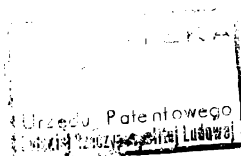


URZĄD PATENTOWY



B23d, 73/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1215.

48 c. 73/k
Kl. 49 d2.

Phönix-Stahlwerke Joh. E. Bleckmann,
Mürzzuschlag (Austria).

Sposób wyrobu tarników (raszpli).

Zgłoszono: 7 maja 1920 r.

Udzielono: 15 grudnia 1924 r.

Pierwszeństwo: 1 sierpnia 1917 r. (Austria).

Sposób wyrobu tarników, według niniejszego wynalazku, jest analogiczny do sposobu wyrobu pilników o nacięciu górnem i dolnem na zwykłej maszynie do nacinania pilników. Tarniki wyrabia się tak, że nacięcie dolne wykonuje się z przerwami zapomocą dłuta, posiadającego ostrze z przerwami, nacięcie zaś górne wykonuje się zwykłym dłem.

Na rysunku przedstawiono dło w nowym wykonaniu, na fig. 1—w rzucie pionowym, na fig. 2 — w rzucie bocznym i na fig. 3 — w przekroju po kresce X—X na fig. 1.

Dło posiada ogólnie używany kształt dłu, służących do nacinania pilników o jednym ostrzu, z tą różnicą, że w przedniej płaszczyźnie *a* dłuta, znajdują się żłobki *b*, lub t. p. zagłębienia, wywołujące z powodu ukosu *c* ostrza *d* dłuta—przerwy *e*. Oczy-

wiście może być w tym celu użyte także dło o dwóch ostrzach z przerwami w samym ostrzu.

Tarnik wyrabia się w następujący sposób. W miękkim materiale wycina się początkowo zapomocą opisanego dłuta nacięcia dolne, a następnie zwykłym dłem nacięcia górne. Przez zastosowanie opisanego dłuta powstają w tarniku żłobki z regularnymi przerwami, nacięcia zaś górne powinny leżeć na tych przerwach. Tym sposobem otrzymuje się wystające zęby, tworzące tarnik właściwy. Dla takich tarników, nacinanych na maszynie do nacinania pilników, można brać materiał stalowy twardy, gdy tymczasem dotychczas można było do wyrobu tarników tego rodzaju stosować tylko stal, z małą zawartością węgla (żelazo). Tym sposobem powiększa się czas zużycia i wydajność tarnika.

W powyższy sposób wyrabiane tarniki posiadają, w stosunku do dotychczas używanych, poważne zalety, mianowicie o wiele większą trwałość, wykluczone jest przytem zacięcie przedmiotu wyrabianego, co dawało się dotychczas dotkliwie odczuwać przy wyrobach ze skóry i drzewa, usuwa się konieczność dalszej obróbki zwykłym pilnikiem, przez co wydajność pracy powiększa się oraz wykluczone jest zatkanie się zębów.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu tarników (raszpli) na sposób wyrobu pilników z nacięciem dolnem i górnem, tem znamieny, że nacięcia dolne są wykonane z przerwami zapomocą dłuta, którego ostrze posiada odpowiednie przerwy, a górne—zapomocą zwykłego dłuta.

Phönix-Stahlwerke Joh. E. Bleckmann.

Zastępca: Cz. R a c z y ń s k i,
rzecznik patentowy.

Fig. 2

Fig. 1

Fig. 3.

