



(21) 申请号 202320748010.8

(22) 申请日 2023.04.07

(73) 专利权人 阳谷恒大胶粘制品有限公司

地址 252000 山东省聊城市阳谷县民营工业园

(72) 发明人 张春英 张厚田 刘超国

(51) Int. Cl.

B65B 51/06 (2006.01)

B08B 5/02 (2006.01)

B65B 59/02 (2006.01)

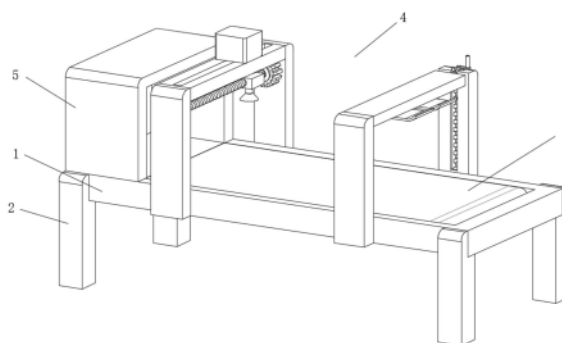
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种封箱胶带打包机

(57) 摘要

本实用新型涉及胶带打包机技术领域,且公开了一种封箱胶带打包机,包括工作台,固定连接在所述工作台底部的支撑腿,转动连接在所述工作台内壁的传送带,以及包括设置在工作台顶端的打包机构,所述打包机构包括安装在工作台上方的抚平机构,所述抚平机构一侧安装有清尘机构,通过转动抚平机构中的转动把手,便可带动第一螺纹杆进行转动,通过第一螺纹杆转动,便可带动螺纹连接在其外壁的螺纹套进行上下移动,通过螺纹套的上下移动,便可带动调节板进行上下移动,通过调节板的上下移动,便可带动固定连接在其底部的抚平板进行上下移动,以此使得对抚平板的高度进行上下调整,以使用于不同规格大小的箱子。



1. 一种封箱胶带打包机,包括工作台(1);

固定连接在所述工作台(1)底部的支撑腿(2);

转动连接在所述工作台(1)内壁的传送带(3);

以及包括设置在工作台(1)顶端的打包机构(4),其特征在于:所述打包机构(4)包括安装在工作台(1)上方的抚平机构(41),所述抚平机构(41)一侧安装有清尘机构(42)。

2. 根据权利要求1所述的一种封箱胶带打包机,其特征在于:所述抚平机构(41)包括固定连接在工作台(1)外壁的支撑块(411),所述工作台(1)顶端固定连接有封箱框(5),所述支撑块(411)顶部开设有圆孔槽,该圆孔槽内壁通过轴承转动连接有第一螺纹杆(412),所述第一螺纹杆(412)外壁螺纹连接有螺纹套(413),所述第一螺纹杆(412)顶端固定连接转动把手(414),所述螺纹套(413)一端固定连接调节板(415),所述调节板(415)底部固定连接连接块(416),所述连接块(416)远离调节板(415)一端固定连接抚平板(417),所述调节板(415)远离螺纹套(413)一端固定连接滑块(418),所述滑块(418)滑动连接滑杆(419),所述支撑块(411)外壁开设有滑槽,所述滑杆(419)两端固定连接在滑槽内壁。

3. 根据权利要求1所述的一种封箱胶带打包机,其特征在于:所述清尘机构(42)包括固定连接在支撑块(411)顶端的鼓风机(421),所述鼓风机(421)外壁连通设置有输风管(422),所述输风管(422)远离鼓风机(421)一端连通设置有螺纹连通块(423),所述螺纹连通块(423)底端连通设置有吹风口(424),所述螺纹连通块(423)外壁螺纹连接有第二螺纹杆(426),所述第二螺纹杆(426)一端通过轴承转动连接在支撑块(411)内壁,所述第二螺纹杆(426)远离轴承一端固定连接电机(425),所述电机(425)一端固定连接在另一处支撑块(411)内壁。

4. 根据权利要求2所述的一种封箱胶带打包机,其特征在于:所述抚平板(417)数量为两块,所述抚平板(417)呈对称结构分布在调节板(415)底端。

5. 根据权利要求3所述的一种封箱胶带打包机,其特征在于:所述支撑块(411)顶端开设有通槽,所述输风管(422)在该通槽内壁进行移动。

6. 根据权利要求2所述的一种封箱胶带打包机,其特征在于:所述滑块(418)外壁开设的圆孔内壁与滑杆(419)外壁相适配。

7. 根据权利要求3所述的一种封箱胶带打包机,其特征在于:所述输风管(422)材质为软管材质。

一种封箱胶带打包机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶带打包机技术领域,具体为一种封箱胶带打包机。

背景技术

[0002] 胶带打包机是一种通过机械装置切割胶带,自动对纸箱进行封箱的打包装置,通过使用胶带打包机能够大大减轻工人的工作量。

[0003] 如中国专利CN213292911U所公开的一种封箱打包机,其主要解决的是,通过在角度调节装置的背面添加连接杆和固定板,使角度调节装置能够适应多型号纸箱,大大提升了设备的适用场景,通过添加旋转轮盘和运输辊,使电动打包机能够对物料横纵多重打包,大大提升了打包质量,从而提升了产品运输过程的安全性,降低了经济损失。

[0004] 该打包机通过连接杆和固定板,使角度调节能够适应不同型号的纸箱,提升设备适用场景,但是在进行打包封箱的时候,包装箱在进入打包机时其上箱盖很容易出现倾斜打开的状态,这样在纸箱进入打包机前,便需要工作人员用手压住上箱盖将其进行压平,这样便增加了工作人员的工作量,同时由于手动按压,其按压力度不同,导致抚平效果不理想。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供了一种封箱胶带打包机,解决了在进行打包封箱的时候,包装箱在进入打包机时其上箱盖很容易出现倾斜打开的状态,这样在纸箱进入打包机前,便需要工作人员用手压住上箱盖将其进行压平,这样便增加了工作人员的工作量,同时由于手动按压,其按压力度不同,导致抚平效果不理想的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种封箱胶带打包机,包括工作台;

[0007] 固定连接在所述工作台底部的支撑腿;

[0008] 转动连接在所述工作台内壁的传送带;

[0009] 以及包括设置在工作台顶端的打包机构,所述打包机构包括安装在工作台上方的抚平机构,所述抚平机构一侧安装有清尘机构。

[0010] 优选的,所述抚平机构包括固定连接在工作台外壁的支撑块,所述工作台顶端固定连接在封箱框,所述支撑块顶部开设有圆孔槽,该圆孔槽内壁通过轴承转动连接有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆外壁螺纹连接有螺纹套,所述第一螺纹杆顶端固定连接在转动把手,所述螺纹套一端固定连接在调节板,所述调节板底部固定连接在连接块,所述连接块远离调节板一端固定连接在抚平板,所述调节板远离螺纹套一端固定连接在滑块,所述滑块滑动连接有滑杆,所述支撑块外壁开设有滑槽,所述滑杆两端固定连接在滑槽内壁,通过转动抚平机构中的转动把手,便可带动第一螺纹杆进行转动,通过第一螺纹杆转动时,便可带动螺纹连接在其外壁的螺纹套进行上下移动,通过螺纹套的移动,便可带动调节板进行移动,通过调节板的移动,便可带动其底部的抚平板进行上下移动,以此使得对抚平板的高度

进行调整,以便用于不同规格大小的箱子。

[0011] 优选的,所述清尘机构包括固定连接在支撑块顶端的鼓风机,所述鼓风机外壁连通设置有输风管,所述输风管远离鼓风机一端连通设置有螺纹连通块,所述螺纹连通块底端连通设置有吹风口,所述螺纹连通块外壁螺纹连接有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆一端通过轴承转动连接在支撑块内壁,所述第二螺纹杆远离轴承一端固定连接有电机,所述电机一端固定连接在另一处支撑块内壁,通过启动清尘机构中的电机,便可带动第二螺纹杆进行转动,通过第二螺纹杆的转动,便可带动螺纹连接在其外壁的螺纹连通块进行左右移动,同时带动吹风口进行移动,通过启动鼓风机,便可产生风力,通过输风管便可将风力输送至螺纹连通块,通过吹风口便可将风力吹向下方的箱子外表面,以此完成清尘工作。

[0012] 优选的,所述抚平板数量为两块,所述抚平板呈对称结构分布装在调节板底端。

[0013] 优选的,所述支撑块顶端开设有通槽,所述输风管在该通槽内壁进行移动。

[0014] 优选的,所述滑块外壁开设的圆孔内壁与滑杆外壁相适配。

[0015] 优选的,所述输风管材质为软管材质,可以进行伸缩拉长。

[0016] 本实用新型提供了一种封箱胶带打包机。该封箱胶带打包机具备以下有益效果:

[0017] (1)、该封箱胶带打包机,通过转动抚平机构中的转动把手,便可带动第一螺纹杆进行转动,通过第一螺纹杆转动时,便可带动螺纹连接在其外壁的螺纹套进行上下移动,通过螺纹套的移动,便可带动调节板进行移动,通过调节板的移动,便可带动其底部的抚平板进行上下移动,以此使得对抚平板的高度进行调整,以便用于不同规格大小的箱子;

[0018] (2)、该封箱胶带打包机,通过启动清尘机构中的电机,便可带动第二螺纹杆进行转动,通过第二螺纹杆的转动,便可带动螺纹连接在其外壁的螺纹连通块进行左右移动,同时带动吹风口进行移动,通过启动鼓风机,便可产生风力,通过输风管便可将风力输送至螺纹连通块,通过吹风口便可将风力吹向下方的箱子外表面,以此完成清尘工作。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型俯视结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型抚平机构结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型清尘机构结构示意图。

[0023] 图中:1、工作台;2、支撑腿;3、传送带;4、打包机构;41、抚平机构;411、支撑块;412、第一螺纹杆;413、螺纹套;414、转动把手;415、调节板;416、连接块;417、抚平板;418、滑块;419、滑杆;42、清尘机构;421、鼓风机;422、输风管;423、螺纹连通块;424、吹风口;425、电机;426、第二螺纹杆;5、封箱框。

具体实施方式

[0024] 如图1-4所示,本实用新型提供一种技术方案。

[0025] 实施例1

[0026] 本实用新型所提供封箱胶带打包机的较佳实施例:一种封箱胶带打包机,包括工作台1,固定连接在工作台1底部的支撑腿2,转动连接在工作台1内壁的传送带3,以及包括设置在工作台1顶端的打包机构4,打包机构4包括安装在工作台1上方的抚平机构41,抚平

机构41一侧安装有清尘机构42,抚平机构41包括固定连接在工作台1外壁的支撑块411,支撑块411顶端开设有通槽,输风管422在该通槽内壁进行移动,工作台1顶端固定连接在封箱框5,支撑块411顶部开设有圆孔槽,该圆孔槽内壁通过轴承转动连接有第一螺纹杆412,第一螺纹杆412外壁螺纹连接有螺纹套413,第一螺纹杆412顶端固定连接在转动把手414,螺纹套413一端固定连接在调节板415,调节板415底部固定连接在连接块416,连接块416远离调节板415一端固定连接在抚平板417,抚平板417数量为两块,抚平板417呈对称结构分布在调节板415底端,调节板415远离螺纹套413一端固定连接在滑块418,滑块418外壁开设的圆孔内壁与滑杆419外壁相适配,滑块418滑动连接有滑杆419,支撑块411外壁开设有滑槽,滑杆419两端固定连接在滑槽内壁,首先由工作人员将所需封装的箱子放置在工作台1顶部,然后根据箱子的高度转动转动把手414,转动把手414转动将会带动第一螺纹杆412进行转动,当第一螺纹杆412转动时,便会带动螺纹连接在其外壁的螺纹套413进行上下移动,当螺纹套413移动时,便会带动固定连接在其一端的调节板415进行移动,当调节板415进行移动时,便可带动固定连接在其底部的连接块416进行移动,以此便可带动抚平板417进行移动,此时的抚平板417调整至箱子一样的高度时,便可启动传送带3,以此便可将放置在其上的箱子进行传送,当箱子传送至抚平板417底端时,便会由抚平板417对箱子顶端翘起的合页进行抚平,以便于对箱子的封装。

[0027] 本实施例中,通过转动抚平机构41中的转动把手414,便可带动第一螺纹杆412进行转动,通过第一螺纹杆412转动时,便可带动螺纹连接在其外壁的螺纹套413进行上下移动,通过螺纹套413的移动,便可带动调节板415进行移动,通过调节板415的移动,便可带动其底部的抚平板417进行上下移动,以此使得对抚平板417的高度进行调整,以便用于不同规格大小的箱子。

[0028] 实施例2

[0029] 在实施例1的基础上,本实用新型所提供的封箱胶带打包机的较佳实施例:清尘机构42包括固定连接在支撑块411顶端的鼓风机421,鼓风机421外壁连通设置有输风管422,输风管422材质为软管材质,可以进行伸缩拉长,输风管422远离鼓风机421一端连通设置有螺纹连通块423,螺纹连通块423底端连通设置有吹风口424,螺纹连通块423外壁螺纹连接有第二螺纹杆426,第二螺纹杆426一端通过轴承转动连接在支撑块411内壁,第二螺纹杆426远离轴承一端固定连接在电机425,电机425一端固定连接在另一处支撑块411内壁,当箱子受到抚平机构41的抚平后,由传送带3继续带动箱子进行移动,当箱子移动至第二处支撑块411下方时,便可启动鼓风机421,鼓风机421便会产生风力,所产生的风力便可通过输风管422输送至螺纹连通块423内部,然后再由连通设置在螺纹连通块423下方的吹风口424吹向下方的箱子顶部,同时启动电机425,电机425将会带动第二螺纹杆426进行转动,以此便可带动螺纹连通块423进行左右移动,这样便可带动吹风口424进行左右移动,使得吹出的风力均匀的吹向箱子表面,进而完成对箱子的清尘工作。

[0030] 本实施例中,通过启动清尘机构42中的电机425,便可带动第二螺纹杆426进行转动,通过第二螺纹杆426的转动,便可带动螺纹连接在其外壁的螺纹连通块423进行左右移动,同时带动吹风口424进行移动,通过启动鼓风机421,便可产生风力,通过输风管422便可将风力输送至螺纹连通块423,通过吹风口424便可将风力吹向下方的箱子外表面,以此完成清尘工作。

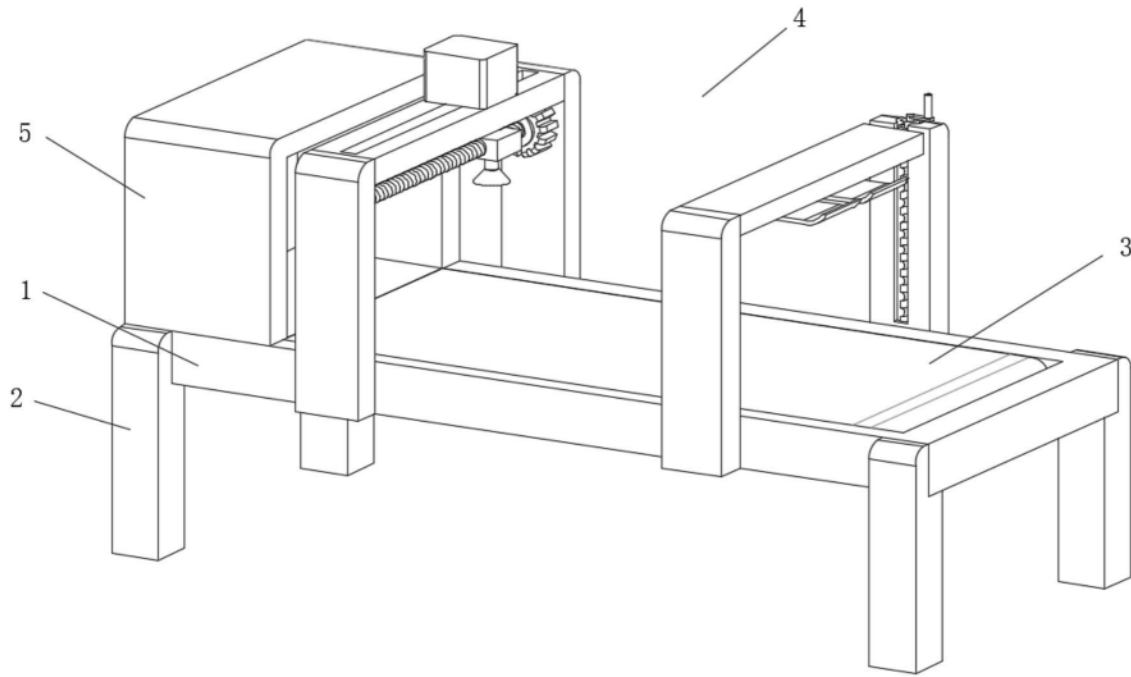


图1

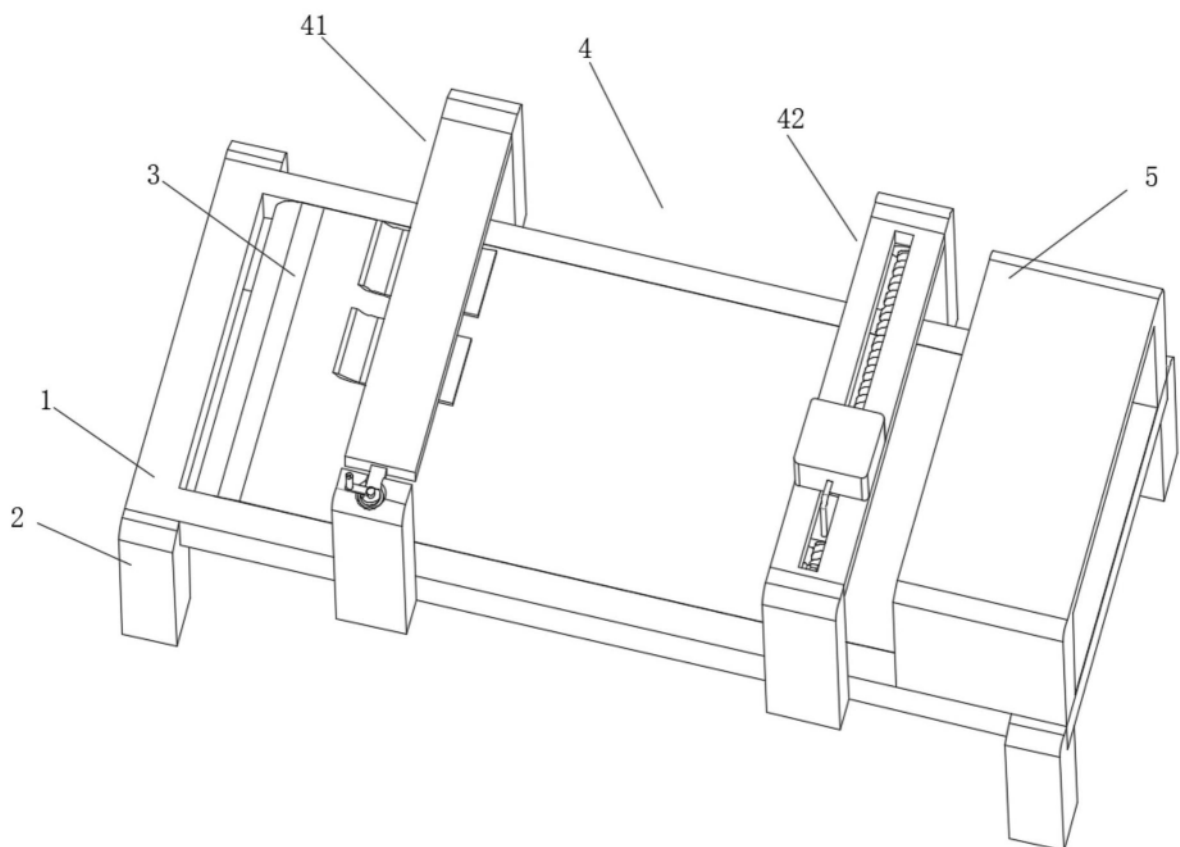


图2

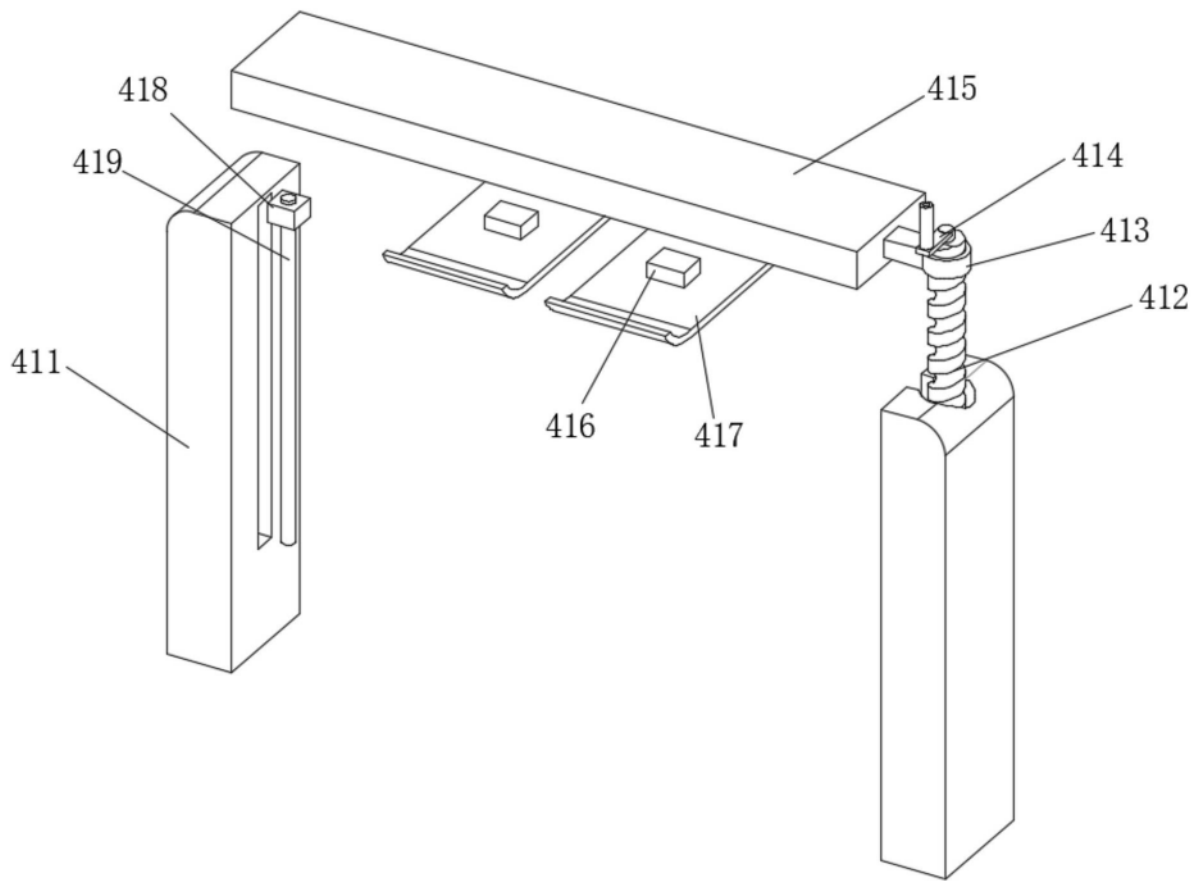


图3

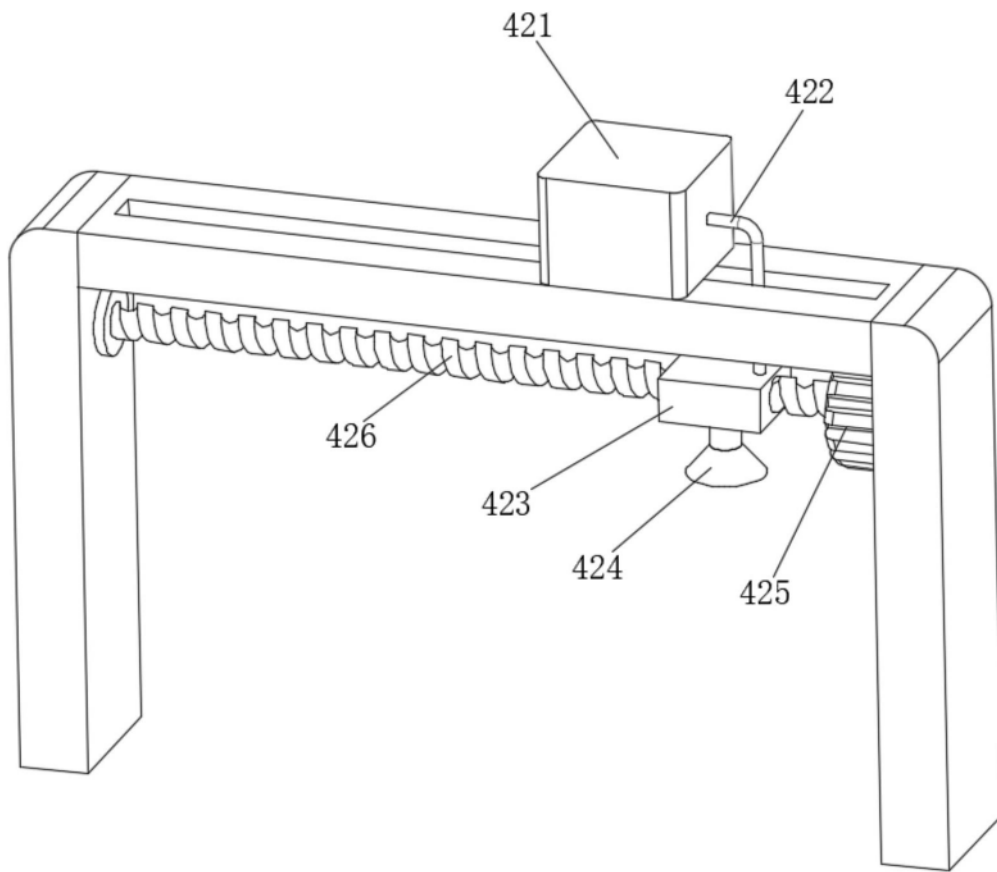


图4