



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211730206 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 23

(21) 申请号 201922424814.9

(22) 申请日 2019.12.30

(73) 专利权人 石家庄翔卯至诚塑料制品有限公司

地址 050000 河北省石家庄市循环化工园区丘头镇丽阳村村北

(72) 发明人 李明文 李永格 苏改巧

(74) 专利代理机构 北京劲创知识产权代理事务所(普通合伙) 11589

代理人 徐家升

(51) Int. Cl.

B29C 53/18 (2006.01)

B29C 53/80 (2006.01)

B29L 7/00 (2006.01)

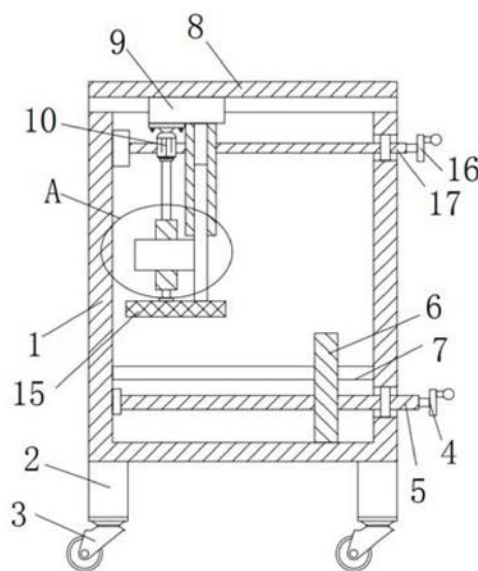
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种塑料阳光板挤压平整装置

(57) 摘要

本实用新型属于机械技术领域,尤其为一种塑料阳光板挤压平整装置,针对挤压过程中,未对塑料制品固定,造成塑料制品损坏的问题,现提出如下方案,其包括机架,所述机架的一侧转动连接有第一把手,第一把手的一端固定连接有第一螺纹杆的一端,第一螺纹杆的另一端转动连接在机架的一侧内壁上,第一螺纹杆的外侧螺纹套设有夹板,机架的两侧内壁上固定连接水平设置的放置板,夹板的顶侧延伸至放置板的上方,机架的顶部内壁上设有滑轨,滑轨上滑动连接有滑块,滑块的底部固定安装有电机。本实用新型结构简单,在挤压过程中,对塑料制品固定,防止挤压过程中对塑料制品造成损坏,省时省力,大大的提高了工作效率。



1. 一种塑料阳光板挤压平整装置,包括机架(1),其特征在于,所述机架(1)的一侧转动连接有第一把手(4),第一把手(4)的一端固定连接有第一螺纹杆(5)的一端,第一螺纹杆(5)的另一端转动连接在机架(1)的一侧内壁上,第一螺纹杆(5)的外侧螺纹套设有夹板(6),机架(1)的两侧内壁上固定连接水平设置的放置板(7),夹板(6)的顶侧延伸至放置板(7)的上方,机架(1)的顶部内壁上设有滑轨(8),滑轨(8)上滑动连接有滑块(9),滑块(9)的底部固定安装有电机(10),电机(10)的输出轴上固定连接第二螺纹杆(11),滑块(9)的底部固定连接空心轴(14),空心轴(14)的内部滑动连接有连接杆(13),第二螺纹杆(11)的底端转动连接有压板(15),连接杆(13)的底端与压板(15)固定连接机架(1)的一侧转动连接有第二把手(16),第二把手(16)的一端固定连接第三螺纹杆(17)的一端,第三螺纹杆(17)的另一端转动连接在机架(1)的一侧内壁上。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料阳光板挤压平整装置,其特征在于,所述机架(1)的底部四角均固定连接支腿(2),支腿(2)的底部均固定安装有万向轮(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料阳光板挤压平整装置,其特征在于,所述机架(1)的一侧内壁上固定连接轴承的外圈,轴承的内圈与第一把手(4)固定套接。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料阳光板挤压平整装置,其特征在于,所述第一螺纹杆(5)的外侧设有外螺纹,夹板(6)的外侧设有内螺纹,外螺纹与内螺纹相啮合。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料阳光板挤压平整装置,其特征在于,所述第二螺纹杆(11)的外侧螺纹套设有螺纹套(12),螺纹套(12)的一侧与连接杆(13)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种塑料阳光板挤压平整装置,其特征在于,所述第三螺纹杆(17)的外侧与空心轴(14)螺纹连接,空心轴(14)通过滑块(9)在滑轨(8)上左右移动。

一种塑料阳光板挤压平整装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域,尤其涉及一种塑料阳光板挤压平整装置。

背景技术

[0002] 塑料制品是采用塑料为主要原料加工而成的生活、工业等用品的统称。包括以塑料为原料的注塑、吸塑等所有工艺的制品。塑胶是一类具有可塑性的合成高分子材料,一般塑料制品在加工时需要对其进行压平,传统的压平装置大多直接对塑料制品进行挤压,这种方法容易对制品造成损坏,且在压平的过程中由于对塑料制品没有采取固定措施,也很容易对制品造成损坏。

[0003] 传统的挤压平整装置容易对制品造成损坏,因此我们提出了一种塑料阳光板挤压平整装置用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决挤压过程中,未对塑料制品固定,造成塑料制品损坏的缺点,而提出的一种塑料阳光板挤压平整装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种塑料阳光板挤压平整装置,包括机架,所述机架的一侧转动连接有第一把手,第一把手的一端固定连接有第一螺纹杆的一端,第一螺纹杆的另一端转动连接在机架的一侧内壁上,第一螺纹杆的外侧螺纹套设有夹板,机架的两侧内壁上固定连接水平设置的放置板,夹板的顶侧延伸至放置板的上方,机架的顶部内壁上设有滑轨,滑轨上滑动连接有滑块,滑块的底部固定安装有电机,电机的输出轴上固定连接第二螺纹杆,滑块的底部固定连接空心轴,空心轴的内部滑动连接有连接杆,第二螺纹杆的底端转动连接有压板,连接杆的底端与压板固定连接,机架的一侧转动连接有第二把手,第二把手的一端固定连接第三螺纹杆的一端,第三螺纹杆的另一端转动连接在机架的一侧内壁上。

[0007] 优选的,所述机架的底部四角均固定连接支腿,支腿的底部均固定安装有万向轮,方便移动该装置。

[0008] 优选的,所述机架的一侧内壁上固定连接轴承的外圈,轴承的内圈与第一把手固定套接,方便将第一把手转动连接在机架的内壁上。

[0009] 优选的,所述第一螺纹杆的外侧设有外螺纹,夹板的外侧设有内螺纹,外螺纹与内螺纹相啮合,使得第一螺纹杆转动带动夹板移动。

[0010] 优选的,所述第二螺纹杆的外侧螺纹套设有螺纹套,螺纹套的一侧与连接杆固定连接,使得第二螺纹杆转动,带动螺纹套向下移动。

[0011] 优选的,所述第三螺纹杆的外侧与空心轴螺纹连接,空心轴通过滑块在滑轨上左右移动,方便将滑块左右移动压板。

[0012] 本实用新型中,所述的一种塑料阳光板挤压平整装置,通过启动电机,电机带动第二螺纹杆转动,从而使得第二螺纹杆外侧螺纹套设的螺纹套向下移动,螺纹套的一侧与连

接杆固定连接,连接杆与空心轴滑动连接,连接杆的底端与压板固定连接,从而带动压板向下压紧塑料阳光板。

[0013] 转动第二把手,第二把手带动空心轴左右移动,空心轴的顶端与滑块固定连接,从而带动滑块左右移动,从而带动压板在塑料阳光板上左右移动,从而全面的挤压塑料阳光板;

[0014] 本实用新型结构简单,在挤压过程中,对塑料制品固定,防止挤压过程中对塑料制品造成损坏,省时省力,大大的提高了工作效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种塑料阳光板挤压平整装置的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种塑料阳光板挤压平整装置的A部分的结构示意图。

[0017] 图中:1、机架;2、支腿;3、万向轮;4、第一把手;5、第一螺纹杆;6、夹板;7、放置板;8、滑轨;9、滑块;10、电机;11、第二螺纹杆;12、螺纹套;13、连接杆;14、空心轴;15、压板;16、第二把手;17、第三螺纹杆。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-2,一种塑料阳光板挤压平整装置,包括机架1,机架1的一侧转动连接有第一把手4,第一把手4的一端固定连接有第一螺纹杆5的一端,第一螺纹杆5的另一端转动连接在机架1的一侧内壁上,第一螺纹杆5的外侧螺纹套设有夹板6,机架1的两侧内壁上固定连接水平设置的放置板7,夹板6的顶侧延伸至放置板7的上方,机架1的顶部内壁上设有滑轨8,滑轨8上滑动连接有滑块9,滑块9的底部固定安装有电机10,电机10的输出轴上固定连接第二螺纹杆11,滑块9的底部固定连接有空心轴14,空心轴14的内部滑动连接有连接杆13,第二螺纹杆11的底端转动连接有压板15,连接杆13的底端与压板15固定连接机架1的一侧转动连接有第二把手16,第二把手16的一端固定连接第三螺纹杆17的一端,第三螺纹杆17的另一端转动连接在机架1的一侧内壁上。

[0020] 机架1的底部四角均固定连接支腿2,支腿2的底部均固定安装有万向轮3,机架1的一侧内壁上固定连接轴承的外圈,轴承的内圈与第一把手4固定套接,第一螺纹杆5的外侧设有外螺纹,夹板6的外侧设有内螺纹,外螺纹与内螺纹相啮合,第二螺纹杆11的外侧螺纹套设有螺纹套12,螺纹套12的一侧与连接杆13固定连接,第三螺纹杆17的外侧与空心轴14螺纹连接,空心轴14通过滑块9在滑轨8上左右移动。

[0021] 本实用新型中,将塑料阳光板放置在放置板7上,转动第一把手4,第一把手4带动夹板6向左移动,直至夹板6将塑料阳光板夹紧,启动电机10,电机10带动第二螺纹杆11转动,从而使得第二螺纹杆11外侧螺纹套设的螺纹套12向下移动,螺纹套12的一侧与连接杆13固定连接,连接杆13与空心轴14滑动连接,连接杆13的底端与压板15固定连接,从而带动压板15向下压紧塑料阳光板,随即转动第二把手16,第二把手16带动空心轴14左右移动,空心轴14的顶端与滑块9固定连接,从而带动滑块9左右移动,从而带动压板15在塑料阳光板

上左右移动,从而更好的挤压平整塑料阳光板,本实用新型结构简单,在挤压过程中,对塑料制品固定,防止挤压过程中对塑料制品造成损坏,省时省力,大大的提高了工作效率。

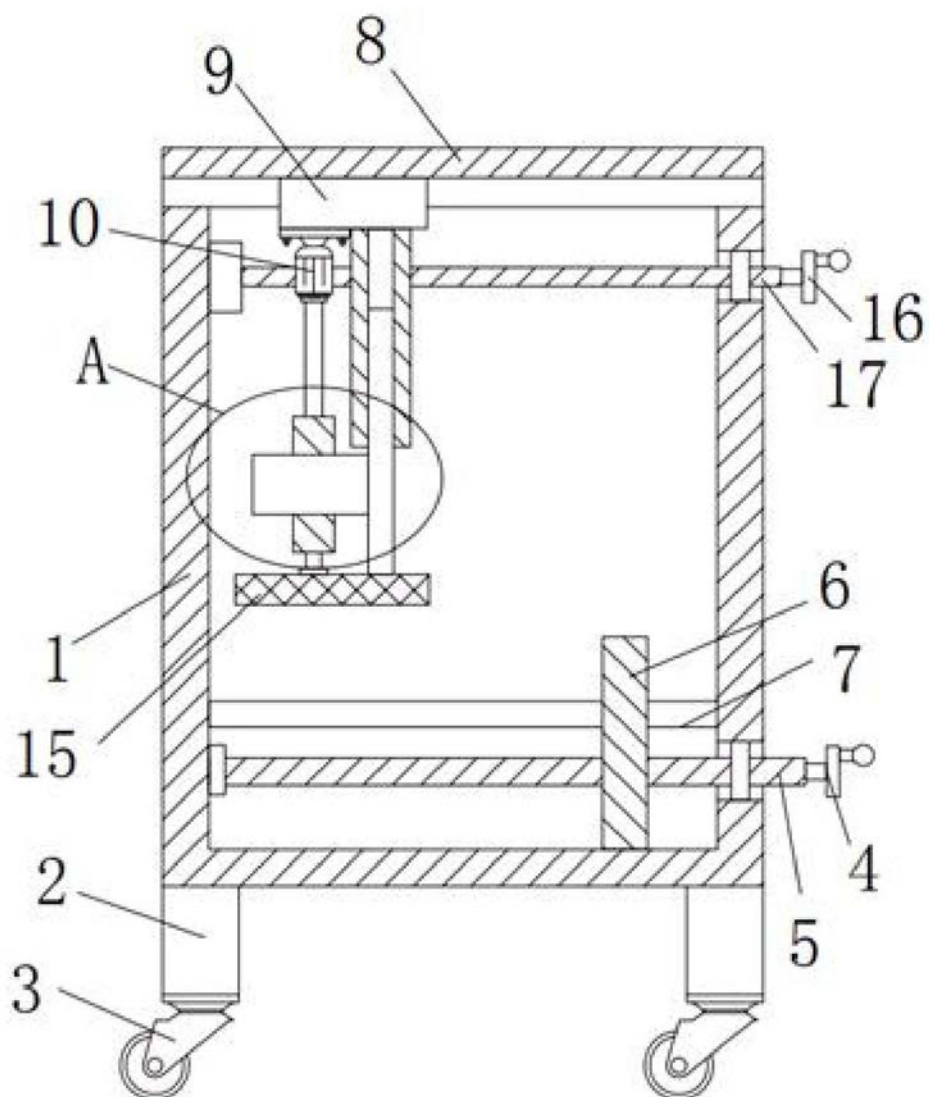


图1

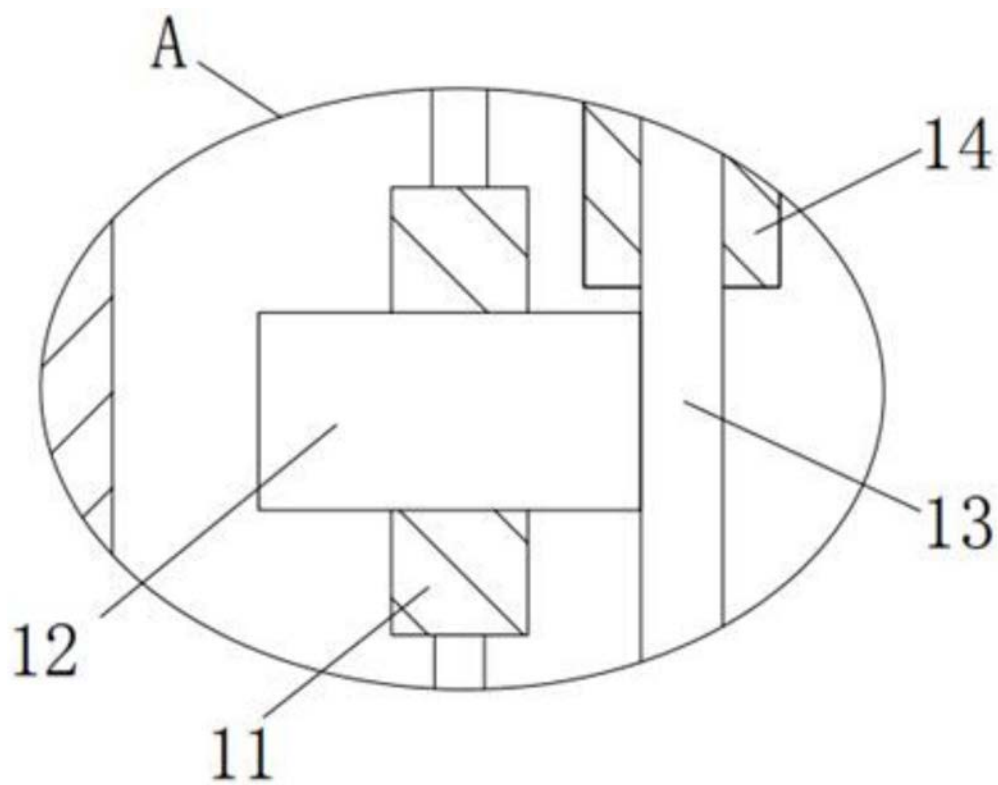


图2