



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 108506939 B

(45) 授权公告日 2020.12.08

(21) 申请号 201810229487.9

F23G 5/44 (2006.01)

(22) 申请日 2018.03.20

F23J 15/02 (2006.01)

F23J 1/00 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 108506939 A

审查员 曲艳霖

(43) 申请公布日 2018.09.07

(73) 专利权人 郑多多

地址 325000 浙江省温州市鹿城区水心街
道鹿城路93弄6号104室

(72) 发明人 不公告发明人

(74) 专利代理机构 昆明合众智信知识产权事务
所 53113

代理人 叶春娜

(51) Int.Cl.

F23G 5/033 (2006.01)

F23G 5/02 (2006.01)

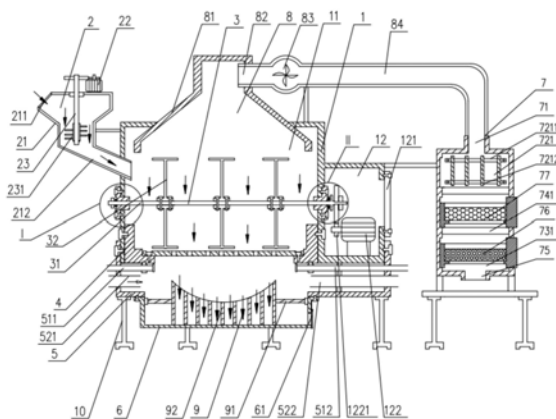
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54) 发明名称

具有废气净化功能的垃圾焚烧装置

(57) 摘要

本发明公开了一种具有废气净化功能的垃圾焚烧装置,它包括主室、粉碎器、搅拌器、供风室、燃烧格网组件、废气收集组件和净化装置,主室左侧上部连接有粉碎器,搅拌驱动室内设有带动驱动齿轮的驱动电机,焚化室内部设有搅拌器,搅拌主轴上设有若干个搅拌桨、左侧通过第一连接法兰与焚化室的侧壁相连、右侧设有压紧凸起,燃烧格网组件包括圆弧隔板,圆弧隔板上设置有中排孔和设置在中排孔两侧的侧孔,主室上端设有废气收集组件,主室下方设有供风室。本发明通过设置粉碎器、搅拌器和净化装置,可使垃圾充分焚烧并对产生的废气进行净化处理,降低污染废气排放。本发明适合在垃圾处理中广泛应用。



1. 一种具有废气净化功能的垃圾焚烧装置,其特征在于:它包括主室、粉碎器、搅拌器、供风室、燃烧格网组件、废气收集组件和净化装置,所述主室左侧上部连接有所述粉碎器,所述主室包括从左至右依次设置的焚化室和搅拌驱动室,所述焚化室下部设有开口,所述搅拌驱动室内设有带动驱动齿轮的驱动电机,所述焚化室内部设有搅拌器,所述搅拌器包括搅拌主轴、第一连接法兰和第二连接法兰,所述搅拌主轴上设有若干个搅拌桨、左侧通过所述第二连接法兰与所述焚化室的侧壁相连、右侧设有压紧凸起,所述搅拌主轴左侧穿过所述第二连接法兰后与第一轴承、搅拌主轴锁紧螺母配合连接且所述搅拌主轴可在所述第二连接法兰内旋转,所述搅拌主轴右侧插入所述第一连接法兰,所述压紧凸起与所述搅拌主轴之间设有第二轴承,所述压紧凸起右侧设有第一轴肩,所述搅拌主轴右侧套入从动齿轮,所述驱动齿轮与所述从动齿轮配合连接,所述从动齿轮可压紧从动齿轮压紧螺母实现所述搅拌主轴右端的锁紧,所述燃烧格网组件包括圆弧隔板,所述圆弧隔板上设置有中排孔和设置在所述中排孔两侧的侧孔,所述圆弧隔板两端分别与所述焚化室两侧侧壁固连,所述主室上端设有废气收集组件,所述废气收集组件包括斜面集气板、出气管、引风风扇和连接管,所述斜面集气板穿过所述焚化室顶部且覆盖燃烧区域,所述斜面集气板上部连接有所述出气管,所述出气管内设有所述引风风扇且一端插入所述斜面集气板内、另一端与所述连接管相连,所述连接管与所述净化装置相联通以对废气净化,所述主室下方设有所述供风室,所述供风室为矩形金属焊接成型且通过螺栓连接的方式连接于所述主室下方,所述供风室左侧上方从上至下依次设有第一燃气管和第一空气管、右侧上方从上至下依次设有第二燃气管和第二空气管,所述第一燃气管和所述第二燃气管出气端均设有点火器;它还包括净化装置,所述净化装置为金属箱体,所述净化装置包括净化装置本体且所述净化装置本体内从上至下依次设置有净化入口、倒风叶片组件、第二净化槽、第一净化槽和净化出口,所述连接管与所述净化入口相联通,所述倒风叶片组件包括若干组倒风叶片和用于连接所述倒风叶片的第一连接板,所述第一连接板与所述净化装置本体固连,所述第一净化槽和所述第二净化槽为结构相同的抽屉型结构且分别可拆卸地与所述净化装置本体连接,所述净化装置本体上分别开设有与所述第一净化槽和所述第二净化槽配合连接的两个配合开口且两个所述配合开口内两侧分别设置有第一轨道和第二轨道,所述第一净化槽和所述第二净化槽分别与所述第一轨道和所述第二轨道配合连接,所述第一净化槽包括第二连接板、隔板、前挡板、密封胶条和拉手,所述第二连接板为内部中空的框体,所述前挡板设置在所述第二连接板前部,所述密封胶条设置在所述前挡板四周,所述拉手设置在所述前挡板上,所述第二连接板下部固连有带有透气孔的所述隔板,所述第二连接板下部的两侧均设有若干个滑轮,所述滑轮与所述第一轨道配合,所述第一净化槽和所述第二净化槽内分别放置有霍加拉特药剂和活性炭;它还包括容灰室,所述容灰室设置于所述供风室下方,所述容灰室右侧设有除灰口,所述容灰室内设有残渣导流板组件,所述残渣导流板组件包括与所述容灰室固连的连接支架和导流板,所述连接支架内侧焊接有若干组不同长度的所述导流板,若干组所述导流板下部平齐、上部呈圆弧形;所述搅拌驱动室右侧设有维护及散热开口,所述粉碎器包括壳体、粉碎搅拌电机和粉碎搅拌轴,所述壳体左侧上部设有加料开口、顶部设有所述粉碎搅拌电机,所述粉碎搅拌轴穿过所述壳体与所述粉碎搅拌电机连接,所述粉碎搅拌轴底部连接有搅拌刀具,所述侧孔孔径大于所述中排孔孔径,所述圆弧隔板两侧分别设有结构相同的第一隔板连接板和第二隔板连接板,所述第一隔板连接板包括

连接板侧板和连接板横板,所述连接板侧板与所述焚化室内侧壁螺栓连接,所述连接板横板与所述圆弧隔板螺栓连接。

2.根据权利要求1所述的具有废气净化功能的垃圾焚烧装置,其特征在于:所述搅拌刀具的刀片为错落布置。

3.根据权利要求1所述的具有废气净化功能的垃圾焚烧装置,其特征在于:所述从动齿轮与所述搅拌主轴为花键配合。

4.根据权利要求1所述的具有废气净化功能的垃圾焚烧装置,其特征在于:所述斜面集气板内设有热量收集装置,可对燃烧后的热量进行收集。

5.根据权利要求1所述的具有废气净化功能的垃圾焚烧装置,其特征在于:所述圆弧隔板两端与所述焚化室两侧侧壁通过螺栓固定连接。

具有废气净化功能的垃圾焚烧装置

技术领域

[0001] 本发明涉及垃圾处理技术领域,具体地说是一种具有废气净化功能的垃圾焚烧装置。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的不断提高和生产规模的持续扩大,垃圾污染问题日趋严重,垃圾中含有重金属、有机化合物,还有芳香烃类、含氯有机物、聚氯联苯多种有毒有害物质,倘若得不到有效处置,会造成土壤、水体、大气等一系列的环境污染问题,危害人体健康、破坏生态环境、侵占土地影响城市景观等。

[0003] 现有的垃圾处理设备存在以下问题:目前的垃圾处理设备是将垃圾放入焚化炉燃烧处理,高温焚烧起到了固化有害物质和杀菌消毒的作用,然而焚烧处理过程中将不可避免地产生二次污染,导致焚烧烟气无法达标排放,污染环境,危害人体健康。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题,是提供一种具有废气净化功能的垃圾焚烧装置,能够解决现有技术中所存在的上述问题。

[0005] 为达到上述目的,本发明的技术方案是这样实现的:一种具有废气净化功能的垃圾焚烧装置,它包括主室、粉碎器、搅拌器、供风室、燃烧格网组件、废气收集组件和净化装置,所述主室左侧上部连接有所述粉碎器,所述主室包括从左至右依次设置的焚化室和搅拌驱动室,所述焚化室下部设有开口,所述搅拌驱动室内设有带动驱动齿轮的驱动电机,所述焚化室内部设有搅拌器,所述搅拌器包括搅拌主轴、第一连接法兰和第二连接法兰,所述搅拌主轴上设有若干个搅拌桨、左侧通过所述第二连接法兰与所述焚化室的侧壁相连、右侧设有压紧凸起,所述搅拌主轴左侧穿过所述第二连接法兰后与第一轴承、搅拌主轴锁紧螺母配合连接且所述搅拌主轴可在所述第二连接法兰内旋转,所述搅拌主轴右侧插入所述第一连接法兰,所述压紧凸起与所述搅拌主轴之间设有第二轴承,所述压紧凸起右侧设有第一轴肩,所述搅拌主轴右侧套入从动齿轮,所述驱动齿轮与所述从动齿轮配合连接,所述从动齿轮可压紧从动齿轮压紧螺母实现所述搅拌主轴右端的锁紧,所述燃烧格网组件包括圆弧隔板,所述圆弧隔板上设置有中排孔和设置在所述中排孔两侧的侧孔,所述圆弧隔板两端分别与所述焚化室两侧侧壁固连,所述主室上端设有废气收集组件,所述废气收集组件包括斜面集气板、出气管、引风风扇和连接管,所述斜面集气板穿过所述焚化室顶部且覆盖燃烧区域,所述斜面集气板上部连接有所述出气管,所述出气管内设有所述引风风扇且一端插入所述斜面集气板内、另一端与所述连接管相连,所述连接管与所述净化装置相联通以对废气净化,所述主室下方设有供风室,所述供风室为矩形金属焊接成型且通过螺栓连接的方式连接于所述主室下方,所述供风室左侧上方从上至下依次设有第一燃气管和第一空气管、右侧上方从上至下依次设有第二燃气管和第二空气管,所述第一燃气管和所述第二燃气管出气端均设有点火器。

[0006] 作为限定,所述搅拌驱动室右侧设有维护及散热开口,所述粉碎器包括壳体、粉碎搅拌电机和粉碎搅拌轴,所述壳体左侧上部设有加料开口、顶部设有所述粉碎搅拌电机,所述粉碎搅拌轴穿过所述壳体与所述粉碎搅拌电机连接,所述粉碎搅拌轴底部连接有搅拌刀具,所述侧孔孔径大于所述中排孔孔径,所述圆弧隔板两侧分别设有结构相同的第一隔板连接板和第二隔板连接板,所述第一隔板连接板包括连接板侧板和连接板横板,所述连接板侧板与所述焚化室内侧壁螺栓连接,所述连接板横板与所述圆弧隔板螺栓连接。

[0007] 作为另一种限定,所述搅拌刀具的刀片为错落布置。

[0008] 作为另一种限定,它还包括净化装置,所述净化装置为金属箱体,所述净化装置包括净化装置本体且所述净化装置本体内从上至下依次设置有净化入口、倒风叶片组件、第二净化槽、第一净化槽和净化出口,所述连接管与所述净化入口相联通,所述倒风叶片组件包括若干组倒风叶片和用于连接所述倒风叶片的第一连接板,所述第一连接板与所述净化装置本体固连,所述第一净化槽和所述第二净化槽为结构相同的抽屉型结构且分别可拆卸地与所述净化装置本体连接,所述净化装置本体上分别开设有与所述第一净化槽和所述第二净化槽配合连接的两个配合开口且两个所述配合开口内两侧分别设置有第一轨道和第二轨道,所述第一净化槽和所述第二净化槽分别与所述第一轨道和所述第二轨道配合连接,所述第一净化槽包括第二连接板、隔板、前挡板、密封胶条和拉手,所述第二连接板为内部中空的框体,所述前挡板设置在所述第二连接板前部,所述密封胶条设置在所述前挡板四周,所述拉手设置在所述前挡板上,所述第二连接板下部固连有带有透气孔的所述隔板,所述第二连接板下部的两侧均设有若干个滑轮,所述滑轮与所述第一轨道配合,所述第一净化槽和所述第二净化槽内分别放置有霍加拉特药剂和活性炭。

[0009] 作为另一种限定,它还包括容灰室,所述容灰室设置于所述供风室下方,所述容灰室右侧设有除灰口,所述容灰室内设有残渣导流板组件,所述残渣导流板组件包括与所述容灰室固连的连接支架和导流板,所述连接支架内侧焊接有若干组不同长度的所述导流板,若干组所述导流板下部平齐、上部呈圆弧形。

[0010] 作为另一种限定,所述从动齿轮与所述搅拌主轴为花键配合。

[0011] 作为另一种限定,所述斜面集气板内设有热量收集装置,可对燃烧后的热量进行收集。

[0012] 作为另一种限定,所述圆弧隔板两端与所述焚化室两侧侧壁通过螺栓固定连接。

[0013] 本发明由于采用了上述的结构,其与现有技术相比,所取得的技术进步在于:(1)本发明的具有废气净化功能的垃圾焚烧装置通过设置粉碎器,搅拌刀具可将大件垃圾变成小件垃圾进行焚化,可以有效降低焚化的时间,提高焚化的效率,同时降低垃圾焚化室对垃圾焚化需要的温度要求,提高热利用率,可以适用于更多的经济欠发达地区;通过将所述第一燃气管设置于所述第一隔板连接板右端面的左侧下方、所述第二燃气管设置于所述第二隔板连接板的右端面的左侧下方,燃气的火焰灼烧圆弧隔板,同时可有效防止落物砸到第一燃气管和二燃气管,其中侧孔孔径大于中排孔孔径,可使圆弧隔板底层残渣燃烧时间更长、更充分;

[0014] (2)本发明的具有废气净化功能的垃圾焚烧装置通过设置净化装置,将从连接管流出的气体经过净化入口导入净化装置中,其中倒风叶片组件可对流入的气体进行整流,气体经过整流后依次流入第二净化槽和第一净化槽;通过在前挡板四周设置密封胶条,可

在净化槽插入净化装置本体后与配合开口实现密封;通过在第二连接板下部设置滑轮,可在净化槽插入净化装置本体的过程中与轨道配合,减少摩擦力;使用过程中,废气经过第二净化槽后,在活性炭的作用下实现对苯、氨、甲醛等有害物质吸附,而后流经第一净化槽的霍加拉特药剂对其内的一氧化碳进行吸附后,经净化出口流出,实现无害化处理,防止生活垃圾焚化的处理污染环境;使用时,气体经连接管流入净化装置内,经过第二净化槽内活性炭的作用下实现对苯、氨、甲醛等有害物质吸附,而后流经第一净化槽,其内的霍加拉特药剂对气体中的一氧化碳进行吸附,而后从净化出口流出,实现无害化处理,防止垃圾的处理污染环境;

[0015] (3) 本发明的具有废气净化功能的垃圾焚烧装置通过设置容灰室,可对从圆弧隔板的中排孔和中排孔两侧的侧孔漏下的焚烧残渣进行收集,避免污染环境,并且在容灰室右侧设有除灰口,可方便燃烧残渣的取出,使用方便;同时,通过设置残渣导流板组件,同时若干组导流板下部平齐、上部形状呈圆弧形,在保证燃气火焰及进气量的前提下对灰烬进行导流,防止在容灰室内形成气流灰烬涡旋影响燃烧效果;

[0016] (4) 本发明的具有废气净化功能的垃圾焚烧装置使用时,首先通过粉碎机将垃圾预先进行粉碎,以便焚化,然后垃圾进入搅拌驱动室内,通过驱动电机驱动所述焚化室内部的搅拌器,其中搅拌器的搅拌主轴上的搅拌桨随着搅拌主轴旋转,以实现垃圾的搅拌,提高焚化效率,此时供风室可为垃圾焚化提供充足的氧气,第一燃气管和所述第二燃气管出气端设置的点火器点火开始焚化,所述废气收集组件可将焚化产生的废气引入连接管中,废气流经连接管后进入净化装置进行净化,净化后的气体排出。

[0017] 综上,本发明通过设置粉碎机、搅拌器和净化装置,可使垃圾充分焚烧并对产生的废气进行净化处理,降低污染废气排放。本发明适合在垃圾处理中广泛应用。

附图说明

[0018] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。

[0019] 图1为本发明实施例中所述的具有废气净化功能的垃圾焚烧装置的结构示意图;

[0020] 图2为本发明实施例中所述的主室和供风室的结构示意图;

[0021] 图3为图1中I处的局部放大图;

[0022] 图4为图1中II处的局部放大图;

[0023] 图5为本发明实施例中所述的燃烧格网组件的一个角度的结构示意图;

[0024] 图6为本发明实施例中所述的燃烧格网组件的另一个角度的结构示意图。

[0025] 图中:1、主室;11、焚化室;111、开口;12、搅拌驱动室;121、维护及散热开口;122、驱动电机;1221、驱动齿轮;2、粉碎机;21、壳体;211、加料开口;212、入料管道;22、粉碎搅拌电机;23、粉碎搅拌轴;231、搅拌刀具;3、搅拌器;31、搅拌主轴;311、压紧凸起;312、第二轴承;313、第一轴肩;314、从动齿轮压紧螺母;315、第一轴承;316、搅拌主轴锁紧螺母;32、搅拌桨;33、从动齿轮;34、第一连接法兰;35、第二连接法兰;4、燃烧格网组件;41、圆弧隔板;411、中排孔;412、侧孔;42、第一隔板连接板;421、连接板侧板;422、连接板横板;43、第二隔板连接板;5、供风室;511、第一燃气管;512、第二燃气管;521、第一空气管;522、第二空气管;6、容灰室;61、除灰口;7、净化装置;71、净化入口;721、倒风叶片组件;7211、第一连接

板;7212、倒风叶片;731、第一轨道;741、第二轨道;75、净化出口;76、第一净化槽;77、第二净化槽;8、废气收集组件;81、斜面集气板;82、出气管;83、引风风扇;84、连接管;9、残渣导流板组件;91、连接支架;92、导流板;10、支撑座。

具体实施方式

[0026] 下面结合附图和实施例,进一步阐述本发明。在下面的详细描述中,只通过说明的方式描述了本发明的某些示范性实施例。毋庸置疑,本领域的普通技术人员可以认识到,在不偏离本发明的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,附图和描述在本质上是说明性的,而不是用于限制权利要求的保护范围。

[0027] 如图1至图6所示,根据本实施例的具有废气净化功能的垃圾焚烧装置,它包括主室1、粉碎机2、搅拌器3、供风室5、燃烧格网组件4、废气收集组件8和净化装置7,主室1左侧上部连接有粉碎机2,主室1包括从左至右依次设置的焚化室11和搅拌驱动室12,焚化室11下部设有开口111,搅拌驱动室12内设有带动驱动齿轮1221的驱动电机122,焚化室11内部设有搅拌器3,搅拌器3包括搅拌主轴31、第一连接法兰34和第二连接法兰35,搅拌主轴31上设有若干个搅拌桨32、左侧通过第二连接法兰34与焚化室11的侧壁相连、右侧设有压紧凸起311,搅拌主轴31左侧穿过第二连接法兰34后与第一轴承315、搅拌主轴锁紧螺母316配合连接且搅拌主轴31可在第二连接法兰34内旋转,搅拌主轴31右侧插入第一连接法兰35,压紧凸起311与搅拌主轴31之间设有第二轴承312,压紧凸起311右侧设有第一轴肩313,搅拌主轴31右侧套入从动齿轮33,驱动齿轮1221与从动齿轮33配合连接,从动齿轮33可压紧从动齿轮压紧螺母314实现搅拌主轴31右端的锁紧,燃烧格网组件4包括圆弧隔板41,圆弧隔板41上设置有中排孔411和设置在中排孔411两侧的侧孔412,圆弧隔板41两端分别与焚化室11两侧侧壁固连,主室1上端设有废气收集组件8,废气收集组件8包括斜面集气板81、出气管82、引风风扇83和连接管84,斜面集气板81穿过焚化室11顶部且覆盖燃烧区域,斜面集气板81上部连接有出气管82,出气管82内设有引风风扇83且一端插入斜面集气板81内、另一端与连接管84相连,连接管84与净化装置7相联通以对废气净化,主室1下方设有供风室5,供风室5为矩形金属焊接成型且通过螺栓连接的方式连接于主室1下方,供风室5左侧上方从上至下依次设有第一燃气管511和第一空气管521、右侧上方从上至下依次设有第二燃气管512和第二空气管522,第一燃气管511和第二燃气管512出气端均设有点火器。

[0028] 这样,本实施例的具有废气净化功能的垃圾焚烧装置通过设置粉碎机2可将垃圾预先进行粉碎,以便焚化;通过搅拌驱动室12内的驱动电机122驱动焚化室11内部的搅拌器3,其中搅拌器3的搅拌主轴31上的搅拌桨32随着搅拌主轴31旋转,以实现垃圾的搅拌,提高焚化效率;其中,供风室5可为垃圾焚化提供充足的氧气,废气收集组件8可将焚化产生的废气引入连接管84中,废气流经连接管84后进入净化装置7进行净化,净化后的气体排出。

[0029] 本实施例中,搅拌驱动室12右侧设有维护及散热开口121,粉碎机2包括壳体21、粉碎搅拌电机22和粉碎搅拌轴23,壳体21左侧上部设有加料开口211、顶部设有粉碎搅拌电机22,粉碎搅拌轴23穿过壳体21与粉碎搅拌电机22连接,粉碎搅拌轴23底部连接有搅拌刀具231,侧孔412孔径大于中排孔411孔径,圆弧隔板41两侧分别设有结构相同的第一隔板连接板42和第二隔板连接板43,第一隔板连接板42包括连接板侧板421和连接板横板422,连接板侧板421与焚化室11内侧壁螺栓连接,连接板横板422与圆弧隔板41螺栓连接,第一燃气

管511位于第一隔板连接板42右端面的左侧下方、第二燃气管512位于第二隔板连接板43的右端面的左侧下方。

[0030] 此时,通过设置粉碎机2,搅拌刀具231可将大件垃圾变成小件垃圾经入料管道212进入焚化室11进行焚化,可以有效降低焚化的时间,提高焚化的效率,同时降低垃圾焚化室11对垃圾焚化需要的温度要求,提高热利用率,可以适用于更多的经济欠发达地区;通过将述第一燃气管511设置于第一隔板连接板42右端面的左侧下方、第二燃气管512设置于第二隔板连接板43的右端面的左侧下方,燃气的火焰灼烧圆弧隔板41,同时可有效防止落物砸到第一燃气管511和二燃气管;其中侧孔412孔径大于中排孔411孔径,可使圆弧隔板41底层残渣燃烧时间更长、更充分。

[0031] 在本实施例中,搅拌刀具231的刀片为错落布置。

[0032] 这样,可全面粉碎垃圾,提高粉碎效率。

[0033] 在本实施例中,它还包括净化装置7,净化装置7为金属箱体,净化装置7包括净化装置本体且净化装置本体内从上至下依次设置有净化入口71、倒风叶片组件、第二净化槽、第一净化槽和净化出口,连接管84与净化入口71相联通,倒风叶片组件包括若干组倒风叶片和用于连接倒风叶片的第一连接板,第一连接板与净化装置本体固连,第一净化槽和第二净化槽为结构相同的抽屉型结构且分别可拆卸地与净化装置本体连接,净化装置本体上分别开设有与第一净化槽和第二净化槽配合连接的两个配合开口111且两个配合开口111内两侧分别设置有第一轨道和第二轨道,第一净化槽和第二净化槽分别与第一轨道和第二轨道配合连接,第一净化槽包括第二连接板、隔板、前挡板、密封胶条和拉手,第二连接板为内部中空的框体,前挡板设置在第二连接板前部,密封胶条设置在前挡板四周,拉手设置在前挡板上,第二连接板下部固连有带有透气孔的隔板,第二连接板下部的两侧均设有若干个滑轮,滑轮与第一轨道配合,第一净化槽和第二净化槽内分别放置有霍加拉特药剂和活性炭。

[0034] 这样,通过设置净化装置7,将从连接管84流出的气体经过净化入口71导入净化装置7中,其中倒风叶片组件可对流入的气体进行整流,气体经过整流后依次流入第二净化槽和第一净化槽;通过在前挡板四周设置密封胶条,可在净化槽插入净化装置本体后与配合开口111实现密封;通过在第二连接板下部设置滑轮,可在净化槽插入净化装置本体的过程中与轨道配合,减少摩擦力;使用过程中,废气经过第二净化槽后,在活性炭的作用下实现对苯、氨、甲醛等有害物质吸附,而后流经第一净化槽的霍加拉特药剂对其内的一氧化碳进行吸附后,经净化出口流出,实现无害化处理,防止生活垃圾焚化的处理污染环境;使用时,气体经连接管84流入净化装置7内,经过第二净化槽内活性炭的作用下实现对苯、氨、甲醛等有害物质吸附,而后流经第一净化槽,其内的霍加拉特药剂对气体中的一氧化碳进行吸附,而后从净化出口流出,实现无害化处理,防止垃圾的处理污染环境。

[0035] 在本实施例中,它还包括容灰室6,容灰室6设置于供风室5下方,容灰室6右侧设有除灰口61,容灰室6内设有残渣导流板组件9,残渣导流板组件9包括与容灰室6固连的连接支架91和导流板92,连接支架91内侧焊接有若干组不同长度的导流板92,若干组导流板92下部平齐、上部呈圆弧形。

[0036] 这样,通过设置容灰室6,可对从圆弧隔板41的中排孔411和中排孔411两侧的侧孔412漏下的焚烧残渣进行收集,避免污染环境,并且在容灰室6右侧设有除灰口61,可方便燃

烧残渣的取出,使用方便;同时,通过设置残渣导流板92组件9,同时若干组导流板92下部平齐、上部形状呈圆弧形,在保证燃气火焰及进气量的前提下对灰烬进行导流,防止在容灰室6内形成气流灰烬涡旋影响燃烧效果。

[0037] 本实施例中,从动齿轮33与搅拌主轴31为花键配合。

[0038] 这样,可使从动齿轮33与搅拌主轴31连接可靠,提高结构稳定性。

[0039] 本实施例中,斜面集气板81内设有热量收集装置,可对燃烧后热量进行收集用于采暖或加热。

[0040] 这样,通过设置热量收集装置,可对垃圾燃烧后产生的热量进行回收利用,如用于采暖或加热等,绿色环保,提高能源利用率。

[0041] 本实施例中,圆弧隔板41两端与焚化室11两侧侧壁通过螺栓固定连接。

[0042] 这样,圆弧隔板41与焚化室11两侧侧壁通过螺栓连接固定,可提高圆弧隔板41与焚化室11两侧侧壁连接的稳固性。

[0043] 本实施例中,还包括支撑座10,支撑座10分别设置于供风室5、容灰室6和净化装置7下方以实现支撑。

[0044] 这样,通过支撑座10分别支撑供风室5、容灰室6和净化装置7,可提高支撑稳固性。

[0045] 因此,本发明通过设置粉碎机2、搅拌器3和净化装置7,可使垃圾充分焚烧并对产生的废气进行净化处理,降低污染废气排放。本发明适合在垃圾处理中广泛应用。

[0046] 以上所述仅为本发明示意性的具体实施方式,并非用以限定本发明的范围。任何本领域的技术人员,在不脱离本发明的构思和原则的前提下所做出的等同变化与修改,均应属于本发明保护的范围。

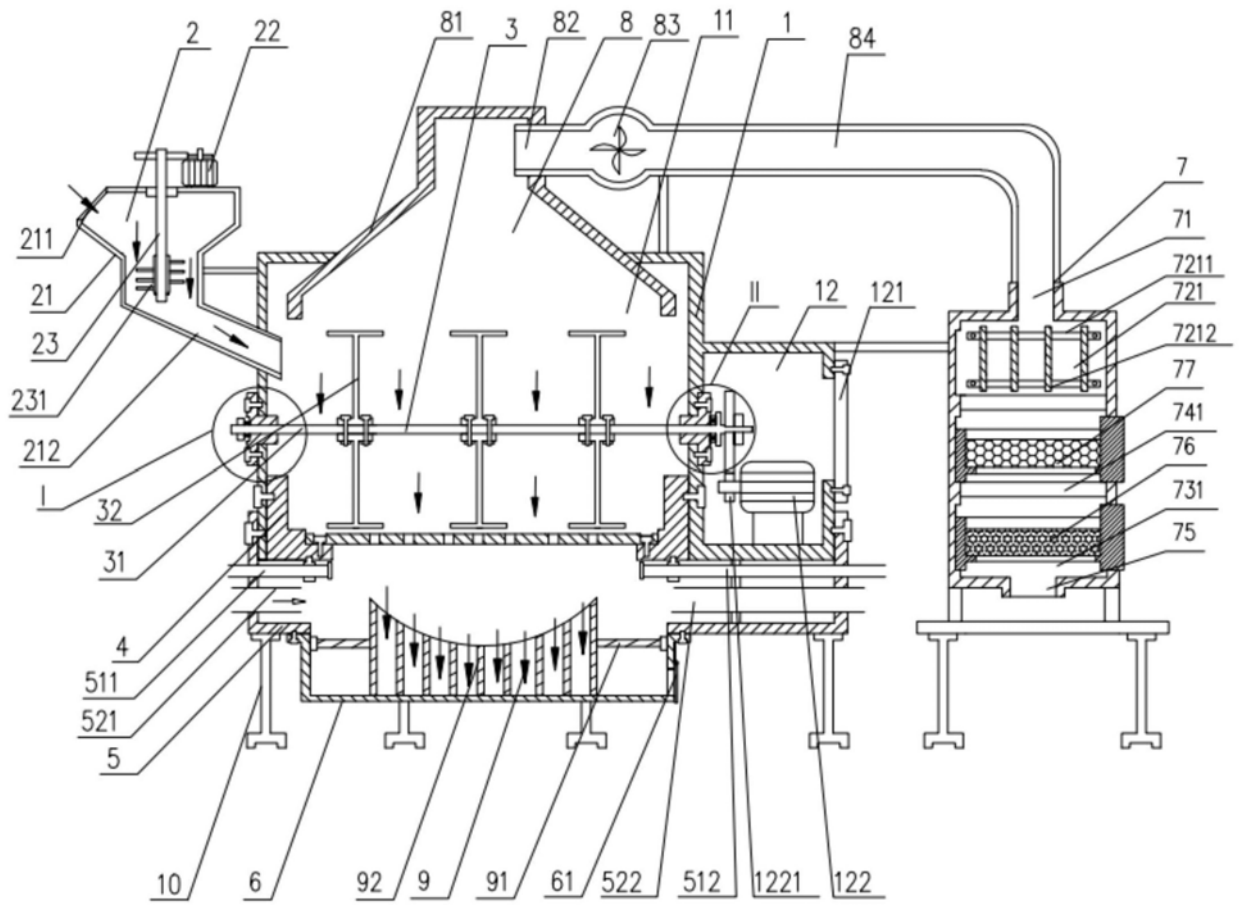


图1

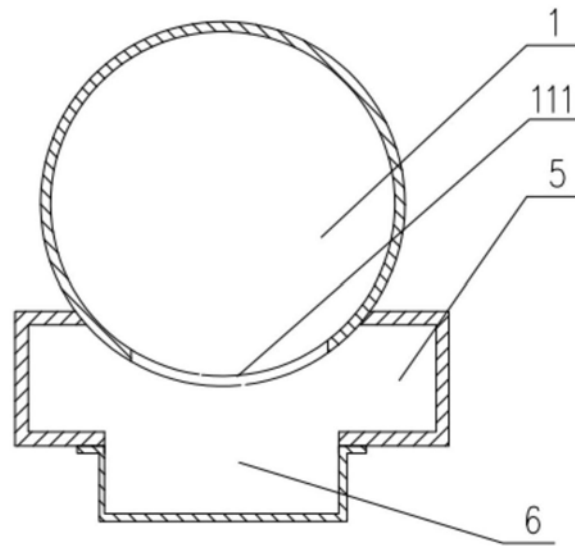


图2

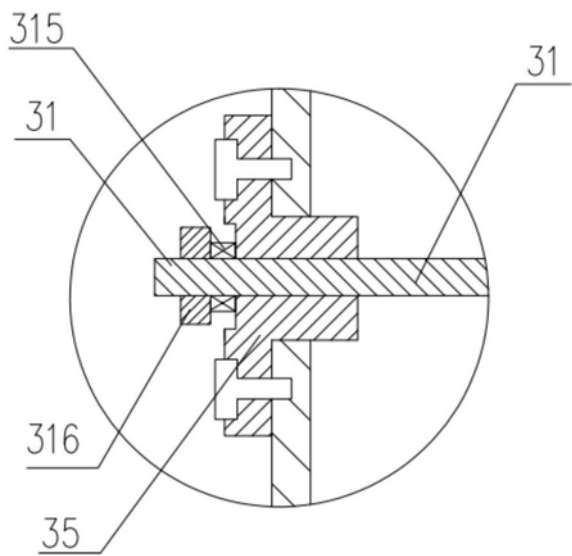


图3

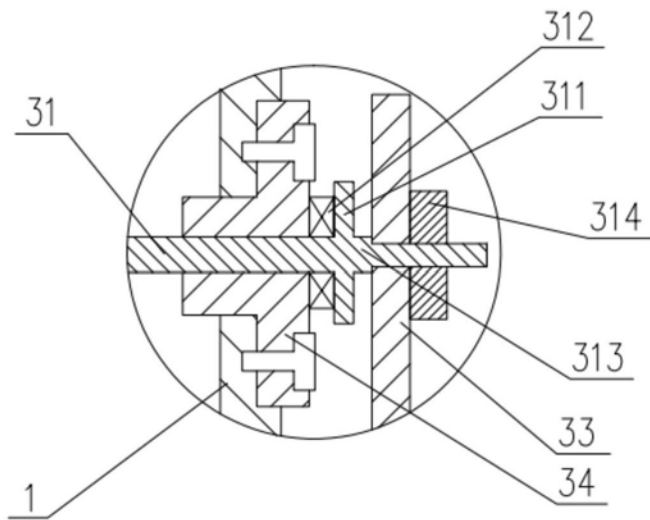


图4

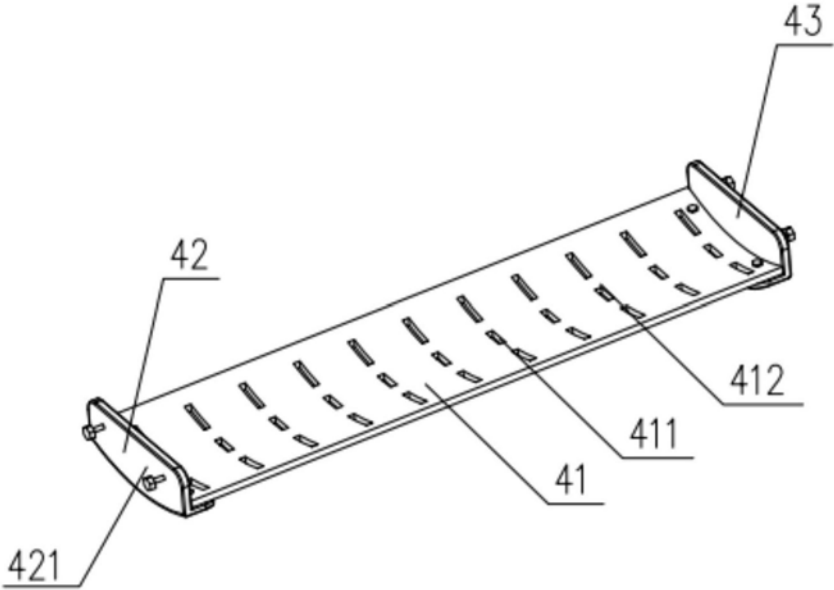


图5

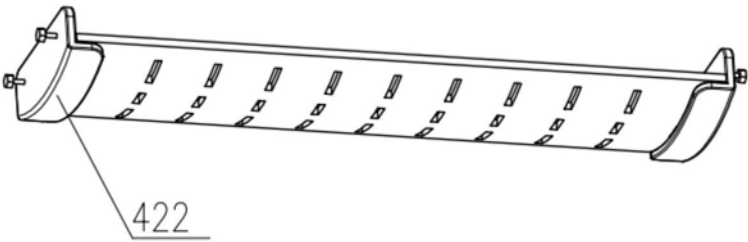


图6