



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218968328 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 05

(21) 申请号 202222330349.4

(22) 申请日 2022.09.02

(73) 专利权人 苏州优加迪纺织有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
大谢村罗绮路7号

(72) 发明人 王加彬

(74) 专利代理机构 苏州简专知识产权代理事务
所(普通合伙) 32406

专利代理师 李正方

(51) Int. Cl.

B65H 16/08 (2006.01)

B65H 19/12 (2006.01)

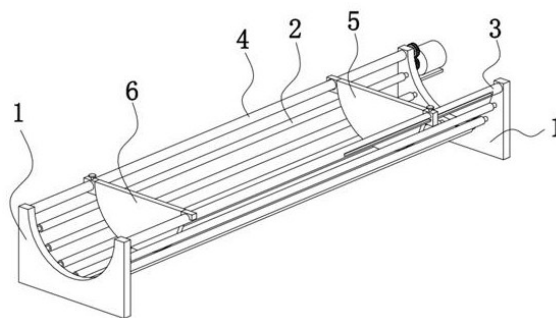
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种复合沙发布用退卷机的调节结构

(57) 摘要

本实用新型提供一种复合沙发布用退卷机的调节结构。复合沙发布用退卷机的调节结构,包括:两个支撑板,两个支撑板上均开设有半圆形槽,两个支撑板之间安装有多个转轴,多个所述转轴层半圆形分布,两个支撑板之间安装有第一限位杆和第二限位杆,所述第一限位杆与第二限位杆上设置有第一半圆形挡板和第二半圆形挡板,所述第一半圆形挡板与所述第二半圆形挡板均用于阻挡布卷在退卷时,发生过度偏移而造成布料跑偏严重。本实用新型提供的复合沙发布用退卷机的调节结构能够调节第一半圆形挡板与第二半圆形挡板之间的距离,从而使布卷在退卷时,不会发生过度偏移而造成布料跑偏严重的现象。



1. 一种复合沙发布用退卷机的调节结构,其特征在于,包括:

两个支撑板,两个支撑板上均开设有半圆形槽,两个支撑板之间安装有多个转轴,多个所述转轴呈半圆形分布,两个支撑板之间安装有第一限位杆和第二限位杆,所述第一限位杆与第二限位杆上设置有第一半圆形挡板和第二半圆形挡板,所述第一半圆形挡板与所述第二半圆形挡板均用于阻挡布卷在退卷时,发生过度偏移而造成布料跑偏严重,所述第一半圆形挡板和所述第二半圆形挡板上均设置有滑块,所述滑块中间设置有通孔,两个所述滑块分别套设置在相应的第一限位杆上,通孔内设置有限位块,所述第一限位杆和第二限位杆上均开设有限位槽,所述限位块位于所述限位槽内,所述滑块上设置有螺丝。

2. 根据权利要求1所述的复合沙发布用退卷机的调节结构,其特征在于,所述第一限位杆与两个所述支撑板固定连接。

3. 根据权利要求1所述的复合沙发布用退卷机的调节结构,其特征在于,所述第二限位杆与两个所述支撑板转动连接。

4. 根据权利要求1所述的复合沙发布用退卷机的调节结构,其特征在于,所述第二限位杆的一端安装有第一齿轮,在相应的支撑板上设置安装有电机,所述电机上安装有与第一齿轮啮合的第二齿轮。

5. 根据权利要求1所述的复合沙发布用退卷机的调节结构,其特征在于,所述第一半圆形挡板的一侧安装有移动块,所述移动块滑动套设在第二限位杆上。

6. 根据权利要求1所述的复合沙发布用退卷机的调节结构,其特征在于,所述第二半圆形挡板的一侧安装有卡块,所述卡块与第一限位杆接触。

一种复合沙发布用退卷机的调节结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及退卷机技术领域,尤其涉及一种复合沙发布用退卷机的调节结构。

背景技术

[0002] 退卷机主要用于对成卷的布料进行退卷,以方便后续进行染色、定型等加工,目前一些自动化的退卷机在进行退卷操作时,输送装置先将布卷输送到指定位置,然后输送装置转动一定的角度,将布卷倒入到放置框架内,这样就会造成动作较多,还需要使输送装置转动。

[0003] 因此,有必要提供一种复合沙发布用退卷机的调节结构解决上述技术问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型解决的技术问题是提供一种复合沙发布用退卷机的调节结构能够调节第一半圆形挡板与第二半圆形挡板之间的距离,从而使布卷在退卷时,不会发生过度偏移而造成布料跑偏严重的现象。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的复合沙发布用退卷机的调节结构,包括:两个支撑板,两个支撑板上均开设有半圆形槽,两个支撑板之间安装有多个转轴,多个所述转轴层半圆形分布,两个支撑板之间安装有第一限位杆和第二限位杆,所述第一限位杆与第二限位杆上设置有第一半圆形挡板和第二半圆形挡板,所述第一半圆形挡板与所述第二半圆形挡板均用于阻挡布卷在退卷时,发生过度偏移而造成布料跑偏严重,所述第一半圆形挡板和所述第二半圆形挡板上均设置有滑块,所述滑块中间设置有通孔,两个所述滑块分别套设置在相应的第一限位杆上,通孔内设置有限位块,所述第一限位杆和第二限位杆上均开设有限位槽,所述限位块位于所述限位槽内,所述滑块上设置有螺丝。

[0006] 优选的,所述第一限位杆与两个所述支撑板固定连接。

[0007] 优选的,所述第二限位杆与两个所述支撑板转动连接。

[0008] 优选的,所述第二限位杆的一端安装有第一齿轮,在相应的支撑板上设置安装有电机,所述电机上安装有与第一齿轮啮合的第二齿轮。

[0009] 优选的,所述第一半圆形挡板的一侧安装有移动块,所述移动块滑动套设在第二限位杆上。

[0010] 优选的,所述第二半圆形挡板的一侧安装有卡块,所述卡块与第一限位杆接触。

[0011] 与相关技术相比较,本实用新型提供的复合沙发布用退卷机的调节结构具有如下有益效果:

[0012] (1)、本装置能够调节第一半圆形挡板与第二半圆形挡板之间的距离,从而使布卷在退卷时,不会发生过度偏移而造成布料跑偏严重的现象。

[0013] (2)、本装置通过启动电机,可将第二半圆形挡板转动180°,从而方便布卷通过输送装置输送到第一半圆形挡板与第二半圆形挡板之间。

附图说明

- [0014] 图1为本实用新型提供的复合沙发布用退卷机的调节结构的结构示意图；
- [0015] 图2为图1所示的复合沙发布用退卷机的调节结构部分结构示意图；
- [0016] 图3为图2中A部分的放大图；
- [0017] 图4为本实用新型提供的复合沙发布用退卷机的调节结构的结构示意图；
- [0018] 图5为图4所示的复合沙发布用退卷机的调节结构部分结构示意图。
- [0019] 图中标号：1、支撑板，2、转轴，3、第一限位杆，4、第二限位杆，5、第一半圆形挡板，6、第二半圆形挡板，7、滑块，8、限位块，9、限位槽，10、螺丝，11、第一齿轮，12、电机，13、第一限位杆，14、第二限位杆，15、卡块。

具体实施方式

- [0020] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步说明。
- [0021] 如图1-5所示，一种复合沙发布用退卷机的调节结构，包括：两个支撑板1，两个支撑板1上均开设有半圆形槽，布卷在运输装置上直接穿过相应的半圆形槽进入到两个支撑板1之间，在两个支撑板1之间安装有多个转轴2，多个所述转轴2层半圆形分布，布卷进入到两个支撑板1之间后，会置于多个转轴2上，在两个支撑板1之间安装有第一限位杆3和第二限位杆4，在所述第一限位杆3与第二限位杆4上设置有第一半圆形挡板5和第二半圆形挡板6，所述第一半圆形挡板5与所述第二半圆形挡板6均用于阻挡布卷在退卷时，发生过度偏移而造成布料跑偏严重，在所述第一半圆形挡板5和所述第二半圆形挡板6上均设置有滑块7，所述滑块7中间设置有通孔，两个所述滑块7分别套设置在相应的第一限位杆3上，在通孔内设置有限位块8，在所述第一限位杆3和第二限位杆4上均开设有限位槽9，所述限位块8位于所述限位槽9内，所述滑块7上设置有螺丝10，通过转动螺丝10，能够使螺丝10与第一限位杆3或第二限位杆4接触，使滑块7固定，由于不同布卷的宽度不同，就需要及时的调节第一半圆形挡板5与第二半圆形挡板6之间的距离，调节时，先转动螺丝10并移动滑块7，从而使第一半圆形挡板5与第二半圆形挡板6移动，实现对第一半圆形挡板5与第二半圆形挡板6之间的距离的调节。
- [0022] 所述第一限位杆3与两个所述支撑板1固定连接，第一限位杆3、滑块7、限位块8和限位槽9配合，能够保证第一半圆形挡板5时刻处于水平状态。
- [0023] 所述第二限位杆4与两个所述支撑板1转动连接，第二限位杆4转动能够带动第二半圆形挡板6发生转动，且转动角度为 180° ，这样可使布卷从一侧的输送装置直接进入第一半圆形挡板5与第二半圆形挡板6之间。
- [0024] 如图2所示，所述第二限位杆4的一端安装有第一齿轮11，在相应的支撑板1上设置安装有电机12，所述电机12上安装有与第一齿轮11啮合的第二齿轮13，通过启动电机12，能够使第二限位杆4转动，在滑块7、限位块8和限位槽9配合，第二限位杆4带动第二半圆形挡板6转动，滑块7、限位块8和限位槽9为第二限位杆4和第二半圆形挡板6起到连接的作用，使第二半圆形挡板6能够跟随第二限位杆4的转动而转动。
- [0025] 如图2所示，所述第一半圆形挡板5的一侧安装有移动块14，所述移动块14滑动套设在第二限位杆4上，移动块14对所述第一半圆形挡板5起到辅助支撑的作用。
- [0026] 如图5所示，所述第二半圆形挡板6的一侧安装有卡块15，所述卡块15与第一限位

杆3接触,第一限位杆3对所述卡块15起到辅助支撑的作用。

[0027] 本实用新型提供的复合沙发布用退卷机的调节结构的工作原理如下:

[0028] 当布卷需要进入到第一半圆形挡板5与第二半圆形挡板6之间时,先启动电机12,使第二限位杆4转动,第二限位杆4转动带动第二半圆形挡板6转动 180° ,此时,输送装置上的布卷能够顺利移动到第一半圆形挡板5与第二半圆形挡板6之间,然后,再使第二半圆形挡板6回到初始位置;

[0029] 布卷在后续的退卷过程中,布卷会发生左右摆动,在第一半圆形挡板5与第二半圆形挡板6的作用下,使布卷的摆动在一定的范围内,从而避免布卷跑偏;

[0030] 当布卷的宽度发生变化时,需要调节第一半圆形挡板5与第二半圆形挡板6之间距离,调节时,拧松螺丝10,再移动第一半圆形挡板5和第二半圆形挡板6,从而使第一半圆形挡板5与第二半圆形挡板6之间距离,适合布卷的宽度。

[0031] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

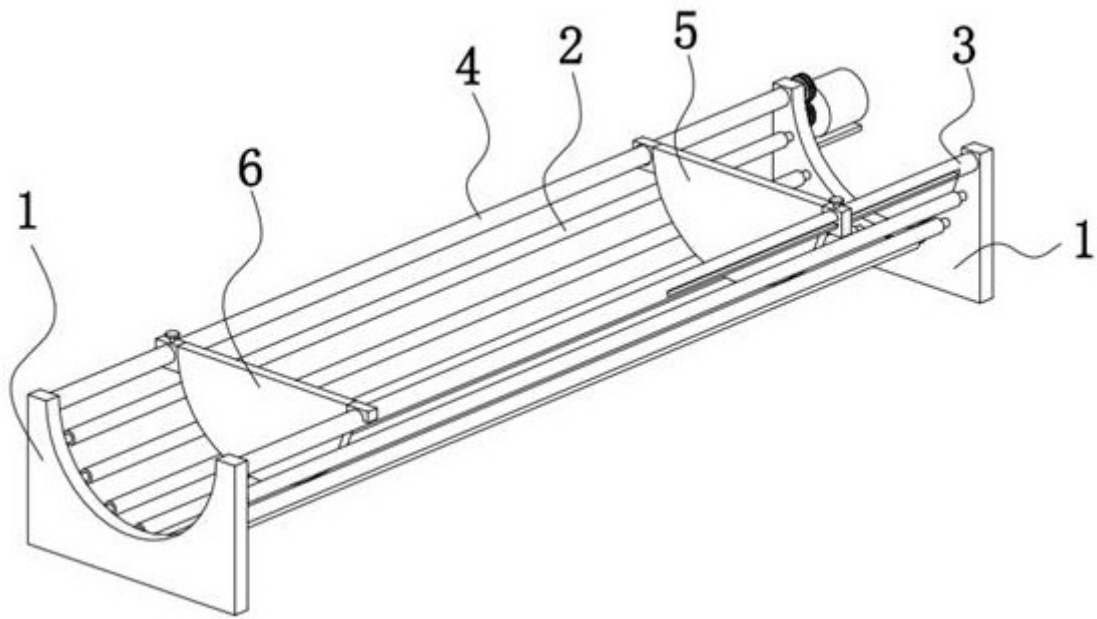


图1

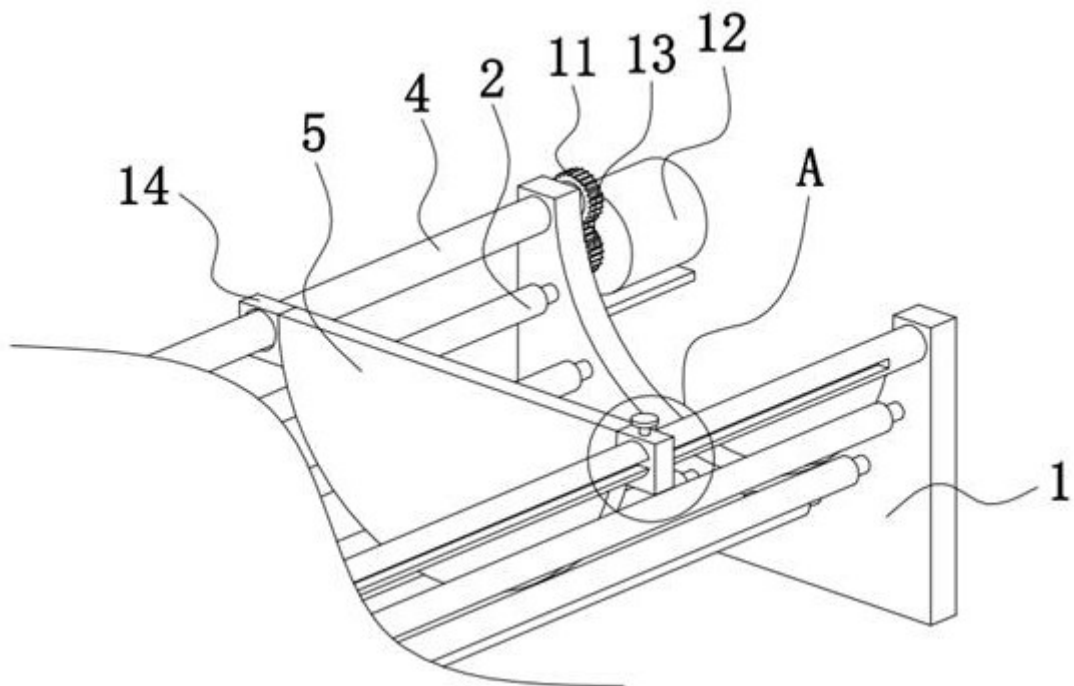


图2

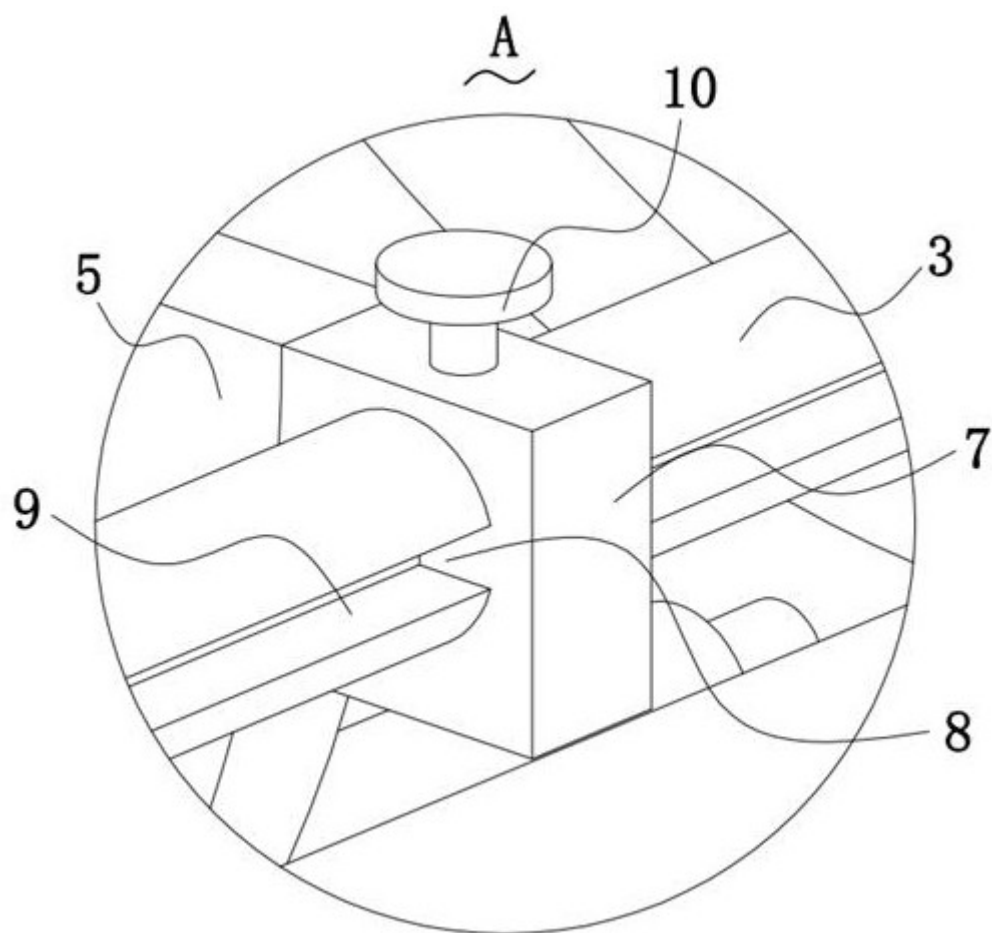


图3

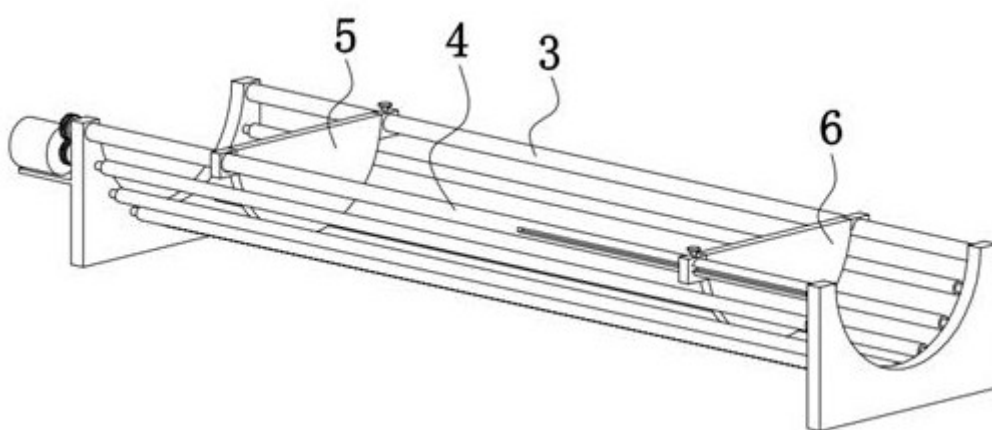


图4

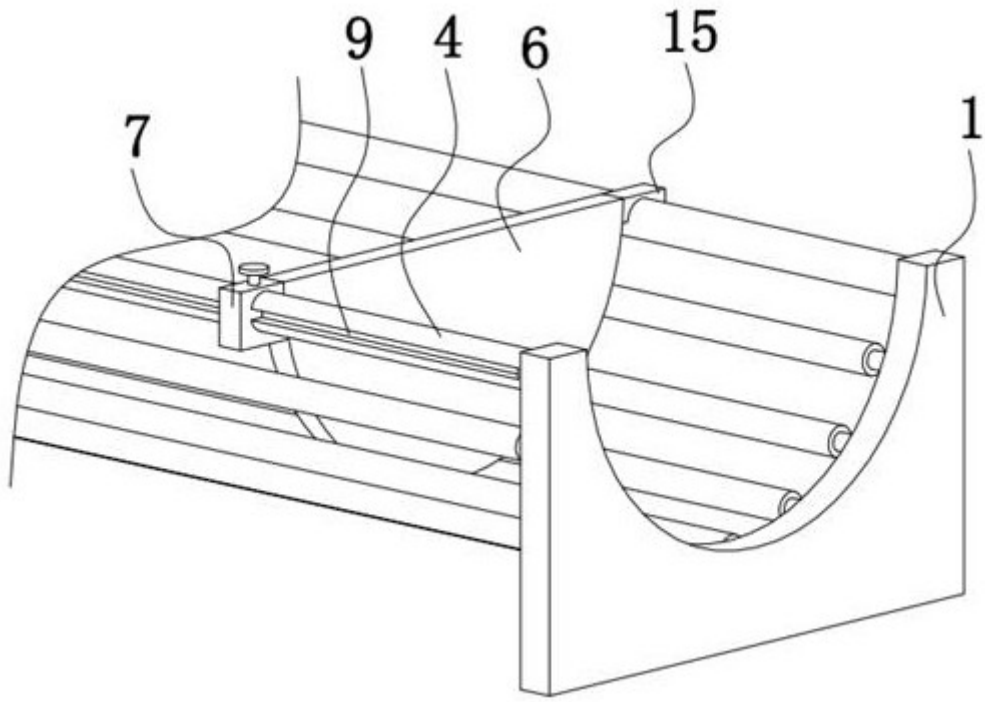


图5