



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 93244226.9

[51]Int.Cl⁵

B60S 9/00

[45]授权公告日 1994 年 4 月 20 日

[22]申请日 93.11.13 [24]颁证日 94.5.1

[73]专利权人 李世将

地址 100025北京市朝阳区红庙北里29楼
202 号

共同专利权人 李木毕

[72]设计人 李世将 李木毕

[21]申请号 93244226.9

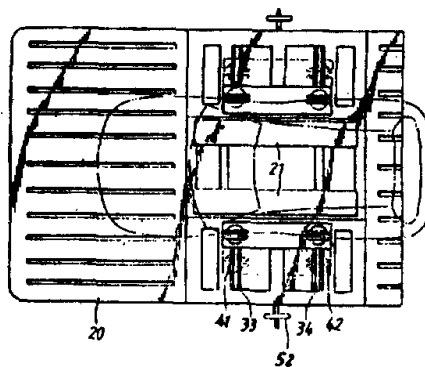
说明书页数:

附图页数:

[54]实用新型名称 汽车维修机用支撑架支板导向装置

[57]摘要

一种汽车维修机用支撑架支板导向装置, 它包括表面水平的平台, 平台中央设有千斤顶, 千斤顶前后设有移动方便的作为支撑架支板的滑动板, 该板上设有可支撑车体重量的支撑架, 沿平台中心线垂直方向设有两根导轨, 导轨上设有滑动块, 滑动板固定于滑动块上, 滑动板中央下方设有套筒, 套筒上穿设有带手轮的螺杆, 转动手轮可使套筒在螺杆上移动从而使滑动板及支撑架移动从而适合不同的车体宽度。



权 利 要 求 书

1. 一种汽车维修机用支撑架支板导向装置, 它包括底板, 位于底板上的平台, 在底板与平台之间固定有固定框架, 平台中央设有可顶升汽车车体的千斤顶, 在平台上还设有支撑架支板, 其特征在于平台内部设有二根断面呈工字形的支承导轨, 每根导轨的后部上面均设有可在支承导轨上滑移的滑动件, 上述支撑架支板固定在上述滑动件上面, 该支板用来支承汽车车体的支撑架, 在上述平台中央底部设有固定件, 上述支板的中央底部连有内设有内螺纹的套筒, 在套筒和固定框架中穿设有螺杆, 该螺杆前端设有手轮, 其后端与固定件相连。

2. 根据权利要求1所述的装置, 其特征在于上述两根支承导轨分别支承在其相应的支架上面并位于固定框架的侧边。

说明书

汽车维修机用支撑架支板导向装置

本实用新型涉及一种汽车维修机专用的支撑架支板导向装置,该装置用来使车体支撑架产生前后移动,从而可适合不同尺寸的车体。

表面呈均匀水平的汽车维修机专用的平台通过支撑架将汽车支撑起来并使其保持水平状态,另外使汽车和平台的中心线相对齐。然而目前的支撑车体重量的支撑架及其底部支板不能活动,这样就无法通过改变支撑架及其底板的位置来支撑具有不同宽度的车型,因此上述固定式支撑架及其底支板应用范围受到限制。

本实用新型的目的在于提供一种汽车维修机用支撑架支板导向装置,该装置可使其上面的支撑架移动,以满足维修不同宽度的车体的需要。

上述目的是通过下述结构的汽车维修机用支撑架支板导向装置来实现的,该装置包括底板,位于底板上的平台,在底板与平台之间固定有固定框架,平台中央设有可顶升汽车车体的千斤顶,在平台上还设有支撑架支板,其特征在于平台内部设有二根断面呈工字形的支承导轨,每根支承导轨的后部上面均设有可在支承导轨上滑移的滑动件,上述支撑架支板固定在上述滑动件上面,该支板用来支承汽车车体支撑架,在上述平台中央底部设有固定件,上述支板的中央底部连有内设有内螺纹的套筒,在套筒和固定框架中穿设有螺杆,该螺

杆前端设有手轮, 其后端与固定件相连。

上述两根支承导轨分别支承在其相应的支架上, 该支架支承于底板上面并位于固定框架侧边。

本实用新型的优点在于可用于维修不同宽度的车型, 应用范围广。

下面结合附图对本实用新型进一步描述。

图1为本实用新型的立体分解图;

图2为本实用新型的立面图;

图3为本实用新型处于工作状态的平面图;

图4为本实用新型的纵向剖图。

本实用新型的汽车维修机支撑架支板导向装置包括底板10, 该底板10上支承有平台20, 如图1、2所示, 在平台20和底板之间固定有固定框架30, 平台20的中间设有顶升汽车用的千斤顶21。

支架31、32分别设于固定框架30的左右两侧, 支架31、32 上分别设有断面呈工字形的支承导轨33、34, 支承导轨33、34 的后部上面分别设有可在支承导轨上前后移动的滑动件35、36。

在两个滑动件35、36的上方固定有滑动板40, 该板40 的上方两侧各设有一个支撑架41、42, 该支撑架41、42 用来将车体夹持支撑住。

在平台20的中间底部设有固定件50, 滑动板40 的中央底部设有套筒43, 其内带有内螺纹, 螺杆51穿过固定框架30和套筒43, 其后端拧入固定件50中, 螺杆51前端设有手轮52, 螺杆51会随手轮52的转动而旋转。

如图3、4所示, 当要调节作为支撑架41、42的支板的滑动板 40及其上的支撑架41、42的前后位置时, 可用手转动手轮52, 使螺杆52原地旋转, 这样使通过螺纹与螺杆52相连的套筒43前后移动, 并带动滑动板40及其上的支撑架41、42同时前后移动, 当一组支撑架 41、42移动时, 便可使其适合不同的车体的宽度。

调节滑动板40和支撑架41、42的位移以适合不同车体宽度时, 只需轻轻转动手轮52, 带动螺杆51原地旋转, 就可使套于螺杆51上的套筒43相对螺杆51前后移动, 从而相应使滑动板40和一组支撑架41、42移动。

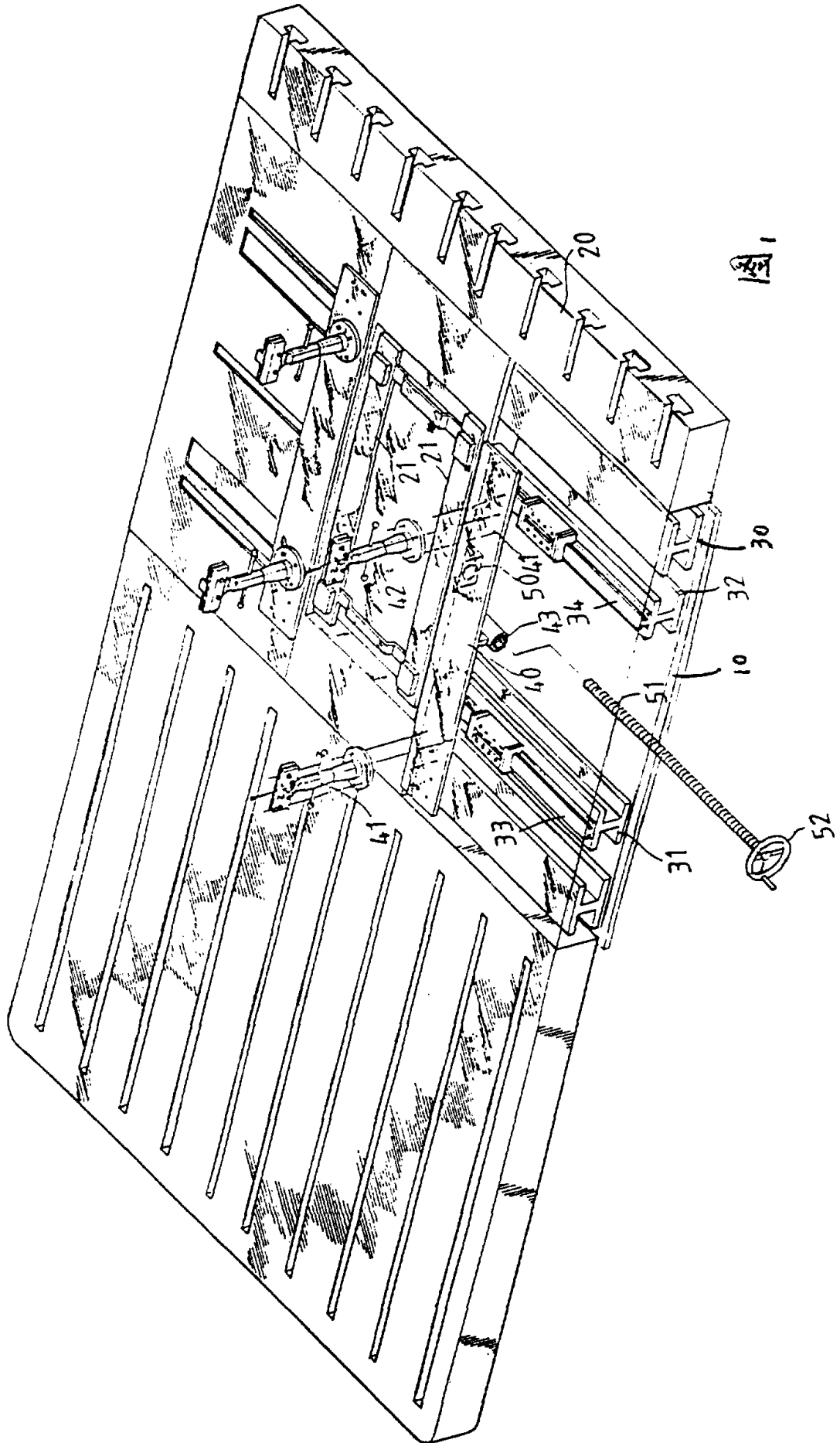
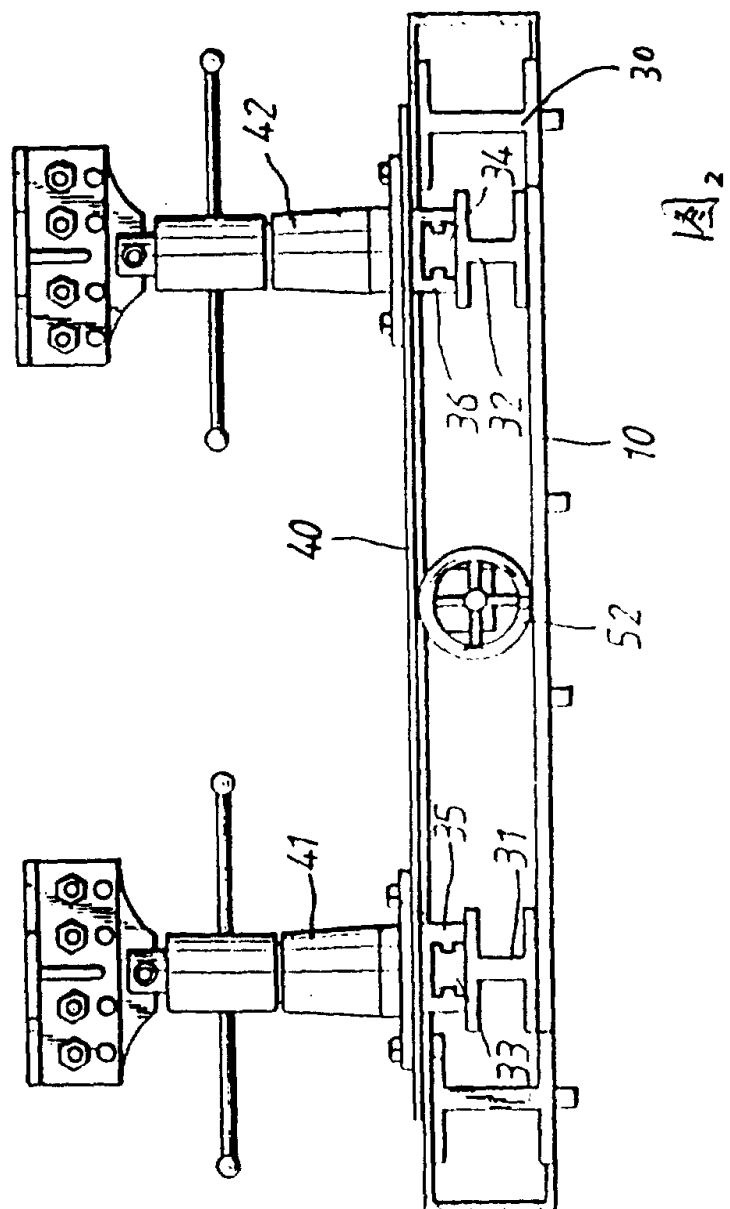


图1



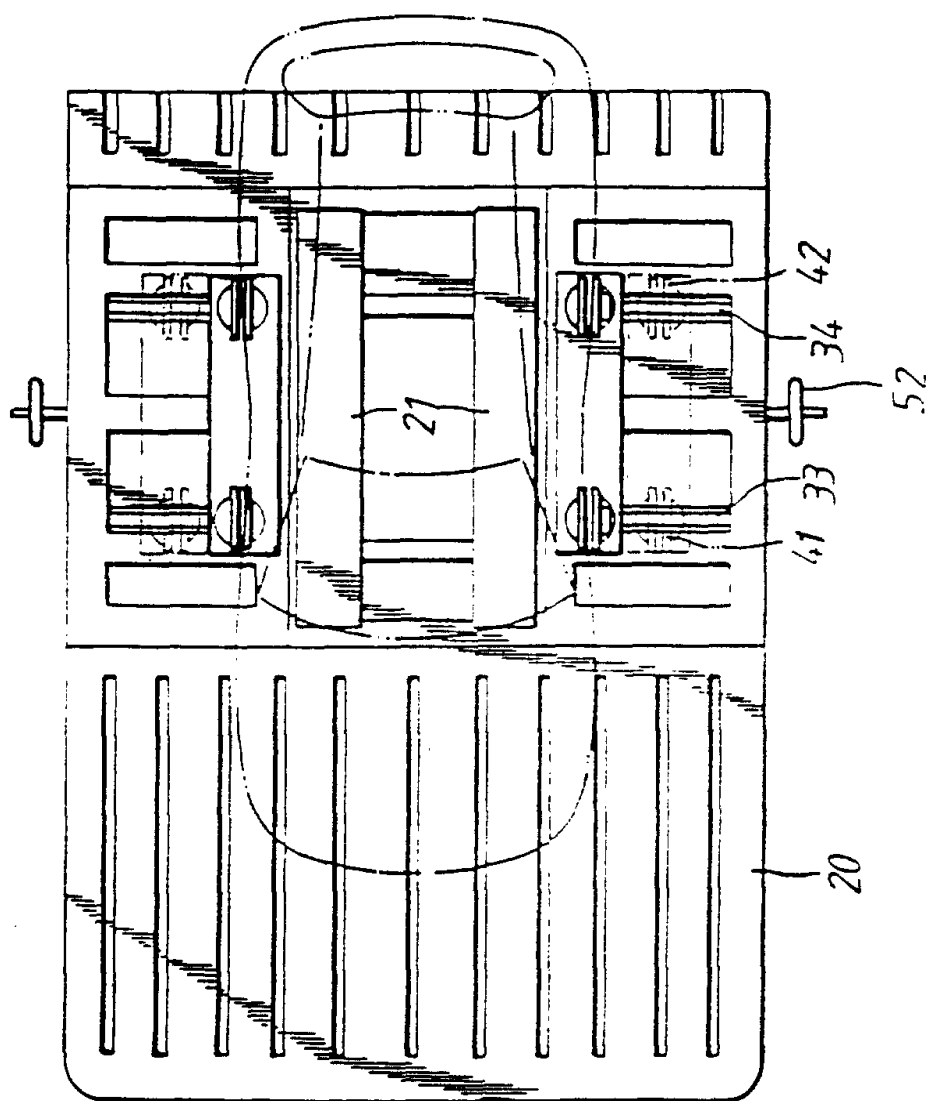


图 3

