

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **12012**

(21) Numer zgłoszenia: **11410**

(22) Data zgłoszenia: **30.04.2007**

(51) Klasyfikacja:
06-01

(54)

Moduł fotelowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2007 WUP 11/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Martela Sp. z o.o., Warszawa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Matti Eskola, Raisio, (FI)

PL 12012

Nr Rp. ...12012...

Klasa .06-01.....

Moduł fotelowy

Wzór przemysłowy dotyczy postaci zewnętrznej modułu fotelowego, będącego rozkładaną jednostką meblową, zestawianą w rzędy rozłącznie lub nierozłącznie, wypełniające przestrzeń w salach audytoryjnych, konferencyjnych, wykładowych itp.

Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać modułu fotelowego w dziesięciu odmianach, nadana zwłaszcza przez kształt zewnętrzny, jak również jego zestawienia z sąsiadującymi modułami.

Przedmiot wzoru został przedstawiony na następujących ilustracjach:

ODMIANA 1

FIG. 1 obrazuje moduł fotelowy posiadający dwie nogi z oparciem w kształcie litery S, oparciem i podłokietnikiem w kształcie litery C, w stanie rozłożonym, w widoku z tyłu po przekątnej;

FIG. 2 – moduł fotelowy według fig. 1 w widoku z tyłu;

FIG. 3 - moduł fotelowy według fig. 1 z profilowanym, wydłużonym oparciem w kształcie litery S w stanie rozłożonym, w widoku z boku;

FIG. 4 – moduł fotelowy według fig. 1 w stanie złożonym, w widoku z przodu;

FIG. 5 – moduł fotelowy według fig. 1 w stanie rozłożonym, w widoku z przodu po przekątnej;

FIG. 6 – moduł fotelowy według fig. 1 w stanie złożonym, w widoku z przodu po przekątnej;

FIG. 7 – moduł fotelowy według fig. 1 w stanie złożonym, w widoku z tyłu po przekątnej;

FIG. 8 – moduł fotelowy według fig. 1 w stanie złożonym, w widoku z boku;

FIG. 9 – moduł fotelowy według fig. 1 w stanie rozłożonym, w widoku z przodu;

ODMIANA 2

FIG. 10 - moduł fotelowy w stanie rozłożonym, w widoku z boku, z nogą montowaną centralnie do kątownika poziomego;

ODMIANA 3

FIG. 11 - moduł fotelowy w stanie rozłożonym, w widoku z boku, z nogą montowaną centralnie do kątownika poziomego, ze skróconym od dołu modułem sklejkowym pleców;

ODMIANA 4

FIG. 12 - moduł fotelowy w stanie rozłożonym, w widoku z boku; z podłokietnikiem w kształcie L, z oparciem wygiętym tylko w górnej części;

ODMIANA 5

FIG. 13 – moduł fotelowy w stanie rozłożonym z podłokietnikiem w kształcie L, w widoku z boku, z nogą montowaną centralnie do kątownika poziomego; z oparciem wygiętym tylko w górnej części;

FIG. 14- moduł fotelowy w stanie rozłożonym, w widoku z przodu po przekątnej; z podłokietnikiem w kształcie L, oparciem wygiętym tylko w jednym miejscu, z nogą montowaną centralnie do kątownika poziomego;

ODMIANA 6

FIG. 15 - moduł fotelowy w stanie rozłożonym, w widoku z boku, na jednej centralnej nodze;

FIG. 16 - obrazuje moduł fotelowy według fig. 15, w stanie rozłożonym, w widoku z przodu; na jednej centralnej nodze;

FIG. 17 - moduł fotelowy według fig. 15 w stanie rozłożonym, w widoku z przodu po przekątnej, na jednej centralnej nodze;

FIG. 18 - rysunek zbiorczy, przedstawia wszystkie 6 odmian, każdą w jednej, najkorzystniejszej postaci;

Moduł stojący pojedynczo lub w rzędach jest mocowany do podłoża. Może być mocowany na powierzchniach wypoziomowanych lub pochyłych.

Do podłoża mocowane są prostopadle dwie części boczne, pełniące zarówno rolę stelaża oraz spełniające funkcję nóg fotela. Każda część boczna fotela począwszy od podłoża, korzystne jest, jeśli składa się z prostokątnego płaskownika, który służy do mocowania modułu fotelowego do podłoża. Środek płaskownika połączony jest z prostopadłym (w przypadku pochylego podłoża pod pewnym kątem), zamkniętym kątownikiem pionowym, tworząc – korzystnie - kąt ok. 90°, który może biec do połowy wysokości fotela wzdłuż oparcia modułu fotelowego. Korzystnie na wysokości ok. 4/5 kątownika pionowego noga fotela zmienia kierunek wychylając się do tyłu fotela zgodnie z kierunkiem oparcia fotela tworząc z pierwotnym kierunkiem kąt rozwarty. Korzystnie, mniej więcej w połowie wysokości kątownika pionowego (patrząc na fotel z boku), od

nogi wyprowadzony jest wspornik (kątownik poziomy), tworząc korzystnie kąt ok. 90°, na którym zamocowane jest siedzisko oraz dolna część podłokietnika. Dopuszcza się, aby noga była mocowana do kątownika poziomego nie z brzegu, ale w jego środkowej części. Górna część podłokietnika zamocowana jest korzystnie na górnym końcu kątownika pionowego. Podłokietnik w module fotelowym zrobiony jest, korzystnie, z jednego elementu sklejkowego modelowanego w preferowanej wersji do kształtu ceownika – litera C, niemniej dopuszczane są inne kształty, np. podłokietnik w kształcie litery L. Korzystne jest, jeśli górna część podłokietnika w kształcie litery C jest dłuższa od części dolnej. Korzystne jest, jeśli górna i dolna część podłokietnika C są równoległe. Podłokietnik w przekroju jest, korzystnie, niskim prostokątem. Patrząc na moduł fotelowy z tyłu widzimy najbardziej charakterystyczny element fotela - oparcie – którego tył (tzw. plecy) korzystnie składa się z jednego, zagiętego elementu sklejkowego.

Oparcie zagięte jest w górnej oraz dolnej części, w przeciwnych kierunkach przypominając kształtem literę „S”, co widać wyraźnie patrząc na moduł fotelowy z boku. Najkorzystniej jest, jeśli pierwsze zagięcie, biorąc za początek dół fotela, przebiega na wysokości około 1/3 całego oparcia, drugie zaś na wysokości, korzystnie, 4/5 całego oparcia. Zagięcia mogą występować również na innych wysokościach. Dopuszcza się, aby oparcie zaczynało się od linii siedziska. Dopuszcza się, aby oparcie posiadało tylko jedno zagięcie w części górnej. Wówczas oparcie sprawia wrażenie, jakby dolna jego część (dolna część litery S) została wyprostowana. W tym rozwiązaniu kątownik pionowy na odcinku między dolną a górną częścią oparcia C, jest prosty a nie, jak w wersji z oparciem typu S, wygięty w ok. połowie tego fragmentu do tyłu. Noga w wersji z oparciem bez części poniżej dolnego zagięcia może być mocowana centralnie lub na brzegu z tyłu lub z przodu kątownika poziomego, prostopadle do kątownika lub pod kątem. Podłokietnik w wersji z oparciem z jednym wygięciem może mieć kształt C, L lub podobny.

Moduł fotelowy, zarówno w wersji z oparciem z dwoma zagięciami jak i z jednym zagięciem może być oparty na jednej nodze, która może być różnej grubości i struktury. Podłokietnik w takiej wersji może mieć kształt C, L lub podobny.

Patrząc na moduł fotelowy z przodu korzystne jest, jeśli w obiciu znajduje się charakterystyczna bruzda biegnąca na wysokości drugiego wygięcia elementu sklejkowego, sprawiając wrażenie jakby oparcie siedziska składało się z dwóch części lub było dzielone na dwie części.

Moduły fotelowe produkowane są w sposób przemysłowy. Wykonane są z materiałów powszechnie stosowanych w przemyśle meblarskim. Mogą być w kolorze jednolitym, na przykład czarne, w odcieniu niebieskim albo czerwonym, względnie różnokolorowe, itd.

W modułach fotelowych poszczególne elementy składowe mogą być w całości lub częściowo tapicerowane. Moduły fotelowe mogą występować również w wersjach całkowicie bez tapicerowania lub wersjach, gdzie niektóre elementy składowe są -a inne nie- są tapicerowane. Moduły fotelowe mogą również występować z podłokietnikami innego kształtu lub bez podłokietników, a płaskownik odpowiedzialny za montaż fotela do podłoża zastąpiony innym rodzajem tzw. stopki, zależnej od rodzaju podłoża oraz sposobu zamocowania modułu fotelowego.

Dopuszcza się również moduł fotelowy, który może ze względów konstrukcyjnych mieć stelaż poprowadzony wzdłuż całego oparcia (na całej wysokości modułu fotelowego), względnie stelaż ukryty w oparciu lub pod siedziskiem, co sprawia, że jest niewidoczny. Dopuszcza się również, aby w oparciu - które w najkorzystniejszej wersji składa się z jednego elementu sklejkowego i zagięte jest w jednym miejscu lub zagięte w dwóch miejscach, w przeciwnych kierunkach przypominając kształtem literę „S” - w miejscach zgięć w oparciach znalazły się przecięcia, tworząc zamiast jednoczęściowego wygiętego modułu plecowego dwu- lub trzyczęściowy element sklejkowy, którego części składowe są zmontowane w stosunku do siebie pod kątem podobnym do kątów zagięcia modułu sklejkowego w wersji, gdy całe oparcia są wykonane z jednego kawałka sklejk. W przypadku tego rozwiązania dopuszcza się również, aby tzw. plecy fotela rozpoczynały się na wysokości siedziska a oba elementy sklejkowe tworzyły kąt rozwarty.

Cechą istotną wzoru przemysłowego we wszystkich jego odmianach jest oparcie i tzw. plecy modułu fotelowego i ich kształt z charakterystycznymi zagięciami korzystnie, jeśli wykonane z jednego płaskiego kawałka sklejk, zagiętego w sposób nadający plecom charakterystyczny kształt.

Ponadto cechą istotną są podłokietniki wykonane z jednego elementu sklejkowego o przekroju niskiego prostokąta, modelowanego do kształtu ceownika – litera celownik lub modelowanego do kształtu litery L. Miejsca zgięć w podłokietniku, korzystnie jest, jeśli są lukowate, tworząc charakterystyczną krzywiznę i nadając podłokietnikowi charakterystyczny kształt.





Fig . 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10



Fig. 11



Fig. 12



Fig . 13



Fig. 14



Fig. 15



Fig. 16



Fig. 17

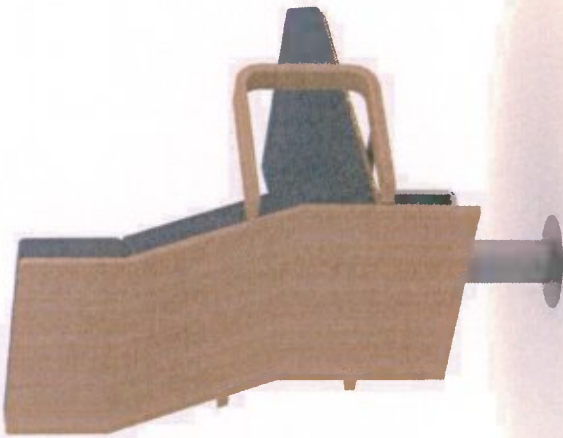
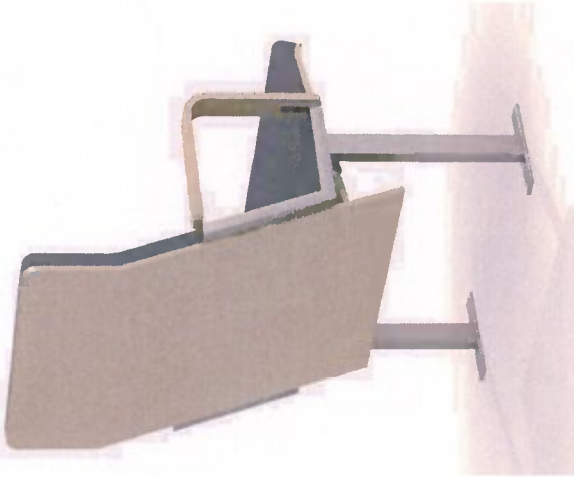


Fig. 18