



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202638995 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220250290. 1

(22) 申请日 2012. 05. 31

(73) 专利权人 江阴大地装备股份有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市东盛路
38 号

(72) 发明人 唐瑞刚 钱坚强 朱洪明 颜庆全

(74) 专利代理机构 江阴市永兴专利事务所(普
通合伙) 32240

代理人 达晓玲 施光亚

(51) Int. Cl.

B21D 7/024(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

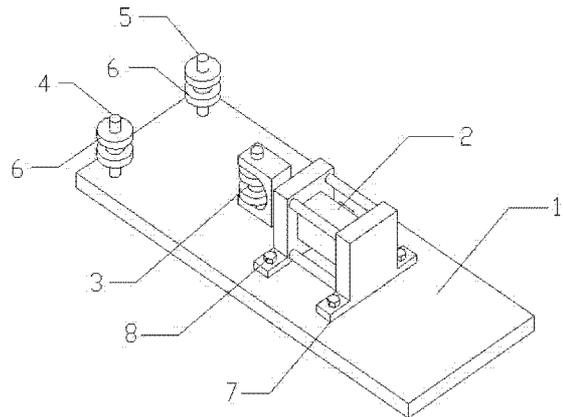
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种折弯机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种折弯机,包括底座(1),所述底座(1)上设有液压缸(2),液压缸(2)伸缩端的端部设有顶轮(3),顶轮(3)前方两侧对应设有第一轴(4)和第二轴(5),所述第一轴(4)和第二轴(5)的上面对称设有辊轮(6)。本实用新型的一种折弯机,可以减少人工,快速折弯,提高效率。



1. 一种折弯机,其特征是,包括底座(1),所述底座(1)上设有液压缸(2),液压缸(2)伸缩端的端部设有顶轮(3),顶轮(3)前方的两侧对应设有第一轴(4)和第二轴(5),所述第一轴(4)和第二轴(5)的上面对称设有辊轮(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种折弯机,其特征是,液压缸(2)缸体的两侧对称设有一组凸块(7),凸块(7)通过螺栓(8)固定在底座(1)上。

一种折弯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种将钢材折弯的设备,尤其是折弯机。

背景技术

[0002] 目前在一些运输条件受限的国家,需将定尺钢材折弯,目前一般都是靠人来折弯的,这样比较浪费人力,而且效率不高,所折的弯度参差不齐。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种折弯机。

[0004] 为了达到上述目的本实用新型解决的其技术方案是:一种折弯机包括底座,所述底座上设有液压缸,液压缸伸缩端的端部设有顶轮,顶轮上方的两侧对应设有第一轴和第二轴,所述第一轴和第二轴的上面对称设有用于减少摩擦的辊轮。

[0005] 根据本实用新型的技术方案所述,液压缸缸体的两侧对称设有一组凸块,凸块通过螺栓固定在底座上。

[0006] 本实用新型的有益效果是:可以减少人工,快速折弯,提高效率。

附图说明

[0007] 本实用新型将通过例子并参照附图的方式说明,其中:

[0008] 图 1 是本实用新型的结构视图。

[0009] 附图标记为:1 为底座,2 为液压缸,3 为顶轮,4 为第一轴,5 为第二轴,6 为辊轮,7 为凸块,8 为螺栓。

具体实施方式

[0010] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0011] 本说明书(包括任何附加权利要求、摘要和附图)中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0012] 由图 1 所示的一种折弯机,包括底座 1,所述底座 1 上设有液压缸 2,液压缸 2 伸缩端的端部设有顶轮 3,顶轮 3 前方的两侧对应设有第一轴 4 和第二轴 5,所述第一轴 4 和第二轴 5 的上面对称设有辊轮 6。所述液压缸 2 缸体的两侧对称设有一组凸块 7,凸块 7 通过螺栓 8 固定在底座 1 上。工作时先将钢材放在顶轮和辊轮之间,让后通过液压缸缸体的伸缩,从而可以将钢材折弯,这样可以减少人工,快速折弯,提高效率。

[0013] 本实用新型并不局限于前述的具体实施方式。本实用新型扩展到任何在本说明书中披露的新特征或任何新的组合,以及披露的任一新的方法或过程的步骤或任何新的组合。

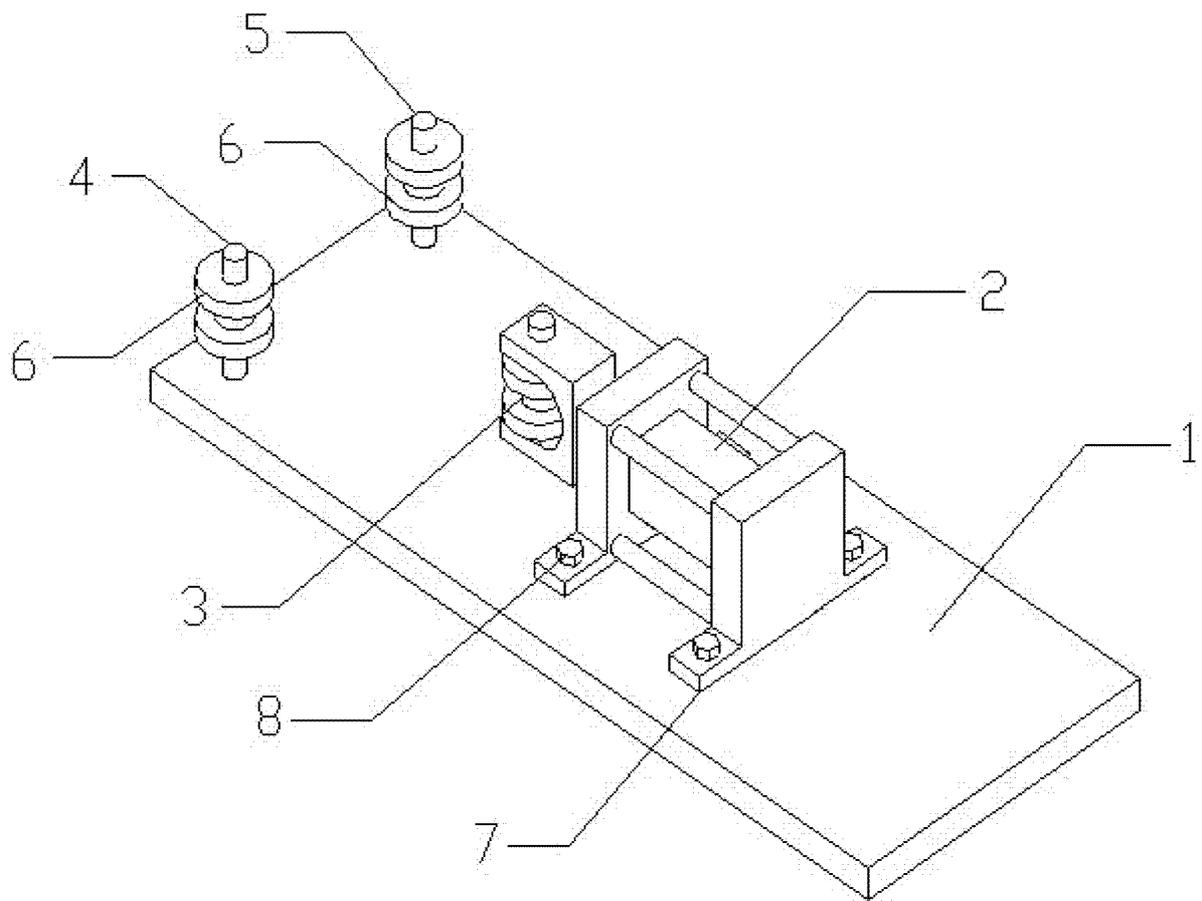


图 1