

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202638489 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220187241. 8

(22) 申请日 2012. 04. 27

(73) 专利权人 铜陵安东铸钢有限责任公司

地址 244000 安徽省铜陵市铜陵县顺安镇陶山村

(72) 发明人 梅百荣 徐志勇

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B02C 13/28(2006. 01)

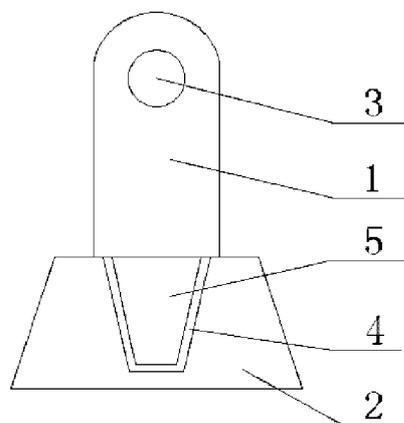
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种破碎机用耐磨锤头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种破碎机用耐磨锤头，包括有锤柄和梯形锤体，锤体的短边端与锤柄熔接，锤柄端部设有轴孔，锤体的打击面上设有倒梯形凹槽，凹槽内安装有与凹槽形状相配合的耐磨块，锤体表面包覆有碳素钢护套。本实用新型结构简单，便于加工，采用耐磨性优良的钨钛合金复合材料，且锤体冲击面上设有凸棱，有效地提升了锤头的耐磨性能，使用寿命长，不需要经常更换，保证了破碎机高效的运行效率，同时也降低了破碎机的运行成本。



1. 一种破碎机用耐磨锤头,其特征在于:包括有锤柄和梯形锤体,所述锤体的短边端与锤柄熔接,所述锤柄端部设有轴孔,所述锤体的打击面上设有倒梯形凹槽,所述凹槽内安装有与凹槽形状相配合的耐磨块,所述锤体表面包覆有碳素钢护套。

2. 根据权利要求1所述的一种破碎机用耐磨锤头,其特征在于:所述耐磨块采用高合金耐磨铸铁制成。

一种破碎机用耐磨锤头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种破碎机配件,具体为一种破碎机用耐磨锤头。

背景技术

[0002] 矿用破碎机主要对各类石料进行破碎,根据破碎的原理不同和产品颗粒大小不同,又分为很多型号。破碎机广泛运用于矿山、冶炼、建材、公路、铁路、水利和化学工业等众多部门。目前常用碎碎机械有颚式破碎机、反击式破碎机、立式冲击式破碎机、液压圆锥破碎机、环锤式破碎机、锤式破碎机、辊式破碎机、复合式破碎机等。锤头是锤式破碎机核心零部件之一,排列在破碎机转子的锤轴上,锤头在破碎机高速运转时直接打击物料,最终破碎成合适的物料粒度。现有的锤式破碎机锤头耐磨性差,使用寿命短,需要经常更换,影响破碎机的运行效率,增加了运行成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种破碎机用耐磨锤头,以解决现有技术中传统的锤式破碎机锤头耐磨性差,使用寿命短,需要经常更换,影响破碎机运行效率的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种破碎机用耐磨锤头,其特征在于:包括有锤柄和梯形锤体,所述锤体的短边端与锤柄熔接,所述锤柄端部设有轴孔,所述锤体的打击面上设有倒梯形凹槽,所述凹槽内安装有与凹槽形状相配合的耐磨块,所述锤体表面包覆有碳素钢护套。

[0006] 所述的一种破碎机用耐磨锤头,其特征在于:所述耐磨块采用高合金耐磨铸铁制成。

[0007] 本实用新型的有益效果为:

[0008] 本实用新型结构简单,便于加工,采用耐磨性优良的钨钛合金复合材料,且锤体冲击面上设有凸棱,有效地提升了锤头的耐磨性能,使用寿命长,不需要经常更换,保证了破碎机高效的运行效率,同时也降低了破碎机的运行成本。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,一种破碎机用耐磨锤头,包括有锤柄1和梯形锤体2,锤体2的短边端与锤柄1熔接,锤柄1端部设有轴孔3,锤体2的打击面上设有倒梯形凹槽4,凹槽4内安装有与凹槽4形状相配合的耐磨块5,锤体2表面包覆有碳素钢护套。

[0011] 耐磨块5采用高合金耐磨铸铁制成。

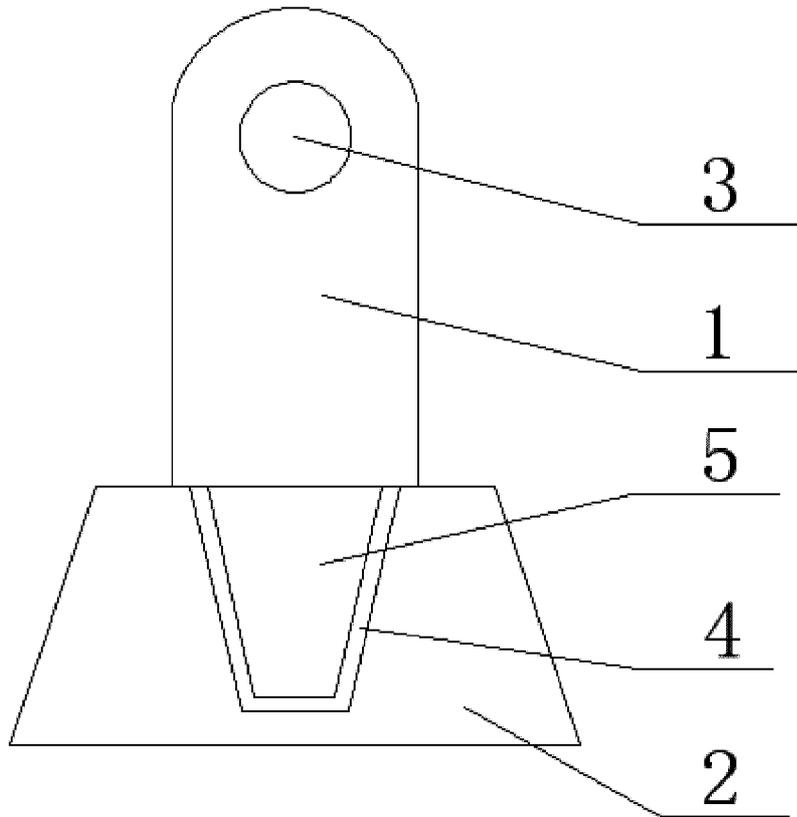


图 1