(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211497979 U
(45)授权公告日 2020.09.15

(21)申请号 201922266423.9

(22)申请日 2019.12.17

(73)专利权人 吴江化纤织造厂有限公司
地址 215200 江苏省苏州市吴江区盛泽镇南麻工业区

(72)发明人 李慧敏 王慧新 顾利忠 邓丽娟 王静静 贝华东 钱雪芬 张玉根 吴蕊

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350
代理人 汤东凤

(51)Int.Cl.
D03D 21/00(2006.01)
D03D 15/00(2006.01)

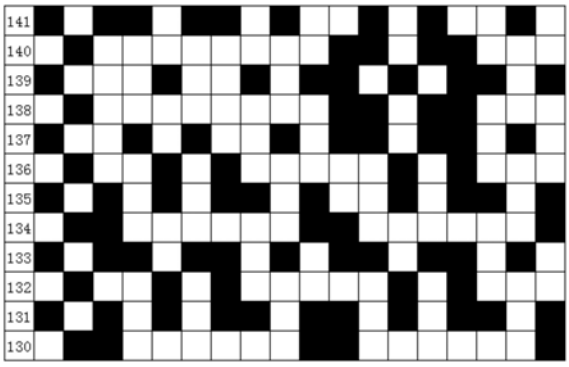
权利要求书2页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种立体浮雕横条提花面料

(57)摘要

本实用新型公开了一种立体浮雕横条提花面料，包括经纱和纬纱，所述经纱包括甲经和乙经，所述甲经采用半光涤纶DTY网络丝，所述乙经采用有光涤阳复合空变丝；所述纬纱包括甲纬和乙纬，其中甲纬采用半光涤纶DTY网络丝，所述乙纬采用有光涤阳复合空变丝，面料采用横条提花组织。通过选择更加合适的经纱与纬纱，巧妙应用涤阳空变丝的特殊加工技术，搭配独特设计花型，提高了高档立体浮雕横条提花面料产品的毛感、柔软舒适度、立体感、悬垂质感、吸湿透气、抗皱、抗紫外线、色泽色牢度的性能，满足了用户对高档立体浮雕横条提花面料更高要求的应用。



CN 211497979 U

1.一种立体浮雕横条提花面料，其特征在于，包括经纱和纬纱，所述经纱包括甲经和乙经，所述甲经采用半光涤纶DTY网络丝，所述乙经采用有光涤阳复合空变丝；所述纬纱包括甲纬和乙纬，其中甲纬采用半光涤纶DTY网络丝，所述乙纬采用有光涤阳复合空变丝，面料采用横条提花组织。

2.根据权利要求1所述的一种立体浮雕横条提花面料，其特征在于：所述经纱的总头份数为8828根。

3.根据权利要求1所述的一种立体浮雕横条提花面料，其特征在于：所述甲经和乙经的排比为3:1。

4.根据权利要求1所述的一种立体浮雕横条提花面料，其特征在于：所述面料的边组织采用所述甲经。

5.根据权利要求1所述的一种立体浮雕横条提花面料，其特征在于：所述甲纬和乙纬的排比为1:1。

6.根据权利要求1所述的一种立体浮雕横条提花面料，其特征在于：所述甲经采用100D/36F的半光涤纶DTY网络丝，所述乙经采用530D/192F的有光涤阳复合空变丝。

7.根据权利要求1所述的一种立体浮雕横条提花面料，其特征在于：所述甲纬采用100D/36F的半光涤纶DTY网络丝，所述乙纬采用530D/192F的有光涤阳复合空变丝。

8.根据权利要求1所述的一种立体浮雕横条提花面料，其特征在于：其一个组织循环的经、纬纱从上往下的排列情况如下：

第一排：经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱；

第二排：纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱；

第三排：经纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱；

第四排：纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱；

第五排：经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱；

第六排：纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱；

第七排：经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱；

第八排：纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱；

第九排：经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱；

第十排：纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱；

第十一排：经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经

纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱；

第十二排：纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱。

一种立体浮雕横条提花面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织领域，特别涉及一种立体浮雕横条提花面料。

背景技术

[0002] 用宽幅喷水织机生产出的高档立体浮雕横条提花面料，兼具长丝与短纤纱两者的优良性能，搭配独特设计花型，被家纺领域广泛应用。但是普通的横条提花面料产品附加值偏低，毛感、柔软舒适度、立体感、悬垂质感、吸湿透气、抗皱、抗紫外线、色泽色牢度的性能都存在不足，不能满足用户的使用要求。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述现有技术的不足，本实用新型提供了一种立体浮雕横条提花面料。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种立体浮雕横条提花面料，包括经纱和纬纱，所述经纱包括甲经和乙经，所述甲经采用半光涤纶DTY网络丝，所述乙经采用有光涤阳复合空变丝；所述纬纱包括甲纬和乙纬，其中甲纬采用半光涤纶DTY网络丝，所述乙纬采用有光涤阳复合空变丝，面料采用横条提花组织。

[0005] 作为优选，所述经纱的总头份数为8828根。

[0006] 作为优选，所述甲经和乙经的排比为3:1。

[0007] 作为优选，所述面料的边组织采用所述甲经。

[0008] 作为优选，所述甲纬和乙纬的排比为1:1。

[0009] 作为优选，所述甲经采用100D/36F的半光涤纶DTY网络丝，所述乙经采用530D/192F的有光涤阳复合空变丝。

[0010] 作为优选，所述甲纬采用100D/36F的半光涤纶DTY网络丝，所述乙纬采用530D/192F的有光涤阳复合空变丝。

[0011] 作为优选，其一个组织循环的经、纬纱从上往下的排列情况如下：

[0012] 第一排：经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱；

[0013] 第二排：纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱；

[0014] 第三排：经纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱；

[0015] 第四排：纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱；

[0016] 第五排：经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱；

[0017] 第六排：纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱；

[0018] 第七排:经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱;

[0019] 第八排:纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱;

[0020] 第九排:经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱;

[0021] 第十排:纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱;

[0022] 第十一排:经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱;

[0023] 第十二排:纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱。

[0024] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列有益效果:通过选择更加合适的经纱与纬纱,巧妙应用涤阳空变丝的特殊加工技术,搭配独特设计花型,提高了高档立体浮雕横条提花面料产品的毛感、柔软舒适度、立体感、悬垂质感、吸湿透气、抗皱、抗紫外线、色泽色牢度的性能,满足了用户对高档立体浮雕横条提花面料更高要求的应用。

附图说明

[0025] 图1是本实施例的立体浮雕横条提花面料的组织图;

[0026] 图2是本实施例的立体浮雕横条提花面料的穿综图;

[0027] 图3是本实施例的立体浮雕横条提花面料的纹版图;

[0028] 图4是本实施例的立体浮雕横条提花面料的结构图;

具体实施方式

[0029] 下面结合具体实施例,对本实用新型的内容做进一步的详细说明:

[0030] 本实用新型一实施例提供一种立体浮雕横条提花面料,包括经纱和纬纱,所述经纱包括甲经和乙经,所述甲经采用半光涤纶DTY网络丝,所述乙经采用有光涤阳复合空变丝;所述纬纱包括甲纬和乙纬,其中甲纬采用半光涤纶DTY网络丝,所述乙纬采用有光涤阳复合空变丝,面料采用横条提花组织。

[0031] 进一步地,所述经纱的总头份数为8828根。

[0032] 进一步地,所述甲经和乙经的排比为3:1。

[0033] 进一步地,所述面料的边组织采用所述甲经。

[0034] 本技术领域人员可以知道的是,甲经和乙经的排比的比例为近似值,可根据生产需要作出调整,本实施例中,面料的边组织采用所述甲经,甲经可以略微多一点,所以甲经总头份是6645根,乙经总头份是2183根,在甲经和乙经的排比大致为3:1的基础上做微调。

[0035] 进一步地,所述甲纬和乙纬的排比为1:1。

[0036] 进一步地,所述甲经采用100D/36F的半光涤纶DTY网络丝,所述乙经采用530D/192F的有光涤阳复合空变丝。

[0037] 进一步地，所述甲纬采用100D/36F的半光涤纶DTY网络丝，所述乙纬采用530D/192F的有光涤阳复合空变丝。

[0038] 进一步地，其一个组织循环的经、纬纱从上往下的排列情况如下：

[0039] 第一排：经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱；

[0040] 第二排：纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱；

[0041] 第三排：经纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱；

[0042] 第四排：纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱；

[0043] 第五排：经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱；

[0044] 第六排：纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱；

[0045] 第七排：经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱；

[0046] 第八排：纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱；

[0047] 第九排：经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱；

[0048] 第十排：纬纱、经纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱；

[0049] 第十一排：经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、经纱；

[0050] 第十二排：纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱、经纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、纬纱、经纱。

[0051] 现有技术相比，本实施例具有以下有益效果：

[0052] 通过选择更加合适的经纱与纬纱，巧妙应用涤阳空变丝的特殊加工技术，搭配独特设计花型，提高了高档立体浮雕横条提花面料产品的毛感、柔软舒适度、立体感、悬垂质感、吸湿透气、抗皱、抗紫外线、色泽色牢度的性能，满足了用户对高档立体浮雕横条提花面料更高要求的应用。

[0053] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并加以实施，并不能以此限制本实用新型的保护范围，凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

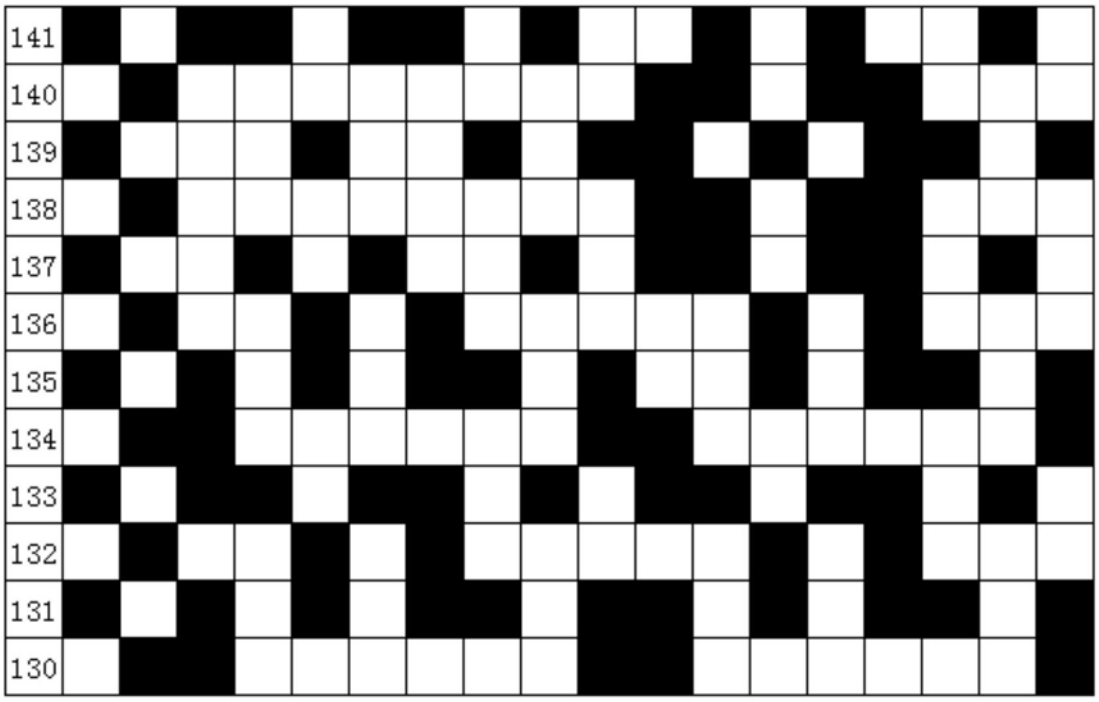

141
140
139
138
137
136
135
134
133
132
131
130

图1

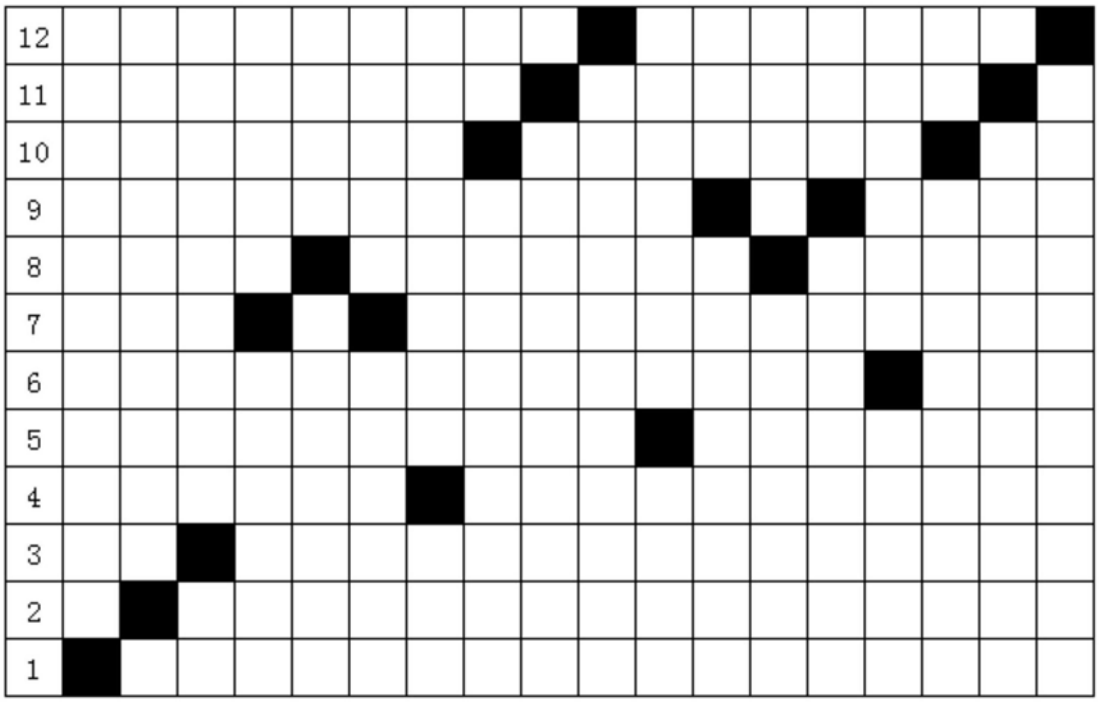

12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1

图2

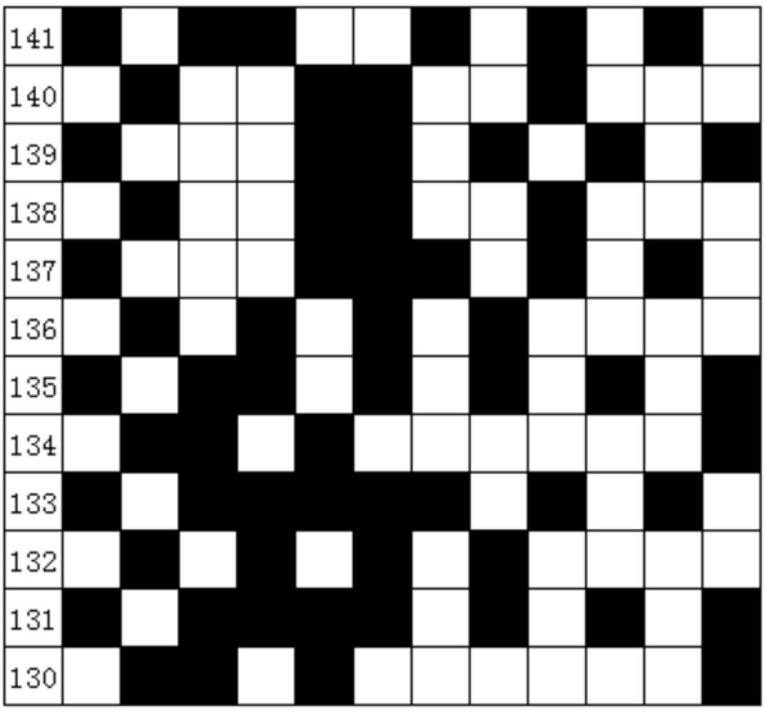

141
140
139
138
137
136
135
134
133
132
131
130

图3

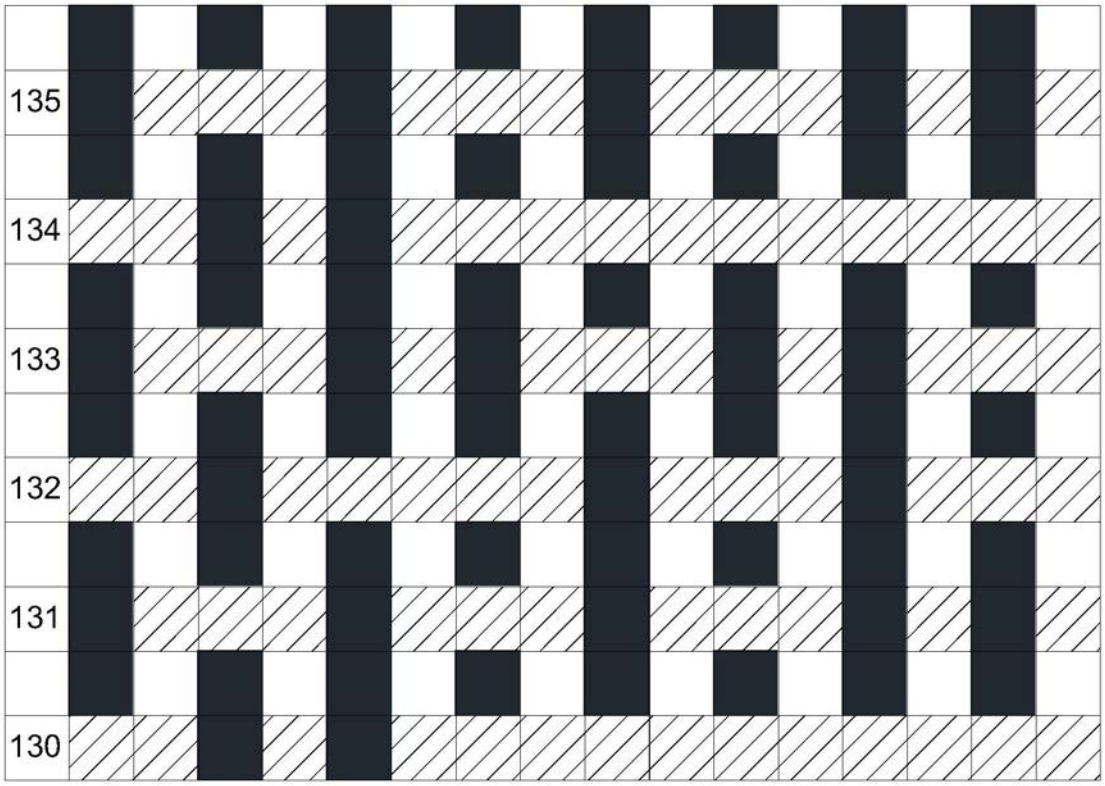

135
134
133
132
131
130

图4