



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209886428 U

(45)授权公告日 2020.01.03

(21)申请号 201920275114.5

(22)申请日 2019.03.05

(73)专利权人 洛阳爱普特光能科技有限公司
地址 471000 河南省洛阳市新安县洛新产
业集聚区京津路

(72)发明人 李欢

(74)专利代理机构 洛阳高智达知识产权代理事
务所(普通合伙) 41169
代理人 李世平

(51) Int. Cl.

B21D 1/02(2006.01)

B08B 1/02(2006.01)

B21D 43/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

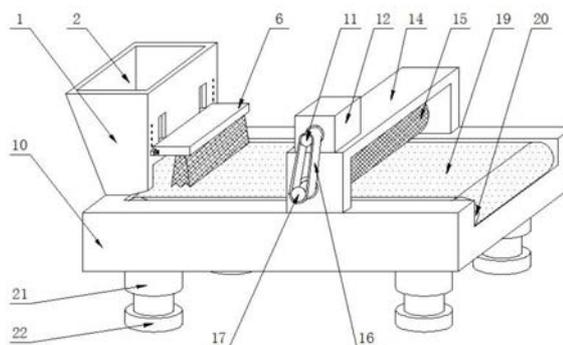
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种光伏焊带裁切机用校直设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种光伏焊带裁切机用校直设备,包括进料台、进料口、滑槽、固定孔、滑块、清洁板、清洁刷、固定块、紧固螺杆、机架、主动轴、驱动箱、驱动电机、支撑架、校直压辊、第一传送带、从动轴、固定轴承、第二传送带、传动机、基座和升降螺杆,所述机架的顶部一侧通过螺栓安装有进料台,且进料台的顶部开设有进料口,所述进料台的一侧设置有清洁板,所述清洁板的底部通过螺栓安装有清洁刷,所述机架的顶部内侧通过螺栓安装有传动机,且传动机的外侧设置有第二传送带,且进料口的底部位于第二传送带顶部一侧,该校直设备,通过机械设备进行校直,减少人工对每根光伏焊带较直的工序,大大提高了工作效率。



1. 一种光伏焊带裁切机用校直设备,其特征在于,包括进料台(1)、进料口(2)、滑槽(3)、固定孔(4)、滑块(5)、清洁板(6)、清洁刷(7)、固定块(8)、紧固螺杆(9)、机架(10)、主动轴(11)、驱动箱(12)、驱动电机(13)、支撑架(14)、校直压辊(15)、第一传送带(16)、从动轴(17)、固定轴承(18)、第二传送带(19)、传动机(20)、基座(21)和升降螺杆(22),所述机架(10)的顶部一侧通过螺栓安装有进料台(1),且进料台(1)的顶部开设有进料口(2),所述进料台(1)的一侧设置有清洁板(6),所述清洁板(6)的底部通过螺栓安装有清洁刷(7),所述机架(10)的顶部内侧通过螺栓安装有传动机(20),且传动机(20)的外侧设置有第二传送带(19),且进料口(2)的底部位于第二传送带(19)顶部一侧,所述机架(10)的顶部中央通过螺栓安装有支撑架(14),所述支撑架(14)的顶部一侧通过螺栓安装有驱动箱(12),且驱动箱(12)的内部通过螺栓安装有驱动电机(13),所述驱动电机(13)的外侧设置有主动轴(11),所述支撑架(14)的内侧设置有校直压辊(15),所述校直压辊(15)的两侧均安装有从动轴(17),所述支撑架(14)的外侧设置有第一传送带(16),且主动轴(11)通过第一传送带(16)与从动轴(17)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种光伏焊带裁切机用校直设备,其特征在于,所述进料台(1)的一侧开设有两个滑槽(3),所述清洁板(6)的一侧设置有两个滑块(5),且滑块(5)与滑槽(3)滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种光伏焊带裁切机用校直设备,其特征在于,所述进料台(1)的两端均开设有若干个固定孔(4),所述清洁板(6)的两端均通过螺栓安装有固定块(8),所述固定块(8)的一侧开设有螺孔,且螺孔内配合安装有紧固螺杆(9),所述紧固螺杆(9)穿过螺孔与固定孔(4)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种光伏焊带裁切机用校直设备,其特征在于,所述支撑架(14)的两侧内部开设有轴承槽,且轴承槽的内部安装有固定轴承(18),所述从动轴(17)与固定轴承(18)通过连接键固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种光伏焊带裁切机用校直设备,其特征在于,所述机架(10)的底部四周分别通过焊接安装有基座(21),所述基座(21)的底部开设有螺孔,且螺孔内配合安装有升降螺杆(22)。

一种光伏焊带裁切机用校直设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备领域,具体为一种光伏焊带裁切机用校直设备。

背景技术

[0002] 电脑切带机是一种用于对光伏焊带裁切成适合的长度的设备,裁切后的光伏焊带下端先接触台面,使光伏焊带逐渐弯曲,光伏焊带上端再落在台面上,造成光伏焊带呈弯曲状态,需要人工对每根光伏焊带较直,使其呈水平状态,降低工作效率,浪费人力物力,因此,设计一种光伏焊带裁切机用校直设备是很有必要的。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种光伏焊带裁切机用校直设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0005] 一种光伏焊带裁切机用校直设备,包括进料台、进料口、滑槽、固定孔、滑块、清洁板、清洁刷、固定块、紧固螺杆、机架、主动轴、驱动箱、驱动电机、支撑架、校直压辊、第一传送带、从动轴、固定轴承、第二传送带、传动机、基座和升降螺杆,所述机架的顶部一侧通过螺栓安装有进料台,且进料台的顶部开设有进料口,所述进料台的一侧设置有清洁板,所述清洁板的底部通过螺栓安装有清洁刷,所述机架的顶部内侧通过螺栓安装有传动机,且传动机的外侧设置有第二传送带,且进料口的底部位于第二传送带顶部一侧,所述机架的顶部中央通过螺栓安装有支撑架,所述支撑架的顶部一侧通过螺栓安装有驱动箱,且驱动箱的内部通过螺栓安装有驱动电机,所述驱动电机的外侧设置有主动轴,所述支撑架的内侧设置有校直压辊,所述校直压辊的两侧均安装有从动轴,所述支撑架的外侧设置有第一传送带,且主动轴通过第一传送带与从动轴连接。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述进料台的一侧开设有两个滑槽,所述清洁板的一侧设置有两个滑块,且滑块与滑槽滑动连接。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述进料台的两端均开设有若干个固定孔,所述清洁板的两端均通过螺栓安装有固定块,所述固定块的一侧开设有螺孔,且螺孔内配合安装有紧固螺杆,所述紧固螺杆穿过螺孔与固定孔连接。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述支撑架的两侧内部开设有轴承槽,且轴承槽的内部安装有固定轴承,所述从动轴与固定轴承通过连接键固定连接。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述机架的底部四周分别通过焊接安装有基座,所述基座的底部开设有螺孔,且螺孔内配合安装有升降螺杆。

[0010] 本实用新型的有益效果:该光伏焊带裁切机用校直设备,通过对光伏焊带进行压制,从而将光伏焊带进行校直,能够有效避免光伏焊带弯曲,使得校直后的光伏焊带保持为水平状态,通过机械设备进行校直,减少人工对每根光伏焊带较直的工序,大大提高了工作效率。

附图说明

[0011] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0012] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型进料台的结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型机架的主视图;

[0015] 图中:1、进料台;2、进料口;3、滑槽;4、固定孔;5、滑块;6、清洁板;7、清洁刷;8、固定块;9、紧固螺杆;10、机架;11、主动轴;12、驱动箱;13、驱动电机;14、支撑架;15、校直压辊;16、第一传送带;17、从动轴;18、固定轴承;19、第二传送带;20、传动机;21、基座;22、升降螺杆。

具体实施方式

[0016] 下面将结合实施例对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如图1-3所示,一种光伏焊带裁切机用校直设备,包括进料台1、进料口2、滑槽3、固定孔4、滑块5、清洁板6、清洁刷7、固定块8、紧固螺杆9、机架10、主动轴11、驱动箱12、驱动电机13、支撑架14、校直压辊15、第一传送带16、从动轴17、固定轴承18、第二传送带19、传动机20、基座21和升降螺杆22,机架10的顶部一侧通过螺栓安装有进料台1,且进料台1的顶部开设有进料口2,进料台1的一侧设置有清洁板6,进料台1的一侧开设有两个滑槽3,清洁板6的一侧设置有两个滑块5,且滑块5与滑槽3滑动连接,便于调节清洁板6的高度;清洁板6的底部通过螺栓安装有清洁刷7,便于将焊带进行平整和清洁,进料台1的两端均开设有若干个固定孔4,清洁板6的两端均通过螺栓安装有固定块8,固定块8的一侧开设有螺孔,且螺孔内配合安装有紧固螺杆9,紧固螺杆9穿过螺孔与固定孔4连接,能够便于将清洁板6进行固定;机架10的顶部内侧通过螺栓安装有传动机20,且传动机20的外侧设置有第二传送带19,且进料口2的底部位于第二传送带19顶部一侧,机架10的顶部中央通过螺栓安装有支撑架14,支撑架14的顶部一侧通过螺栓安装有驱动箱12,且驱动箱12的内部通过螺栓安装有驱动电机13,驱动电机13的外侧设置有主动轴11,支撑架14的内侧设置有校直压辊15,能够便于将焊带进行校直;校直压辊15的两侧均安装有从动轴17,支撑架14的两侧内部开设有轴承槽,且轴承槽的内部安装有固定轴承18,从动轴17与固定轴承18通过连接键固定连接,便于从动轴17在固定轴承18内转动;支撑架14的外侧设置有第一传送带16,且主动轴11通过第一传送带16与从动轴17连接,机架10的底部四周分别通过焊接安装有基座21,基座21的底部开设有螺孔,且螺孔内配合安装有升降螺杆22,通过调节升降螺杆22在螺孔内的行程,从而调整基座21和机架10的高度。

[0018] 本实用新型的工作原理:使用时,通过旋转升降螺杆22在螺孔内的行程,从而将基座21调整到合适的高度;推动清洁板6,使得滑块5在滑槽3内滑动,直到清洁刷7的底部与第二传送带19之间距离与光伏焊带的厚度一致,旋紧紧固螺杆9,使得紧固螺杆9穿过固定块8于固定孔4卡合,将裁切后的光伏焊带投入进料台1的内部,使得光伏焊带经进料口2落入第二传送带19的表面,传动机20工作,带动第二传送带19转动,从而将光伏焊带传输到清洁

刷7的底部,使得清洁刷7对光伏焊带进行清洁,同时,清洁刷7能够将光伏焊带进行平整,平整后的光伏焊带平躺在第二传送带19上,驱动箱12内部的驱动电机13工作,带动主动轴11转动,通过第一传送带16使得从动轴17转动,当从动轴17转动时,在支撑架14内部两侧的固定轴承18的作用下,带动校直压辊15进行转动,校直压辊15将光伏焊带进行压制校直,将物料箱放置机架10的一侧,校直后的光伏焊带经第二传送带19掉落在物料箱的内部。

[0019] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

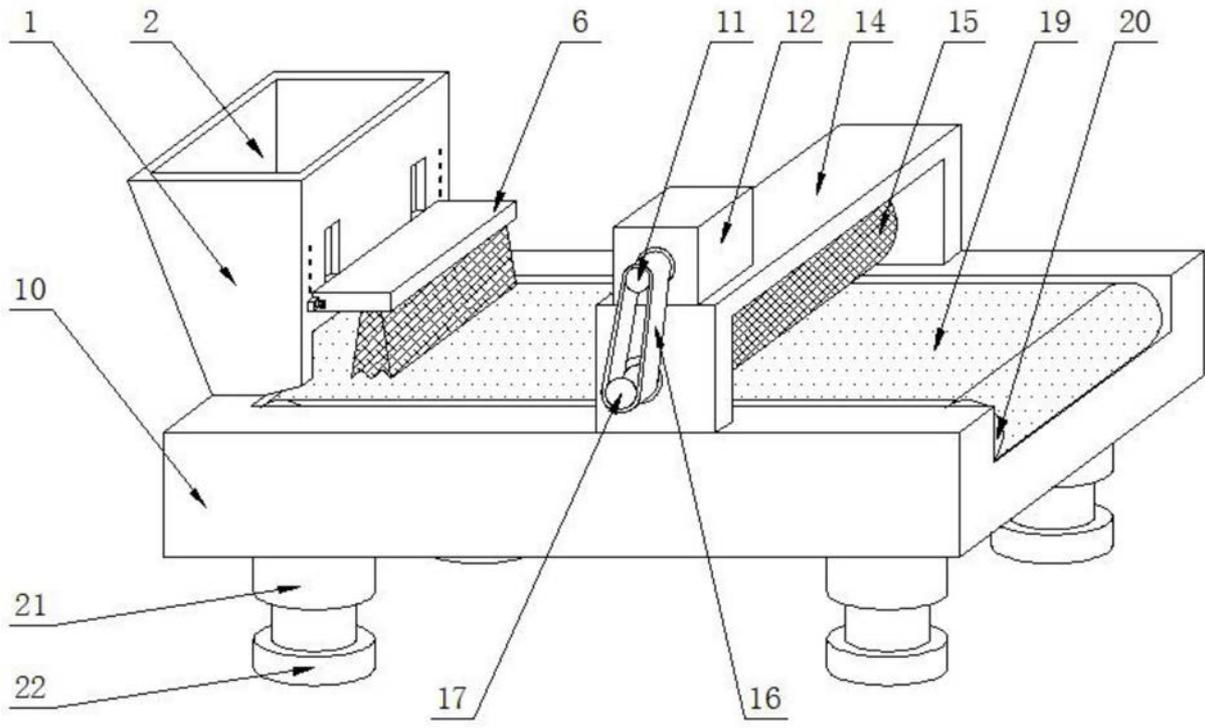


图1

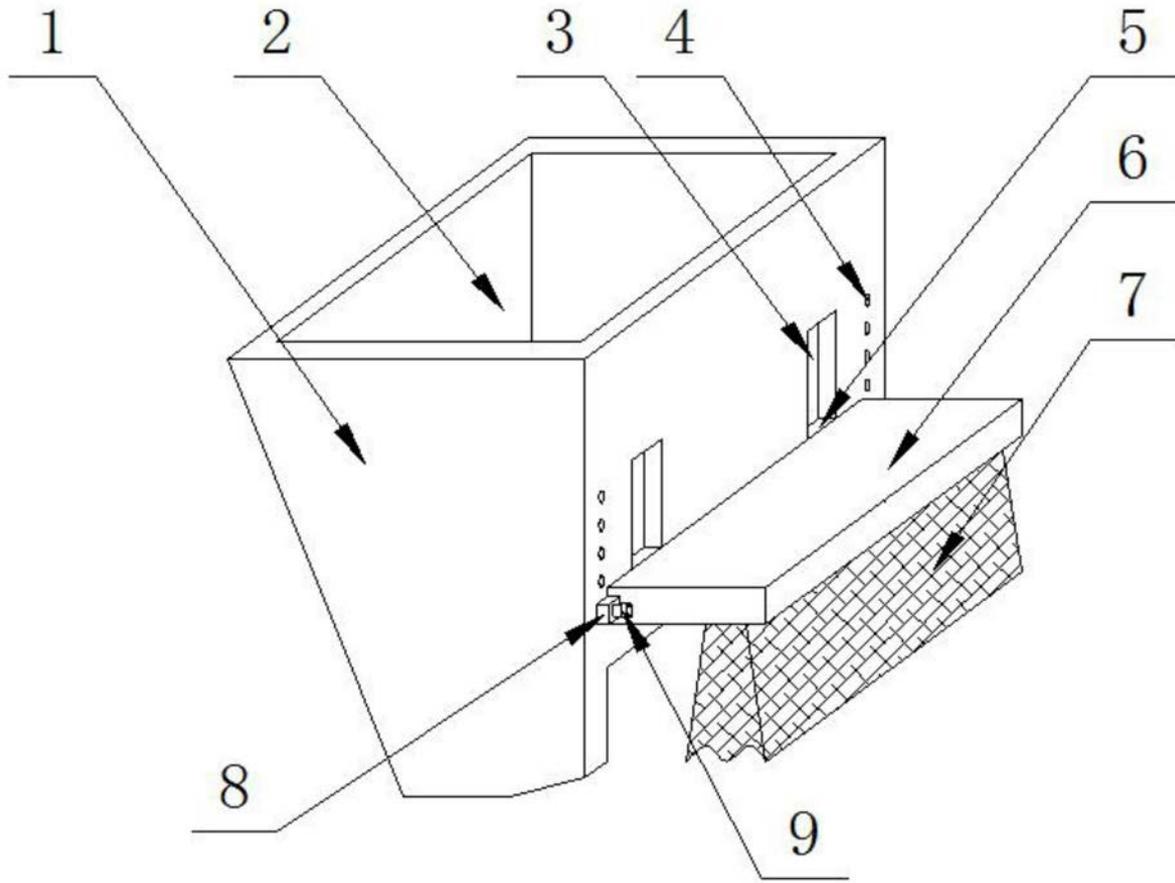


图2

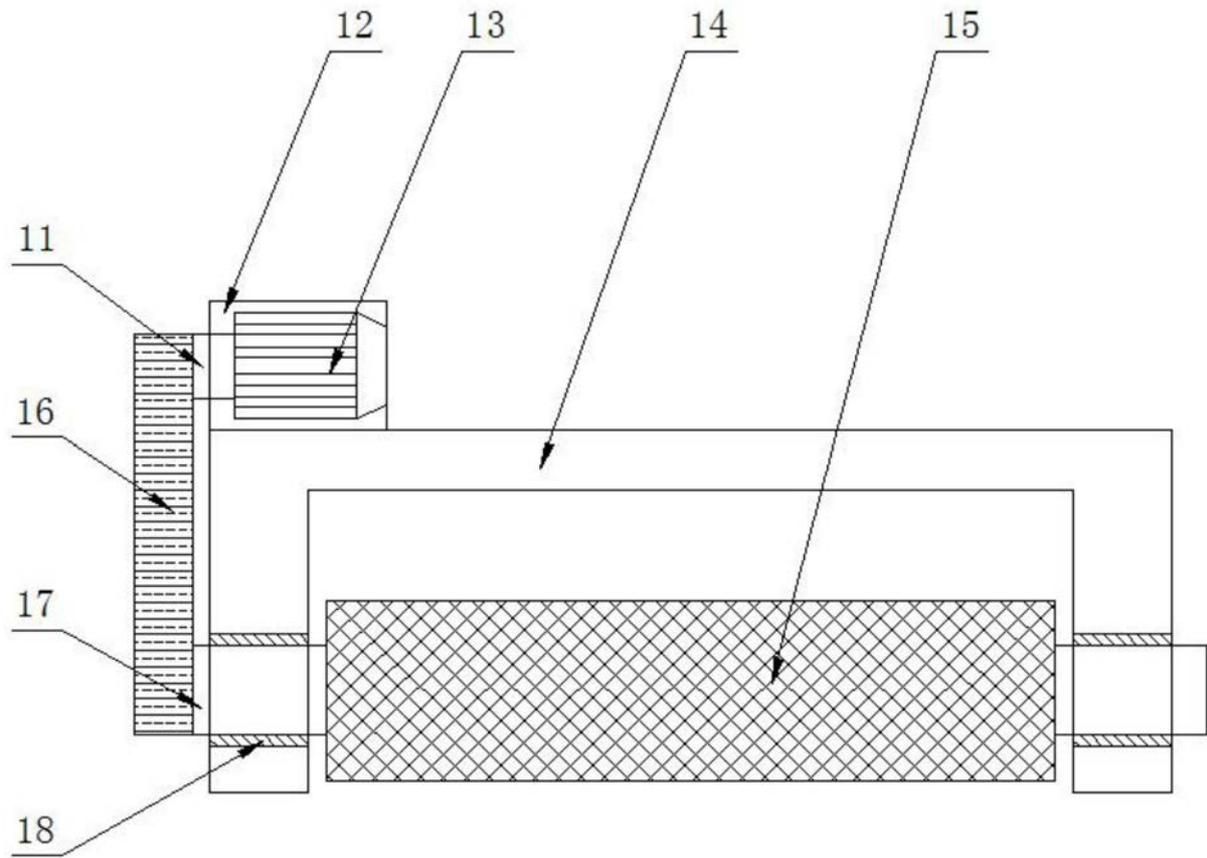


图3