



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204564827 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 19

(21) 申请号 201520197012. 8

(22) 申请日 2015. 04. 03

(73) 专利权人 嘉善新易能精密机械设备厂

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道
泰山路 25 号

(72) 发明人 吴永浩

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有限公司 31227

代理人 冯云

(51) Int. Cl.

B21D 3/00(2006. 01)

B21D 43/00(2006. 01)

B21D 43/02(2006. 01)

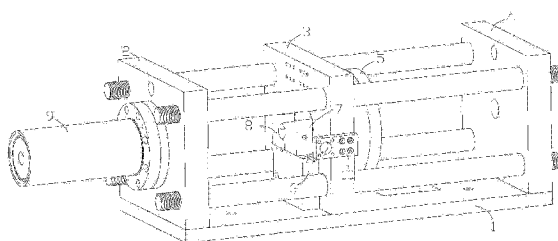
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种管件整形装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种管件整形装置,包括底板、前固定板、安装板、后固定板、模座、垫块、右固定件、左固定件、油缸,模座为圆柱结构,两端开口,设置于安装板之上,其内部的安装腔体内设置模芯;垫块设置于模座一侧,表面设置分别通过凹陷组合形成进料口的右固定件及左固定件,所述进料口为圆形,前固定板、后固定板、垫块设置于底板之上,前固定板及后固定板分别设置于垫块两侧,通过穿过安装板的导柱连接,板面各设置一个连接芯棒的油缸;安装板一侧设置支撑气缸的支架,所述气缸的推杆通过支架表面的通孔连接右固定件一侧的安装孔;气缸能够推动进料口部件活动,使物料定位准确,进料组件可拆卸的设计便于更换。



1. 一种管件整形装置,包括底板、前固定板、安装板、后固定板、模座、垫块、右固定件、左固定件、油缸,模座为圆柱结构,两端开口,设置于安装板之上,其内部的安装腔体内设置模芯;垫块设置于模座一侧,表面设置分别通过凹陷组合形成进料口的右固定件及左固定件,所述进料口为圆形,前固定板、后固定板、垫块设置于底板之上,其特征在于:前固定板及后固定板分别设置于垫块两侧,通过穿过安装板的导柱连接,板面各设置一个连接芯棒的油缸;安装板一侧设置支撑气缸的支架,所述气缸的推杆通过支架表面的通孔连接右固定件一侧的安装孔。

2. 根据权利要求1所述的一种管件整形装置,其特征在于:所述支架一端伸出安装板,伸出部分具有通孔,所述通孔与右安装件一侧的安装孔的圆心连线位于同一水平线。

3. 根据权利要求1所述的一种管件整形装置,其特征在于:设置于前固定板及后固定板板面的油缸芯棒中心连线穿过模座及进料口。

一种管件整形装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管件整形机上的整形部件。

背景技术

[0002] 目前现有的管件整形机的整形部件一般设计为进料组件与模芯连接,使芯棒将物料顶入模芯时通过进料组件整体固定以保证进料组件定位准确及稳定,然而,当产品更换时需要将整形模及进料组件进行整体更换,使用较为不便;当使用较长时间后,模座磨损出现模芯松动,容易影响物料定位,增加次品率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种管件整形装置,气缸能够推动进料口部件活动,使物料定位准确,进料组件可拆卸的设计便于更换。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所提出的一种管件整形装置,包括底板、前固定板、安装板、后固定板、模座、垫块、右固定件、左固定件、油缸,模座为圆柱结构,两端开口,设置于安装板之上,其内部的安装腔体内设置模芯;垫块设置于模座一侧,表面设置分别通过凹陷组合形成进料口的右固定件及左固定件,所述进料口为圆形,前固定板、后固定板、垫块设置于底板之上,其中前固定板及后固定板分别设置于垫块两侧,通过穿过安装板的导柱连接,板面各设置一个连接芯棒的油缸;安装板一侧设置支撑气缸的支架,所述气缸的推杆通过支架表面的通孔连接右固定件一侧的安装孔。

[0005] 所述支架一端伸出安装板,伸出部分具有通孔,所述通孔与右安装件一侧的安装孔的圆心连线位于同一水平线;左固定件及右固定件通过底部的基座安装于垫块顶部的梯形槽内,其中左固定件通过螺栓与垫块固定,右固定件能够被一侧的气缸驱动,控制设置于其上方的进料架进料。

[0006] 设置于前固定板及后固定板板面的油缸芯棒中心连线穿过模座及进料口,模座一侧设置模盖,所述模盖与设置于后固定板上的油缸上的芯棒相对,其截面半径大于设置于前固定板板面的芯棒,防止物料被反向推出。

[0007] 后固定板与安装板之间具有通过滑轨连接储料架的开口,当物料为前油缸推出后,进入开口处到达储料架,其两侧的导柱及后固定板防止物料自设备外侧掉落。

[0008] 本实用新型的优点在于,气缸能够推动进料口部件活动,使物料定位准确,进料组件可拆卸的设计便于更换,使用方便。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下

面结合图示与具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0011] 如图 1 所示,一种管件整形装置,包括底板 1、前固定板 2、安装板 3、后固定板 4、模座 5、垫块 6、右固定件 7、左固定件 8、油缸 9,模座 5 为圆柱结构,两端开口,设置于安装板 3 之上,其内部的安装腔体内设置模芯;垫块 6 设置于模座 5 一侧,表面设置分别通过凹陷组合形成进料口的右固定件 7 及左固定件 8,所述进料口为圆形,前固定板 2、后固定板 4、垫块 6 通过铆钉固定于底板 1 上,前固定板 2 及后固定板 4 分别位于垫块 6 两侧,通过穿过安装板 3 的导柱连接,导柱位于板面四个顶点,前固定板 2 及后固定板 4 板面各设置一个连接芯棒的油缸 9(后油缸 9 图中未示出),安装方式相同,方向相反;安装板 3 一侧设置支撑气缸的支架 10,所述气缸的推杆通过支架表面的通孔连接右固定件 7 一侧的安装孔。

[0012] 所述支架一端伸出安装板 3,伸出部分具有通孔,所述通孔与右安装件一侧的安装孔的圆心连线位于同一水平线。

[0013] 设置于前固定板 2 及后固定板 4 板面的油缸 9 芯棒中心连线穿过模座 5 及进料口。

[0014] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

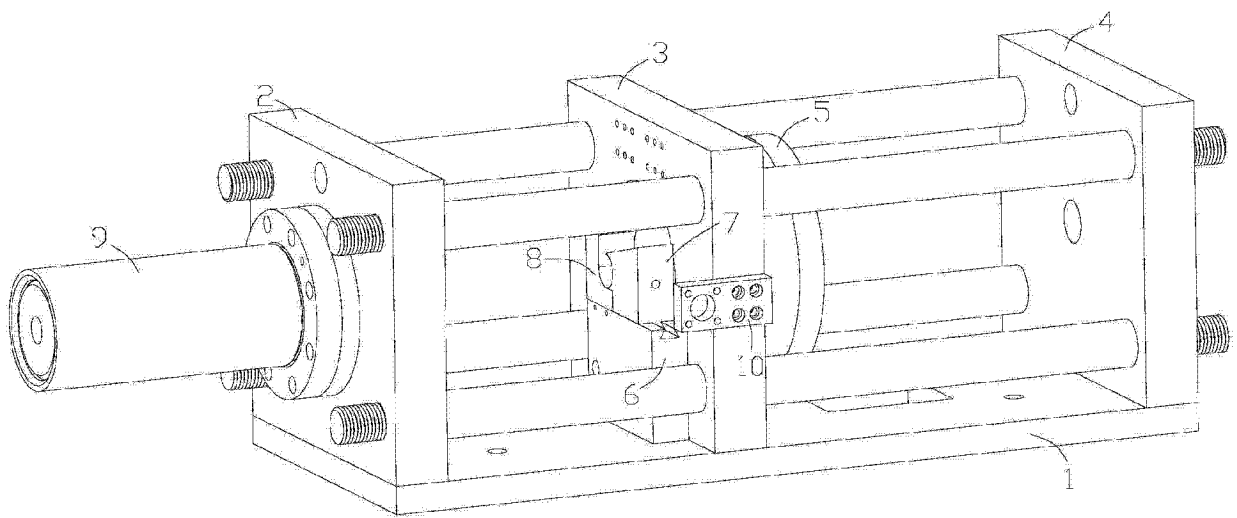


图 1