



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209567161 U

(45)授权公告日 2019.11.01

(21)申请号 201920317543.4

(22)申请日 2019.03.13

(73)专利权人 杨剑藏

地址 515300 广东省揭阳市普宁市里湖镇
寨洋村三方73号

(72)发明人 杨剑藏

(74)专利代理机构 深圳胜博时代专利代理事务
所(普通合伙) 44506

代理人 王成坤

(51)Int.Cl.

B65B 51/14(2006.01)

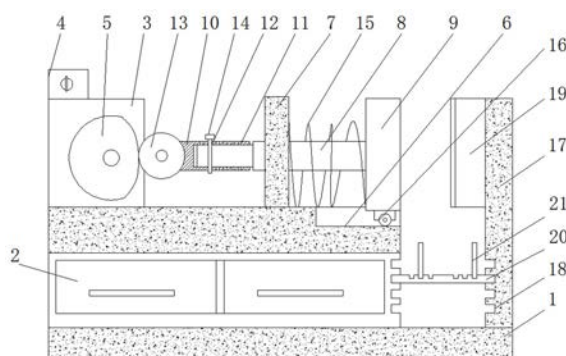
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种食品加工用机械包装设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种食品加工用机械包装设备,包括底座,所述底座的上端固定安装有抽屉柜,所述抽屉柜的顶部固定安装有电机,所述电机的顶端固定安装有调速箱,所述电机的输出轴上固定安装凸轮,所述抽屉柜远离电机的一端开设有轨道槽,所述所述抽屉柜顶部固定安装有支撑架,所述支撑架中贯穿有活动杆,所述活动杆的一端固定安装有第一加热块,所述活动杆的另一端活动套接有套筒,所述套筒的侧面开设有第一通孔,所述活动杆靠近套筒的一端开设有第二通孔,所述第一通孔和第二通孔贯穿有插销杆,所述套筒远离活动杆的一端活动连接有转动盘,从而达到了封口时把所加热时间控制为恒定的,提高了工作效率和封口质量。



1. 一种食品加工用机械包装设备,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的上端固定安装有抽屉柜(2),所述抽屉柜(2)的顶部固定安装有电机(3),所述电机(3)的顶端固定安装有调速箱(4),所述电机(3)的输出轴上固定安装凸轮(5),所述抽屉柜(2)远离电机(3)的一端开设有轨道槽(6),所述抽屉柜(2)顶部固定安装有支撑架(7),所述支撑架(7)中贯穿有活动杆(8),所述活动杆(8)的一端固定安装有第一加热块(9),所述活动杆(8)的另一端活动套接有套筒(10),所述套筒(10)的侧面开设有第一通孔(11),所述活动杆(8)靠近套筒(10)的一端开设有第二通孔(12),所述第一通孔(11)和第二通孔(12)贯穿有插销杆(14),所述套筒(10)远离活动杆(8)的一端活动连接有转动盘(13),所述转动盘(13)与凸轮(5)相啮合,所述支撑架(7)的侧面固定安装有拉伸弹簧(15),所述拉伸弹簧(15)远离支撑架(7)的一端与第一加热块(9)固定连接,所述第一加热块(9)的底端活动连接有滑动轮(16),所述滑动轮(16)与轨道槽(6)相接触,所述底座(1)远离抽屉柜(2)的一端固定安装有侧板(17),所述侧板(17)和抽屉柜(2)的侧面均开设有放置槽(18),所述放置槽(18)内活动卡接有放置板(20),所述侧板(17)的侧面固定安装有第二加热块(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种食品加工用机械包装设备,其特征在于,所述第一加热块(9)和第二加热块(19)的表面均粘贴有高温胶带,两个高温胶带分别与第一加热块(9)和第二加热块(19)的表面紧密平整贴合。

3. 根据权利要求1所述的一种食品加工用机械包装设备,其特征在于,所述放置板(20)的顶部卡接有限位栏板(21),且限位栏板(21)与放置板(20)相垂直。

4. 根据权利要求1所述的一种食品加工用机械包装设备,其特征在于,所述底座(1)的底部固定安装有防滑垫,且防滑垫为橡胶材质。

5. 根据权利要求1所述的一种食品加工用机械包装设备,其特征在于,所述抽屉柜(2)的抽屉数量有两个,所述抽屉的侧面固定安装有把手。

6. 根据权利要求1所述的一种食品加工用机械包装设备,其特征在于,所述凸轮(5)为优弧凸轮,且凸轮(5)外侧设有安全网。

7. 根据权利要求1所述的一种食品加工用机械包装设备,其特征在于,所述第一通孔(11)数量为十个,且呈水平均匀排布。

一种食品加工用机械包装设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品包装技术领域,尤其涉及一种食品加工用机械包装设备。

背景技术

[0002] 食品包装是食品商品的组成部分,防止生物的、化学的、物理的外来因素的损害,而要达到这一目的少不了使用包装机,包装机就是把产品包装起来机器。

[0003] 员工在进行食品包装时,食品包装机是不可缺少的,现有的食品包装机,在充填完食品后,需要将待封口的食品袋放置在两个金属加热块之间,袋口受到电加热部的挤压并熔化封口,因为食品包装机加热到一定温度需要一段时间,然而封口时候若时间过短则封口效果不好,时间过长容易损伤包装袋,不易控制,大大的影响了工作效率,降低了包装机的实用性。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种食品加工用机械包装设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种食品加工用机械包装设备,包括底座,所述底座的上端固定安装有抽屉柜,所述抽屉柜的顶部固定安装有电机,所述电机的顶端固定安装有调速箱,所述电机的输出轴上固定安装凸轮,所述抽屉柜远离电机的一端开设有轨道槽,所述所述抽屉柜顶部固定安装有支撑架,所述支撑架中贯穿有活动杆,所述活动杆的一端固定安装有第一加热块,所述活动杆的另一端活动套接有套筒,所述套筒的侧面开设有第一通孔,所述活动杆靠近套筒的一端开设有第二通孔,所述第一通孔和第二通孔贯穿有插销杆,所述套筒远离活动杆的一端活动连接有转动盘,所述转动盘与凸轮相啮合,所述支撑架的侧面固定安装有拉伸弹簧,所述拉伸弹簧远离支撑架的一端与第一加热块固定连接,所述第一加热块的底端活动连接有滑动轮,所述滑动轮与轨道槽相接触,所述底座远离抽屉柜的一端固定安装有侧板,所述侧板和抽屉柜的侧面均开设有放置槽,所述放置槽内活动卡接有放置板,所述侧板的侧面固定安装有第二加热块。

[0007] 优选的,所述第一加热块和第二加热块的表面均粘贴有高温胶带,两个高温胶带分别与第一加热块和第二加热块的表面紧密平整贴合。

[0008] 优选的,所述放置板的顶部卡接有限位栏板,且限位栏板与放置板相垂直。

[0009] 优选的,所述底座的底部固定安装有防滑垫,且防滑垫为橡胶材质。

[0010] 优选的,所述抽屉柜的抽屉数量有两个,所述抽屉的侧面固定安装有把手。

[0011] 优选的,所述凸轮为优弧凸轮,且凸轮(外侧设有安全网。

[0012] 优选的,所述第一通孔数量为十个,且呈水平均匀排布。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、本实用新型中通过设置凸轮、轨道槽、支撑架、活动杆、第一加热块、第二加热

块、拉伸弹簧、转动盘、电机和调速箱,使得在食品包装过程中,封口时间相对均衡,避免了封口加热时间过长或者过短而导致的封口不良,保证了封口质量,提高了生产效率。

[0015] 2、本实用新型中通过设置放置板、放置槽和限位栏板,可根据不同体积的食品进行调节固定,增加了封口过程中的稳定性。

[0016] 3、本实用新型中通过设置插销杆、套筒、第一通孔和第二通孔的配合,可对第一加热块和第二加热块之间的间距进行调节,保证了可封口不同厚度的食品袋,增强了装置的实用性。

[0017] 综上所述,该食品加工用机械包装设备通过调速箱来控制电机的转动速度,从而间接的控制第一加热块与第二加热块之间的距离,从而达到了封口时把所加热时间控制为恒定的,提高了工作效率和封口质量。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型提出的一种食品加工用机械包装设备的结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型提出的一种食品加工用机械包装设备的套筒俯视示意图。

[0020] 图中:1底座、2抽屉柜、3电机、4调速箱、5凸轮、6轨道槽、7支撑架、8活动杆、9第一加热块、10套筒、11第一通孔、12第二通孔、13转动盘、14插销杆、15拉伸弹簧、16滑动轮、17侧板、18放置槽、19第二加热块、20放置板、21限位栏板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-2,一种食品加工用机械包装设备,包括底座1,底座1的上端固定安装有抽屉柜2,抽屉柜2的顶部固定安装有电机3,电机3的顶端固定安装有调速箱4,电机3的输出轴上固定安装凸轮5,抽屉柜2远离电机3的一端开设有轨道槽6,抽屉柜2顶部固定安装有支撑架7,支撑架7中贯穿有活动杆8,活动杆8的一端固定安装有第一加热块9,活动杆8的另一端活动套接有套筒10,套筒10的侧面开设有第一通孔11,活动杆8靠近套筒10的一端开设有第二通孔12,第一通孔11和第二通孔12贯穿有插销杆14,套筒10远离活动杆8的一端活动连接有转动盘13,转动盘13与凸轮5相啮合,支撑架7的侧面固定安装有拉伸弹簧15,拉伸弹簧15远离支撑架7的一端与第一加热块9固定连接,第一加热块9的底端活动连接有滑动轮16,滑动轮16与轨道槽6相接触,底座1远离抽屉柜2的一端固定安装有侧板17,侧板17和抽屉柜2的侧面均开设有放置槽18,放置槽18内活动卡接有放置板20,侧板17的侧面固定安装有第二加热块19。

[0023] 第一加热块9和第二加热块19的表面均粘贴有高温胶带,两个高温胶带分别与第一加热块9和第二加热块19的表面紧密平整贴合,放置板20的顶部卡接有限位栏板21,且限位栏板21与放置板20相垂直,底座1的底部固定安装有防滑垫,且防滑垫为橡胶材质,抽屉柜2的抽屉数量有两个,抽屉的侧面固定安装有把手,凸轮5为优弧凸轮,且凸轮5外侧设有安全网,第一通孔11数量为十个,且呈水平均匀排布。

[0024] 工作原理:使用时,首先根据所需封口的食品袋的具体高度,将放置板20插入对应

的放置槽18中,同时根据实际所需包装的食品袋调节限位栏板21之间的距离,然后将所需封口的食品袋放置在放置板20上,所需封口的食品袋的封口处在第一加热块9和第二加热块19之间,启动电机3,带动凸轮5转动,当转动盘13与凸轮5的凸起面啮合时候,活动杆8推动第一加热块9向第二加热块19的方向移动,直到与第二加热块19相接触,将食品袋的封口处加热粘合,可通过调速箱4来控制电机3的转速,从而调节加热所接触的时间,另一方面,可以通过调节活动杆8与套筒10之间的套入深度,从而控制第一加热块9和第二加热块19之间的距离,当转动盘13与凸轮5的凸起面不啮合时候,活动杆8与第一加热块9在拉伸弹簧15的拉力下返回初始位置,食品袋封口完成,关闭电源或者重复上述操作包装封口下一袋食品。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

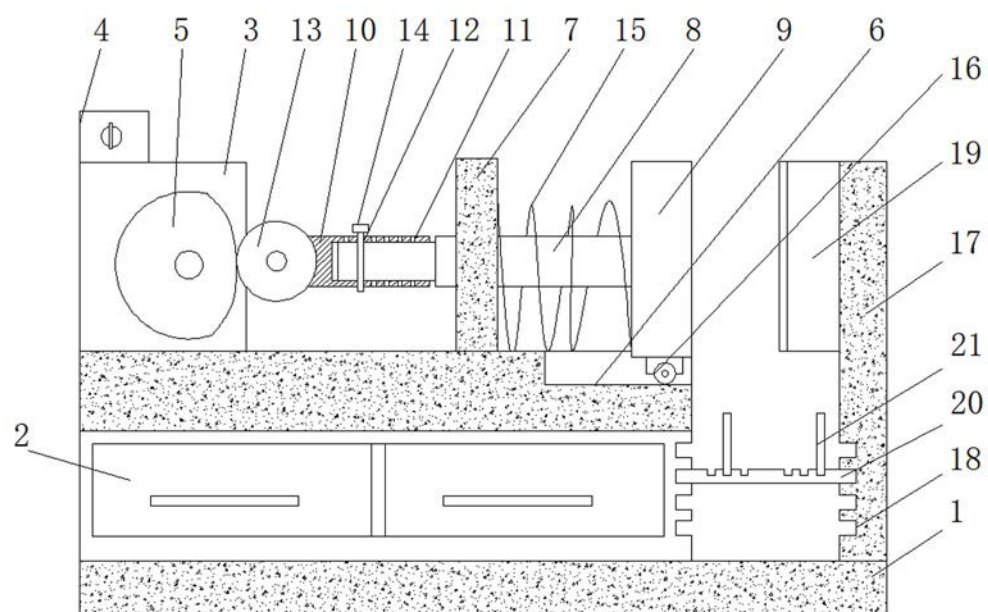


图1

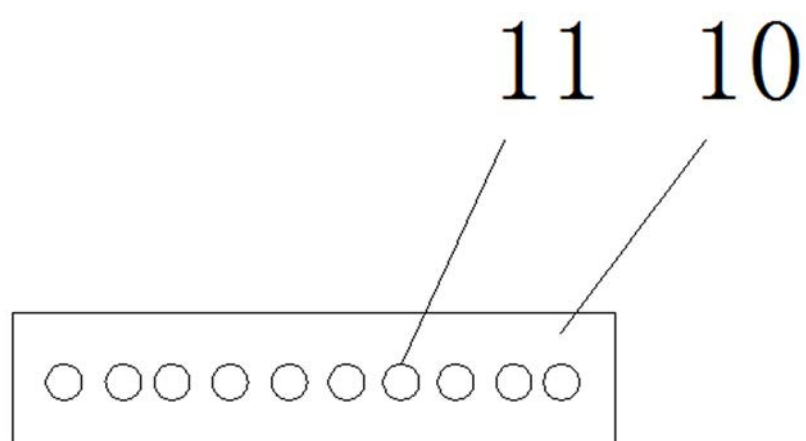


图2