



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210257537 U

(45)授权公告日 2020.04.07

(21)申请号 201921062533.7

B32B 23/10(2006.01)

(22)申请日 2019.07.09

B32B 27/12(2006.01)

(73)专利权人 青岛正鸿祥贸易有限公司

B32B 7/12(2006.01)

地址 266000 山东省青岛市李沧区京口路
28号2号楼25层2701

B32B 33/00(2006.01)

(72)发明人 牟风彦 何福志 姜鹏

(74)专利代理机构 青岛合创知识产权代理事务
所(普通合伙) 37264

代理人 王晓晓

(51)Int.Cl.

B32B 27/02(2006.01)

B32B 27/32(2006.01)

B32B 27/36(2006.01)

B32B 27/34(2006.01)

B32B 23/02(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种聚乙烯纱单向透湿冷感面料

(57)摘要

本实用新型提供了一种聚乙烯纱单向透湿冷感面料,所述面料包括表层和里层,所述表层为梭织面料,所述里层为双面针织面料,所述双面针织面料的一面是聚乙烯纱面,另一面为普通材质面,所述双面针织面料的普通材质面和所述表层贴合连接。所述普通材质具体为涤纶、尼龙或黏胶。本实用新型提供的聚乙烯纱单向透湿冷感面料比同类产品冷感提升25%,具有3秒内肉眼可见快干功能,极强的倒湿、排汗和秒干功能,是目前市场上梭织产品所不具有的功能,填补了空白。



1. 一种聚乙烯纱单向透湿冷感面料,其特征在于:所述面料包括表层和里层,所述表层为梭织面料,所述里层为双面针织面料,所述双面针织面料的一面是聚乙烯纱面,另一面为普通材质面,所述双面针织面料的普通材质面和所述表层贴合连接。

2. 根据权利要求1所述的聚乙烯纱单向透湿冷感面料,其特征在于:所述普通材质面的材质为涤纶、尼龙或黏胶。

3. 根据权利要求1所述的聚乙烯纱单向透湿冷感面料,其特征在于:所述梭织面料克重为 $100-200\text{g}/\text{m}^2$ 。

4. 根据权利要求1所述的聚乙烯纱单向透湿冷感面料,其特征在于:所述双面针织面料克重小于 $130\text{g}/\text{m}^2$ 。

5. 根据权利要求1所述的聚乙烯纱单向透湿冷感面料,其特征在于:所述表层和里层通过上接下的组织结构方式连接为一体。

一种聚乙烯纱单向透湿冷感面料

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织技术领域,尤其涉及一种聚乙烯纱单向透湿冷感面料。

背景技术

[0002] 近年来随着纺织科技的发展,人们对纺织产品的功能性要求越来越高。目前市场上冷感材料很多种包括涤纶,尼龙,黏胶等等,但最好的冷感材料就是聚乙烯(PE)纱,它不但有①真丝般的滑爽,冷感值高,而且纱线含水率为零,也就是说脱水即干,利用这个特点,和面料组织结构的配合可以达到②单向倒湿秒干效果。但PE有很多应用上的弱点,最难克服的就是温度问题,烘干超过100度,PE纱线就会开始老化变硬,使之失去原有的特性。所以低温定型的针织产品,不带氨纶产品,填充物,等目前已有应用。但在梭织产品上(含针织仿梭织)的应用还是空白,特别是带有氨纶的梭织产品上,染色定型温度和面料缩率都达不到产品的要求。所以,本专利公开一种克服这些弱点,把PE纱线应用到梭织产品上,不但保持原有的①高冷感值和滑爽的手感,还能达到②单向倒湿秒干效果。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种聚乙烯纱单向透湿冷感面料,高冷感值和滑爽的手感,还能达到单向倒湿秒干效果。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种聚乙烯纱单向透湿冷感面料,所述面料包括表层和里层,所述表层为梭织面料,所述里层为双面针织面料,所述双面针织面料的一面是聚乙烯纱面,另一面为普通材质面,所述双面针织面料的普通材质面和所述表层贴合连接。

[0006] 所述普通材质面的材质为涤纶、尼龙或黏胶。

[0007] 所述梭织面料克重为100-200g/m²。

[0008] 所述双面针织面料克重小于130g/m²。

[0009] 所述表层和里层通过上接下的组织结构方式连接为一体。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的优点和有益效果为:本实用新型提供的聚乙烯纱单向透湿冷感面料比同类产品冷感提升25%,具有3秒内肉眼可见快干功能,极强的倒湿、排汗和秒干功能,是目前市场上梭织产品(含针织仿梭织)所不具有的功能,填补了空白。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的聚乙烯纱单向透湿冷感面料的结构示意图;

[0012] 其中,1为里层,11为聚乙烯纱面,12为普通材质面,2为表层。

[0013] 图2为本实用新型的聚乙烯纱单向透湿冷感面料的示意图。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步详细的说明。

[0015] 请参阅图1-2,本实用新型提供了一种聚乙烯纱单向透湿冷感面料,包括里层1和表层2,所述表层2为梭织面料,所述里层1为双面针织面料,所述里层1的一面为聚乙烯纱面11,另一面为普通材质面12,如涤纶、尼龙和黏胶等。通过面料复合机把里层1和表层2贴合连接,形成一种具有高冷感值和清爽的手感、还能达到单向倒湿秒干效果功能的面料。

[0016] 复合时注意面料的方向,所述里层1的普通材质面12和表层2进行结合,这样聚乙烯纱面就形成了贴皮肤面,该面料不但冷感,而且湿气和汗水会不断排出体外层,使接触皮肤面一直干爽,舒滑。

[0017] 由于是夏季产品,面料的克重不易太高,本实用新型的表层2所用梭织面料克重选在100-200g/m²,所述双面针织面料克重在130g/m²以下,复合后的聚乙烯纱面料的克重就在350g/m²以下,完全符合夏季产品的需要。

[0018] 为保证完全不影响聚乙烯纱单向透湿冷感面料的透气性和手感,面料复合机采用点状上胶方式,使上下层面料进行复合,同时还要保证水洗的牢固性,复合后面料不分离,胶剂的点到点的间距设在2-4mm,根据面料可做调整。为保证聚乙烯纱面料不发生变质老化,复合温度在低温(95℃)、匀速700米/小时的优化配置参数下进行,保湿固化24小时后完成复合成品,打卷入库待用。经过以上工艺,出来的复合成品,完全具备了当初要求的,超冷感,单向倒湿,而且柔软透气的产品特性。

[0019] 本实用新型提供的聚乙烯纱单向透湿冷感面料比同类产品冷感提升25%,具有3秒内肉眼可见快干功能,极强的倒湿,排汗,和秒干功能,是目前市场上梭织产品(含针织仿梭织)所不具有的功能,填补了空白。

[0020] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。



图1

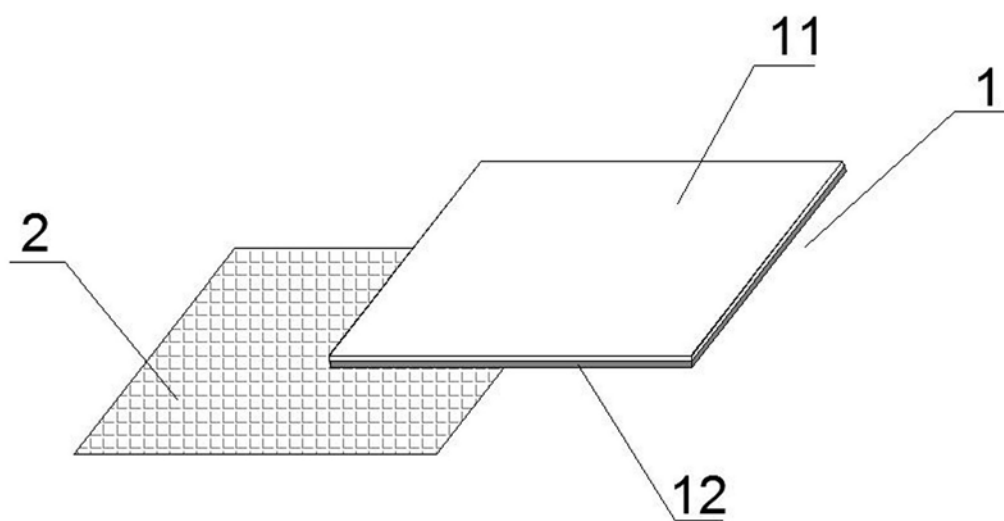


图2