

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18484.

Kl. 12 p, 7/01.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Sposób wytwarzania trwałych preparatów kwasu cykloheksenylo-etylo-barbiturowego.

Zgłoszono 20 maja 1932 r.

Udzielono 26 maja 1933 r.

Pierwszeństwo: 21 maja 1931 r. (Niemcy).

Wiadomo, że kwas cykloheksenylo-etylo-barbiturowy przy przechowywaniu na powietrzu i świetle jest nietrwały. Zmienia się on w ten sposób, że wiązanie podwójne reszty cykloheksenylowej przez przyłączenie tlenu powietrza przechodzi w nadtlenek, co powoduje osłabienie działania farmakologicznego. Kwas cykloheksenylo-etylo-barbiturowy można wobec tego przechowywać, zachowując odpowiednie środki ostrożności.

Wykryto nadspodziewanie, że przez wytworzenie soli: wapniowej, strontowej, magnezowej i litowej kwasu cykloheksenylo-etylo-barbiturowego otrzymuje się produkty, które nie tylko są odporne na działanie światła i tlenu powietrza, lecz ponadto wykazują również szybszą resorbcję.

Wspomniane sole otrzymuje się według metod zwykle stosowanych do otrzymywania wyosobnionych soli.

Przykład I. 25 części wagowych kwasu cykloheksenylo-etylo-barbiturowego rozpuszcza się mieszając w temperaturze około 30° w 106 częściach wagowych *n*-lugu sodowego. Mieszając dalej, do tego roztworu wlewa się w postaci cienkiego strumienia roztwór 11 części wagowych chlorku wapniowego (6 aq) w 20 częściach wagowych wody destylowanej. Stopniowo wydziela się sól wapniowa, którą po odstaniu przez noc odsącza się, zarabia na muł 35 częściami wagowymi wody destylowanej i prze mywa taką samą ilością wody destylowanej. Suszenie prowadzi się w próżni w temperaturze około 80°C.

Przykład II. Roztwór kwasu cykloheksenylo-etylo-barbiturowego w ługu sodowym, otrzymany jak w przykładzie I, zadaje się roztworem 14 części wagowych chlorku strontowego w 25 częściach wagowych wody i wydzielającą się natychmiast sól strontową odsącza, przemycwa wodą, poczem suszy.

Przykład III. 25 części wagowych kwasu cykloheksenylo-etylo-barbiturowego rozpuszcza się mieszając w temperaturze 30°C w 106 częściach wagowych *n*-ługu sodowego. Do tego dodaje się powoli roztwór 12,85 części wagowych siarczanu magnezowego (7 aq) w 20 częściach wagowych wody. Wydzielającą się stopniowo sól magnezową kwasu cykloheksenylo-etylo-barbiturowego przemycwa się i suszy jak sól wapniową w przykładzie I.

Przykład IV. Roztwór otrzymany w temperaturze 30°C z 25 części wagowych kwasu cykloheksenylo-etylo-barbitu-

rowego i 106 części wagowych *n*-ługu sodowego zadaje się roztworem 8,3 części wagowych chlorku litowego (2 aq) w 20 częściach wagowych wody i wydzieloną po dłuższem staniu sól litową kwasu cykloheksenylo-etylo-barbiturowego przemycwa i suszy w próżni.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania trwałych preparatów kwasu cykloheksenylo-etylo-barbiturowego, znamienny tem, że kwas cykloheksenylo-etylo-barbiturowy przetwarza się zapomocą metod znanych w sól wapniową, strontową, magnezową lub litową.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.