



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M376019U1

(43)公告日：中華民國 99 (2010) 年 03 月 11 日

(21)申請案號：098212556

(22)申請日：中華民國 98 (2009) 年 07 月 10 日

(51)Int. Cl. : **H01R13/00 (2006.01)**

(71)申請人：陳贊棋(中華民國) (TW)

臺北縣中和市中山路 3 段 120 之 11 號 8 樓

(72)創作人：陳贊棋 (TW)

(74)代理人：嚴國杰

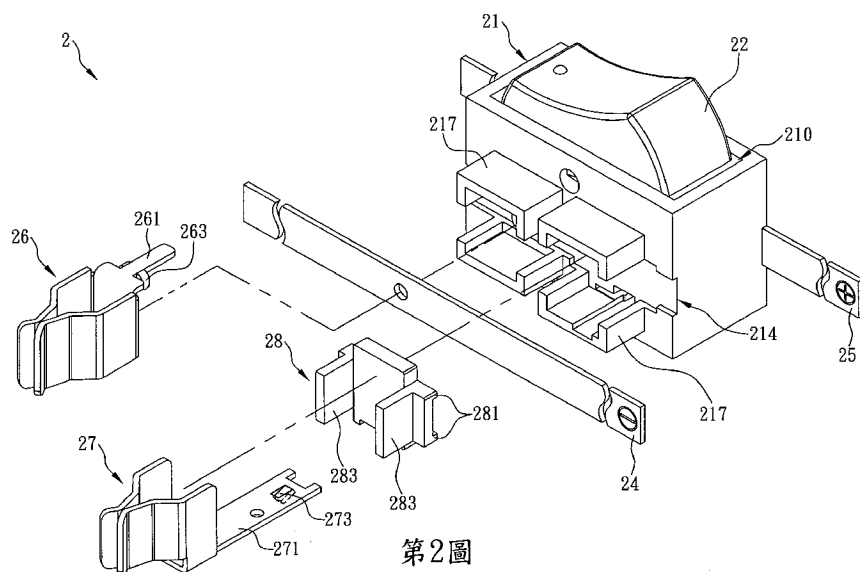
申請專利範圍項數：7 項 圖式數：7 共 36 頁

(54)名稱

電源插座之開關模組

(57)摘要

本創作係一種電源插座之開關模組，包括一體成型之殼體，該殼體內依序容納一電源模組及一按鈕，且該殼體之二對應外側面分別設有一凹陷部，以能分別容納固定一第一電源導片及一第二電源導片，該第二電源導片尚直接或間接連接至該電源模組之一導電部的一端，又，其中一凹陷部之外緣凸設有二定位部，一第一導電夾片，係容置於其中一定位部內，且鉚合至對應之電源導片上，該另一定位部則依序容納有一隔絕部及一第二導電夾片，該第二導電夾片上所設之一導電延伸片的末端能穿過該殼體之二對應外側面，並連接至該電源模組之另一導電部，使得該第二導電夾片能在電源模組成導通狀態時，具有另一電源導片的電源極性，如此，業者即能以模組化方式生產該開關模組之各元件，並自動化組裝該開關模組，以縮短業者的生產時間，並提高開關模組的生產良率。



2 . . . 開關模組

21 . . . 殼體

210 . . . 開孔

214 . . . 凹陷部

217 . . . 定位部

22 . . . 按鈕

24 . . . 第一電源導片

25 . . . 第二電源導片

26 . . . 第一導電夾片

261 . . . 第一導電延伸片

263 . . . 鉚合片體

- 27 . . . 第二導電夾片
- 271 . . . 第二導電延伸片
- 273 . . . 倒勾
- 28 . . . 隔絕部
- 281 . . . 凸起部
- 283 . . . 阻擋片

# 新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號： 098212556

※申請日： 98.7.10

※IPC 分類：H01R 13/50(2006.01)

## 一、新型名稱：(中文/英文)

電源插座之開關模組

## 二、中文新型摘要：

本創作係一種電源插座之開關模組，包括一體成型之殼體，該殼體內依序容納一電源模組及一按鈕，且該殼體之二對應外側面分別設有一凹陷部，以能分別容納固定一第一電源導片及一第二電源導片，該第二電源導片尚直接或間接連接至該電源模組之一導電部的一端，又，其中一凹陷部之外緣凸設有二定位部，一第一導電夾片，係容置於其中一定位部內，且鉚合至對應之電源導片上，該另一定位部則依序容納有一隔絕部及一第二導電夾片，該第二導電夾片上所設之一導電延伸片的末端能穿過該殼體之二對應外側面，並連接至該電源模組之另一導電部，使得該第二導電夾片能在電源模組成導通狀態時，具有另一電源導片的電源極性，如此，業者即能以模組化方式生產該開關模組之各元件，並自動化組裝該開關模組，以縮短業者的生產時間，並提高開關模組的生產良率。

## 三、英文新型摘要：

## 六、申請專利範圍：

### 1、一種電源插座之開關模組，包括：

一按鈕；

一電源模組，係被該按鈕切換，形成電源導通或切斷狀態；

一第一電源導片；

一第二電源導片；

一殼體，係由塑料一體射出或鑄模成型，其頂端設有一開孔，其內對應該開孔的位置設有一容置空間，該容置空間內依序容納該電源模組及按鈕，該殼體之二對應外側面分別設有一凹陷部，該二凹陷部係橫向設置，且分別容納該第一電源導片及第二電源導片，該第一電源導片及第二電源導片係分別經由該殼體上對應的鉚合孔，鉚合至該殼體上，又，該第二電源導片尚直接或間接連接至該電源模組之一導電部的一端，以將電流傳遞至該導電部，其中用以容納該第一電源導片之該凹陷部之外緣凸設有二定位部；

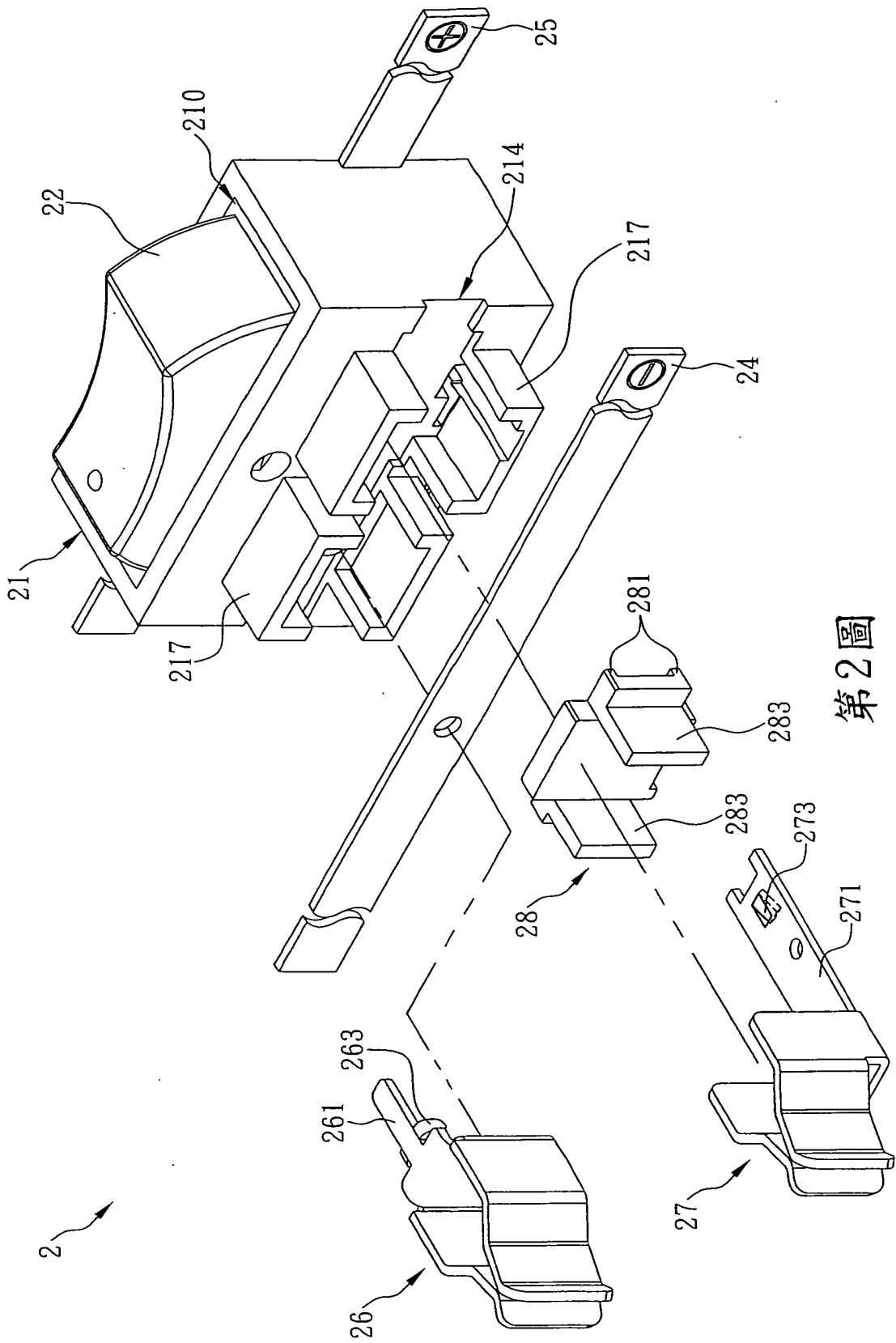
一第一導電夾片，係容置於其中一個定位部內，且鉚合至該第一電源導片上，以使該第一導電夾片固定在該殼體上，並具有該第一電源導片的電源極性；

一隔絕部，其一側面係容置於另一個定位部內，且該隔絕部的一側面能完全遮蔽住該第一電源導片；及

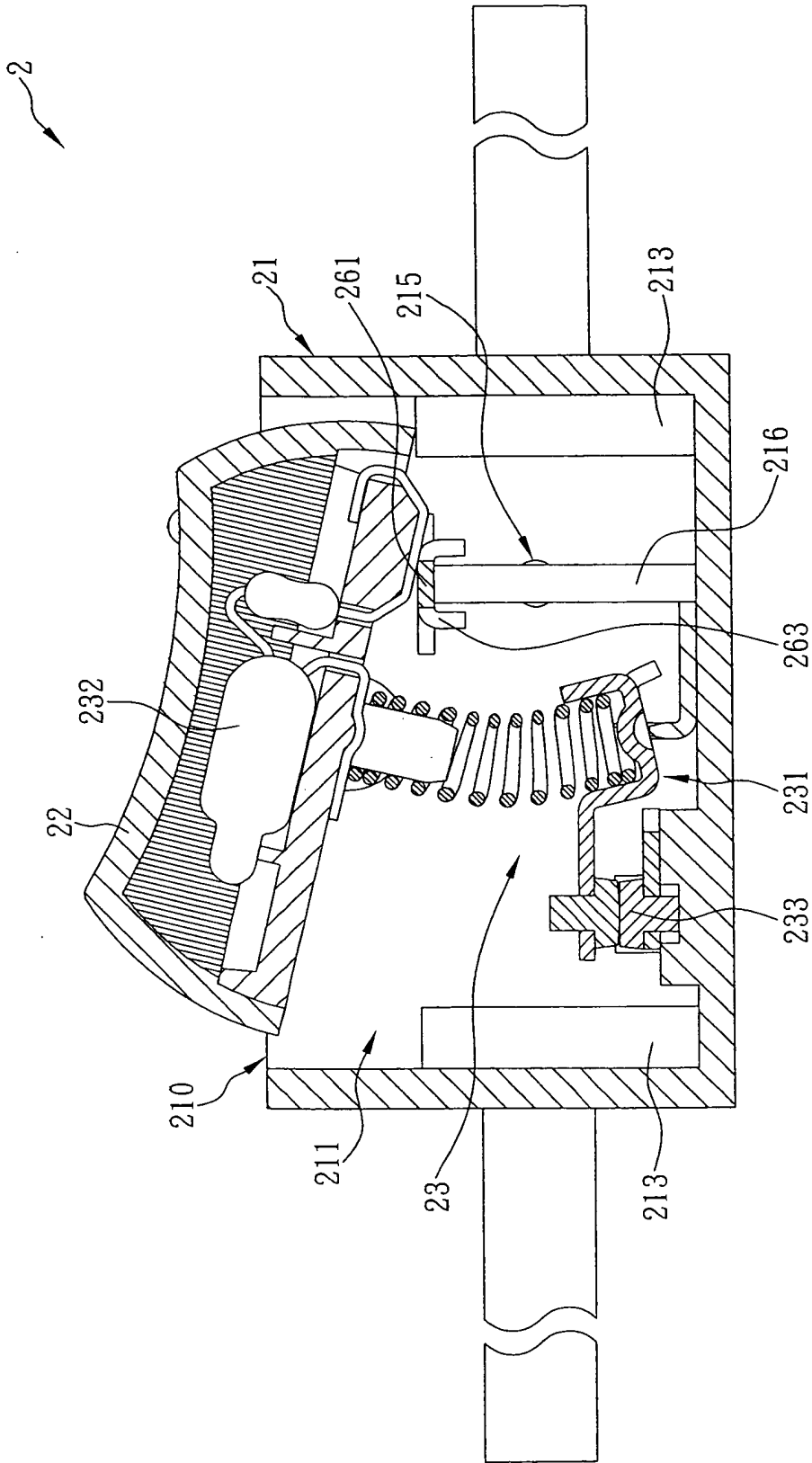
一第二導電夾片，係容置於該另一個定位部內，並抵靠至該隔絕部另一側面上，其上所設之一導電延伸片的末端設有一倒勾，並在其末端穿過該殼體之二對應側面，固定於該殼體上，該第二導電夾片係與該電源模組之另一導電部相連接，使得電

源模組被該按鈕切換成導通狀態時，該第二導電夾片會具有該第二電源導片的電源極性，或電源模組被該按鈕切換成切斷狀態時，該第二導電夾片不具有任何電源極性。

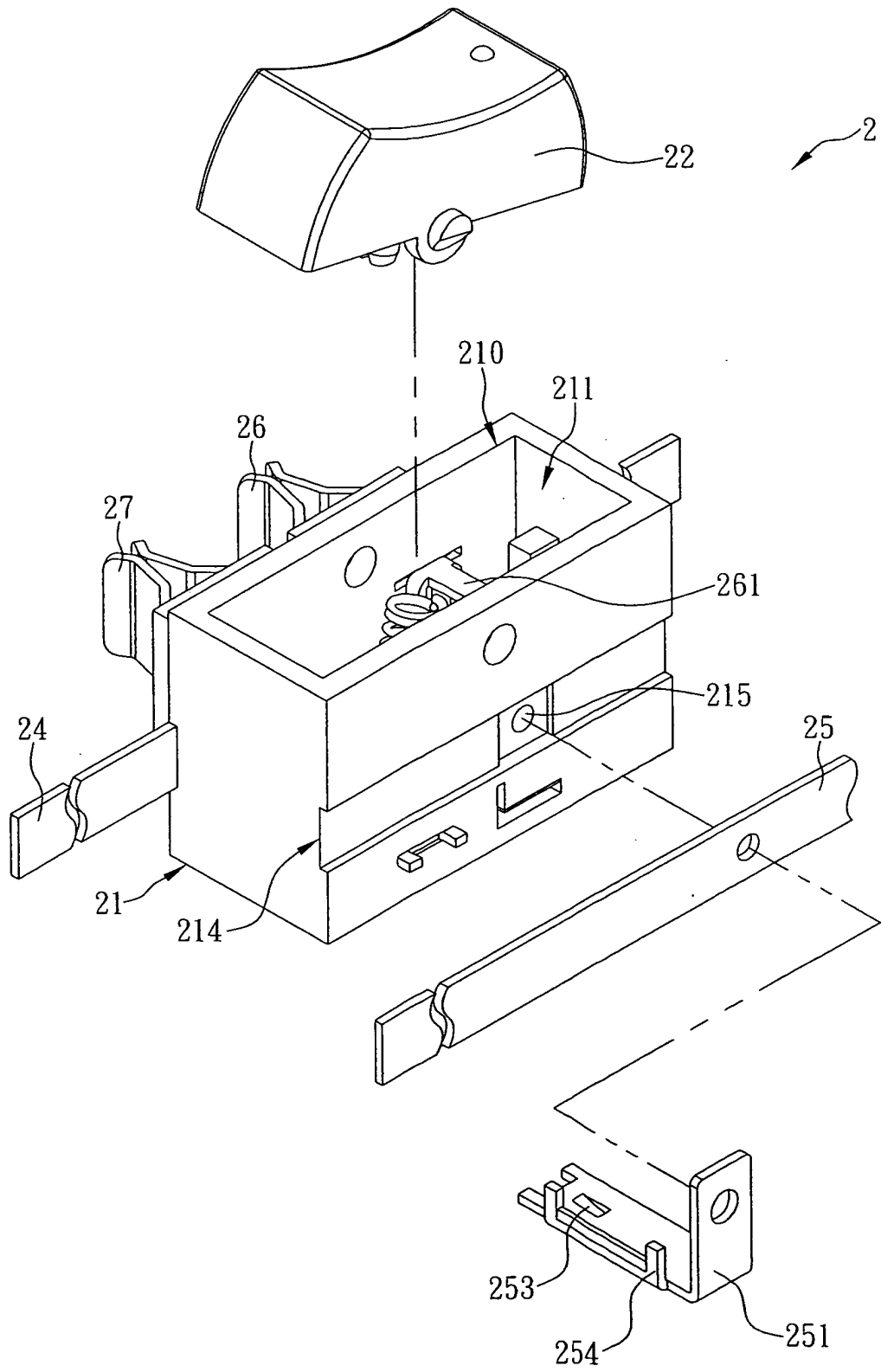
- 2、如請求項 1 所述之開關模組，其中該開關模組設有一連接部，該連接部之一端係鉚合至該第二電源導片上，其鄰近另一端的位置設有一倒勾，並在其另一端穿過該殼體之二對應外側面，固定至該殼體上。
- 3、如請求項 2 所述之開關模組，其中該第一導電夾片尚設有二夾合片體，該二夾合片體係夾持住該殼體內側面所設之一定位塊。
- 4、如請求項 3 所述之開關模組，其中該隔絕部之一側面尚設有至少一個凸起部，各該凸起部係嵌入該第一電源導片及該殼體的間隙間，以提高爬電距離。
- 5、如請求項 4 所述之開關模組，其中該隔絕部之另一側面設有相對應二阻擋片，該第二導電夾片係容納在該二阻擋片之間。
- 6、如請求項 5 所述之開關模組，其中該第一導電夾片上設有另一導電延伸片，該電源模組之一指示燈的一端係連接至該另一導電延伸片上，其另一端則連接至該導電部。
- 7、如請求項 6 所述之開關模組，其中該殼體鄰近該開孔的二對應內側面分別設有至少一個止擋塊，各該止擋塊能分別阻擋該按鈕之兩端，以使該按鈕之兩端無法過度位移至該容置空間內。



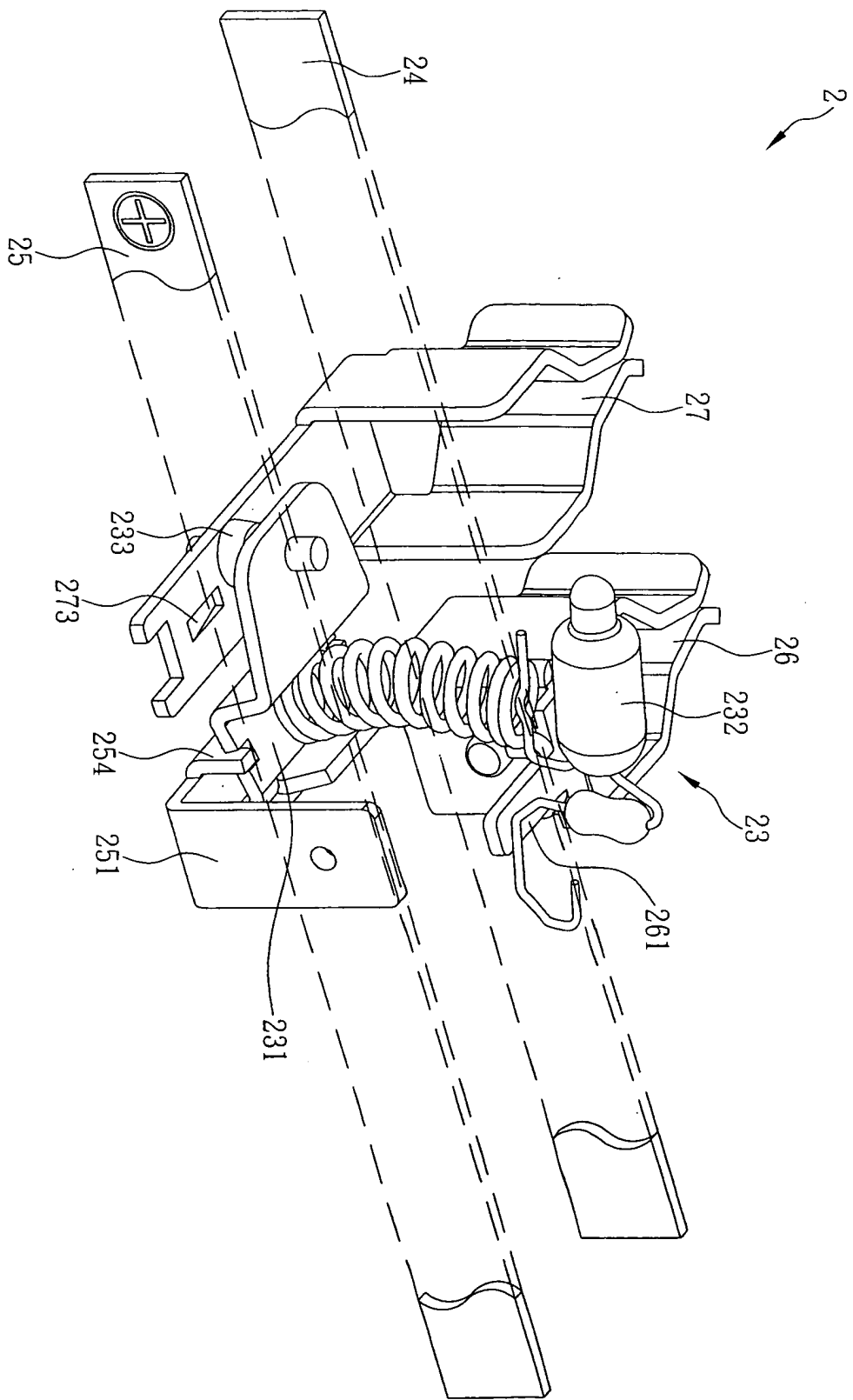
第2圖



第3圖



第4圖



第5圖

## 四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(2)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

開關模組	.....	2
殼體	.....	21
開孔	.....	210
凹陷部	.....	214
定位部	.....	217
按鈕	.....	22
第一電源導片	.....	24
第二電源導片	.....	25
第一導電夾片	.....	26
第一導電延伸片	.....	261
鉚合片體	.....	263
第二導電夾片	.....	27
第二導電延伸片	.....	271
倒勾	.....	273
隔絕部	.....	28
凸起部	.....	281
阻擋片	.....	283

98年7月27日

## 五、新型說明：

### 【新型所屬之技術領域】

本創作係關於開關模組，尤指一種用來做為電源插座，且殼體係由塑料一體射出或鑄模成型，且該殼體與其它元件間僅藉由鉚合相連接，以具有可自動化安裝、且無焊接時所產生汙染氣體之開關模組。

### 【先前技術】

一般言，室內規劃的插座大多是設在壁面或牆角的位置，且數量並不多，而電子裝置的電源線又僅具有一定的長度，若人們為能使該電子裝置正常運作，則勢必需將電子裝置移至鄰近牆邊處，才能夠將電源線插接至插座內，但隨著電子產業的精進，人們所使用的電子裝置（如：桌上型電腦、液晶電視、電風扇…等）已愈來愈多，如此一來，現有的插座數量勢必不夠負擔，且若所有的電子裝置都放置於鄰近牆邊處時，不僅會造成使用者規劃室內空間的困擾，更容易導致室內動線不良，故有諸多電源延長線被設計出來，以能解決前述問題。

查，電源延長線主要係為能延長電子裝置之電源線的長度，因此，其上通常會設有至少一個插座，以供插接電子裝置的電源線，進而使得該電子裝置能在遠離室內插座的情況下，仍能得到電源的供應，惟，近年來，人們對『安全』的觀念已愈來愈重視，尤其是電源延長線大抵是用來傳遞電源予電子裝置，因此，有業者特別針對電源延長線進行安全性

設計，主要係將電源延長線上的每一個插座，皆設一個對應的開關模組，以能控制該插座之電源的啟閉動作，例如：若電源延長線上設有五個插座，但僅有兩個插座上有插接電子裝置之電源線時，使用者即可將剩餘的三個插座之開關關閉，以避免有異物進入剩餘的插座中，造成短路問題，又，若電源延長線上的每一個插座都被插接電子裝置之電源線，但僅有一台電子裝置在運作，此時，使用者同樣能將電子裝置不運作的插座關閉，以避免無意觸動到不運作的電子裝置，造成電源的浪費，或者因電子裝置的突然運作，導致使用者受到傷害。

傳統電源延長線的開關模組內的各個元件，彼此間主要係藉由焊接的方式進行連接，其中該開關模組的殼體通常設計為上、下殼體（如第 1A 圖所示），以能方便容置相關元件，且為能有效絕緣，該上、下殼體係使用塑料材質製作，如此，當業者焊接各個元件時，例如將一電源導片與一導電夾片相焊接時，焊接所產生的熱量會快速地傳遞至鄰近的殼體上，由於塑料材質本就不耐高溫，因此會有融化現象，且會釋放出有毒氣體，如此，不僅造成環境污染，且殼體受熱變形後，可能會導致上殼體無法緊密蓋合住該下殼體，提高產品的不良率，另，塑料材質受熱所產生的氣體，在飄散到其它的元件時，由於該等其它元件的溫度較低（未受到焊接影響），會使得該氣體固化並附著於其上，令該等元件的導電效率低落，或產生其它不良影響，再者，由於傳統的開關模組的組裝方式係使用焊接，因此，必須以人工的方式一一焊接各個

19年7月7日 修正  
補充

元件，再將上、下殼體相結合，才能形成該開關模組，導致生產速度緩慢，且若工作人員在焊接的過程中，使用了太少量的焊錫，則容易產生空焊，造成過電量不穩或斷電等情況，或焊接點脆弱而易鬆脫等問題，若工作人員使用了太多量的焊錫，則在通過的電流量較大時，因產生高熱量，使得該等焊錫融合，進而流動至不同極性的焊接點，造成短路等情況，如此，則可能在使用者在使用過程中，引發危險，進而降低業者的信譽或危害到使用者的人身安全。

承上，為解決焊接的問題，尚有業者設計另一種開關模組，請參閱第 1A 圖所示，係包括一上殼體 11、一下殼體 12、一按鈕 13、二電源導片 15 及二導電夾片 16，其中該下殼體 12 之頂面凸設有兩相對應的支撐壁 121，該二支撐壁 121 距離該下殼體 12 的兩側邊緣有一預定距離，以供各該電源導片 15 能分別放置於各該支撐壁 121 與下殼體 12 的兩側邊緣間，其中一導電夾片 16 係設在其中一電源導片 15 上，且一體成形，另一導電夾片 16 則與另一電源導片 15 相連接，以能接收個別電源導片 15 的電源極性，且不需以焊接的方式進行連接，另，該上殼體 11 係能蓋合於該下殼體 12 上，且完全遮蔽住位在該下殼體 12 上的元件，又，該上殼體 11 的頂面設有一開孔 111，該按鈕 13 係設在該上殼體 11 的頂面，且經由該開孔 111 而與一電源模組（圖中未示）相連接，當使用者切換該按鈕 13 時，係能藉由控制該電源模組，而使該等導電夾片 16 處於電源導通狀態，或者處於電源切斷狀態，如此，業者便能將複數個開關模組 1 組裝在一電源延長線的殼體

內，且使每一個開關模組 1 上的該等導電夾片 16 位在插座孔中，以供使用者能將電子裝置之電源線插頭插接至插座孔中。

惟，請參閱第 1A 及 1B 圖所示，前述的方式，雖能避免焊接所帶來的問題，但由於該電源導片 15 及連接部 151 係一體成型，故在沖壓成形的過程中，相鄰連接部 151 間的材料（如虛線部份 151A）係必須去除，造成過多的材料被浪費，在目前原物料價格日益高漲的情況下，無疑導致業者的生產成本居高不下。由此可知，由於傳統開關模組的焊接點繁多，且每一個焊接點都可能會產生前述的問題，使得開關模組的不良率居高不下，且前述的組裝過程，必須以人工方式進行焊接，不僅造成組裝速率緩慢、人力成本過高，且會導致環境及開關模組內元件的汙染，或業者改為使用一體成形的電源導片及導電夾片，則會造成過多的材料被浪費，故，如何設計出一種可解決上述問題之開關模組，不僅能採用自動化生產，且完全不需使用焊接方式，則成為眾多開關製造商亟思解決之一重要課題。

### 【新型內容】

有鑑於前述開關模組的缺點，因此創作人開發設計出本創作之一種電源插座之開關模組，以期能有效解決前述問題，並提高產品的生產速度及良品率和使用者在使用的便利及安全性。

本創作之一目的，係提供一種電源插座之開關模組，且該開關模組能以自動化的方式進行組裝，且完全不需使用焊

接的連接方式，其包括一殼體，該殼體係由塑料一體射出或鑄模成型，其頂端設有一開孔，其內對應該開孔的位置設有一容置空間，該容置空間內依序容納一電源模組及一按鈕，當該按鈕被切換時，能使該電源模組形成電源導通或切斷狀態，該殼體之二對應外側面分別設有一凹陷部，該二凹陷部係橫向設置，且能分別容納鉚合有一第一電源導片及一第二電源導片，又，該第二電源導片能直接或間接連接至該電源模組之一導電部的一端，以將電流傳遞至該導電部，其中用以容納該第一電源導片之該凹陷部之外緣凸設有二定位部，一第一導電夾片係容置於其中一定位部內，且鉚合至該第一電源導片上，以使該第一導電夾片固定在該殼體上，並具有該第一電源導片的電源極性，一隔絕部係容置於另一定位部內，且能完全遮蔽住該第一電源導片，一第二導電夾片係容置於該另一定位部內，且藉由該隔絕部的阻擋，而不會碰觸到該第一電源導片，其上所設之一導電延伸片的末端能穿過該殼體而伸入該容置空間，並連接至該電源模組之另一導電部，使得電源模組被該按鈕切換成導通狀態時，該第二導電夾片會具有該第二電源導片的電源極性，或電源模組被該按鈕切換成切斷狀態時，該第二導電夾片不具有任何電源極性，如此，藉由本創作的電源插座之開關模組，業者不僅能將各個元件及殼體量產，並能以自動化的方式進行組裝，以增加生產產能，且由於電源模組、按鈕、電源導片及夾片等元件，皆是利用鉚合或嵌卡方式進行固定，故不會造成環境汙染，或對殼體內的元件產生不良影響，有效提高業者的市

場競爭力。

為便 貴審查委員能對本創作目的、技術特徵及其功效，做更進一步之認識與瞭解，茲舉實施例配合圖式，詳細說明如下：

### 【實施方式】

本創作係一種電源插座之開關模組，由於傳統的開關模組必須以人工方式進行組裝，且組裝的程序繁雜，加上元件間採用焊接的連接方式，不僅會破壞殼體的結構，更會產生有害氣體，因此，本創作乃針對前述缺點，設計出一種具有一體成型之殼體的開關模組，並根據開關模組所具有之複數個元件，在該殼體上設計出對應的部位，以能方便該等元件透過鉚合或嵌卡方式組裝，在本創作之一較佳實施例中，請參閱第 2 及 3 圖所示，該開關模組 2 包括一殼體 21、一按鈕 22、一電源模組 23、一第一電源導片 24、一第二電源導片 25、一第一導電夾片 26、一第二導電夾片 27、一隔絕部 28，由於為能完整揭露本創作之技術特徵，乃在第 2 圖中揭示該開關模組 2 之一個方位的爆炸圖，在第 3 圖中揭示該開關模組 2 之剖面示意圖，其中該殼體 21 係由塑料一體射出或鑄模成型，使得業者能快速地生產該殼體 21，且在組裝的過程中，不需如同傳統的開關模組般，額外多出將上、下殼體組合的步驟，以能有效縮短工作時間，又，該殼體 21 之頂端設有一開孔 210，其內對應該開孔 210 的位置，設有一容置空間 211，該容置空間 211 內依序容納有該電源模組 23 及該按鈕 22，當

使用者切換該按鈕 22 時，能改變該電源模組 23 的通電狀態，使該電源模組 23 形成電源導通或電源切斷狀態，在此特別一提，本創作之開關模組並未限定該電源模組的整體架構，熟悉該項技藝人士當能在掌握本案之技藝特徵後，更改電源模組的整體架構，因此，只要該電源模組能隨著按鈕改變自身的通電狀態，即能本創作所述之電源模組，合先陳明。

另，復請參閱第 2 及 3 圖所示，該殼體 21 鄰近該開孔 210 的二對應內側面分別設有至少一個止擋塊 213，當使用者按壓該按鈕 22，令該按鈕 22 的其中一端朝該容置空間 211 的方向位移，並碰觸到各該止擋塊 213 時，該按鈕 22 的一端會受到各該止擋塊 213 的阻擋，而無法向下位移，當使用者令該按鈕 22 的另一端朝該容置空間 211 的方向位移，亦會受到對應之止擋塊 213 的阻擋，如此，即能避免使用者過度按壓該按鈕 22，造成該按鈕 22 過度壓迫該電源模組 23，而導致該電源模組 23 損壞，又，請參閱第 2 及 4 圖所示，該第 4 圖係為該開關模組 2 之另一個方向爆炸圖，該殼體 21 之二對應外側面分別設有一凹陷部 214，該二凹陷部 214 係橫向設置，且分別能容納不同電源極性（正、負極）之該第一電源導片 24 及該第二電源導片 25，該第一電源導片 24 及該第二電源導片 25 係分別鉚合固定至該殼體 21 上對應的鉚合孔 215，以與該殼體 21 連接為一體，又，為能加強該第二電源導片 25 的固定強度，該開關模組 2 尚能設有一連接部 251，該連接部 251 之一端係能鉚合至該第二電源導片 25 上，其鄰近另一端的位置則設有一倒勾 253，當其另一端穿過該殼體 21 之二對應外

側面時，能藉由該倒勾 253 固定至該殼體 21 上，使得該第二電源導片 25 不易自該殼體 21 上脫落，另，請參閱第 5 圖所示，第 5 圖係為該電源模組 23 與其它元件之連接示意圖，在該實施例中，為使該導電部 231 不易偏離原有位置，該連接部 251 尚設有呈 U 形之定位片 254，令該導電部 231 的一端能受制於該定位片 254，而不易偏離，該第二電源導片 25 係經由該連接部 251，間接連接至該導電部 231，以將電流傳遞至該導電部 231，惟，在本創作之其它實施例中，該第二電源導片能經由對應的鉚合孔，直接鉚合至該電源模組的導電部上，合先陳明。

再者，復請參閱第 2、3 及 5 圖所示，該殼體 21 用以容納該第一電源導片 24 之該凹陷部之外緣尚凸設有二定位部 217，其中一個定位部 217 能供該第一導電夾片 26 容置於其內，且鉚合至該第一電源導片 24 上，以使該第一導電夾片 26 固定在該殼體 21 上，並具有該第一電源導片 24 的電源極性（如：負極），又，復請參閱第 2 及 5 圖所示，該第一導電夾片 26 上設有一第一導電延伸片 261，該電源模組 23 之一指示燈 232 的一端係連接至該第一導電延伸片 261 上，其另一端則連接至該導電部 231，以形成電流迴路，使得該指示燈 232 能發光，並供使用者得知該等電源導片 24、25 已能正常傳遞電流，又，為能加強該第一導電夾片 26 的穩定度，該第一導電夾片 26 鄰近該第一導電延伸片 261 的位置，尚設有二鉚合片體 263，該二鉚合片體 263 能鉚合至該殼體 21 內側面之一凸柱 216，以使該第一導電夾片 26 能穩固定位在該殼體 21

上，而不易因使用者插拔插頭的動作，造成該第一導電夾片 26 鬆脫，另，該殼體 21 之另一定位部 217 能依序容納該隔絕部 28 及該第二導電夾片 27，由於該隔絕部 28 之一側面能完全遮蔽住該定位部 217 內的第一電源導片 24，因此，並不會使該第二導電夾片 27 具有該第一電源導片 24 的電源極性，以避免該開關模組 2 無法正常運作，又，該隔絕部 28 之一側面尚設有至少一個凸起部 281，各該凸起部 281 能嵌入該第一電源導片 24 及該殼體 21 的間隙間，以提高爬電距離，避免該第二導電夾片 27 接收到該第一電源導片 24 的電源極性，該隔絕部 28 之另一側面設有相對應二阻擋片 283，該第二導電夾片 27 能容納在該二阻擋片 283 之間，以避免碰觸到該第一導電夾片 26，另，該第二導電夾片 27 上所設之一第二導電延伸片 271 的末端能穿過該殼體 21 之二對應外側面（如第 4 圖所示），且其鄰近末端的位置設有一倒勾 273，以能嵌卡固定在該殼體 21 上，且該第二導電延伸片 271 尚與該電源模組 23 之另一導電部 233（在該實施例中，該另一導電部 233 係為一導電接點）相連接，使得電源模組 23 被該按鈕 22 切換成導通狀態時，該電源模組 23 之導電部 231 的另一端能與該另一導電部 233 相觸接，使得該第二導電夾片 27 具有該第二電源導片 25 的電源極性（如：正極），或該電源模組 23 被該按鈕 22 切換成切斷狀態時，該電源模組 23 之導電部 231 的另一端能與該另一導電部 233 相分離，使得該第二導電夾片 27 不具有任何電源極性。

承上，復請參閱第 2 及 3 圖，當使用者將一插頭的兩個

插腳插接至該第一導電夾片 26 及該第二導電夾片 27，且該導電部 231 與該另一導電部 233 相觸接時，該插頭能藉由該等導電夾片 26、27，而得到該等電源導片 24、25 所傳遞之電流，以能形成電流迴路，由於本創作之殼體 2，不僅為一體成形，且其整體結構乃是依照開關模組 2 所需要的元件進行設計，並在各個元件與殼體 21 的連接上，大抵是採用鉚合或夾持的方式，因此，業者能以自動化的方式進行生產，例如：先將電源模組 23 與按鈕 22 依序放置該殼體 21 內，再將該等電源導片 24、25 鉚合至該殼體 21 的二對應外側，嗣，將該第一導電夾片 26 鉚合至該定位部 217，將該隔絕部 28 及該第二導電夾片 27 依序卡合組裝在另一定位部 217 中，即可完成本創作之開關模組 2，如此，藉由本創作之開關模組，業者即能快速地製作出殼體及各個元件，以提高各元件的生產產能，且由於電源模組、按鈕、電源導片及夾片等元件，皆是利用鉚合或夾合方式固定於殼體上，因此，業者能以自動化的組裝方式，生產出開關模組，以縮短開關模組的組裝時間，並減少人工組裝的出錯率，及降低人力成本，故能有效提高業者的市場競爭力。

在此特別一提者，請參閱第 1B 及 6 圖所示，由於本創作主要利用鉚合方式連接第二電源導片 25 及連接部 251，因此，在製作上，並不會如傳統的電源導片 15 及連接部 151 般，浪費諸多材料（如第 1B 圖中的虛線部份 151A），故，本創作實能有效節省業者的生產成本，並易於自動化生產。按，以上所述，僅係本創作之較佳實施例，惟，本創作所主張之權

利範圍，並不侷限於此，按凡熟悉該項技藝人士，依據本創作所揭露之技術內容，可輕易思及之等效變化，均應屬不脫離本創作之保護範疇。

### 【圖式簡單說明】

- 第 1A 圖係傳統的開關模組爆炸圖；
- 第 1B 圖係傳統的電源導片及導電夾片示意圖；
- 第 2 圖係本創作之開關模組一個方位的爆炸圖；
- 第 3 圖係開關模組之剖面示意圖；
- 第 4 圖係本創作之開關模組另一個方位的爆炸圖；
- 第 5 圖係電源模組與其它元件之連接示意圖；及
- 第 6 圖係本創作之電源導片及導電夾片示意圖。

### 【主要元件符號說明】

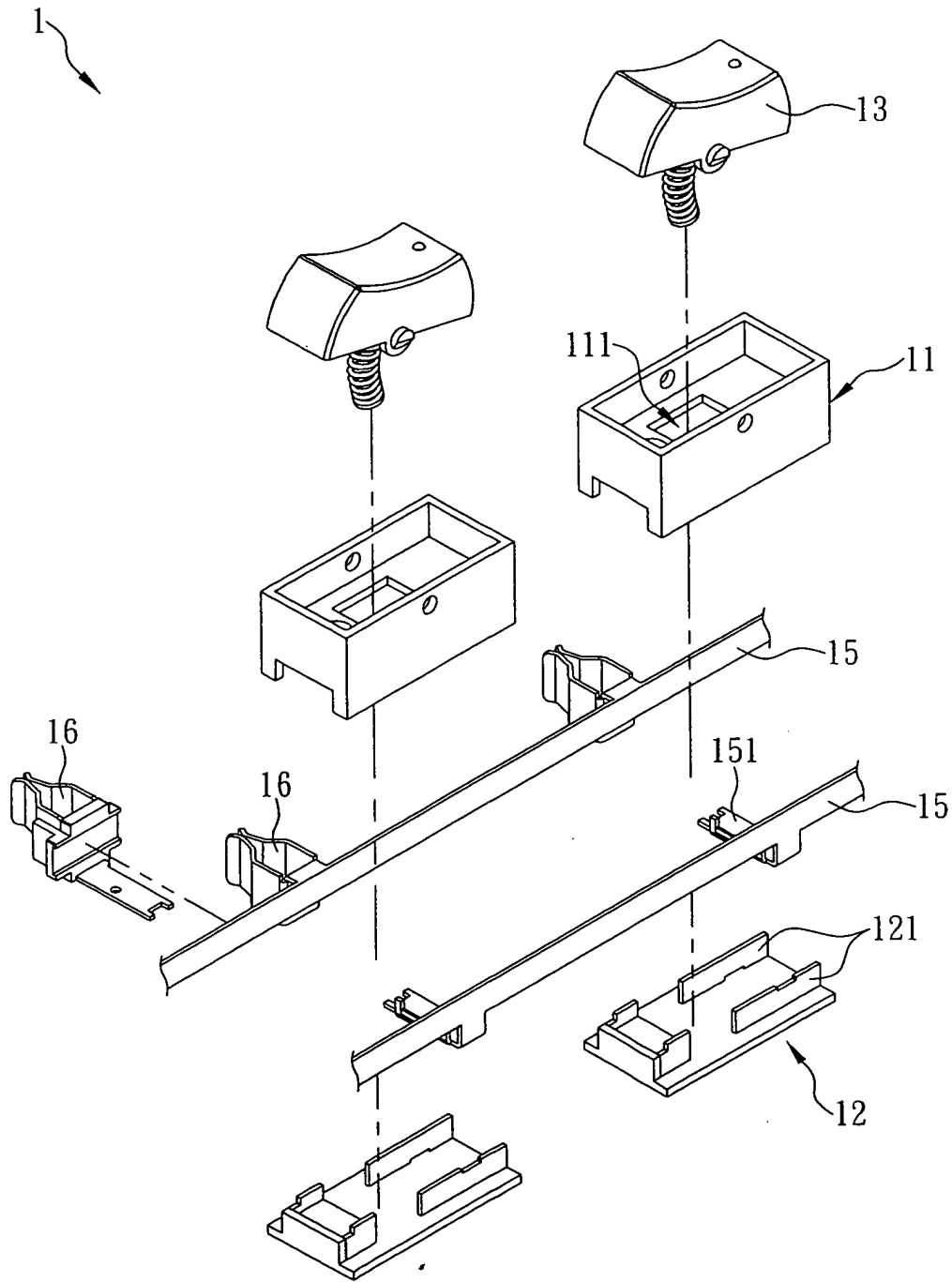
電源導片	.....	15
虛線部份	.....	151A
開關模組	.....	2
殼體	.....	21
開孔	.....	210
容置空間	.....	211
止擋塊	.....	213
凹陷部	.....	214
鉚合孔	.....	215
凸柱	.....	216

修正  
88年8月6日  
補

定位部	.....	217
按鈕	.....	22
電源模組	.....	23
導電部	.....	231
指示燈	.....	232
另一導電部	.....	233
第一電源導片	.....	24
第二電源導片	.....	25
連接部	.....	251、151
倒勾	.....	253、273
定位片	.....	254
第一導電夾片	.....	26
第一導電延伸片	.....	261
鉚合片體	.....	263
第二導電夾片	.....	27
第二導電延伸片	.....	271
隔絕部	.....	28
凸起部	.....	281
阻擋片	.....	283

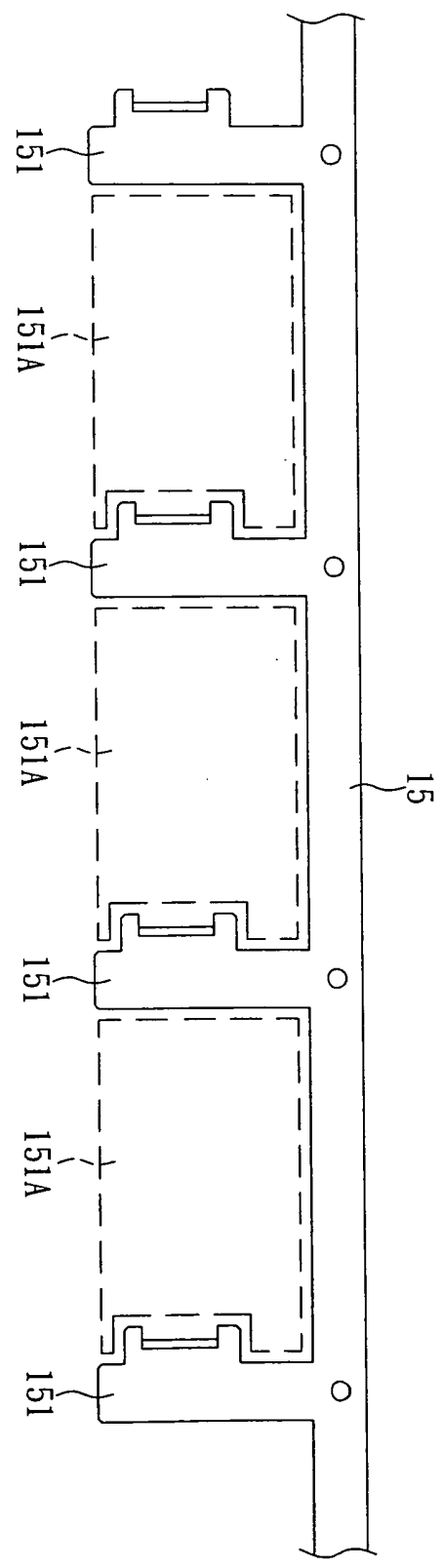
修正  
98年8月26日

七、圖式：



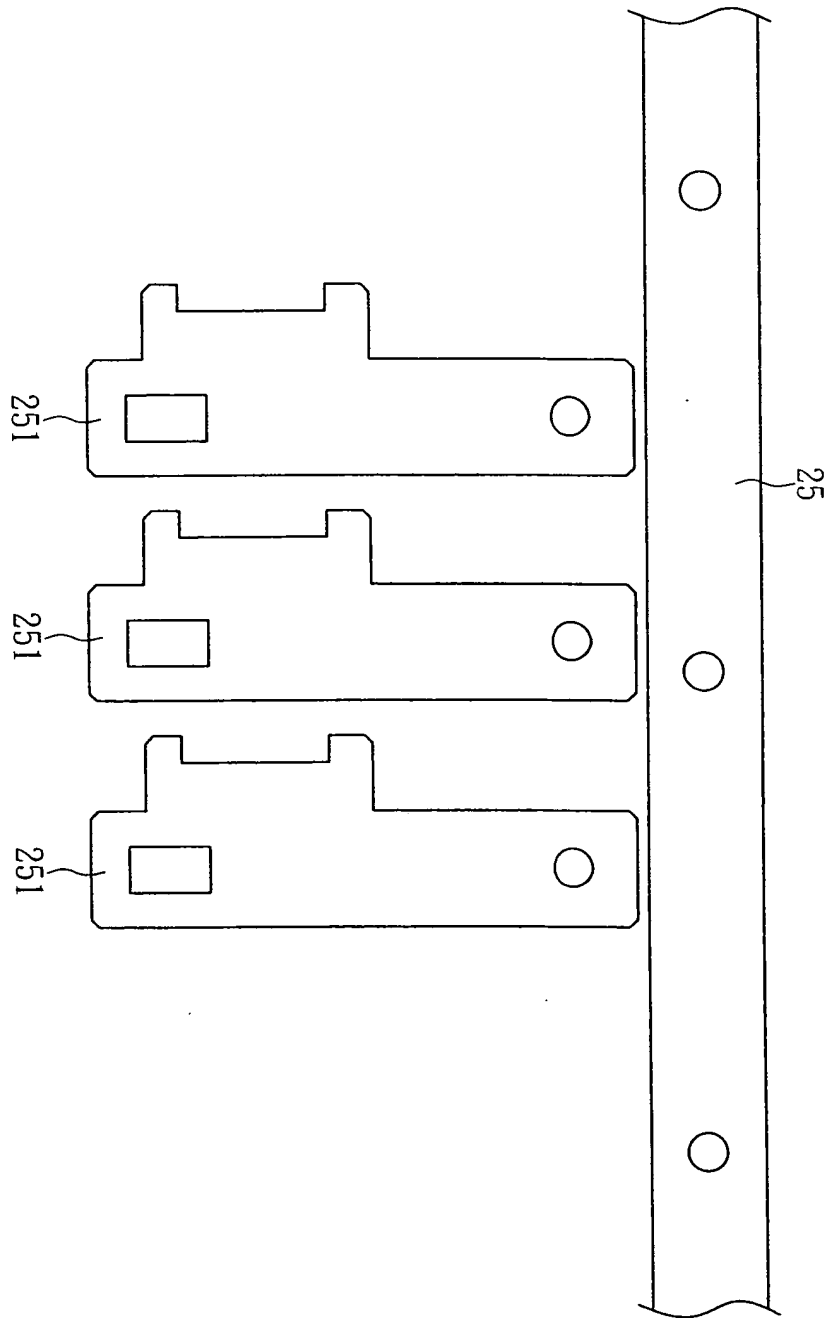
第1A圖

修正  
補充  
1988年5月26日



第1B圖

修正  
補充  
日6月5年



第6圖