



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106333570 A

(43)申请公布日 2017.01.18

(21)申请号 201610775782.5 *B32B 9/02(2006.01)*
(22)申请日 2016.08.31 *B32B 9/04(2006.01)*
(71)申请人 横县桂华茧丝绸有限责任公司 *B32B 5/06(2006.01)*
地址 530306 广西壮族自治区南宁市横县 *D01B 7/06(2006.01)*
云表镇云表街 *D01C 3/02(2006.01)*
(72)发明人 卢受坤 梁有 黄农审 黄娇连
杨兴 梁晓玲 宋志谊 黄小龙
谢宏标 麦巧燕 甘少秋 李家梅
龚石仙
(74)专利代理机构 南宁市来来专利代理事务所
(普通合伙) 45118
代理人 石本定
(51)Int.Cl.
A47G 9/02(2006.01)
B32B 37/02(2006.01)

权利要求书1页 说明书7页

(54)发明名称

一种鹅绒蚕丝被的制备方法

(57)摘要

一种鹅绒蚕丝被的制备方法,采用的工艺步骤为:(1)将熟蚕放到吐丝网上;(2)剥离蚕丝,得到毛绵片;(3)利用加有洗涤剂的温水浸泡后捞出;(4)沸水炼煮脱胶处理;(5)清洗脱水;(6)除杂、整形、烘干;(7)干绵片称重,并拉扯蓬松;(8)裁剪绵片;(9)将绵片逐张拉开,纵横交错铺叠,绵片剩下一半时,把鹅绒胎芯平放于丝绵之上,继续铺叠绵片;检查整理绵胎心;(10)在绵胎芯上下面各加放一层防跑丝纱布;(11)外套胎套;(12)将胎套与丝绵胎芯进行绗缝定型。本发明的鹅绒蚕丝被保持了蚕丝被柔软、贴身、亲肤、舒适特质,又有羽绒被的极佳保暖性能。

1. 一种羽绒蚕丝被的制备方法,其特征在于:采用的工艺步骤为:

- (1) 将排空粪尿的熟蚕放到吐丝网上,熟蚕的密度为850-950条/m²;
- (2) 待熟蚕吐丝结束后,将蚕丝从吐丝网上剥离,得到平整的毛绵片;
- (3) 将毛绵片放入加有洗涤剂的温水中浸泡1-2小时后捞出,温度为30-35℃,温水与洗涤剂的重量比为100:(0.3-0.5);
- (4) 将捞出的毛绵片放入沸水中练煮50-60分钟;直至丝胶含量为2.5-3.5%;
- (5) 用清水将脱胶后的绵片清洗干净,再放置到脱水机进行脱水处理;
- (6) 脱水后的绵片经除杂整形处理后,进行烘干,得到干绵片,备用;烘干温度为65-85度,回潮率控制在12%以下;
- (7) 将干绵片根据需要的重量称重,称重后将其拉扯,使绵片蓬松;
- (8) 根据工艺的需要对绵片进行裁剪;
- (9) 将绵片一张一张的拉开,并纵横交错铺叠在平台上,当绵片剩下一半时,把准备好的鹅绒胎芯平放于铺叠好的绵片之上,再继续铺叠绵片;铺叠完成后,对上下两面进行检查整理,去除杂质和僵条;
- (10) 将检查整理好的绵胎芯上下面各加放一层防跑丝纱布,避免跑丝;
- (11) 将放好防跑丝纱布的绵胎芯外套一层胎套;
- (12) 最后将胎套与丝绵胎芯进行绗缝,从而使丝绵胎芯与胎套之间贴紧固定,避免丝绵移动变形即可。

2. 根据权利要求1所述的鹅绒蚕丝被的制备方法,其特征在于:所述的胎套采用高支高密纯棉布制成。

3. 根据权利要求1所述的鹅绒蚕丝被的制备方法,其特征在于:所述的吐丝网的网眼宽度为2-5毫米,吐丝网的厚度为1-2毫米。

4. 根据权利要求1所述的鹅绒蚕丝被的制备方法,其特征在于:所述的鹅绒胎芯的鹅绒采用纯天然的鹅绒。

5. 根据权利要求1所述的鹅绒蚕丝被的制备方法,其特征在于:所述的洗涤剂由下列重量份数的组分组成:

二溴新戊二醇磷酸酯氰胺盐	10-20份;
尿素	6-8份;
多聚磷酸钠	6-8份;
十二烷基苯磺酸钠	2-3份;
二甲基二硅氧烷	1-3份;
脂肪醇聚氧乙烯醚	1-2份;
椰子油醇二乙醇酰胺	0.5-1份。

一种鹅绒蚕丝被的制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及被子的加工技术领域,具体是一种鹅绒蚕丝被的制备方法。

背景技术

[0002] 被子是床上用品的一种,是面积足以覆盖人体、长方形的布料,一种用作睡眠时保持温度。被子通常由被套或者被单包着棉絮而成,用棉做的被子叫做棉被。棉被的好坏直接影响到人的睡眠质量,甚至影响人的身体健康。棉被的主要功能是保暖,保暖材料一般由棉花、化纤棉、蚕丝、羽绒、羊毛等组成,随着人们生活水平的提高,蚕丝被、鹅绒被、羊毛被等高档被越来越受人们的喜爱,但各有不同的优缺点,如蚕丝被虽然蓬松度很好,盖在身上非常的轻柔贴身、舒适亲肤,透气性好、吸湿性强,但保暖性不突出,鹅绒被保暖性极好,弹性强,蓬松度高,同样体积的被子,鹅绒被的重量最轻,但透气性和吸湿性较差。

[0003] 蚕丝被的蚕丝纤维由97%的动物蛋白质组成,富含人体所需的18种氨基酸,对人体皮肤有很强的亲和性,是世界上最柔软,最健康的天然动物纤维。随着人民生活水平的提高,对天然环保的蚕丝被更加青睐有加,为了提高蚕丝被的保暖性能,人们将蚕丝与鹅绒结合形成鹅绒蚕丝被,使被子既保持了蚕丝被柔软、贴身、亲肤、舒适特质,又兼具鹅绒被的极佳保暖性能,越来越受到广大消费者的喜爱,近年来消费市场逐年扩大。公开文献也报道了一些蚕丝羽绒被,例如:

1、中国专利:一种蚕丝羽绒二合一被,申请号:201310272611.7,申请日:2013.07.02,申请人:扬州大野家饰用品有限公司,地址:225800 江苏省扬州市宝应县黄滕镇工业园区,发明人:周正林,摘要:该发明涉及一种蚕丝羽绒二合一被。所述的被子分为二层结构,上层为羽绒被、下层为蚕丝被,所述的羽绒被与蚕丝被通过连接层相连接。该发明结构合理、拆分组合方便、携带便利、易于清理、生产成本低、使用舒适,两层结构连接合理,拆分组合方便快捷,根据气候和气温可选择单独使用蚕丝被或羽绒被,连接部设置上、下墙边使得连接部更有立体感。

[0004] 2、中国专利:蚕丝羽绒被,申请号:201220192800.4,申请日:2012.04.28,专利权人:桐乡市众茂纺织品有限公司,地址:314500 浙江省嘉兴市桐乡市洲泉镇小商品城13幢3-5号,发明人:朱胜娣,摘要:该实用新型所设计的一种蚕丝羽绒被,它主要包括被芯套,在被芯套内部设有蚕丝层和蚕丝羽绒复合层,蚕丝层与蚕丝羽绒复合层间隔设置,蚕丝层层数比蚕丝羽绒复合层多一层,蚕丝羽绒复合层层数为1-3层,蚕丝羽绒复合层的结构为:蚕丝拉制成蚕丝网状骨架,在蚕丝网状骨架内部设置羽绒芯。这种蚕丝羽绒被,利用蚕丝层将蚕丝羽绒复合层包裹在内部,同时羽绒芯由蚕丝网状骨架包裹,能有效的防止在使用过程中,羽绒透过被芯套钻出,提高了蚕丝羽绒被的质量。同时,蚕丝羽绒复合后,既可避免蚕丝结块,使其更加蓬松,同时还使被子盖时更加贴身,提高了其保暖性能和使用性能。

[0005] 3、中国专利:一种保暖舒适的羽绒蚕丝被,申请号:201410199396.7,申请日:2014.05.12,申请人:安徽华诗雅蒂丝绸股份公司,地址:236000 安徽省阜阳市阜阳经济技术开发区105国道76号,发明人:鲍勇,摘要:一种保暖舒适的羽绒蚕丝被,涉及一种床上用

品,包括胎套,胎套上表面层为全棉防跑绒面料保暖层,下表面为精梳棉面料贴身层,所述的胎套内为被芯,所述的被芯分为两层,上层填充物为天然羽绒保暖层,下层填充物为天然桑蚕丝。该发明的优点在于:两种天然材质完美的结合,充分的利用了两种填充物的优点,轻盈、保暖、软、贴身、透气的舒适性与桑蚕丝的天然的美容保健为一身。

[0006] 4、中国专利:一种蚕丝羽绒被,申请号:201110004554.5,申请日:2011.01.01,申请人:张少强,地址:231402 安徽省桐城市同康路 8号兴尔旺大市场A2-3楼301室方成转张少强,发明人:张少强、张全慧,摘要:一种蚕丝羽绒被,它是由被套、蚕丝纱套、蚕丝层、羽绒面料、羽绒夹层、拉链、毛刺丝扣组成,其特征是:在蚕丝层中间设置羽绒夹层,羽绒夹层内装羽绒,将羽绒平均分置在羽绒夹层中用缝纫机线固定,羽绒面料上、下两面平均设置毛刺丝扣,在羽绒夹层和蚕丝纱套之间平均放置蚕丝,由毛刺丝扣固定蚕丝层,蚕丝羽绒被通过被套的拉链装入被套,这是一种由蚕丝和羽绒优点相结合做成的被子,不会有羽绒露出可能通过呼吸道吸入到人体肺部,是集轻、柔、细为一体的天然纤维,重量适当、不易板结、透气性好,其主要成分为纯天然动物蛋白纤维,其构造和人类的皮肤是最相近的,有防风、除湿、安神、滋养及平衡人体肌肤的功效,该发明原理简明,适合老、中、青年、少年儿童使用有推广和使用价值。

[0007] 5、中国专利:羽绒蚕丝复合被胎,申请号:201310315727.4,申请日:2013.07.25,申请人:湖州南浔善琏美馨丝织品厂,地址:313012 浙江省湖州市南浔区善琏镇夹塘村叶家兜湖州南浔善琏美馨丝织品厂,发明人:沈振宇、叶美华,摘要:一种羽绒蚕丝复合被胎,包括羽绒层、蚕丝层,所述羽绒层是由柔软透气织物面料制成的内套中充入羽绒并作区位缝线固定而成,羽绒层的上下面上分别覆盖有蚕丝层,蚕丝层的长、宽度均略大于所述羽绒层的长、宽度,羽绒层的内套周边上均布有若干连接带或双面刺毛条与其上下方的蚕丝层相缝接或粘接。该发明将羽绒与蚕丝这两种最优良的被胎材料复合在一起,以羽绒为中心层,蚕丝为护面层,而且羽绒层用柔软透气织物面料包覆缝线定位固定,使用时不会发生羽绒迁移,有效地克服了原羽绒被盖用不贴身不够舒适、易跑绒污染环境和原蚕丝被易板结的缺点,而集中发扬了原羽绒被能长期保持蓬松质轻、保暖性佳和蚕丝被盖用贴身舒适、保健的突出优点。

[0008] 6、中国专利:蚕丝羽绒被,申请号200920115926.X,申请日:2009.03.18,专利权人:宁波市梵盛家用纺织品有限公司,地址:315111浙江省宁波市鄞州区五乡工业园区项隘路188号,发明人:王世军,摘要:该实用新型公开一种以羽绒层为中心结合蚕丝层,三层叠加组成内芯的蚕丝羽绒被。它包括面罩层、填充物,其中填充物由上下蚕丝层和羽绒中间层组成。本实用新型的产品兼有蚕丝被柔软贴身,吸湿透气的特性及羽绒被轻柔保暖的特性。其独特的三层叠加的工艺特性使其与普通的羽绒被相比平整度与滑爽度有所提高,从而保暖更加均衡,舒适度更好。

[0009] 7、中国专利:鹅绒蚕丝被,申请号:201320315259.6,申请日:2013.06.04,专利权人:湖北梦丝家绿色保健制品有限公司,地址:438700 湖北省黄冈市英山县温泉镇梦丝家大道168号,发明人:徐洁,摘要:一种鹅绒蚕丝被,由鹅绒填充块和桑蚕丝填充区组成,桑蚕丝填充区位于鹅绒填充块四周鹅绒蚕丝被边缘设置有压边,鹅绒填充块为面料缝制而成的格子,面料为防水面料,设置有上下两层。和现有技术相比,该实用新型具有如下优点通过鹅绒填充块的设置,使鹅绒不再定针固定在丝套,达到了提高蓬松度的目的,进而提高了保

暖效果,使被子轻柔、舒适。鹅绒填充块和桑蚕丝填充区的分别设置可根据地域和气温选择鹅绒、蚕丝重量,做到四季皆宜。

[0010] 8、中国专利:蚕丝鹅绒保暖被,申请号:201320315315.6,申请日:2013.06.04;专利权人:湖北梦丝家绿色保健制品有限公司,地址:438700 湖北省黄冈市英山县温泉镇梦丝家大道168号,发明人:徐洁,摘要:一种蚕丝鹅绒保暖被,由鹅绒填充层和桑蚕丝层组成,鹅绒填充层位于被子一面,桑蚕丝层位于被子另一面,鹅绒填充层中间设有连通的厚度支撑条,该厚度支撑条为布料,通过厚度支撑条将鹅绒填充层分为鹅绒填充格子,鹅绒填充在格子中,不需要对鹅绒进行缝制。鹅绒填充层上下面设置有密封面料,厚度支撑条缝制在上下密封面料之间。桑蚕丝层由人工拉匀。和现有技术相比,本实用新型具有如下优点:整条蚕丝鹅绒被结构均匀,消费者可以将桑蚕丝一面直接接触皮肤,另一面鹅绒保暖舒适,保证充足睡眠,简单大方,布料可以分高、中、低档,蚕丝、鹅绒可以根据地域和气温不同分轻、重搭配。

[0011] 目前,蚕丝羽绒被的蚕丝层都是用蚕茧或蛹衬加工而成,在制绵、练绵等加工过程中需添加一些化学助剂,加工环节多、成本高。同时使用蚕茧或蛹衬为原料加工而成的丝绵,因烘茧造成蛹油污染茧层造成含油较高,从而影响蚕丝被品质。因此,研发一种更天然、品质更优的蚕丝被是客观需要。

发明内容

[0012] 本发明的目的是提供一种无化学物质残留,柔软、贴身、亲肤、舒适,且保暖性优良及能长期保持蓬松的鹅绒蚕丝被及其制备方法。

[0013] 为了实现上述目的,本发明采取的技术方案是:

一种鹅绒蚕丝被的制备方法,采用的工艺步骤为:

(1)将排空粪尿的熟蚕放到吐丝网上,熟蚕的密度为850-950条/m²;将熟蚕放到吐丝网上前,必须待其排便完,才能放到吐丝网上,让其吐丝,可避免熟蚕在吐丝前排便污染吐丝网,从而污染蚕丝;蚕宝宝到了五龄末期,就逐渐体现出老熟的特征:先是排出的粪便由硬变软,由墨绿色变成叶绿色;食欲减退,食桑量下降;前部消化管空虚,胸部呈透明状;继而完全停食,体躯缩短,腹部也趋向透明,蚕体头胸部昂起,口吐丝缕,左右上下摆动寻找营茧场所,这样的蚕就称为熟蚕;

(2)待熟蚕吐丝结束后,将蚕丝从吐丝网上剥离,得到平整的毛绵片;

(3)将毛绵片放入加有洗涤剂的温水中浸泡1-2小时后捞出,温度为30-35℃,温水与洗涤剂的重量比为100:(0.3-0.5);

(4)将捞出的毛绵片放入沸水中练煮50-60分钟;直至丝胶含量为2.5-3.5%;

(5)用清水将脱胶后的绵片清洗干净,再放置到脱水机进行脱水处理;

(6)脱水后的绵片经除杂整形处理后,进行烘干,得到干绵片,备用;烘干温度为65-85度,回潮率控制在12%以下;

(7)将干绵片根据需要的重量称重,称重后将其拉扯,使绵片蓬松;

(8)根据工艺的需要对绵片进行裁剪;

(9)将绵片一张一张的拉开,并纵横交错铺叠在平台上,当绵片剩下一半时,把准备好的鹅绒胎芯平放于铺叠好的绵片之上,再继续铺叠绵片;铺叠完成后,对上下两面进行检查

整理,去除杂质和僵条;

(10)将检查整理好的绵胎芯上下各加放一层防跑丝纱布,避免跑丝;

(11)将放好防跑丝纱布的绵胎芯外套一层胎套;

(12)最后将胎套与丝绵胎芯进行绗缝,从而使丝绵胎芯与胎套之间贴紧固定,避免丝绵移动变形即可。

[0014] 所述的胎套采用高支高密纯棉布制成。

[0015] 所述的吐丝网的网眼宽度为2-5毫米,吐丝网的厚度为1-2毫米。

[0016] 所述的鹅绒胎芯的羽绒采用纯天然的鹅绒。

[0017] 所述的洗涤剂由下列重量份数的组分组成:

二溴新戊二醇磷酸酯氰胺盐	10-20份;
尿素	6-8份;
多聚磷酸钠	6-8份;
十二烷基苯磺酸钠	2-3份;
二甲基二硅氧烷	1-3份;
脂肪醇聚氧乙烯醚	1-2份;
椰子油醇二乙醇酰胺	0.5-1份。

[0018] 本发明的有益效果为:

1、本发明的鹅绒蚕丝被所采用的蚕丝加工流程短,从熟蚕吐丝开始制作,人为打破蚕吐丝的正常习性,改变蚕营茧需要的传统簇具条件,代替以平面状的吐丝网,使熟蚕在网上直接吐丝形成平面状的蚕丝绵片,代替了熟蚕吐丝结茧→烘茧→制绵的传统丝绵加工过程,加工更简便;传统加工方法会因烘茧造成蛹油污染茧层,得到的丝绵片含油较高,而由熟蚕直接吐丝成绵无筋条、无蛹油,品质更优良。

[0019] 2、传统的蚕丝羽绒被的羽绒和丝容易钻出胎套,本发明的鹅绒蚕丝被的绵胎芯外层加放一层防跑丝纱布,有效避免了被子跑丝。

[0020] 3、鹅绒蚕丝被中间是一层鹅绒胎芯,鹅绒保暖性能极佳,上下层包覆的蚕丝绵吸湿性强、透气性好,因此本鹅绒蚕丝被吸湿性、透气性明显优于纯鹅绒被,保暖性优于纯蚕丝被,与纯鹅绒被相比舒适度有明显提高。制成的鹅绒蚕丝被保持了蚕丝被柔软、贴身、亲肤、舒适特质,又兼具鹅绒被的极佳保暖性能。

具体实施方式

[0021] 下面结合实施例,对发明中的技术方案进行清楚、完整地描述,所描述的实施例仅仅是本发明的一部分,而不是全部的实施例。

[0022] 实施例1

采用以下步骤完成可制得鹅绒蚕丝被:

(1)将排空粪尿的熟蚕放到吐丝网上,熟蚕的密度为850-950条/m²;

(2)待熟蚕吐丝结束后,将蚕丝从吐丝网上剥离,得到平整的毛绵片;

(3)将毛绵片放入加有洗涤剂的温水中浸泡1.5-2小时后捞出,温度为25-30℃,温水与洗涤剂的重量比为100:(0.3-0.5);

(4)将捞出的毛绵片放入沸水中练煮50-60分钟;直至丝胶含量为2.5-3.2%;

- (5) 用清水将脱胶后的绵片清洗干净,再放置到脱水机进行脱水处理;
- (6) 脱水后的绵片经除杂整形处理后,进行烘干,得到干绵片,备用;烘干温度为65-70度,回潮率控制在12%以下;
- (7) 将干绵片根据需要的重量称重,称重后将其拉扯,使绵片蓬松;
- (8) 根据工艺的需要对绵片进行裁剪;
- (9) 将绵片一张一张的拉开,并纵横交错铺叠在平台上,当绵片剩下一半时,把准备好的鹅绒胎芯平放于铺叠好的绵片之上,再继续铺叠绵片;铺叠完成后,对上下两面进行检查整理,去除杂质和僵条;
- (10) 将检查整理好的绵胎芯上下面各加放一层防跑丝纱布,避免跑丝;
- (11) 将放好防跑丝纱布的绵胎芯外套一层胎套;
- (12) 最后将胎套与丝绵胎芯进行绗缝,从而使丝绵胎芯与胎套之间贴紧固定,避免丝绵移动变形即可。

[0023] 所述的胎套采用高支高密纯棉布制成。

[0024] 所述的吐丝网的网眼宽度为2-5毫米,吐丝网的厚度为1-2毫米。

[0025] 所述的鹅绒胎芯的羽绒采用纯天然的鹅绒。

[0026] 所述的洗涤剂由下列重量份数的组分组成:

二溴新戊二醇磷酸酯氰胺盐	10份;
尿素	6份;
多聚磷酸钠	6份;
十二烷基苯磺酸钠	2份;
二甲基二硅氧烷	1份;
脂肪醇聚氧乙烯醚	1份;
椰子油醇二乙醇酰胺	0.5份。

[0027] 实施例2

采用以下步骤完成可制得鹅绒蚕丝被:

- (1) 将排空粪尿的熟蚕放到吐丝网上,熟蚕的密度为850-950条/m²;
- (2) 待熟蚕吐丝结束后,将蚕丝从吐丝网上剥离,得到平整的毛绵片;
- (3) 将毛绵片放入加有洗涤剂的温水中浸泡1-2小时后捞出,温度为30-35℃,温水与洗涤剂的重量比为100:(0.3-0.5);
- (4) 将捞出的毛绵片放入沸水中练煮55-60分钟;直至丝胶含量为2.8-3.2%;
- (5) 用清水将脱胶后的绵片清洗干净,再放置到脱水机进行脱水处理;
- (6) 脱水后的绵片经除杂整形处理后,进行烘干,得到干绵片,备用;烘干温度为70-80度,回潮率控制在12%以下;
- (7) 将干绵片根据需要的重量称重,称重后将其拉扯,使绵片蓬松;
- (8) 根据工艺的需要对绵片进行裁剪;
- (9) 将绵片一张一张的拉开,并纵横交错铺叠在平台上,当绵片剩下一半时,把准备好的鹅绒胎芯平放于铺叠好的绵片之上,再继续铺叠绵片;铺叠完成后,对上下两面进行检查整理,去除杂质和僵条;
- (10) 将检查整理好的绵胎芯上下面各加放一层防跑丝纱布,避免跑丝;

(11) 将放好防跑丝纱布的绵胎芯外套一层胎套；

(12) 最后将胎套与丝绵胎芯进行绗缝,从而使丝绵胎芯与胎套之间贴紧固定,避免丝绵移动变形即可。

[0028] 所述的胎套采用高支高密纯棉布制成。

[0029] 所述的吐丝网的网眼宽度为2-5毫米,吐丝网的厚度为1-2毫米。

[0030] 所述的鹅绒胎芯的羽绒采用纯天然的鹅绒。

[0031] 所述的洗涤剂由下列重量份数的组分组成:

二溴新戊二醇磷酸酯氰胺盐	15份;
尿素	7份;
多聚磷酸钠	7份;
十二烷基苯磺酸钠	2.5份;
二甲基二硅氧烷	2份;
脂肪醇聚氧乙烯醚	1.5份;
椰子油醇二乙醇酰胺	0.8份。

[0032] 实施例3

采用以下步骤完成可制得蚕丝羽绒被:

(1) 将排空粪尿的熟蚕放到吐丝网上,熟蚕的密度为850-950条/m²;

(2) 待熟蚕吐丝结束后,将蚕丝从吐丝网上剥离,得到平整的毛绵片;

(3) 将毛绵片放入加有洗涤剂的温水中浸泡1-2小时后捞出,温度为30-35℃,温水与洗涤剂的重量比为100:(0.3-0.5);

(4) 将捞出的毛绵片放入沸水中练煮50-60分钟;直至丝胶含量为3.2-3.5%;

(5) 用清水将脱胶后的绵片清洗干净,再放置到脱水机进行脱水处理;

(6) 脱水后的绵片经除杂整形处理后,进行烘干,得到干绵片,备用;烘干温度为65-85度,回潮率控制在12%以下;

(7) 将干绵片根据需要的重量称重,称重后将其拉扯,使绵片蓬松;

(8) 根据工艺的需要对绵片进行裁剪;

(9) 将绵片一张一张的拉开,并纵横交错铺叠在平台上,当绵片剩下一半时,把准备好的鹅绒胎芯平放于铺叠好的绵片之上,再继续铺叠绵片;铺叠完成后,对上下两面进行检查整理,去除杂质和僵条;

(10) 将检查整理好的绵胎芯上下面各加放一层防跑丝纱布,避免跑丝;

(11) 将放好防跑丝纱布的绵胎芯外套一层胎套;

(12) 最后将胎套与丝绵胎芯进行绗缝,从而使丝绵胎芯与胎套之间贴紧固定,避免丝绵移动变形即可。

[0033] 所述的胎套采用高支高密纯棉布制成。

[0034] 所述的吐丝网的网眼宽度为2-5毫米,吐丝网的厚度为1-2毫米。

[0035] 所述的鹅绒胎芯的羽绒采用纯天然的鹅绒。

[0036] 所述的洗涤剂由下列重量份数的组分组成:

二溴新戊二醇磷酸酯氰胺盐	20份;
尿素	8份;

多聚磷酸钠	8份；
十二烷基苯磺酸钠	3份；
二甲基二硅氧烷	3份；
脂肪醇聚氧乙烯醚	2份；
椰子油醇二乙醇酰胺	1份。

[0037] 应用实施例

1、广西横县某丝绸公司,利用本发明的方法制备得到的鹅绒桑蚕丝被给10位公司的员工体验,并在市场上购买了10张某品牌的蚕丝羽绒被给其进行对比,10位员工的年龄在25-55岁之间,10位员工一致认为利用本发明的方法制备得到的鹅绒桑蚕丝被比市场上购买的蚕丝羽绒被更加舒适。

[0038] 上述说明并非是对本发明的限制,本发明也并不限于上述实例,本技术领域的普通技术人员,在本发明的实质范围内,作出的变化、改型、添加或替换,都应属于本发明的保护范围。