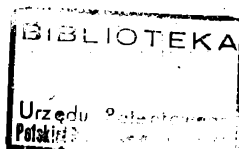


URZĄD PATENTOWY



C22c 39/54

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 761.

Kl. 18 b₉₀.

Oberschlesische Eisen-Industrie Aktien-Gesellschaft für Bergbau und Hüttenbetrieb.

Gliwice (Niemcy).

Sposób polepszenia niemagnetycznej stali niklowomanganowej.

Zgłoszono: 5 lipca 1920 r.

Udzielono: 6 października 1924 r.

Pieczęństwo: 18 maja 1918 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy sposobu polepszenia niemagnetycznej stali niklowomanganowej, a polega na tem, że się do stali niklowomanganowej dodaje krzem. Granice, między którymi może być dodatek uskuteczniiony, wynoszą 1 do 6%, najlepiej między 3,5 a 4,5%. Przez dodatek krzemu do niemagnetycznej stali niklowomanganowej osiąga się to, że granica stali niklowomanganowej znacznie się rozszerza, a właściwości niemagnetyczne nie zmieniają się; oprócz tego właściwy opór elektryczny znacznie się powiększa. Wkońcu przez dodatek krzemu polepsza się jeszcze zdolność obróbki narzędziami tnącymi. Dodatki do stali niklowomanganowej są już wprawdzie znane, jednak skutku wpływu krzemu nie można było żadną miarą przewidzieć, gdyż nie było przykładów takiego sa-

mego rodzaju zachowania się krzemu, w porównaniu do innych znanych dodatków.

Przykład:

Ze stali niklowomanganowej o następującym składzie:

węgiel	0,76%
mangan	6,15%
nikiel	12,2 %
krzem	3,96%

wykonano pręt próbny o średnicy 10 mm i długości 100 mm, przy którym granica wydłużenia wynosiła 43,4 kg na mm², a wytrzymałość 69,9 kg na mm² przy 16,2% wydłużenia.

Właściwy opór elektryczny wynosił w omach na 1 m długości i 1 mm² przekroju

0,95 w porównaniu do oporu czystej stali niklowomanganowej, który wynosił 0,78.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób polepszenia niemagnetycznej stali niklowomanganowej, tem znamieny,

że do stali niklowomanganowej dodaje się krzemu.

2. Sposób według zastrz. 1, tem znamieny, że dodatek krzemu wynosi od 1 do 6%.

Oberschlesische Eisen-Industrie — Aktien-Gesellschaft für Bergbau und Hüttenbetrieb.

Zastępca: M. K r y z a n.
rzecznik patentowy.