



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203167633 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201320202235. X

(22) 申请日 2013. 04. 20

(73) 专利权人 刘长胜

地址 150600 黑龙江省哈尔滨市尚志市新客
运站东门老长胜食用菌用品商行

(72) 发明人 刘长胜

(51) Int. Cl.

A01G 1/04 (2006. 01)

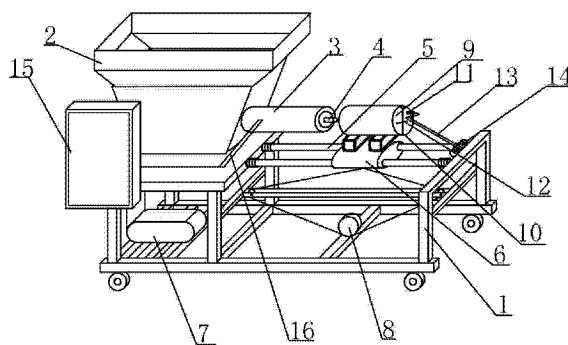
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种菌料装袋机

(57) 摘要

一种菌料装袋机, 本实用新型涉及机械生产领域, 尤其涉及一种菌料装袋机。一种菌料装袋机, 包括机架, 所述机架一侧设有料斗, 所述料斗下部一侧设有出料筒, 所述出料筒内设有输出轴, 所述输出轴上设有螺旋叶片, 所述机架另一侧设有导轨, 所述导轨上套有滑车, 所述机架下部一侧设有传动电机, 另一侧设有往复电机, 所述传动电机通过皮带与所述输出轴连接, 所述往复电机通过链条与上部的滑车连接, 本实用新型有益效果: 结构设计合理实用, 构思巧妙新颖, 使用简单方便。



1. 一种菌料装袋机,其特征在于:包括机架,所述机架一侧设有料斗,所述料斗下部一侧设有出料筒,所述出料筒内设有输出轴,所述输出轴上设有螺旋叶片,所述机架另一侧设有导轨,所述导轨上套有滑车,所述机架下部一侧设有传动电机,另一侧设有往复电机,所述传动电机通过皮带与所述输出轴连接,所述往复电机通过链条与上部的滑车连接,所述滑车上设有套筒,所述套筒包括固定筒与活动筒,所述固定筒与活动筒上部通过转轴铰接,所述活动筒后部上端设有滚轮,所述活动筒中部通过弹簧与固定筒连接,所述机架一侧设有控制箱,所述控制箱通过导线与触动开关连接,所述机架后部设有支片,所述支片上部设有轨道,所述轨道与滚轮配合,所述支片底部通过转轴与机架连接。

2. 如权利要求 1 所述的一种菌料装袋机,其特征在于:所述导轨两端设有缓冲弹簧。

一种菌料装袋机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械生产领域,尤其涉及一种菌料装袋机。

背景技术

[0002] 现有的食用菌种植过程中,需要将食用菌菌料装入塑料筒中形成菌袋,作为培养食用菌的底座,制作菌袋需要大量的劳动力,也有一部分加工厂使用食用菌装袋机,但是现有的装袋机体积较大,自动化程度不高,难以适应现代食用菌生产的要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术存在的上述不足,提供新型的一种菌料装袋机。结构简单合理,实现了自动装菌料的全过程及自动化生产,提高了生产效率。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种菌料装袋机,包括机架,所述机架一侧设有料斗,所述料斗下部一侧设有出料筒,所述出料筒内设有输出轴,所述输出轴上设有螺旋叶片,所述机架另一侧设有导轨,所述导轨上套有滑车,所述机架下部一侧设有传动电机,另一侧设有往复电机,所述传动电机通过皮带与所述输出轴连接,所述往复电机通过链条与上部的滑车连接,所述滑车上设有套筒,所述套筒包括固定筒与活动筒,所述固定筒与活动筒上部通过转轴铰接,所述活动筒后部上端设有滚轮,所述活动筒中部通过弹簧与固定筒连接,所述机架一侧设有控制箱,所述控制箱通过导线与触动开关连接,所述机架后部设有支片,所述支片上部设有轨道,所述轨道与滚轮配合,所述支片底部通过转轴与机架连接。

[0006] 所述导轨两端设有缓冲弹簧。

[0007] 本实用新型有益效果:结构设计合理实用,构思巧妙新颖,使用简单方便。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型所述的一种菌料装袋机结构示意图。

[0009] 图中:

[0010] 1-机架;2-料斗;3-出料筒;4-输出轴;5-导轨;6-滑车;7-传动电机;8-往复电机;9-固定筒;10-活动筒;11-滚轮;12-弹簧;13-支片;14-转轴;15-控制箱;16-触动开关。

具体实施方式

[0011] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明:

[0012] 如图1所示,本实用新型的一种菌料装袋机,包括机架1,所述机架1一侧设有料斗2,所述料斗2下部一侧设有出料筒3。所述出料筒3内设有输出轴4,所述输出轴4上设有螺旋叶片,所述机架1另一侧设有导轨5,所述导轨5上套有滑车6,导轨5两端设有缓冲弹簧,为减轻滑车6的创击力。所述机架1下部一侧设有传动电机7,另一侧设有往复电机8,

将菌料放入料斗 2 中,将出料筒 3 套上塑料筒,通过传动电机 7 将菌料从出料筒 3 中运出。所述传动电机 7 通过皮带与所述输出轴 4 连接,通过输出轴 4 直接将菌料装入塑料筒中。所述往复电机 8 通过链条与上部的滑车 6 连接,所述滑车 6 上设有套筒,所述套筒包括固定筒 9 与活动筒 10,所述固定筒 9 与活动筒 10 上部通过转轴铰接,所述活动筒 10 后部上端设有滚轮 11,所述活动筒 10 中部通过弹簧 12 与固定筒 9 连接,所述机架 1 一侧设有控制箱 15,所述控制箱 15 通过导线与触动开关 16 连接,所述机架 1 后部设有支片 13,所述支片 13 上部设有轨道,所述轨道与滚轮 11 配合,所述支片 13 底部通过转轴 14 与机架 1 连接,将菌料填满后往复电机 8 带动滑车 6 后移,通过滑车 6 将装好的菌袋自动运回,通过支片 13 将活动筒 10 支开,将料筒卸下,往复电机 8 带动滑车 6 向前移动,使支片 13 远离滑车 6,通过弹簧 12 回收活动筒 10,往复电机 8 带动滑车 6 前后移动,实现了自动装菌料的全过程及自动化生产。

[0013] 在使用时,在料斗 2 内装入菌料,将塑料筒套在出料筒 3 上,实现菌袋的灌装与卸下。这种新型菌料装袋机使用方便、快捷,实现自动装菌料的全过程及自动化生产,提高生产效率。

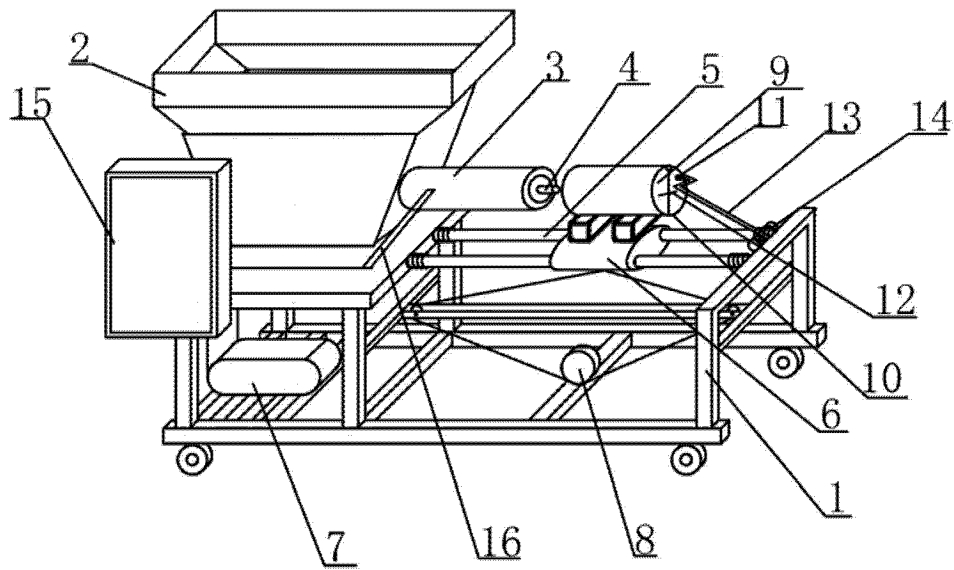


图 1