительном варианте выполнения до сгибания относительно продольной кромки 37a на малую боковую стенку 35a, лист 29 упаковочного материала сгибают относительно малой поперечной кромки 39b малой боковой стенки 35a.

Открытый боковой конец 43 предпочтительно сгибают первоначально посредством сгибания листа 29 упаковочного материала относительно двух малых поперечных кромок 39, а затем относительно двух продольных кромок 37.

Как упомянуто, язычок 33 изгибают относительно малой поперечной кромки 39a на торцевую стенку 36b группы 30 сигарет (как показано на Фиг.18). В

предпочтительном варианте выполнения язычок 33 временно фиксируют с остальной верхней частью 31, закрывающей торцевую стенку 36b группы 30 сигарет. Это может быть выполнено нанесением клея со слабой адгезионной способностью (то есть непостоянного клея, который обеспечивает возможность легкого отделения панелей) между язычком 33 и остальной отрывной верхней частью 31 для прикрепления язычка 33 на время с остальной отрывной верхней частью 31; или приклеиванием отрывной наклейки 44 (Фиг.20), покрытой клеем со слабой адгезионной способностью (то есть непостоянным клеем, который обеспечивает возможность легкого отделения панелей), поверх язычка 33 и остальной отрывной верхней части 31 для прикрепления язычка 33 временно к остальной отрывной верхней части 31. В одном варианте отрывная наклейка 44 прикреплена к язычку 33 и остальной отрывной верхней части 31 с использованием клея с высокой адгезионной способностью (то есть постоянный клей, который делает возможным только разбивание панелей). В таком варианте как отрывная верхняя часть 31, так и отрывная наклейка 44 могут быть удалены пользователем одновременно. Для легкого удаления наклейка 44 может быть снабжена неприклеивающимся язычком для захвата (не показан). Отрывная наклейка 44 также может быть приклеена поверх язычка 33 и остальной отрывной верхней части 31 с использованием клея с высокой адгезионной способностью для прочной фиксации язычка 33 к остальной отрывной верхней части 31.

В альтернативном варианте выполнения, показанном на Фиг.21, внешняя емкость 3, в частности внутренняя емкость 4 из внешней емкости 3, содержит отрывную крышку 45, которую отрывают при распечатывании пачки 1 сигарет, и по меньшей мере частично закрывающую отверстие 10 для извлечения внутренней емкости 4 (и, следовательно, почти всю отрывную верхнюю часть 31).

Отрывная крышка 45 является U-образной и содержит верхнюю стенку 46, образующую естественное продолжение верхней стенки 7 внутренней емкости 4; и две боковые стенки 47, компланарные с большими боковыми стенками 8 внутренней емкости 4. Отрывная крышка 45 (то есть верхняя стенка 46 и боковые стенки 47 отрывной крышки 45) соединена с остальной частью внутренней емкости 4 по линиям 48 разрыва. Более конкретно верхняя стенка 46 отрывной крышки 45 соединена с верхней стенкой 7 внутренней емкости 4 по линии 48 разрыва; и каждая боковая стенка 47 отрывной крышки 45 соединена с соответствующей большой боковой стенкой 8 внутренней емкости 4 по двум линиям 48 разрыва на противоположных сторонах боковой стенки 47.

В предпочтительном варианте выполнения, в отличие от закрытия всего отверстия 10 для извлечения, отрывная крышка 45 оставляет открытой по меньшей мере часть отверстия 10 для извлечения, чтобы образовать средство для облегчения захвата и удаления отрывной крышки 45. Каждая часть отверстия 10 для извлечения, оставленная открытой отрывной крышкой 45, предпочтительно расположена на соответствующей верхней боковой стенке 8 внутренней емкости 4. Что означает, что с отрывной крышкой 45 могут быть оставлены незакрытыми две отдельные части отверстия 10 для извлечения, расположенные симметрично на двух больших стенках 8 внутренней емкости 4, или только одна часть отверстия 10 для извлечения, расположенная симметрично на одной большой стенке 8 внутренней емкости 4. Альтернативно или, кроме того, верхняя стенка 46 отрывной крышки 45 меньше верхней стенки внутренней емкости 2 (как показано на Фиг.32) для того, чтобы создать дополнительную лапку, посредством которой легко захватывать и удалять отрывную крышку 45.

Как показано на Фиг.22, отрывная крышка 45 образована посредством наложения и склеивания вместе двух отдельных элементов 45' и 45". Элемент 45' содержит две части 46', 47', разделенные поперечной линией 22 сгиба; элемент 45" содержит две части 46", 47" разделенные поперечной линией 22 сгиба; и часть 46' панели 45' является наложенной и приклеенной к части 46" панели 45" для образования верхней стенки 46 крышки 45.

Отрывная крышка 45 также служит для удерживания язычка 33 прижатым вниз к остальной отрывной верхней части 31, закрывающей торцевую стенку 36b группы 30 сигарет. В одном варианте выполнения отрывную крышку 45 приклеивают к отрывной верхней части 31 внутренней емкости 2 (то есть нижнюю поверхность отрывной крышки 45 приклеивают к отрывной верхней части 31) с использованием клея с высокой адгезионной способностью (то есть постоянный клей, который делает возможным только разбивание панелей), с тем, чтобы и отрывная верхняя часть 31 и отрывная крышка 45 могли быть удалены пользователем одновременно.

Вариант выполнения на Фиг.23 отличается от вариантов выполнения на Фиг.1-22 (особенно варианта выполнения на Фиг.21) в том, что касается формы отрывной верхней части 31 и способа, которым лист 29 материала внутренней емкости сгибают вокруг группы 30 сигарет. В варианте выполнения на Фиг.23 отрывная верхняя часть 31 включает в себя внутреннюю часть листа 29 упаковочного материала; и лист 29 упаковочного материала согнут без образования язычка 33. Сравнение листов 29 упаковочного материала на Фиг.6 и 25 и внутренних емкостей 2 на Фиг.18 и 24 четко показывает различия между вариантами выполнения на Фиг.23 и Фиг.1-22.

Важно отметить, что в варианте выполнения, также на Фиг.23, лист 29 упаковочного материала согнут вокруг группы 30 сигарет посредством накладывания клапанов 40 и 41 на большой боковой стенке 34a группы 30 сигарет так, чтобы отрывная верхняя часть 31 была расположена в верхней четверти внутренней емкости 2, как показано на Фиг.24.

В варианте выполнения на Фиг.23 (как в варианте выполнения на Фиг.21) отрывную крышку 45 приклеивают с использованием клея с высокой адгезионной способностью (или с использованием термосваривания) с отрывной верхней частью 31 внутренней емкости 2, чтобы отрывная верхняя часть 31 и отрывная крышка 45 могли быть удалены пользователем одновременно. (Фиг.23b отображает пачку 1 сигарет, от которой отрывная крышка 45 удалена вместе с отрывной верхней частью 31 для открытия сигарет в группе 30 внутри внутренней емкости 2). В одном варианте отрывная крышка 45 в варианте выполнения на Фиг.23 заменена отрывной наклейкой 44 (как в варианте выполнения на Фиг.20), приклеенной клеем с высокой адгезионной способностью (или

с использованием термосваривания) с верхней частью 31 внутренней емкости 2.

Важно отметить, что в пачке 1 сигарет (и ее вариантах), описанных выше, отрывная верхняя часть 31 может быть удалена быстро и легко одним движением, и не существует какого-либо клея внутри внутренней емкости 2. Последнее является потенциально важной особенностью, в таком случае некоторые виды клея, как полагают, оказывают негативное воздействие на органолептические свойства сигарет, если его нанесли слишком близко к ним.

В альтернативном варианте выполнения изобретения, показанном на Фиг.26-28, лист 29 упаковочного материала (на Фиг.28) содержит две линии 32a,32b разрыва, определяющие соответствующие отрывные верхние части 31a,31b, расположенные на противоположных краях листа 29 упаковочного материала и которые наложены с перекрытием (как показано на Фиг.27), когда лист 29 упаковочного материала согнут известным способом вокруг группы 30 сигарет для образования внутренней емкости 2. Отрывные верхние части 31a,31b приклеивают полностью друг к другу с использованием клея с высокой адгезионной способностью, так что удаление любой одной части также удаляет другую, делая, таким образом, возможным удаление сразу обеих отрывных верхних частей 31a,31b.

В варианте выполнения изобретения на Фиг.26 внешняя емкость 3 не содержит какой-либо отрывной крышки 45. В варианте на Фиг.29 внешняя емкость 3 содержит отрывную крышку 45, частично закрывающую отрывные верхние части 31a,31b, и которая может быть отдельной (то есть неприклеенной) от отрывных верхних частей 31a,31b, может быть приклеена клеем с высокой адгезионной способностью только к одной из отрывных верхних частей 31a,31b (в таком случае отрывные верхние части 31a,31b должны быть склеены одна с другой клеем с высокой адгезионной способностью), или может быть приклеена клеем с высокой адгезионной способностью к обеим отрывным верхним частям 31a,31b (в таком случае отрывные верхние части 31a,31b могут быть склеены одна с другой клеем с высокой адгезионной способностью, или вообще не быть склеенными). Когда отрывная крышка 45 приклеена клеем с высокой адгезионной способностью к одной по меньшей мере из отрывных верхних частей 31a,31b, то как отрывная крышка 45, так и отрывные верхние части 31a,31b могут быть удалены пользователем одновременно.

В варианте выполнения изобретения на Фиг.29 внешняя емкость 3 содержит отрывную крышку 45, частично закрывающую отрывные верхние части 31a,31b. В варианте на Фиг.30 отрывная крышка 45 заменена отрывной наклейкой 44, приклеенной с использованием клея с высокой адгезионной способностью (то есть постоянный клей, который делает возможным только разбивание панелей) по меньшей мере к одной из отрывных верхних частей 31a,31b. Более точно отрывная наклейка 44 может быть приклеена клеем с высокой адгезионной способностью только к одной из отрывных верхних частей 31a,31b (в таком варианте отрывные верхние части 31a,31b должны быть приклеены одна к другой клеем с высокой адгезионной способностью) или может быть приклеена клеем с высокой адгезионной способностью к обеим отрывным верхним частям 31a,31b (в таком случае отрывные верхние части 31a,31b могут быть приклеенными одна к другой клеем с высокой способностью или вообще не быть приклеенными). В этом варианте выполнения как отрывная наклейка 44, так и отрывные верхние части 31a,31b могут быть удалены пользователем одновременно.

Пачка 1 сигарет на Фиг.31 и 32 существенно отличается от пачки на Фиг.1 и 2 в части, касающейся способа, которым внутренняя емкость 4 перемещается относительно внешней емкости 5: в пачке 1 сигарет на Фиг.1 и 2 внутренняя емкость 4 перемещается

относительно внешней емкости 5, тогда как в пачке 1 сигарет на Фиг.31 и 32 внутренняя емкость 4 поворачивается относительно внешней емкости 5.

Учитывая схожесть между пачкой 1 сигарет на Фиг.31 и 32 и пачкой на Фиг.1 и 2, для подробного описания пачки 1 сигарет согласно Фиг.31 и 32, тому, кто знакомится с описанием, следует обратиться к вышеизложенному относительно пачки 1 сигарет на Фиг.1 и 2.

В пачке 1 сигарет на Фиг.31 и 32 внешняя емкость 3, а более конкретно внутренняя емкость 4 из внешней емкости 3 содержит отрывную крышку 45 (на Фиг.32), которую следует удалять при распечатывании пачки 1 сигарет, и закрывает по меньшей мере часть отверстия 10 для извлечения внутренней емкости 4 (и, следовательно, верхнюю стенку внутренней пачки 2). Предпочтительно, отрывная крышка 45 закрывает отрывную верхнюю часть 31 внутренней емкости 2, образуя часть верхней стенки внутренней емкости 2. Важно отметить, что отрывная верхняя часть 31 внутренней емкости 2 может быть выполнена с такой конфигурацией, как описано выше (то есть из цельной части бесшовного листа 29 упаковочного материала, как ясно показано на Фиг.7, с язычком 33 или без него), или может быть обычного вида, то есть определенным двумя отдельными перекрывающимися частями 31a, 31b листа 29 упаковочного материала (как показано на Фиг.27 и 28). В таком случае две отдельные части 31a, 31b, образующие отрывную верхнюю часть 31 внутренней емкости 2, могут быть приклеенными одна к другой или нет.

На Фиг.33 показана пачка 1 сигарет с отрывной крышкой 45, удаленной из внутренней емкости 4, и ясно показывающая всю верхнюю стенку внутренней емкости 2, в которой выполнена отрывная верхняя часть 31.

В варианте выполнения на Фиг.31-33 внутренняя емкость 4 совершенно не содержит какой-либо верхней стенки, так что как только отрывная крышка 45 является удаленной от внутренней емкости 4, верхняя стенка внутренней емкости 2 является полностью открытой (как показано на Фиг.33).

Отрывная крышка 45 является U-образной и содержит верхнюю стенку 46, закрывающую верхнюю стенку внутренней емкости 2 (и которая образовывала бы естественное продолжение верхней стенки 7 внутренней емкости 4 при ее (верхней стенки) наличии); и две боковые стенки 47, закрывающие часть больших боковых стенок внутренней емкости 2, и причем компланарные с большими боковыми стенками 8 внутренней емкости 4. Отрывная крышка 45 (то есть верхняя стенка 46 и боковые стенки 47 отрывной крышки 45) соединена с остальной частью внутренней емкости 4 по линиям 48 разрыва. Более точно верхняя стенка 46 отрывной крышки 45 не соединена с внутренней емкостью 4; и каждая боковая стенка 47 отрывной крышки 45 соединена с соответствующей верхней боковой стенкой 8 внутренней емкости 4 по единственной U-образной линии 48 разрыва (как показано на заготовке 19 на Фиг.34), или по двум линиям 48 разрыва на противоположных сторонах боковой стенки 47.

В предпочтительном варианте выполнения, в отличие от закрытия всего отверстия 10 для извлечения, отрывная крышка 45 оставляет по меньшей мере часть отверстия 10 для извлечения незакрытой для того, чтобы образовать лапку для захвата и удаления отрывной крышки 45 без затруднения. Каждая часть отверстия 10 для извлечения, оставленная открытой отрывной крышкой 45, предпочтительно расположена на соответствующей верхней боковой стенке 8 внутренней емкости 4. Что означает, что отрывная крышка 45 может оставить незакрытыми две отдельные части отверстия 10 для извлечения, расположенные симметрично на двух верхних боковых стенках 8 внутренней емкости 4, или только одну часть отверстия 10 для извлечения,

расположенного асимметрично на одной большой боковой стенке 8 внутренней емкости 4 (как на заготовке 19 на Фиг.34).

Как показано на заготовке 19 на Фиг.34, отрывная крышка 45 образована посредством наложения и склеивания вместе двух отдельных элементов 45' и 45".

5 Элемент 45' содержит две части 46', 47', разделенные поперечной линией 22 сгиба; элемент 45" содержит две части 46", 47", разделенные поперечной линией сгиба 22; и часть 46' панели 45' наложены и приклеивают к части 46" панели 45" для образования верхней стенки 46 крышки 45.

10 В предпочтительном варианте выполнения отрывная крышка 45 ничем не прикреплена к отрывной верхней части 31 внутренней емкости 2, что означает, что когда отрывную крышку 45 удаляют, нижележащая отрывная верхняя часть 31 внутренней емкости 2 остается целой (как показано на Фиг.33). В альтернативном варианте выполнения изобретения отрывная крышка 45 приклеена к отрывной верхней части 31 внутренней емкости 2 (то есть нижняя поверхность отрывной крышки 45
15 приклеена к отрывной верхней части 31) с использованием клея с высокой адгезионной способностью (то есть постоянный клей, с которым можно только разорвать панели), так что отрывная верхняя часть 31 и отрывная крышка 45 могут удаляться пользователем одновременно.

Отрывная крышка 45 удерживает отрывную верхнюю часть 31 внутренней емкости 20 2 прижатой к верхней стенке внутренней емкости 2, предотвращая, таким образом, поднятие панелей отрывной верхней части 31 вверх от остальной части внутренней емкости 2 и прижатие к внутренней поверхности внешней емкости 5, затрудняя, таким образом, (или делая это невозможным без разрывания упаковочного материала) распечатывание пачки 1 сигарет. (Эта проблема возникает при распечатывании пачки
25 1 сигарет, когда в момент распечатывания удаляют отрывную верхнюю часть 31).

На Фиг.34 показана заготовка 19 для образования показанной на Фиг.31-33 внутренней емкости 4 пачки 1 сигарет. Заготовка 19 на Фиг.34 является идентичной заготовке 19 на Фиг.4, на описание которой в связи с этим, для читающего, сделана ссылка для ознакомления с подробным описанием заготовки 19 на Фиг.34, за
30 исключением, очевидно, содержащихся элементов 45' и 45" для образования отрывной крышки 45.

На Фиг.35 показана заготовка 20 для образования показанной на Фиг.31-33 внешней емкости 4 пачки 1 сигарет на Фиг.31-33. Заготовка 20 на Фиг.35 является идентичной заготовке 20 на Фиг.5, на описание которой в связи с этим, для читающего, сделана
35 ссылка для ознакомления с подробным описанием заготовки 20 на Фиг.35, за исключением 20 крыльев 12' и 12'', содержащих линии сгиба, определяющие шарнир 49, относительно которого внутренняя емкость 4 поворачивается по отношению к внешней емкости 5.

На Фиг.36 и 37 показаны соответствующие заготовки 19 и 20 для образования пачки 40 1 сигарет, подобной пачке на Фиг.31-33 (то есть с одинаковой конструкцией отрывной крышки 45), но в которой емкость 4 перемещается относительно емкости 5.

В одном варианте выполнения лист 29 материала внутренней емкости изготовлен из фольги; внутренняя емкость 2 вообще не упрочнена ни посредством проклеивания ни термосваривания; и (каждая) линия 32 разрыва выполнена посредством
45 последовательно расположенных на расстоянии (обычно пробитых механически) сквозных отверстий. В альтернативном варианте выполнения изобретения лист 29 материала внутренней емкости изготовлен из термоплавкого многослойного материала; а внутренняя емкость 2 упрочнена посредством термосваривания (то есть наложенные

части листа 29 материала внутренней емкости подвергаются термосвариванию после сгибания). Упрочнение внутренней емкости 2 посредством термосваривания обеспечивает ее герметичное запечатывание. В таком варианте (каждую) линию разрыва выполняют посредством частичного разреза (выполненным, например, лазерным лучом) перпендикулярно и не на всю толщину листа 29 материала внутренней емкости (а именно при частичном разрезе не выполняется сквозной разрез пластикового защитного слоя, предназначенного для запечатывания внутренней емкости 2 от (воздействия) внешней атмосферы.

Во всех описанных вариантах выполнения изобретения внутренняя емкость 2 может быть запечатана термосваркой, а (каждая) линия 32 разрыва может быть выполнена посредством частичного разреза, при котором не выполняют сквозной разрез пластикового защитного слоя, предназначенного для запечатывания внутренней емкости 2 от (воздействия) внешней атмосферы. Это особенно верно для варианта выполнения на Фиг.23-25, который является особенно подходящим для использования внутренней емкости 2, запечатанной термосваркой, и в которой линию 32 разрыва выполняют посредством частичного разреза, при котором не выполняют сквозной разрез пластикового защитного слоя.

Хотя вышеописанные варианты выполнения изобретения относятся к жесткой выдвижной пачке 1 сигарет, открываемой прямым скользящим перемещением, также могут использоваться и другие типы жестких пачек сигарет, например, такие как жесткая разъемная пачка сигарет, описанная в WO 2006/021581 A1, или жесткая пачка сигарет с откидной крышкой, описанная в WO 2008/053320 A2 или DE 3627440 A1.

Формула изобретения

1. Пачка сигарет, содержащая:

внутреннюю упаковку (2), вмещающую группу (30) сигарет, обернутых в лист (29) упаковочного материала, содержащего линию (32) разрыва, образующую отрывную верхнюю часть (31), которая бесшовно продолжается по единственному участку листа (29) упаковочного материала; и

жесткую внешнюю упаковку (3), вмещающую внутреннюю упаковку (2);

причем группа (30) сигарет имеет, по существу, параллелепипедную форму с прямоугольным поперечным сечением и содержит две параллельные противоположные большие боковые стенки (34), образованные цилиндрическими боковыми стенками сигарет, две параллельные противоположные малые боковые стенки (35), образованные цилиндрическими боковыми стенками сигарет, и две параллельные противоположные торцевые стенки (36), образованные плоскими торцами сигарет; четыре продольные кромки (37) образованы между двумя большими боковыми стенками (34) и двумя малыми боковыми стенками (35), четыре большие поперечные кромки (38) образованы между двумя большими боковыми стенками (34) и двумя торцевыми стенками (36), и четыре малые поперечные кромки (39) образованы между двумя малыми боковыми стенками (35) и двумя торцевыми стенками (36);

при этом лист (29) упаковочного материала согнут вокруг панели (30) сигарет посредством наложения двух противоположных клапанов (40, 41) листа (29) упаковочного материала для образования трубчатой обертки, охватывающей группу (30) сигарет, причем без швов на всех четырех сторонах и имеющей на малых боковых стенках (35) панели (30) сигарет два боковых конца, согнутых для завершения создания внутренней емкости (2);

отличающаяся тем, что противоположные клапаны (40, 41) листа (29) упаковочного

материала наложены только на первую большую боковую стенку (34a) группы (30) сигарет при образовании трубчатой обертки и перед сгибанием двух боковых концов трубчатой обертки.

5 2. Пачка сигарет по п.1, в которой на первой малой поперечной кромке (39a) панели (30) сигарет, включающей отрывную верхнюю часть (31), лист (29) упаковочного материала имеет язычок (33), образованный из панели отрывной верхней части (31) и расположенный с обеих сторон первой малой поперечной кромки (39a).

3. Пачка сигарет по п.2, в которой язычок (33) согнут на первую торцевую стенку (36b) панели (30) сигарет.

10 4. Пачка сигарет по п.3, в которой язычок (33) временно прикреплен к остальной отрывной верхней части (31), закрывающей первую торцевую стенку (36b) панели (30) сигарет.

5. Пачка сигарет по п. 4, в которой клей со слабой адгезионной способностью нанесен между язычком (33) и остальной отрывной верхней части (31) для прикрепления язычка (33) временно к остальной отрывной верхней части (31).

6. Пачка сигарет по п.4, содержащая отрывную наклейку (44), покрытую клеем со слабой адгезионной способностью и нанесенную на язычок (33) и остальную отрывную верхнюю часть (31) для временного прикрепления язычка (33) к остальной отрывной верхней части (31).

20 7. Пачка сигарет по п.4, содержащая отрывную наклейку (44), наклеенную поверх язычка (33) и остальной отрывной верхней части (31) для постоянного прикрепления язычка (33) к остальной отрывной верхней части (31).

8. Пачка сигарет по п.6, в которой наклейка (44) содержит клапан для захвата, не приклеенный к язычку (33) и/или к остальной отрывной верхней части (31).

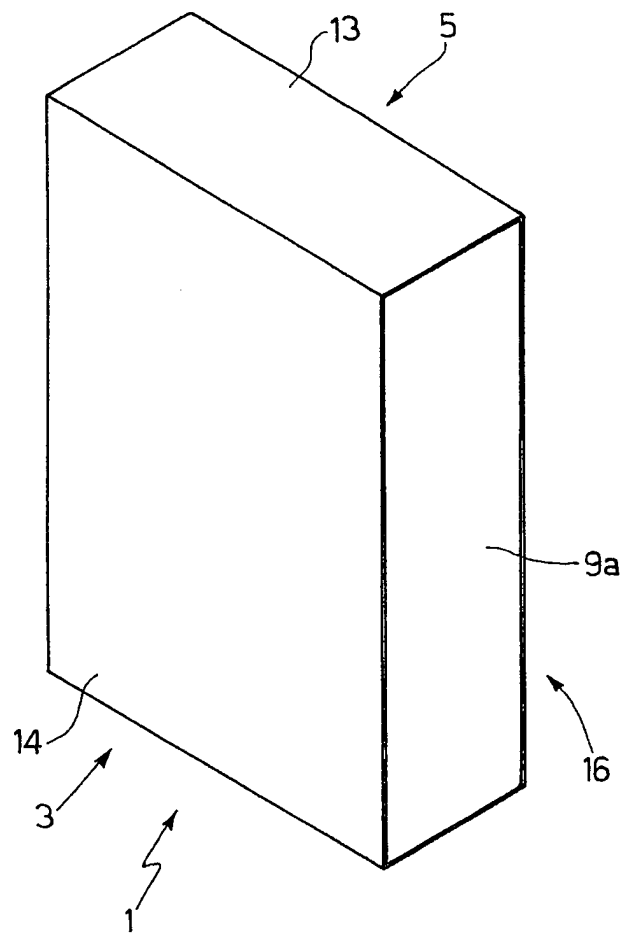
25 9. Пачка сигарет по любому из пп. 1-8, в которой внешняя упаковка (3) содержит отрывную крышку (45), наложенную на отрывную верхнюю часть (31) внутренней емкости (2), или отрывную наклейку (44), наложенную на отрывную верхнюю часть (31) внутренней емкости (2).

30 10. Пачка сигарет по п.9, в которой отрывная крышка (45) внешней упаковки (3) или отрывная наклейка (44) приклеена к отрывной верхней части (31) внутренней емкости (2).

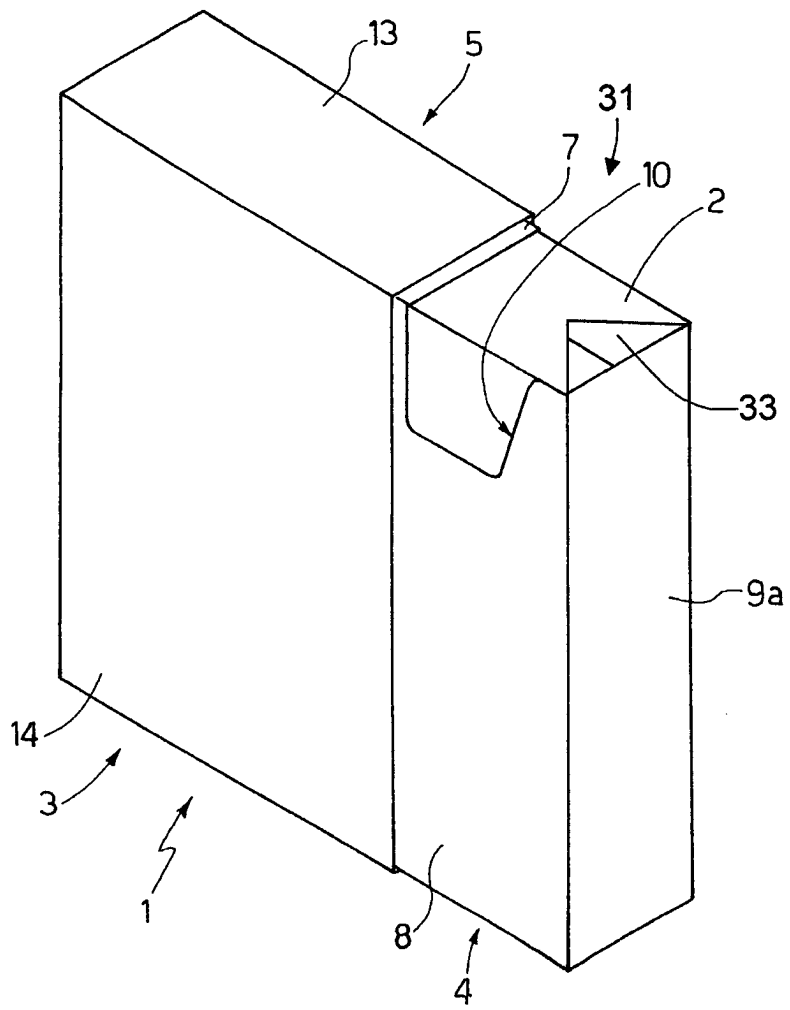
11. Пачка сигарет по любому пп.1-8, в которой внешняя упаковка (3) содержит внутреннюю емкость (4), вмещающую внутреннюю упаковку (2); и внешнюю емкость (5), вмещающую внутреннюю емкость (4) скользящим образом для скольжения 35 внутренней емкости (4) между закрытым положением, в котором внутренняя емкость (4) является вставленной внутрь внешней емкости (5), и открытым положением, в котором внутренняя емкость (4) является выдвинутой по меньшей мере частично из внешней емкости (5).

40

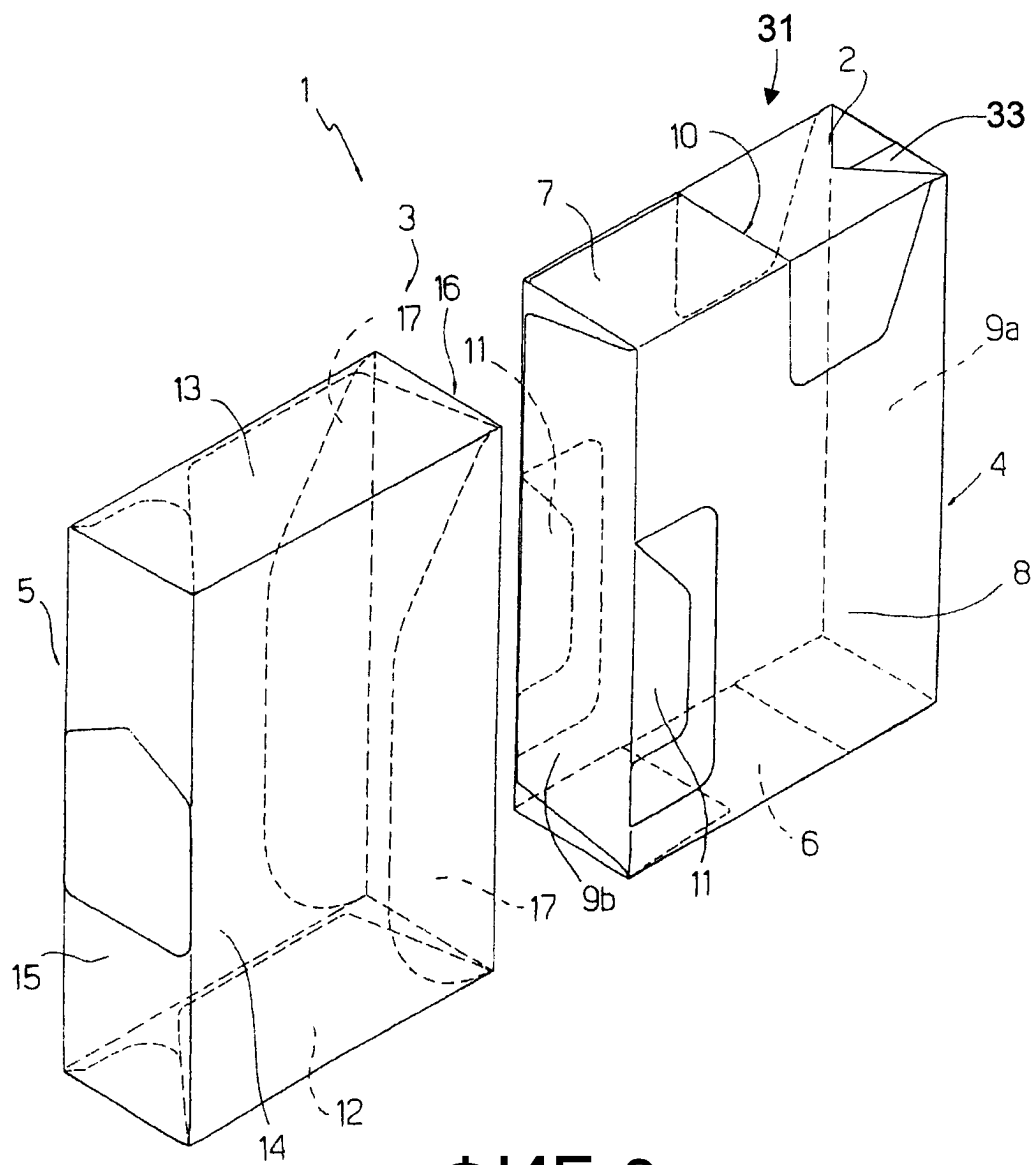
45



ФИГ.1

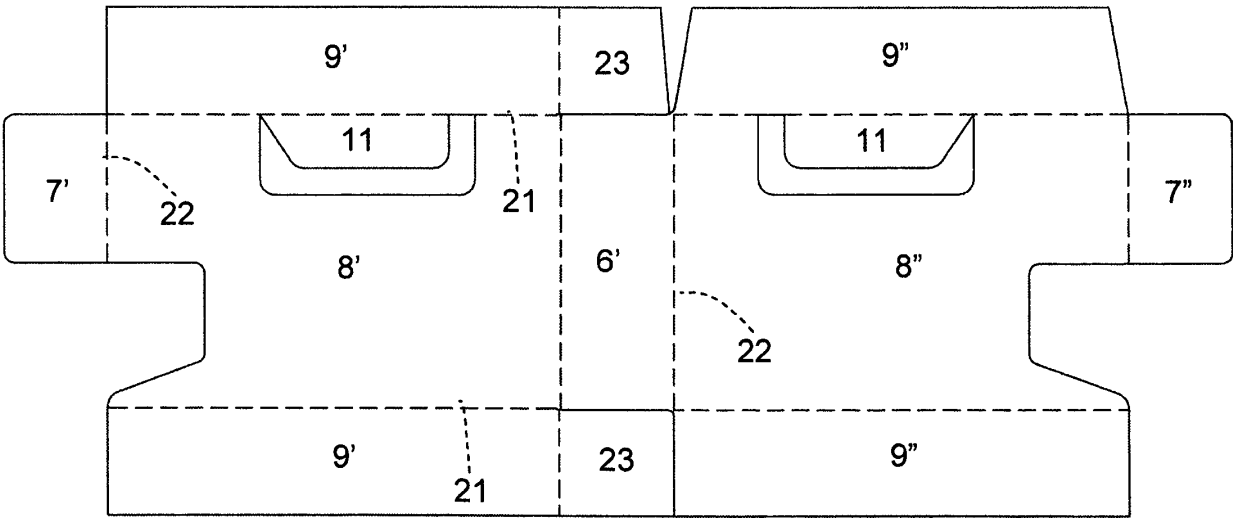


ФИГ.2



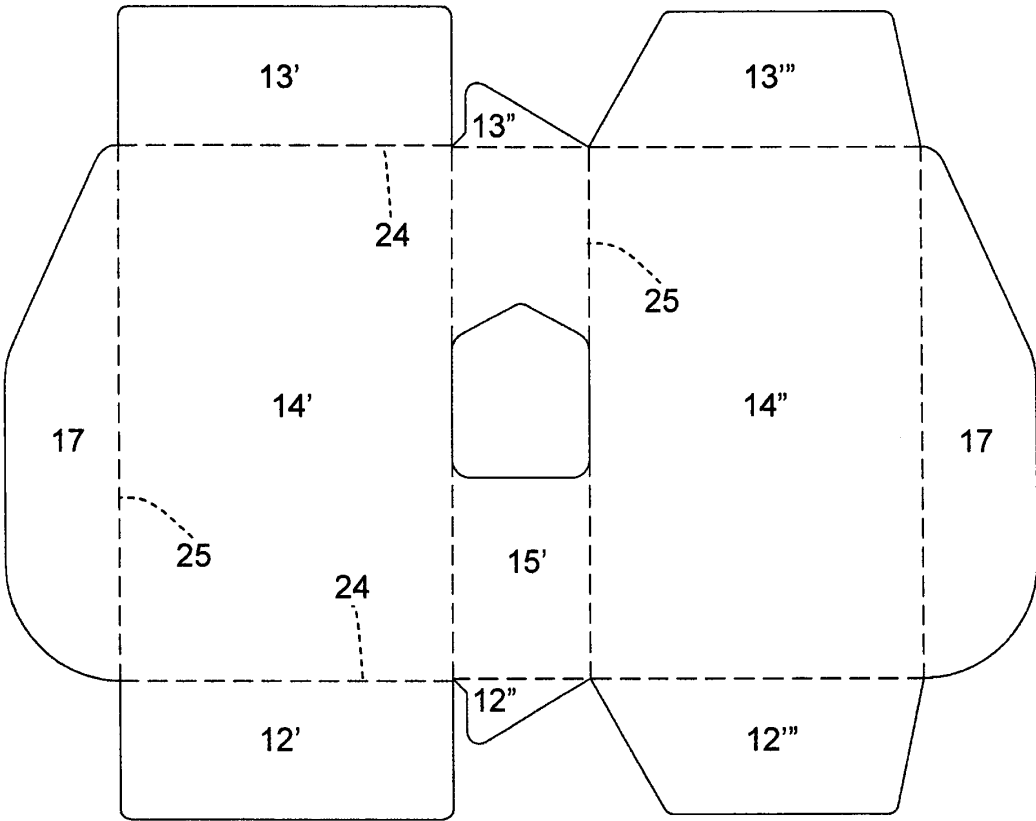
ФИГ. 3

19

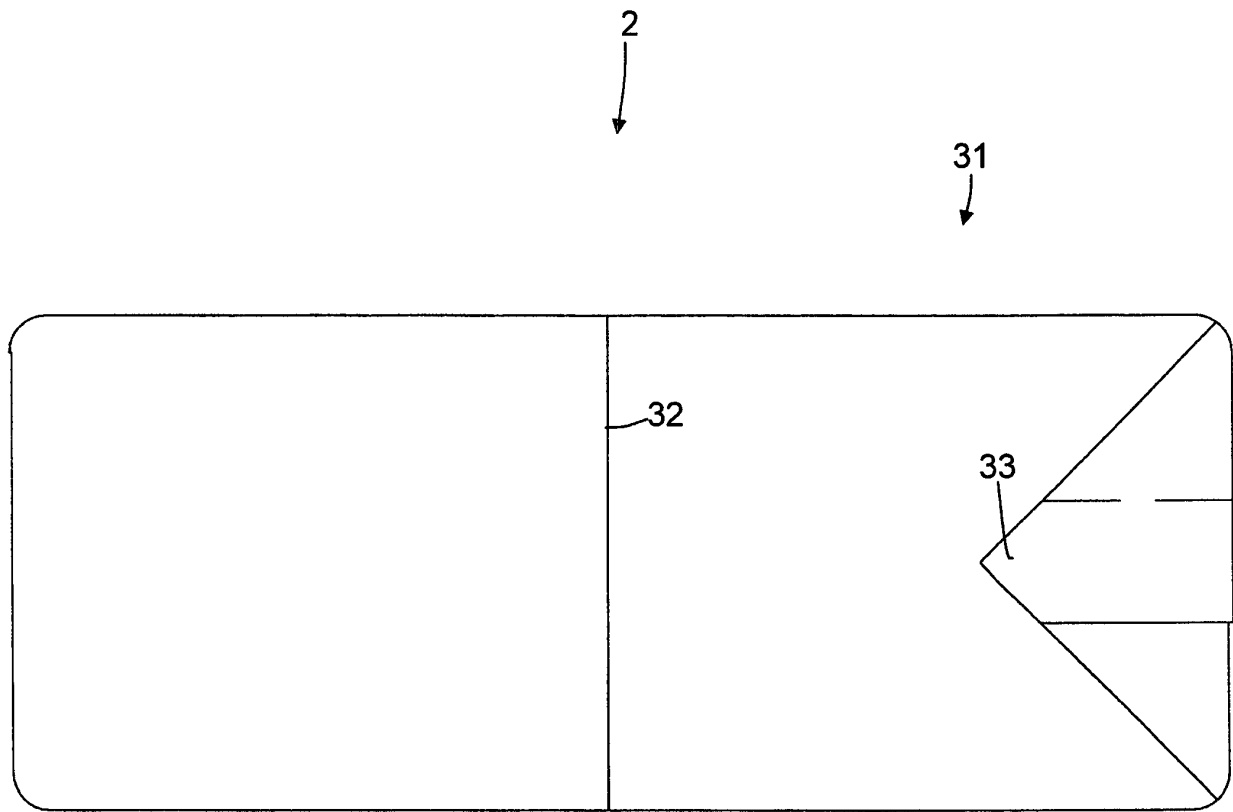


ФИГ. 4

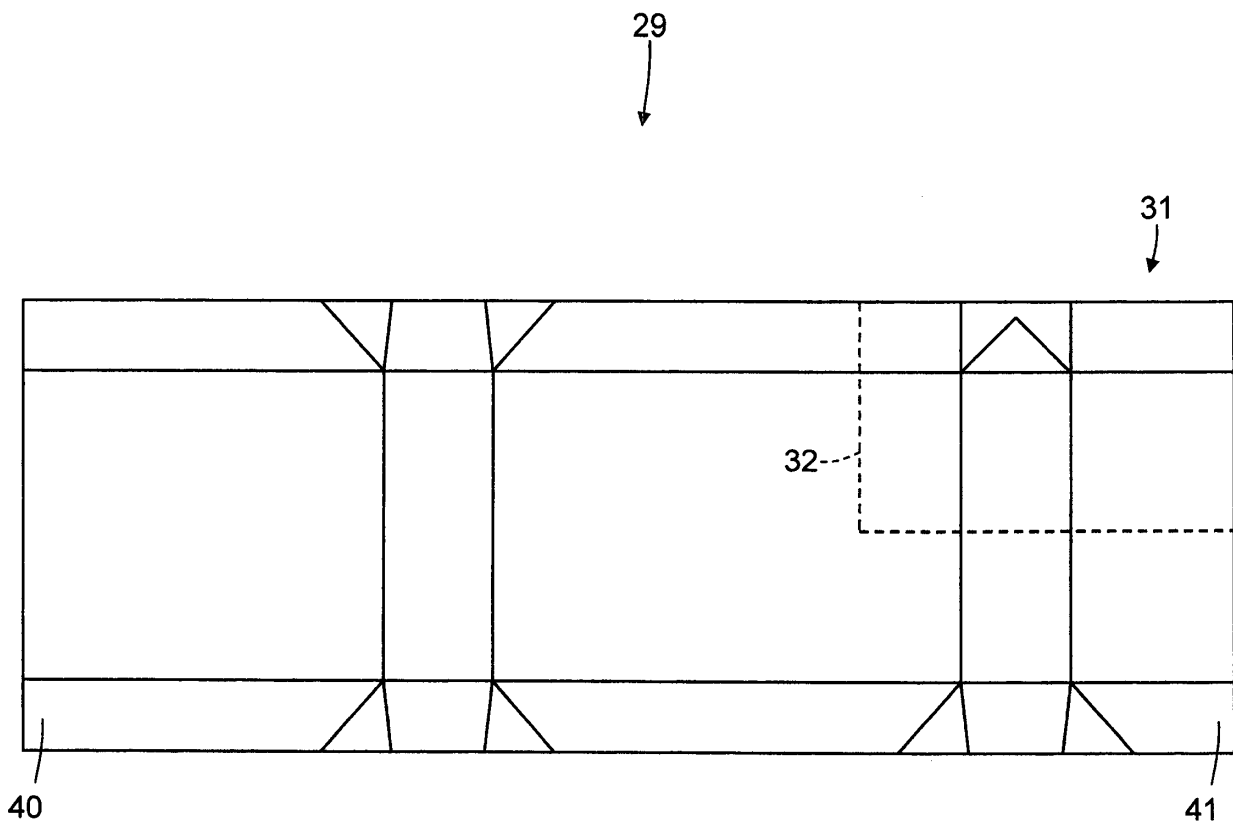
20



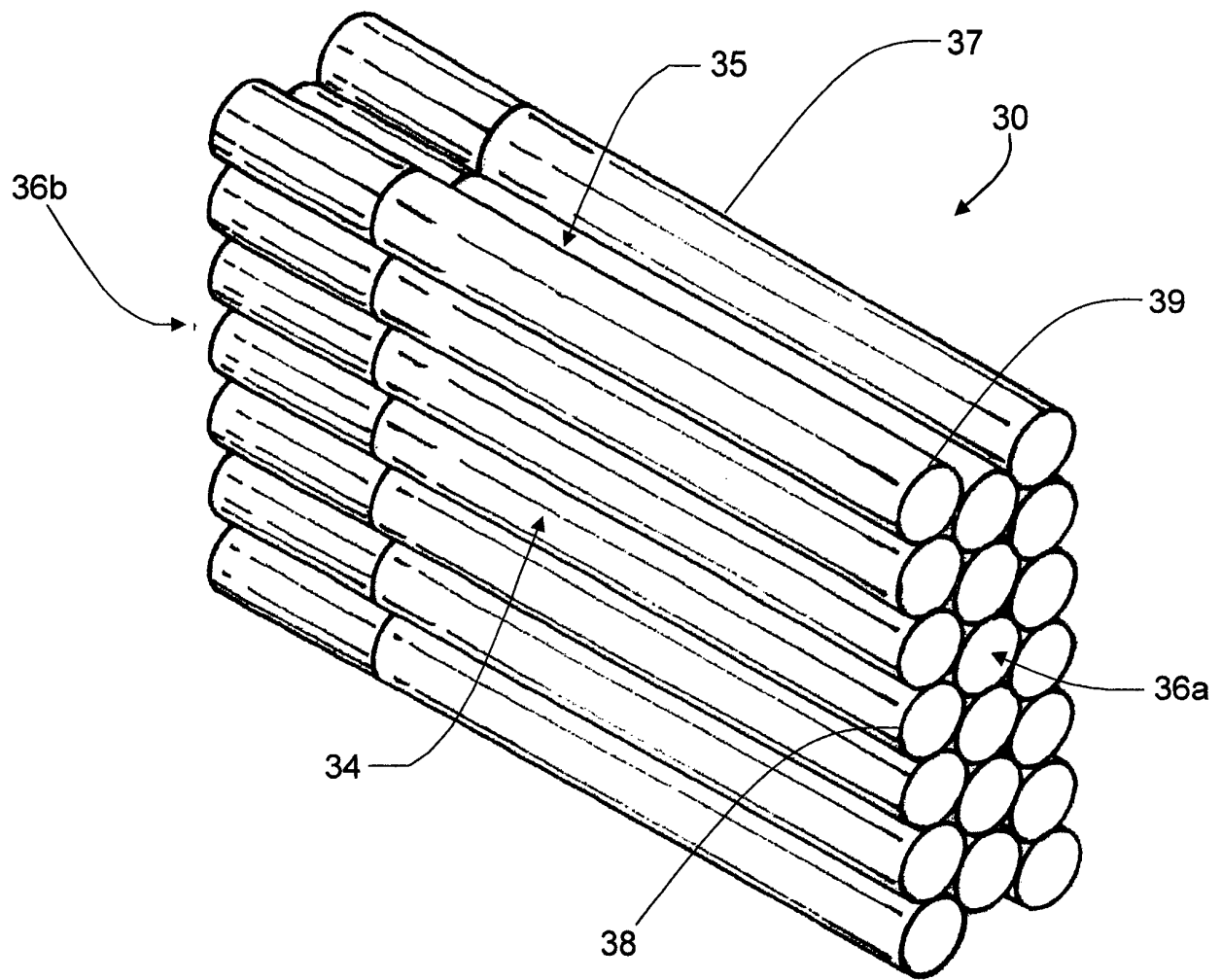
ФИГ. 5



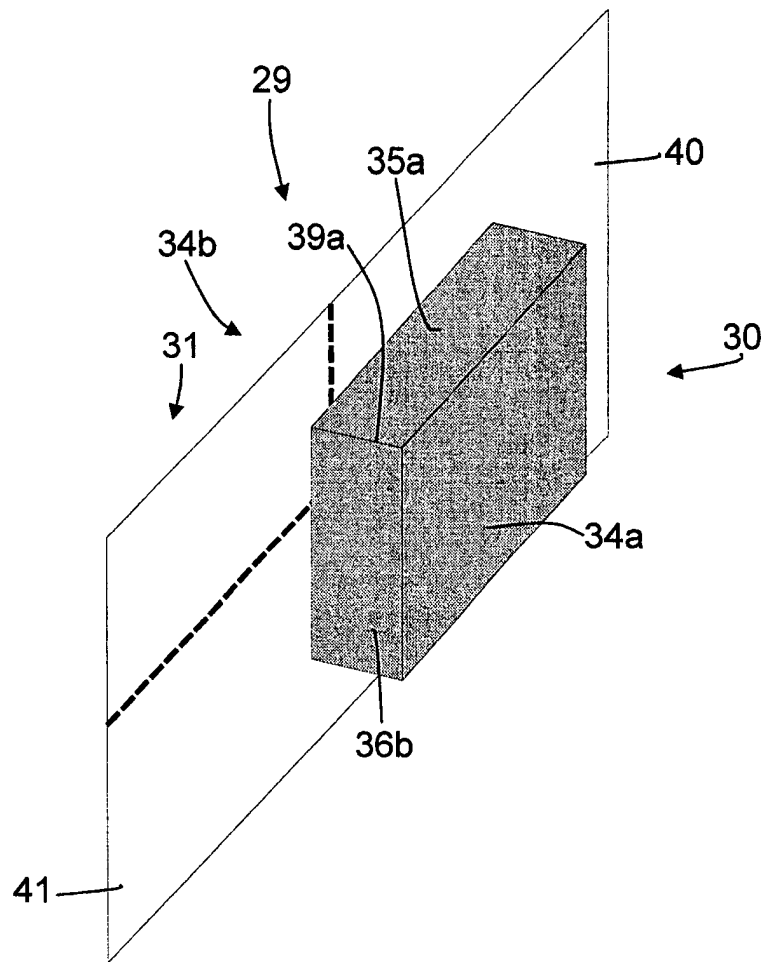
ФИГ. 6



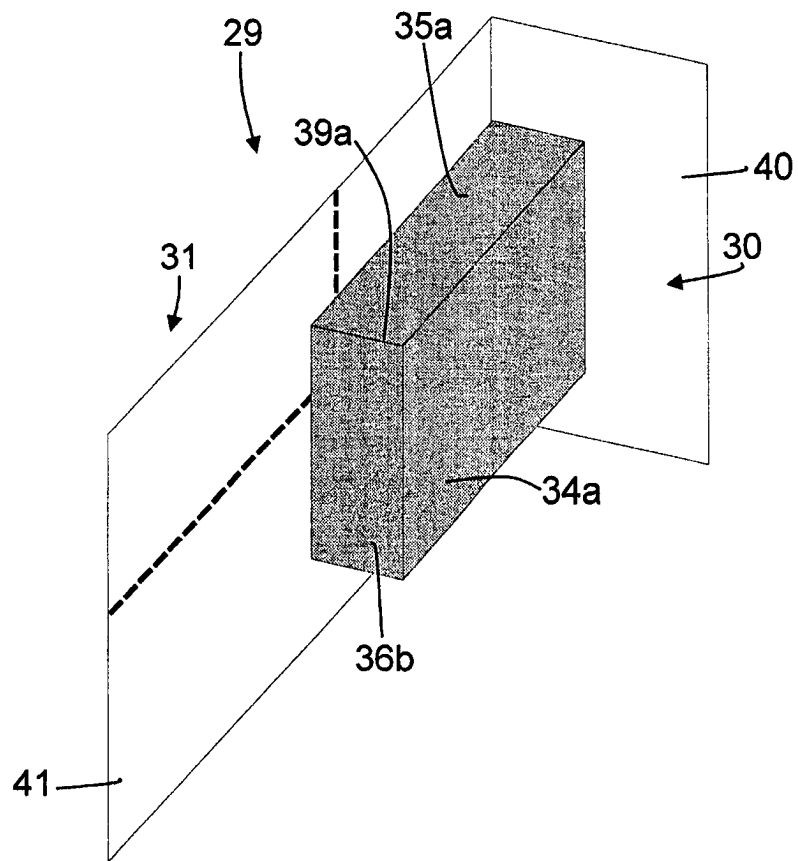
ФИГ. 7



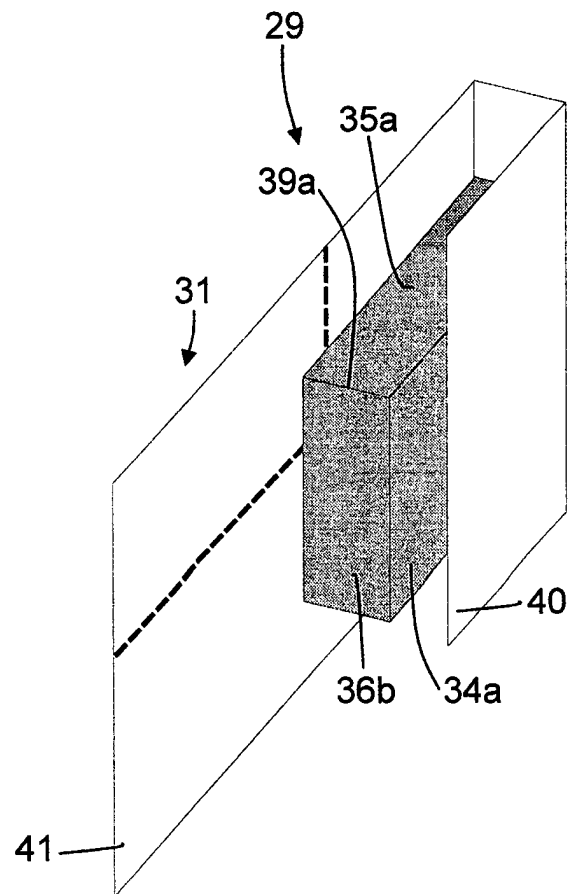
ФИГ.8



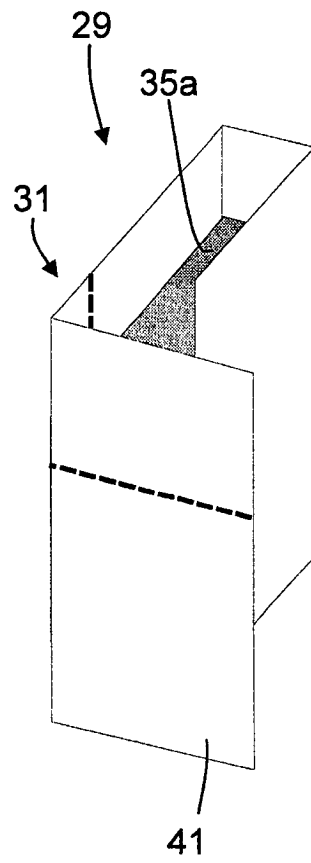
ФИГ.9



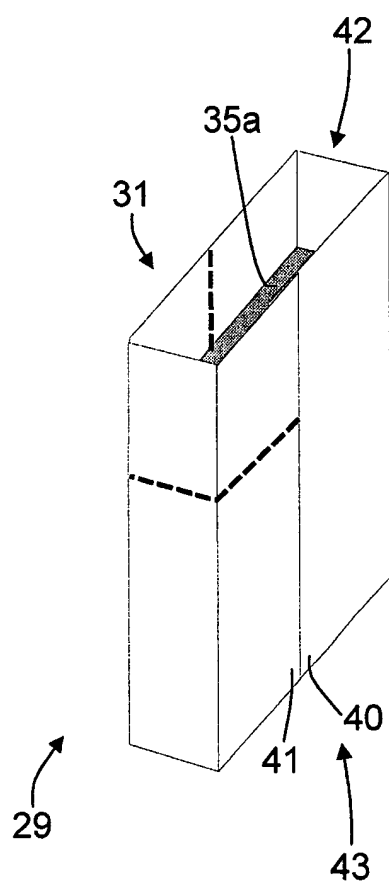
ФИГ.10



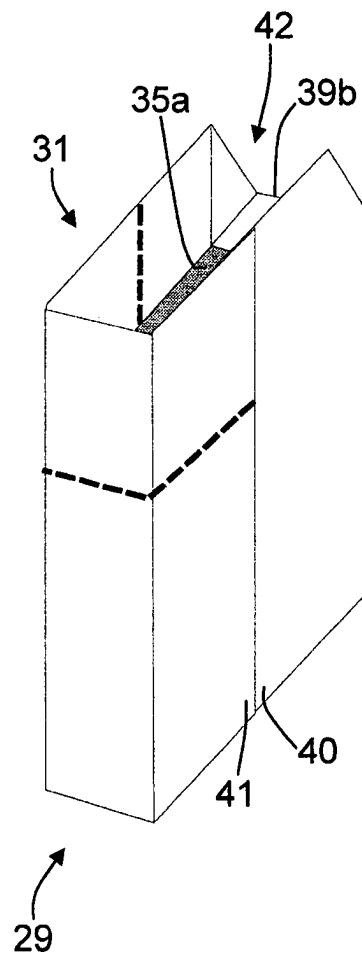
ФИГ.11



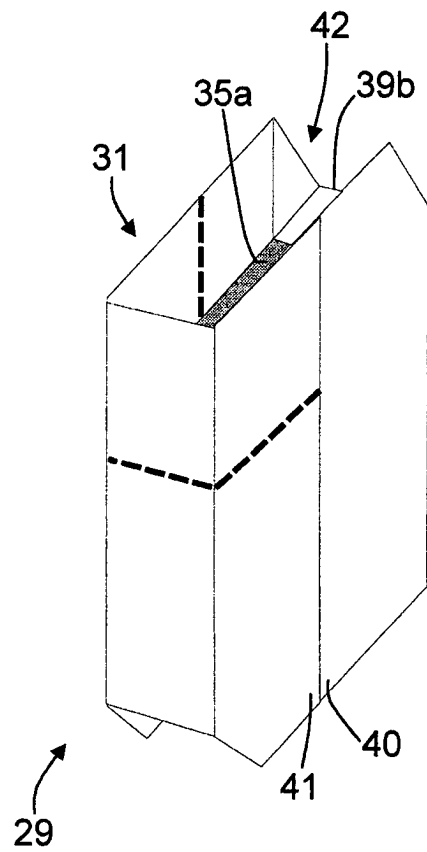
ФИГ.12



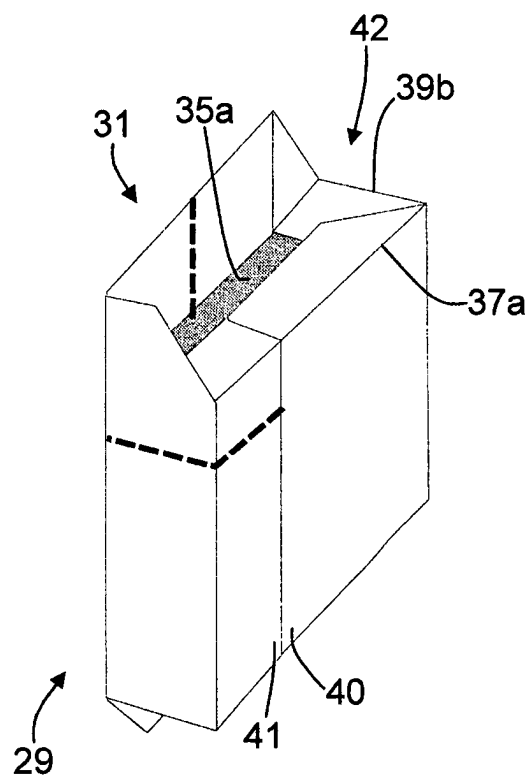
ФИГ.13



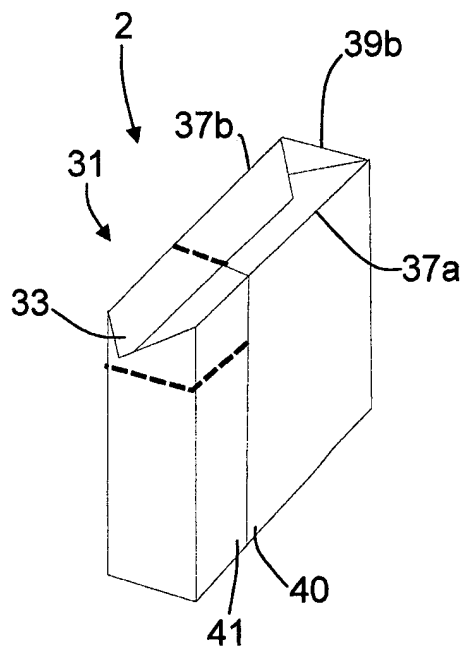
ФИГ.14



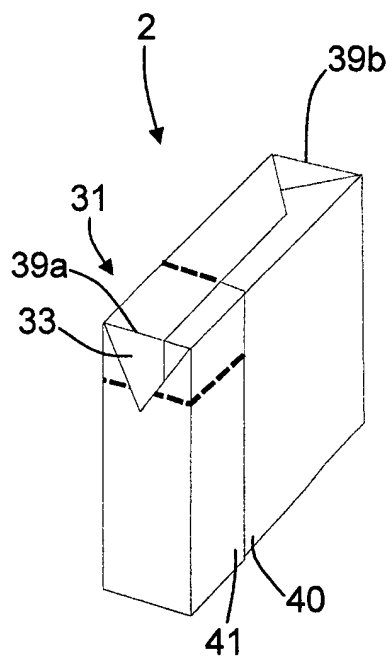
ФИГ.15



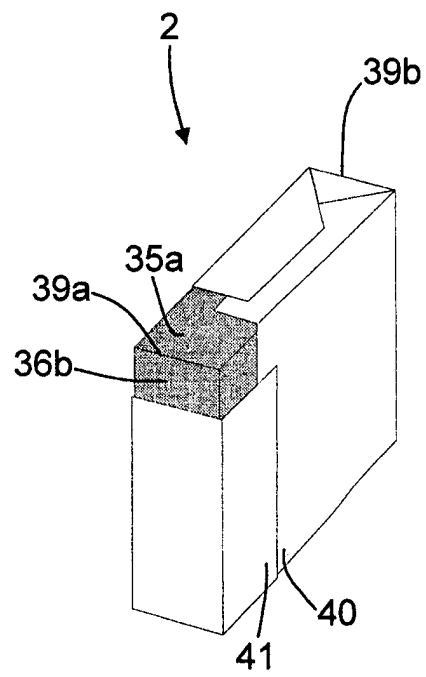
ФИГ.16



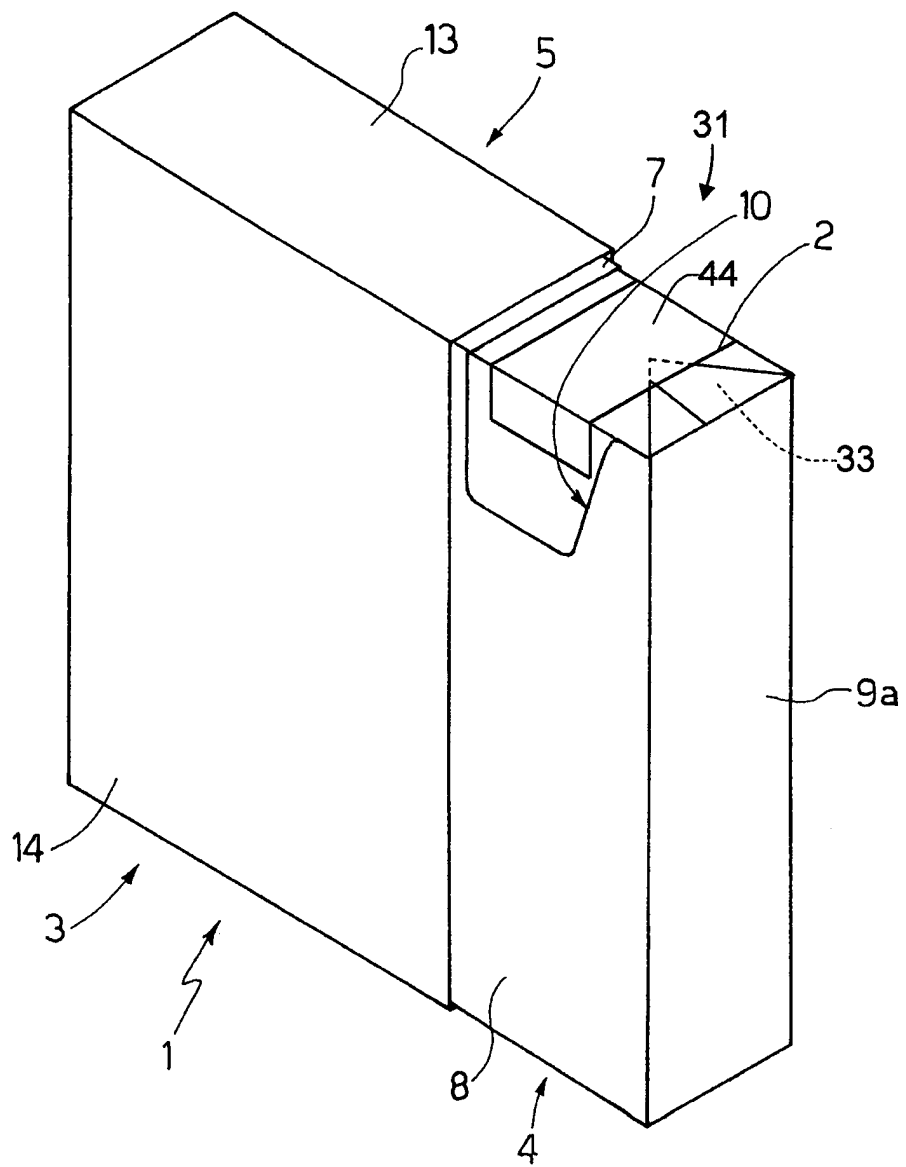
ФИГ.17



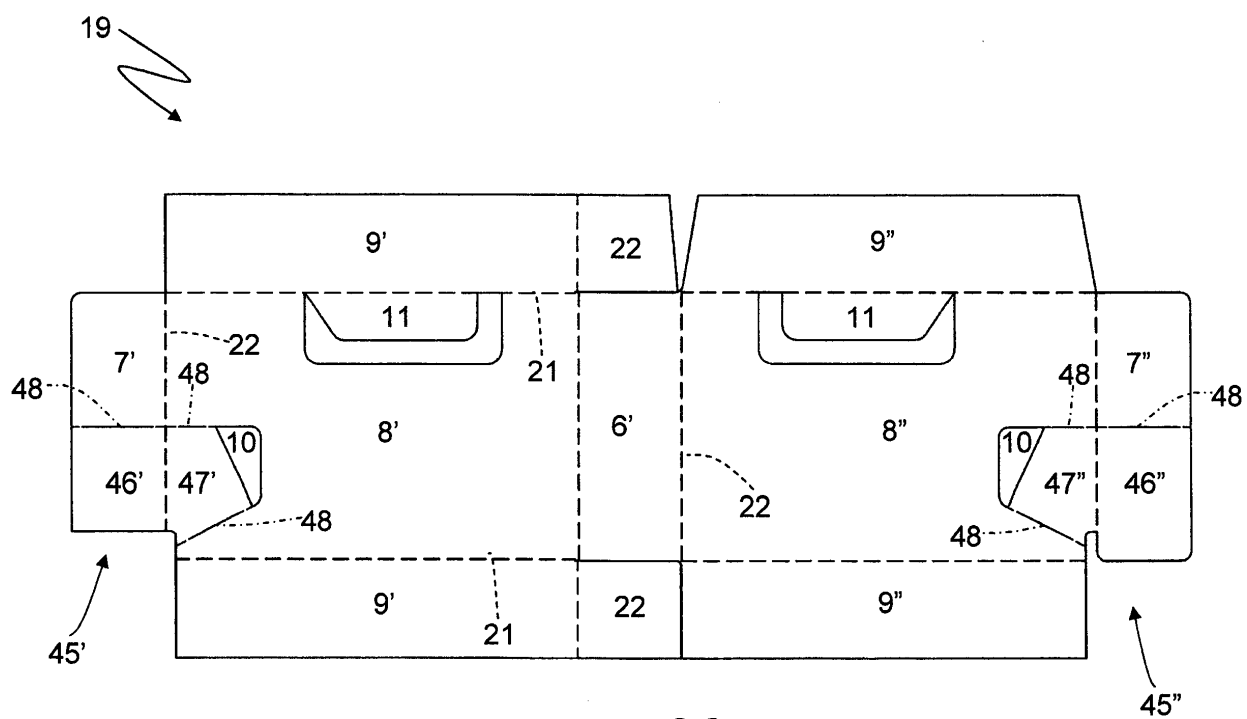
ФИГ.18



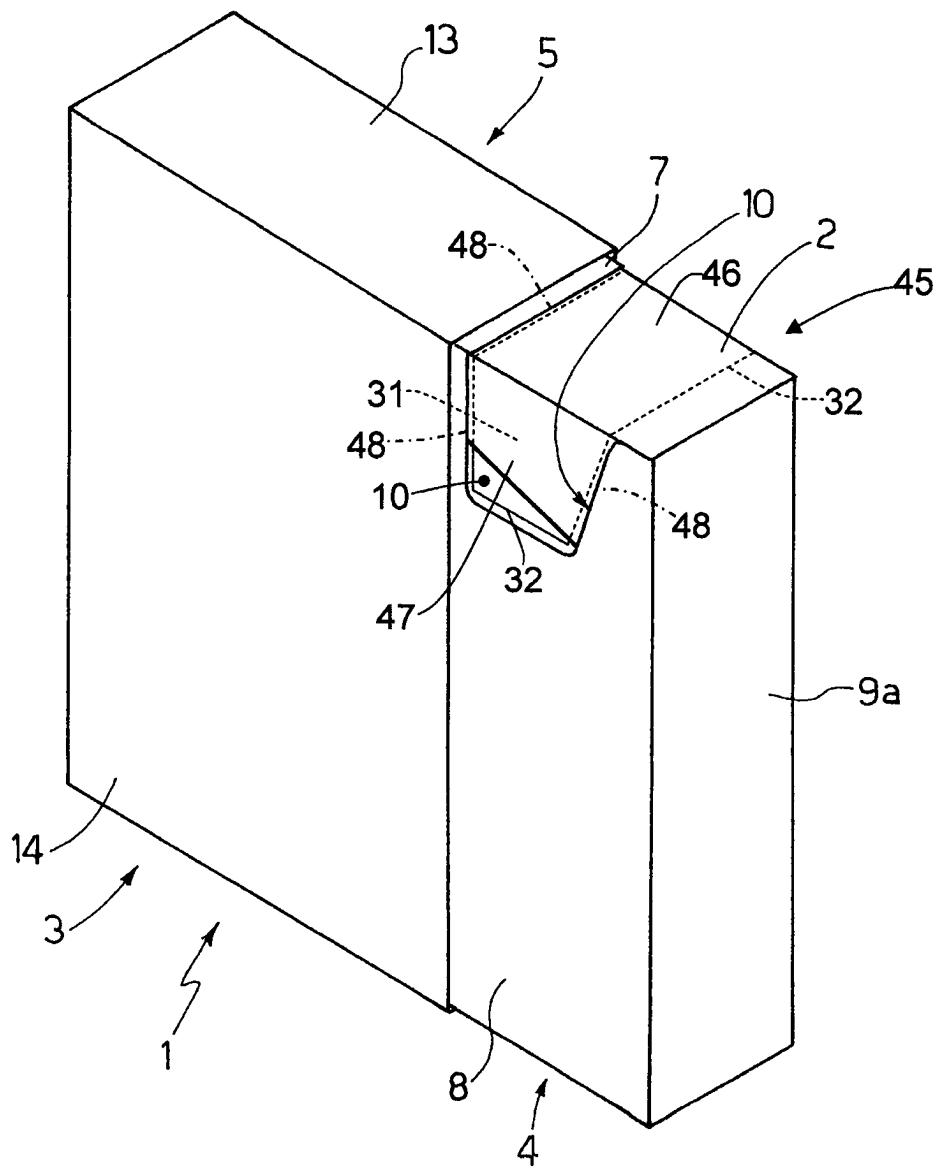
ФИГ.19



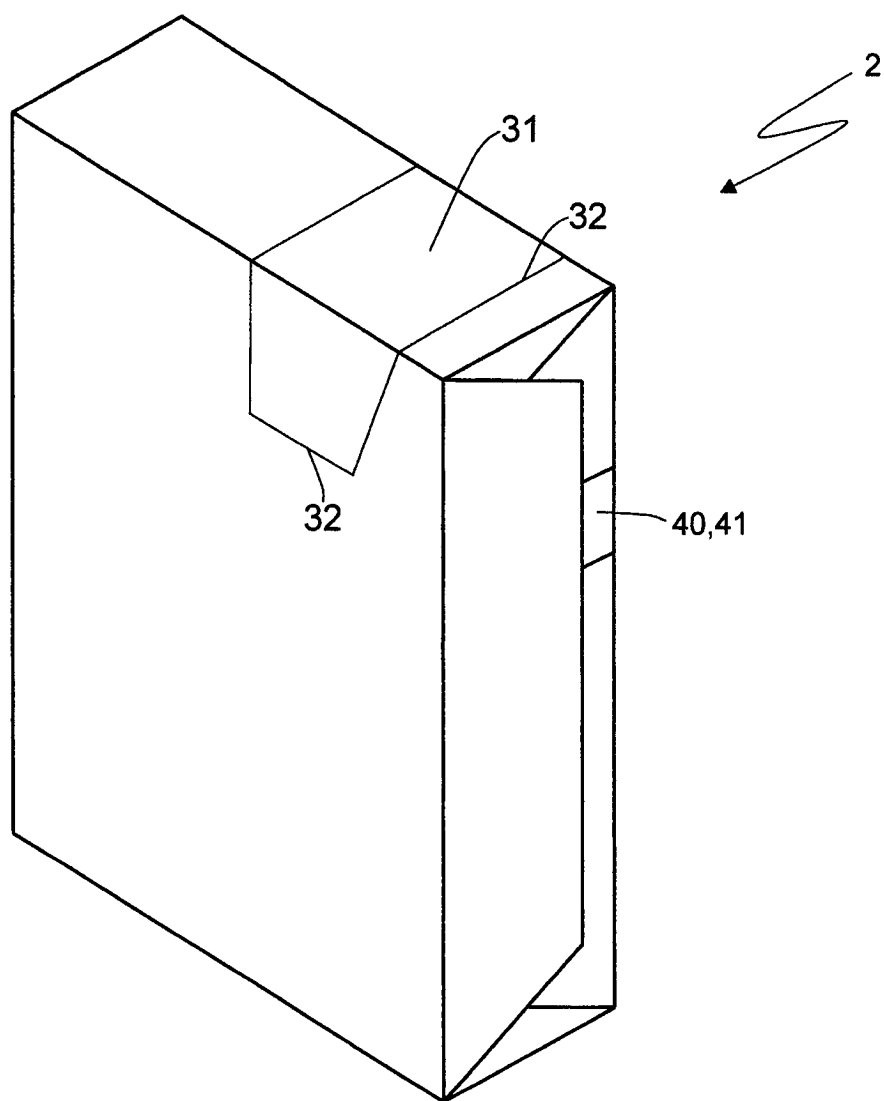
ФИГ. 20



ФИГ. 22

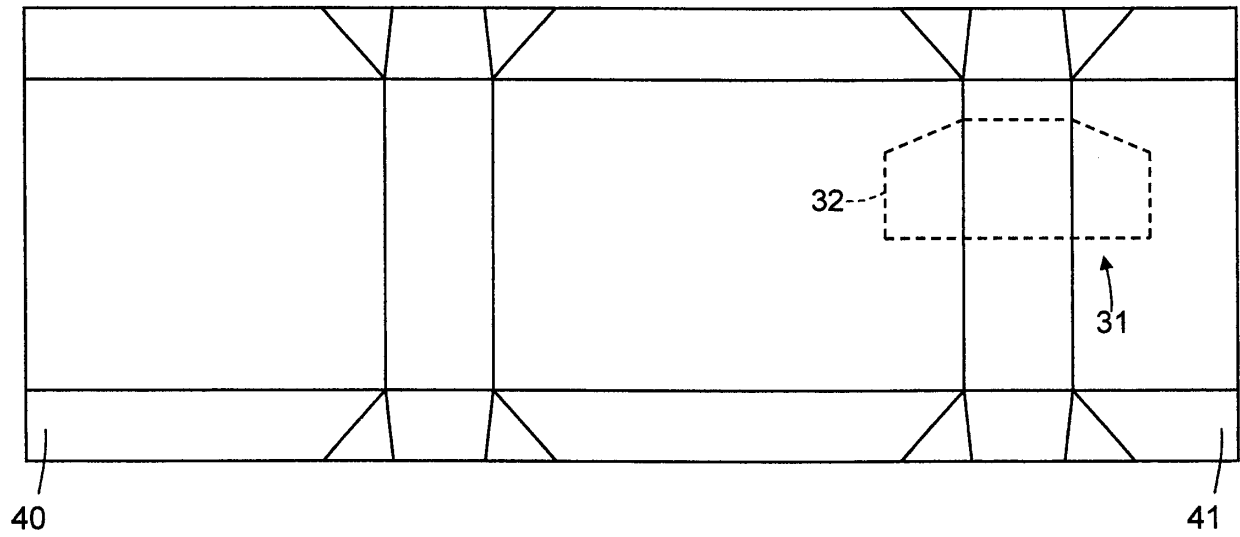


ФИГ. 23а

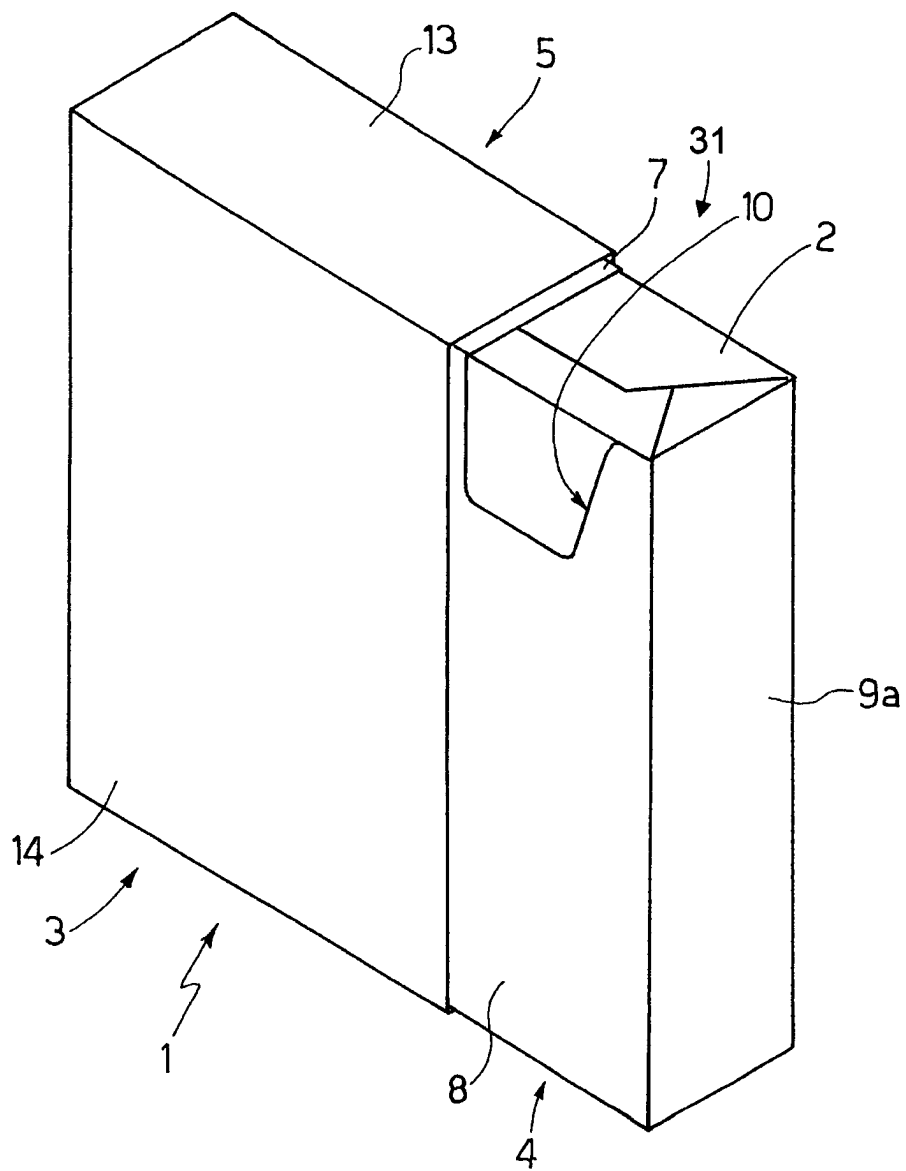


ФИГ. 24

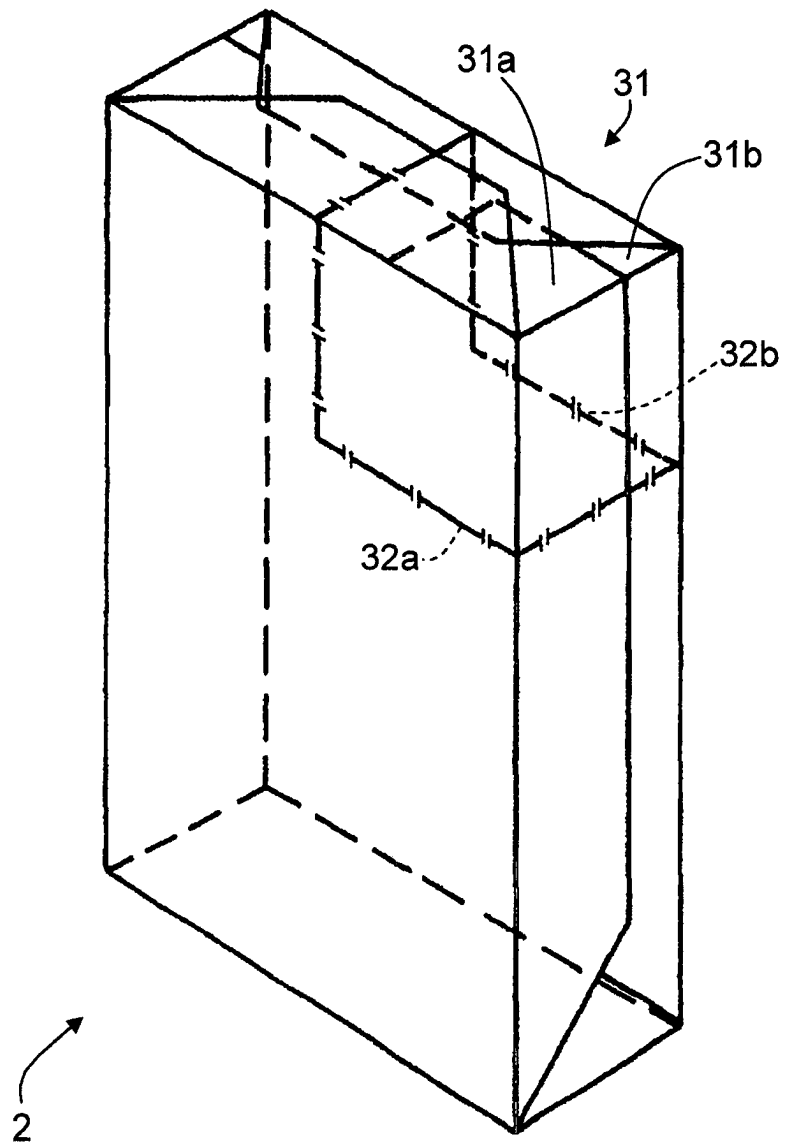
29
↓



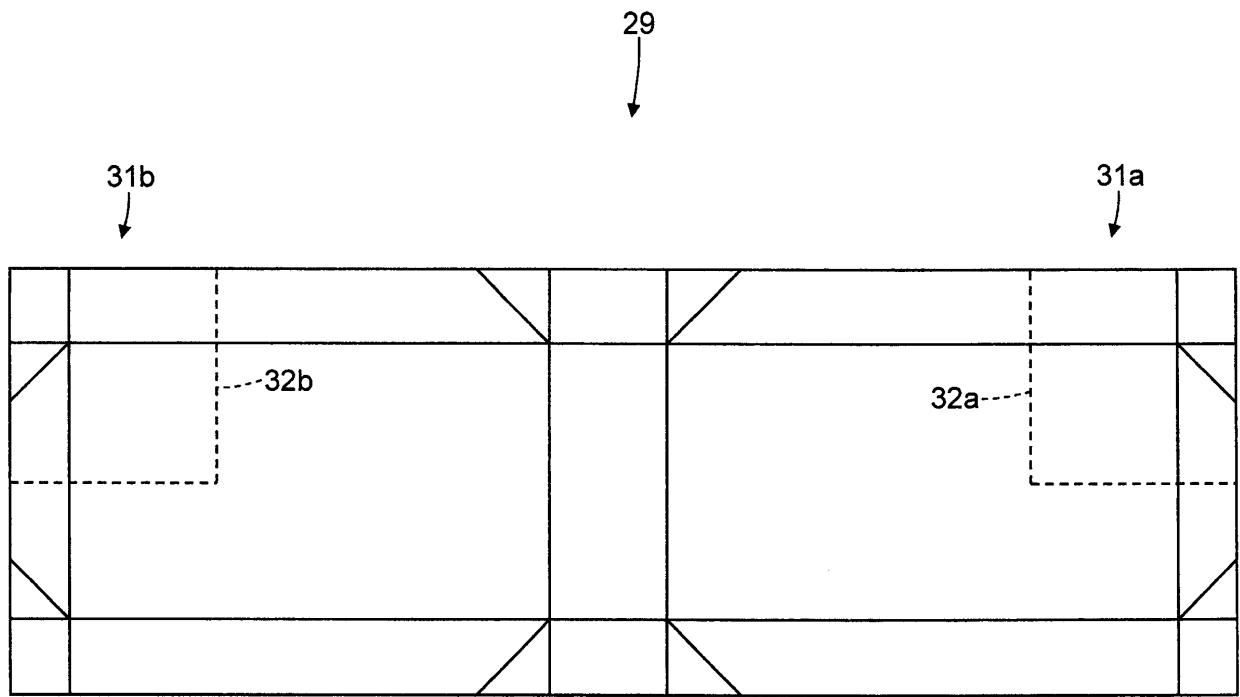
ФИГ.25



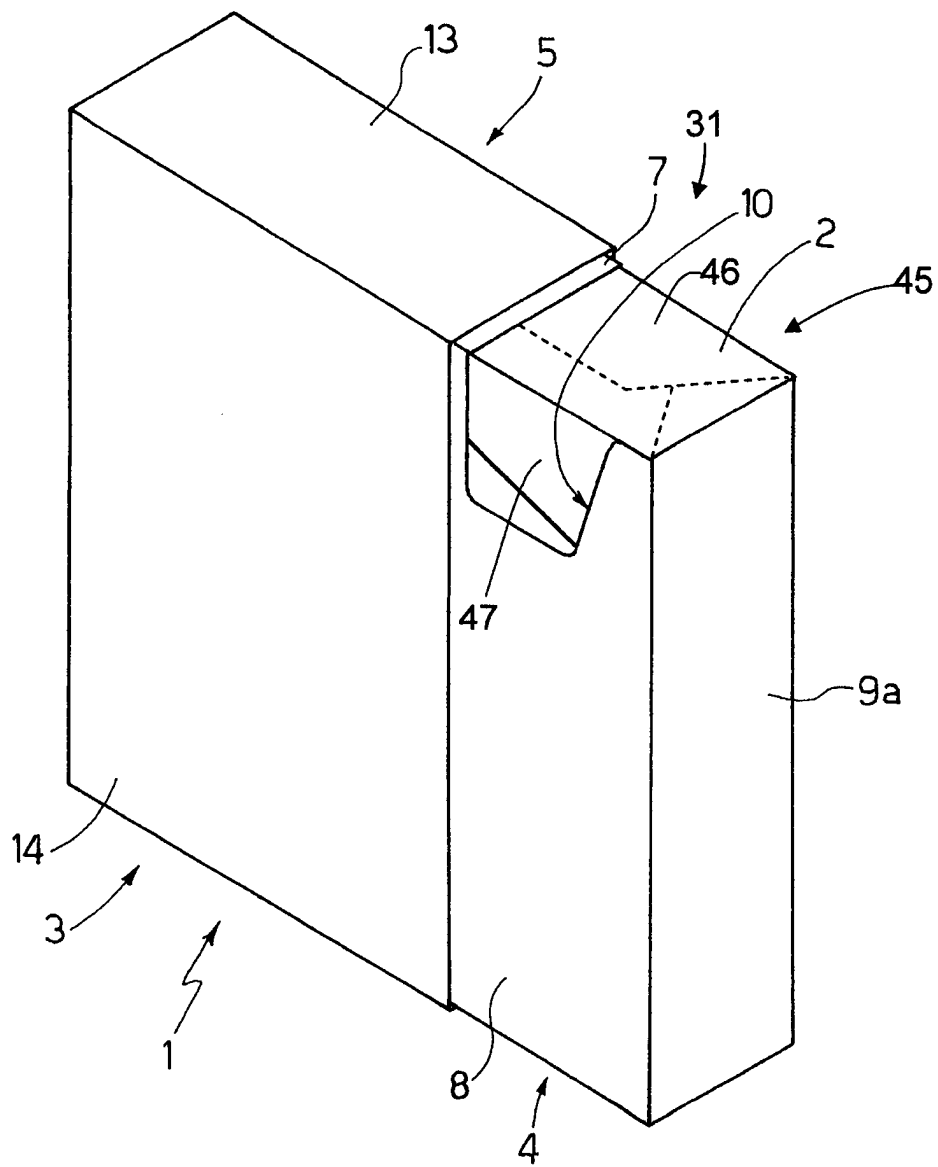
ФИГ.26



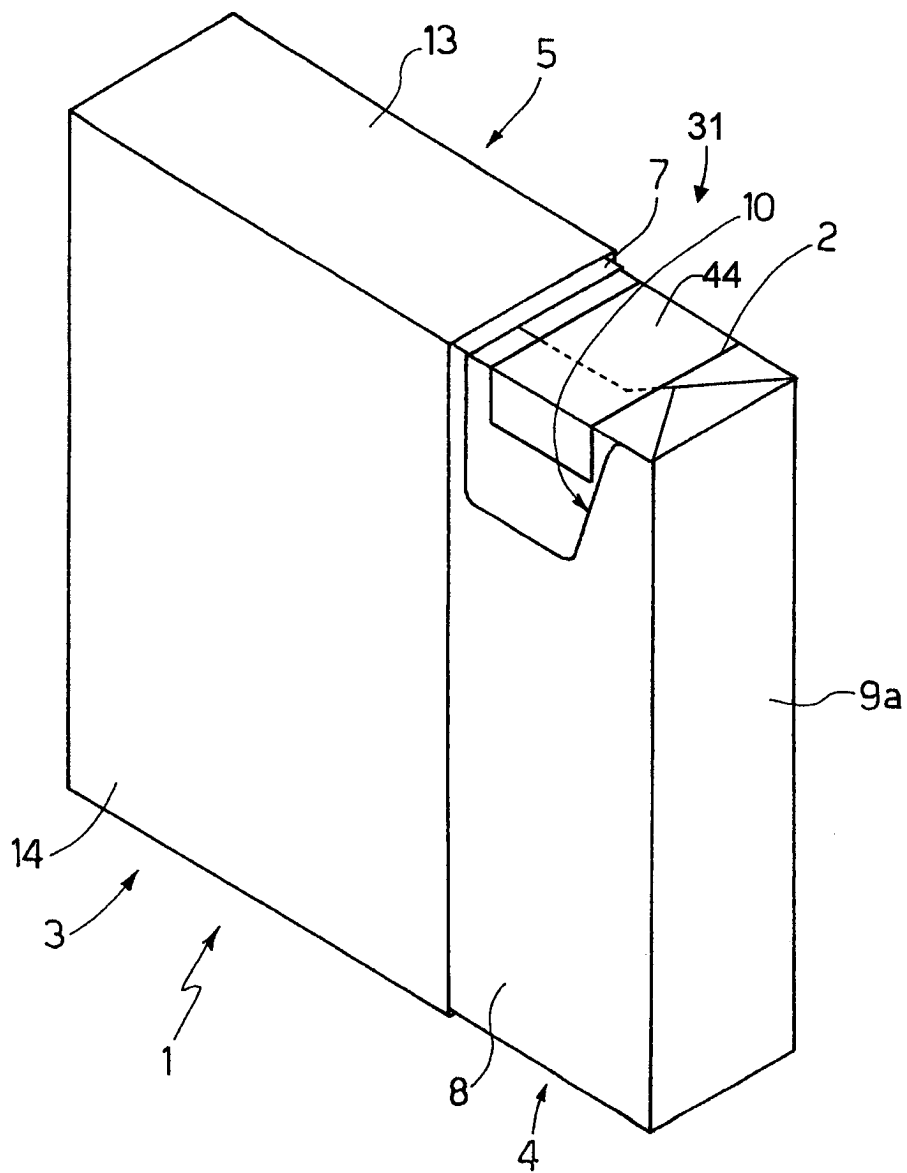
ФИГ. 27



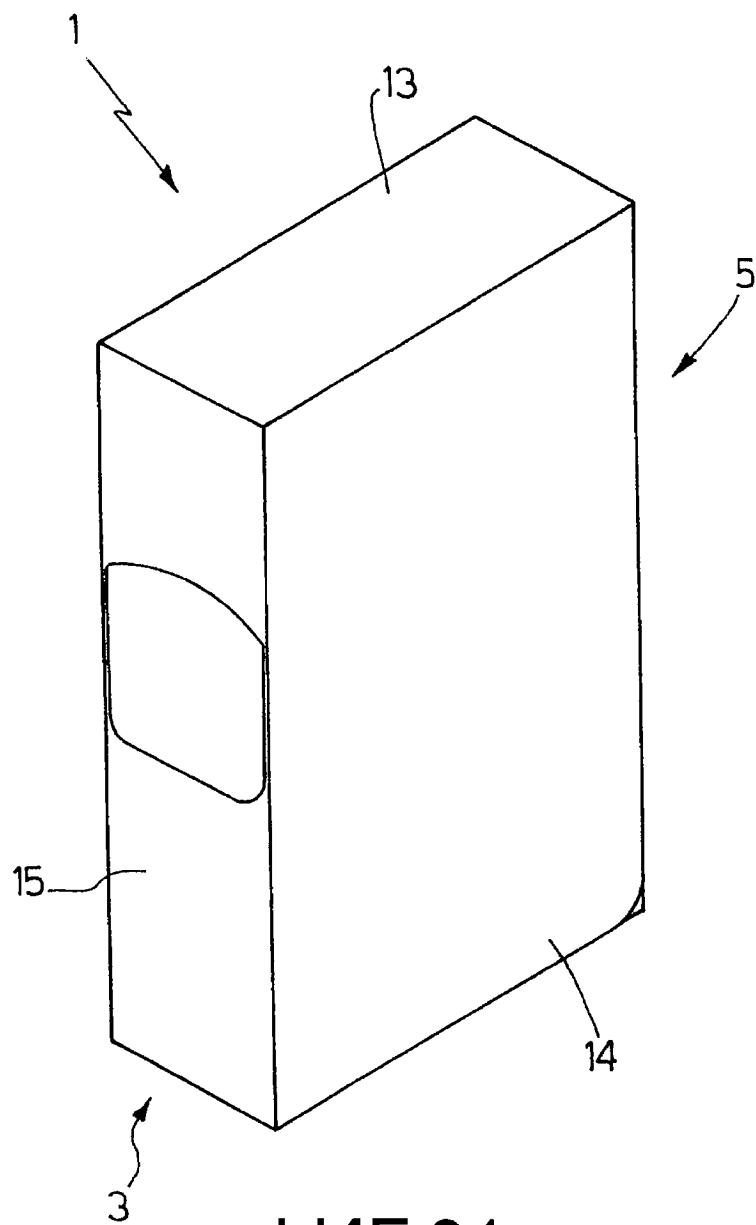
ФИГ. 28



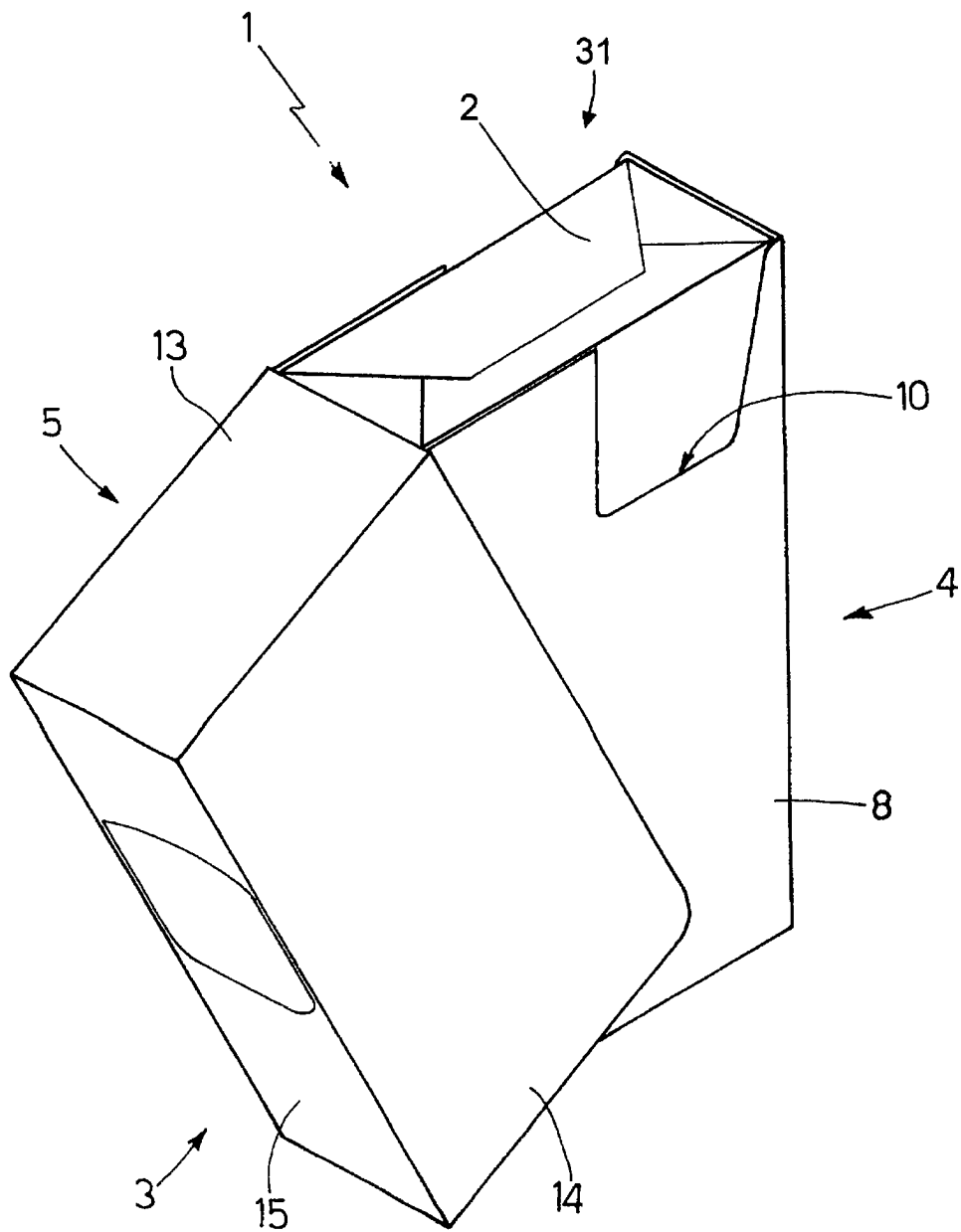
ФИГ. 29



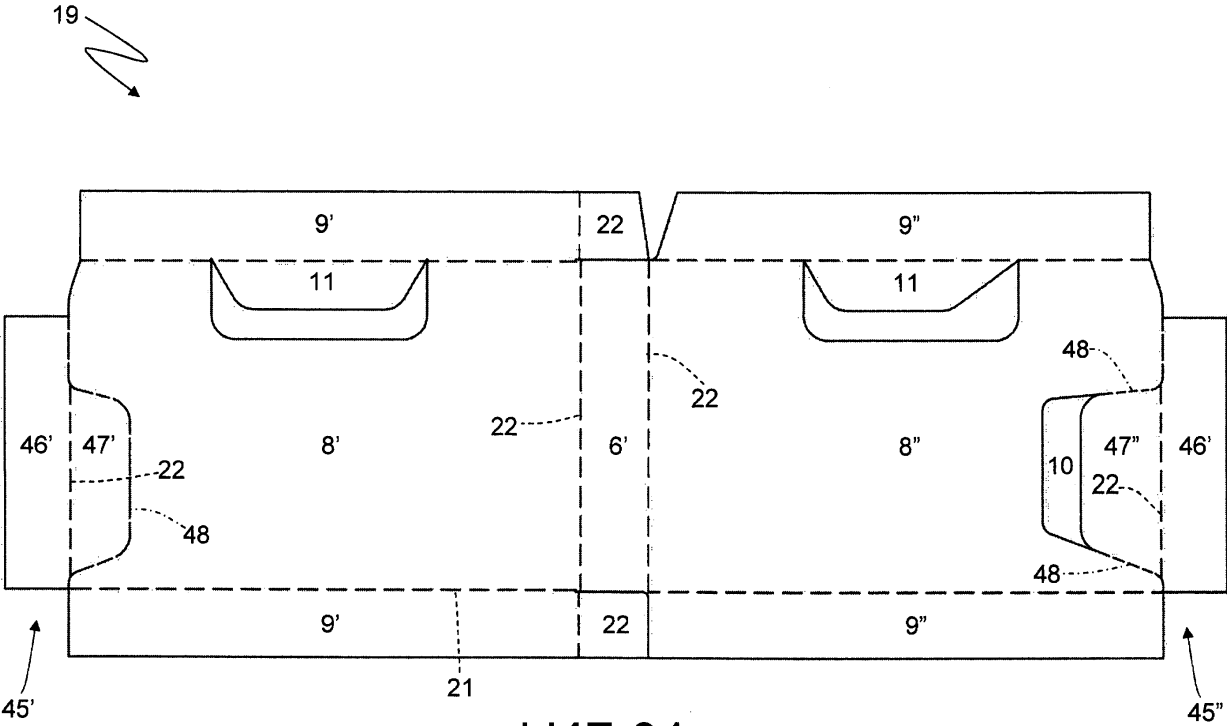
ФИГ. 30



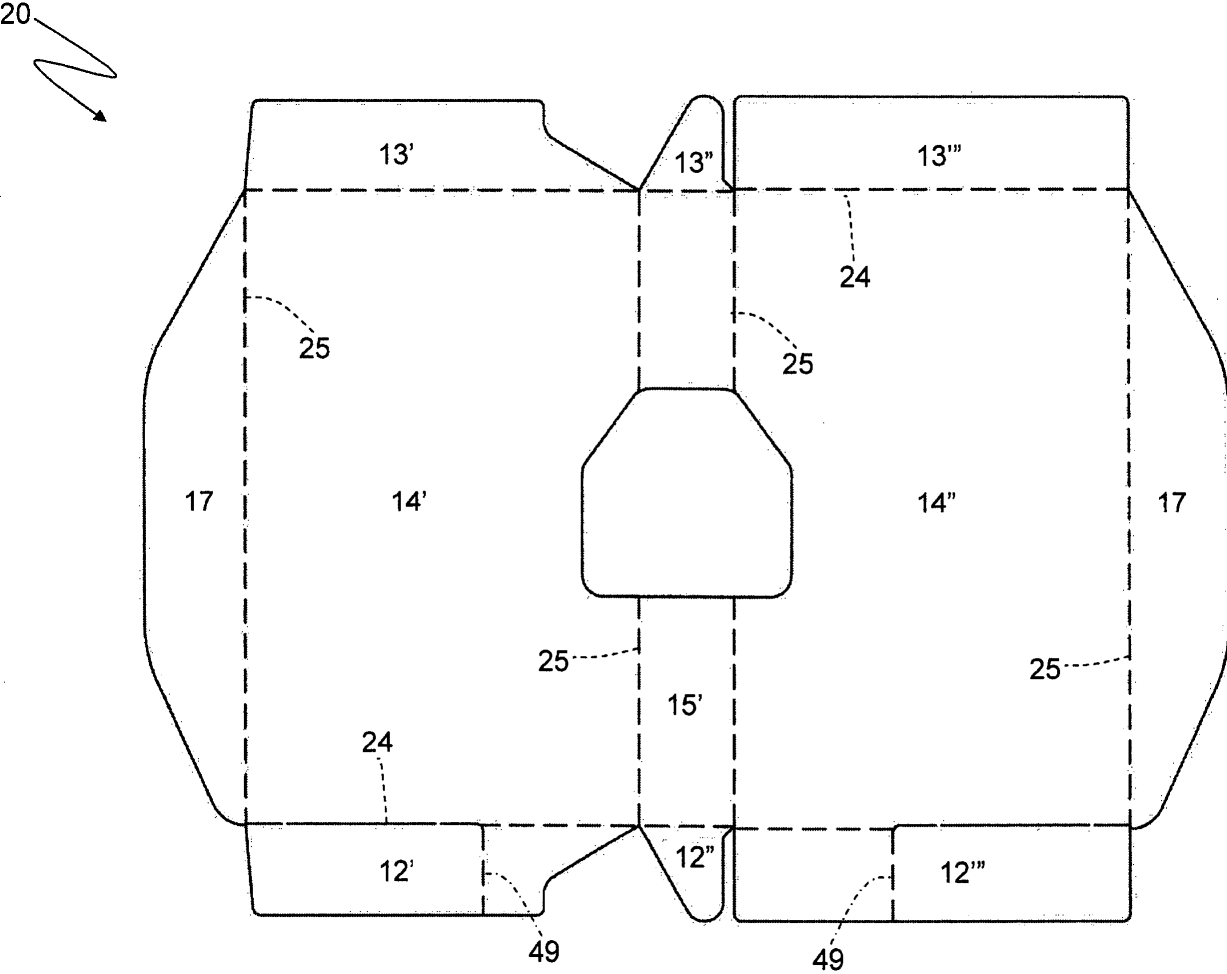
ФИГ.31



ФИГ.33



ФИГ. 34



ФИГ. 35

